



• 61917

1937

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D. Juan Condominas Ribas, de nacionalidad ESPAÑOLA,
residente en Barcelona y domiciliado en la calle Alta Gironella,
nº 12, - - - - -
por: "MÁQUINA TRONZADORA DE SIERRA CIRCULAR ORIENTABLE".

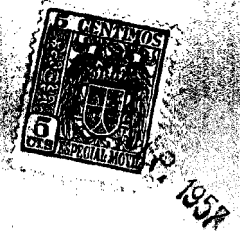
MEMORIA DESCRIPTIVA

El Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita, consiste en una máquina tronzadora de sierra circular que ofrece la ventaja sobre las de uso corriente de que dicha sierra es orientable.

5. Es frecuente en los trabajos de carpintería metálica el tener que cortar largueros, barcas ect., según ángulos determinados. Para llevar a cabo esta operación de corte se dispone generalmente, en las máquinas tronzadoras, una mordaza giratoria, al objeto de orientar al larguero o barra que sujeta, en un ángulo preciso, según un círculo indicador de ángulos, convenientemente acoplado a la mordaza.

15. Este sistema ofrece el inconveniente de hacer necesaria la utilización de locales lo suficientemente amplios para que los giros, que se impriman con la mordaza a los largueros que han de cortarse -los cuales son a veces de gran longitud- no se

- 2 • 61917



hallen dificultados por obstaculos (máquinas o personas) que impidan el libre manejo de las piezas.

Para obviar ésta dificultad, el recurrente ha ideado el Modelo objeto de la presente Memoria y que, como ya se ha in-

20. dicado, consiste en esencia en orientar convenientemente, mediante un giro, en el ángulo adecuado, no yá a la mordaza, sino a la sierra con su motor y mecanismos anejos, dejando inmovil el elemento a cortar.

Para mayor claridad, y sin que ello signifique res-

25. tricción alguna del Modelo que se trata de proteger, nos referiremos seguidamente a un caso concreto de realización práctica, apoyandonos en los gráficos adjuntos, aunque unicamente a título aclarativo y nunca restrictivo. Las figuras 1ª y 2ª corresponden respectivamente a dos vistas en alzado de frente y perfil del

30. conjunto de la máquina con su caja-soporte y las figuras 3ª y 4ª igualmente al frente y perfil de la tronzadora.

Consta fundamentalmente el Modelo, de una mordaza (13) fija a una base soporte, sobre la que se mueve una plataforma giratoria, graduable (10), mediante un control de gra-

35. duación (12) sito en el centro de giro. Sobre dicha plataforma giratoria va colocado un soporte (6) desplazable en sentido perpendicular al eje de la sierra circular (2) colocada al extremo de un cuerpo de motor (4) basculante sobre el referido soporte, el cual efectua sus desplazamientos por mediación de un volante

40. (7) y guiado por una cola de milano (9), unida a la plataforma giratoria (10), de forma que el indicado soporte pueda ser desplazado juntamente con el cuerpo de motor y sierra.

Los desplazamientos angulares que se impriman a la plataforma giratoria y con ella al soporte, motor basculante

45. y sierra son controlados en el control de graduación (12).



El Modelo tendrá pues los siguientes movimientos:
1º, angulares, sobre la plataforma giratoria graduable; 2º, lineales, del soporte desplazable del cuerpo de motor y sierra, perpendicularmente al plano vertical que pasa por el eje de dicha sierra y en la dirección del centro de giro; y 3º, basculante, del cuerpo del motor y sierra, sobre el soporte desplazable de los mismos.

El primer movimiento permite determinar el ángulo de corte. El segundo situa a la sierra en el punto mas conveniente de la pieza estacada en la mordaza, aumentando su capacidad de corte. Y el tercero aproxima dicha sierra a la pieza que se desea aserrar, basculando el motor mediante una empuñadura de accionamiento (1).

