



•61914

Dña. Ana María Herranz Ortiz, de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Paseo Bonanova, 78, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "CAMPANA PARA EL TRATAMIENTO ELECTROLITICO DE PIEZAS PEQUEÑAS".-

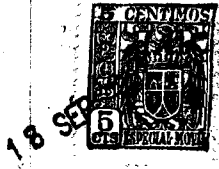
5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una campana para el tratamiento electrolítico de pequeñas piezas, que ofrece, sobre los aparatos similares existentes en nuestro mercado, la ventaja de que el motor que hace girar la copa, va directamente acoplado al conjunto de la campana y está totalmente protegido y aislado del líquido y elementos corrosivos, que pueden desprenderse de la copa durante el proceso, puesto que va alojado en el pie de sustentación del conjunto.-

10 Otra característica de la nueva campana electrolítica estriba en que es de mayor rendimiento, puesto que se puede volcar la copa rápidamente, sin necesidad de extraer el ánodo, actuando sobre un brazo de palanca, que al mismo tiempo constituye el mecanismo porta ánodos.-

15 Dichas particularidades constructivas y de carácter funcional, hacen que la campana de electrólisis, que se patenta, sea más manejable y útil que las hasta ahora conocidas.-

20 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a tí-

61914



tulo de ejemplo ilustrativo; una realización práctica de la campana para la electrólisis de pequeñas piezas, cuyas principales características dejamos apuntadas.-

Dichos dibujos muestran:

25 Fig.1. Vista en perspectiva del conjunto de la campana, con la copa en posición de trabajo.-

Fig.2. Vista en perspectiva del conjunto de la campana con la copa volcada.-

30 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a detallar las partes de la campana que han sido objeto de mejora, describiendo, al mismo tiempo, como funciona y las ventajas logradas.-

35 El conjunto de la campana va montado sobre un pie -1-, de gran base de sustentación -2-, cuya parte delantera -1'- forma un plano inclinado, que cubre totalmente el motor eléctrico -3-, que es solidario de la base -2-, protegiéndolo contra la acción corrosiva de los líquidos electrolíticos, que pueden desprenderse de la copa, durante el funcionamiento de la campana, o al volcarla, para proceder a su vaciado.-

40 La transmisión se realiza por correa -4-, que une la polea del motor -3-, con la polea conducida, dispuesta en el extremo del árbol -5- que sustenta y hace girar el plato -6- de la copa -7-.

45 Dicha transmisión trabaja correctamente y por hallarse en el lado del aparato opuesto al de maniobra, no ofrece ningún peligro, ni requiere una protección expresa.-

50 La copa o campana -7-, que es de sección exagonal y caras trapezoidales, se fabrica de hierro y plástico, o solo en plástico.-

La maniobra para volcar la copa -7-, o sea para pasar-



-61914

55 la de la posición representada en la Fig.1 a la mostrada en la Fig.2, se efectúa sin necesidad de sacar el ánodo y actuando simplemente sobre el brazo de palanca -8-, acodada al extremo posterior -5'- del árbol de accionamiento que hace girar la campana, estando dotada dicha palanca de una empuñadura aislante -9-.

El brazo de palanca -8- es, al mismo tiempo, conductor del mecanismo del porta ánodos -10-.

60 El brazo porta ánodo -11-, permite que el ánodo quede totalmente sumergido en el líquido, gracias al recubrimiento de material plástico, que lo aísla de la conexión -12-.

65 La organización racional de los elementos integrantes de la campana de electrolisis, que acabamos de describir, hacen que su funcionamiento sea seguro y la maniobra de carga y descarga muy simplificada.-

70 Por consiguiente que el tipo de campana a que venimos haciendo referencia, podrá construirse en diferentes tamaños y variando la forma y dimensiones de sus partes, siempre que no se altere la acción funcional del conjunto.-

75 El Modelo de Utilidad por: CAMPANA PARA EL TRATAMIENTO ELECTROLITICO DE PIEZAS PEQUEÑAS", cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

80 1ª.- "CAMPANA PARA EL TRATAMIENTO ELECTROLITICO DE PIEZAS PEQUEÑAS" caracterizada por el hecho de que va montada sobre un pie de gran base de sustentación, cuya parte delantera forma un plano inclinado, que cubre totalmente el motor eléctrico acoplado a dicha base, protegiéndolo contra la acción corrosiva de los líquidos que pueden desprenderse



de la copa, especialmente al volcarla.-

85

2ª.- "CAMPANA PARA EL TRATAMIENTO ELECTROLITICO DE PIEZAS PEQUEÑAS" caracterizada por el hecho de que se ha previsto un brazo de palanca, acodada en el extremo libre del árbol que hace girar la copa, la cual permite volcarla sin retirar el ánodo, ya que dicha palanca es, al mismo tiempo, - conductora del mecanismo porta-ánodo, cuyo brazo permite que el ánodo quede totalmente sumergido en el líquido, a - cuyo fin está recubierto de un material plástico, que lo - aísla de la conexión.-