La sierra deberá ir provista de su correspondiente protección(3), y el cuerpo del motor podrá ser regulado en su movimiento basculante por medio de un tope regulable (5), sito en el soporte desplazable (6) el cual, a su vez, se fija en la posición conveniente mediante un tornillo de fijación (8) analogo al que sirve para inmovilizar (11) a la plataforma giratoria (10).

La mordaza (13) llevará unas uñas intercambiables (14) para sujetar en la forma mas apropiada la pieza que se vá a aserrar.

El motor tendrá un cable electrico (21) para su adecuada conexión y, mediante un enchufe (19), se conectará la máquina a la línea.

Todos los mecanismos descritos iran colocados y convenientemente sujetos por la base-soporte, sobre un soporte general que estará provisto en su interior de un depósito de lubricante (15) dotado de la correspondiente bomba de lubricación colocada dentro de la caja (16) que tiene en su parte inferior un orificio de drenaje (18). Una tubería de lu-



brificación (17) verterá el líquido lubricador sobre la sierra circular.

Finalmente, el soporte general que contiene el depósito y bomba de lubricación, y que puede tener forma prismática de base cuadrada, y altura adecuada para la fácil manipulación de las piezas que han de ser cortadas, estará dotada de una compuerta (23) y de estanterías para accesorios (22) en su interior. Un cuadro de mandos (20), sito sobre la referida compuerta, permitirá accionar a voluntad el motor, sito en el interior del cuerpo basculante y a la bomba de lubricación.

No alteraran la esencialidad de este Modelo todas aquellas variantes de forma, tamaño o estructura que no varíen fundamentalmente los mecanismos descritos, que corresponden a una máquina tronadora de sierra circular orientable, la cual ofrece la particularidad y ventaja de evitar la orientación de las piezas a aserrar, lo que tiene el inconveniente de hacer precisa la utilización de grandes espacios, para poder mover en ellos dichas piezas.

95.

NOTA:

Este Modelo se caracteriza por:

- 1ª - Una máquina tronadora de sierra circular orientable, accionada mediante un motor sito en el interior de un cuerpo basculante y lubricada por una bomba de lubricación dispuesta convenientemente dentro de una caja-soporte de la tronadora propiamente dicha, la cual esta compuesta esencialmente por una mordaza fija, que sujeta las piezas a aserrar, y una plataforma giratoria, graduable mediante un control de graduación, sito sobre el mismo centro de giro.
- 2ª - Una máquina tronadora de sierra circular orientable, según reivindicación anterior, en la que, sobre



la plataforma giratoria graduable, a que se refiere dicha reivindicación, va colocado un soporte, desplazable radialmente respecto al centro de giro y siempre en sentido perpendicular al eje de la sierra, colocada al extremo de un cuerpo de motor, basculante sobre dicho soporte.

3ª - Una máquina tronadora de sierra circular orientable, según reivindicaciones 1ª y 2ª, en la que la pieza que ha de ser cortado permanece inmóvil, pudiendo darse a la sierra tres movimientos: Uno angular, mediante la plataforma giratoria, para determinar la dirección o ángulo de corte. Otro lineal, de la pieza-soporte del motor y sierra, que tiene por objeto situar ésta en el punto adecuado. Y finalmente, un movimiento basculante, sobre dicha pieza-soporte del cuerpo del motor, por el cual se aproxima la sierra a la pieza a aserrar, accionando una empuñadura.

4ª - Una máquina tronadora de sierra circular orientable, según reivindicaciones anteriores, en la que el movimiento basculante del motor se halla limitado mediante un tope regulable, sito en la pieza-soporte.

5ª - Una máquina tronadora de sierra circular orientable, según reivindicaciones 1ª a 4ª, en la que la plataforma giratoria y soporte desplazable se inmovilizan en la posición conveniente mediante sendos tornillos de fijación.

6ª - "UNA MÁQUINA TRONADORA DE SIERRA CIRCULAR ORIENTABLE".

Todo tal y como queda descrito reivindicado y dibujado en los planos adjuntos.

Consta la presente Memoria Descriptiva de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras debidamente reintegradas.

- 6 -

• 61917



1957

Barcelona para Madrid a de septiembre de 1957.

P.A.