90

3ª.- "CAMPANA PARA EL TRATAMIENTO ELECTROLITICO DE PIEZAS PEQUEÑAS" Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

95

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

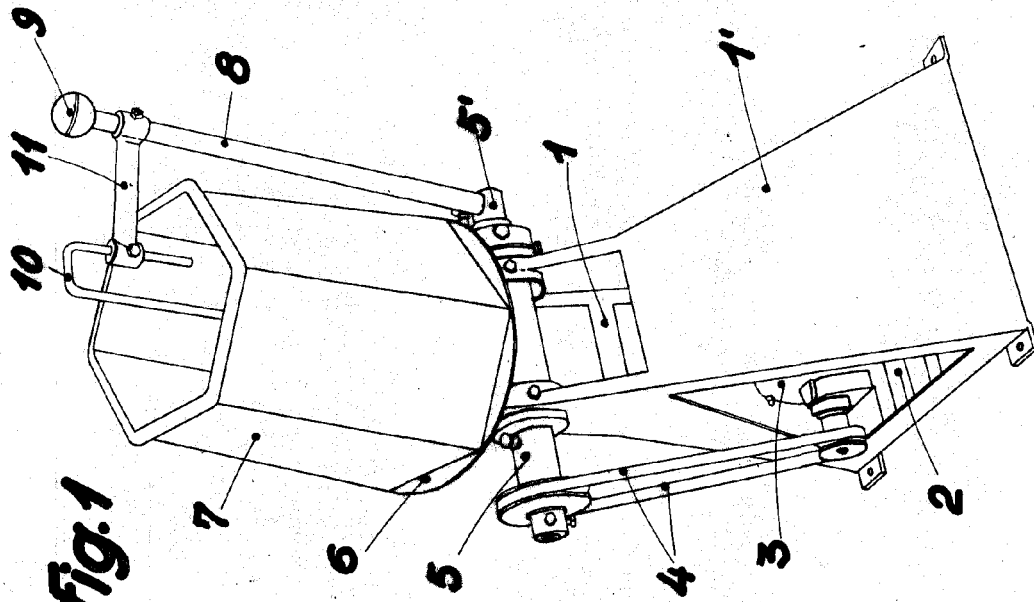
Barcelona a 18 de Septiembre de 1957

P.A. de Dª Ana María Herranz Ortíz.-

JUAN B. RENTERÍAS

D^{ña} Ana Maria Herran Ortiz

Fig.1

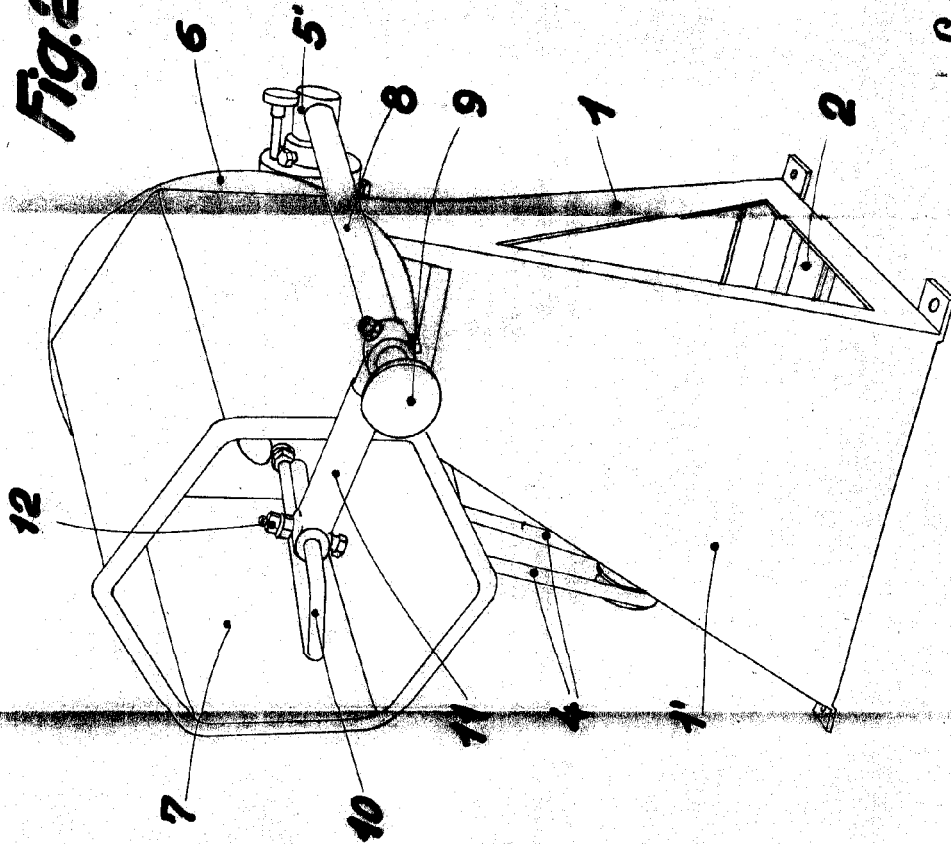


•61914

Escob Variable

Ago único

Fig.2



•61914

Barcelona 18 Septiembre 1907

Juan B. Rentería Ricard