Javier Fina Com

[Handwritten signature]

Fig. 1

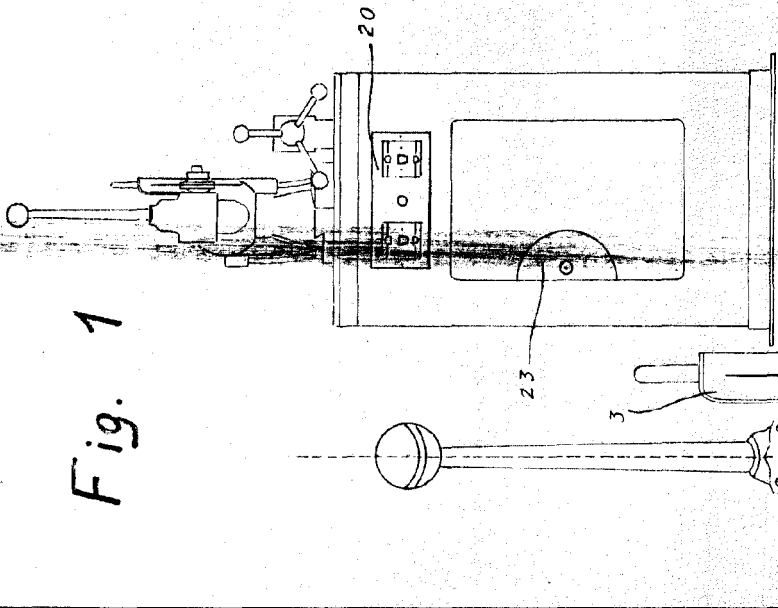


Fig. 2

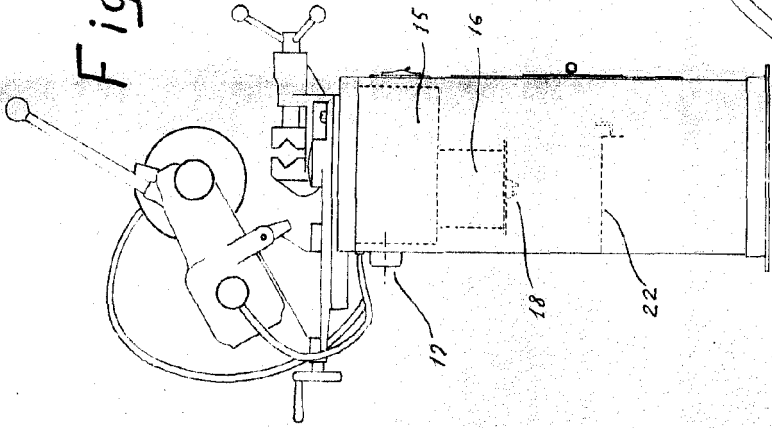


Fig. 3

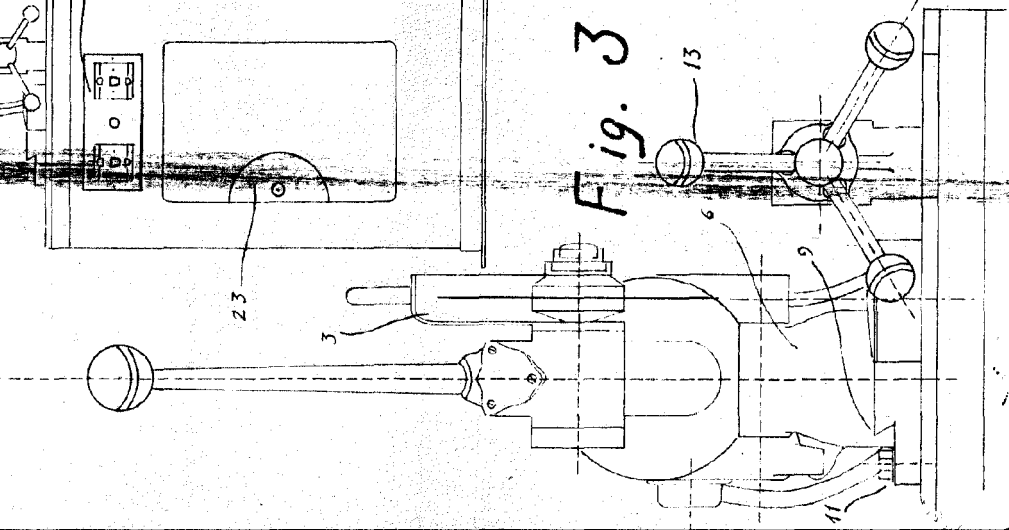
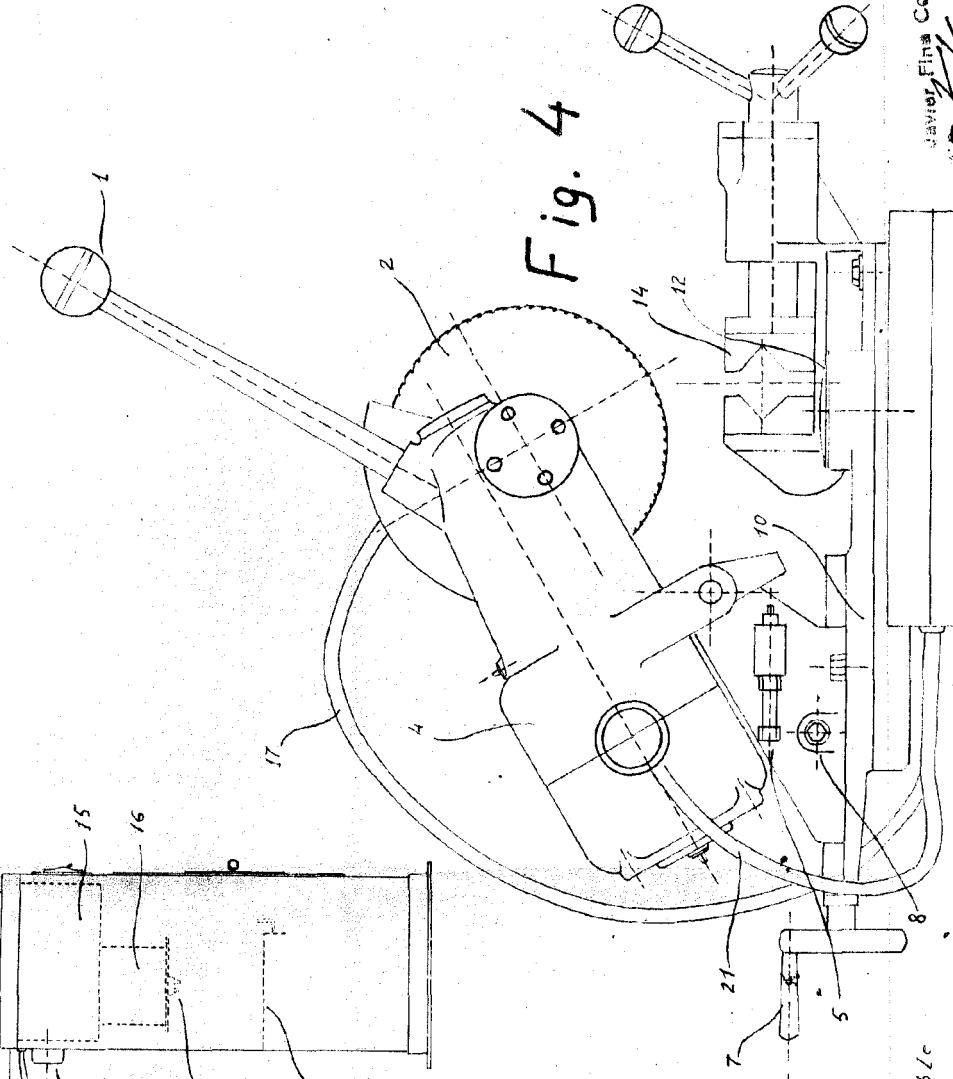


Fig. 4



Escala variable

Javier Fina Cob

[Signature]