



23

81000

61907

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON JOSE GONZALEZ-ROTHVOSS Y GIL,
DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN MADRID (España)
Marqués de Valdecilla, 37

s o b r e:

"NUEVA MAQUINA GRAFADORA PARA HILOS"





5

10

15

20

25

Por la presente solicitud se trata de proteger una nueva máquina grapadora para hilos, la cual consiste concretamente en una herramienta que permite el fácil, cómodo y rápido tendido y fijación sobre el enlucido de las paredes, molduras, cercos de puertas y ventanas etc. y en general sobre yeso, moldura o materiales similares, de toda clase de conductores aislados, en instalaciones electricas, de fuerza, de alumbrado, timbres, teléfonos y análogas, si bien está especialmente adaptada para los hilos de conductores pareados paralelos aislados con plastico de uso tan extendido actualmente.

La forma especial en pico de flauta y configuración de la boea permite grapar el hilo a lo largo de rincones y sitios dificilmente accesibles, al mismo tiempo, la forma de la embocadura, evita deterioros de los conductores o paredes al grapar el hilo, lograndose la máxima solidez en la fijación, de acuerdo con la consistencia de la superficie.

El dispositivo tensor constituido por la forma de la salida de la embocadura y resorte de alambre de acero, permite el tendido del hilo con una tensión adecuada y uniforme enderezándolo y planchándolo de modo que queda perfectamente sentado sobre la superficie en el caso de hilo con conductores paralelos. Este dispositivo es regulable para los distintos tamaños de hilos y tambien permite el ajuste de la tensión de tendido entre amplios



30

límites sin más que aflojar los tornillos que sujetan la bridas de fijación del resorte y desplazar este hacia arriba o hacia abajo. Acercar la horquilla a la boca para hilos gruesos o para disminuir la tensión y al contrario para hilos finos o aumentar la tensión.

35

El almacén alimentador de grapas las va suministrando una a una con regularidad a cada golpe sobre el repereutor.

40

La carga de grapas se hace facilmente; basta retirar el dispositivo empujador para lo que se empuja el extremo hasta que tenga salida la barilla, se gira esta 1/4 de vuelta y tirando se extrae el empujador; se inserta una tira de grapas y se empujan a su posición con el empujador el cual se insertará procediendo en forma inversa a la anterior.

45

El percutor puede golpearse a mano o bien por medio de un pequeño mazo o martillo. La configuración del vástago hace que su recorrido sea limitado haciendo tope sólido sobre asientos en ambos sentidos, con lo que se evita que la grapa pueda incrustar el hilo en la superficie o deteriorarlo, sinó que las grapas quedan siempre clavadas a la profundidad conveniente para que el hilo quede correctamente sujeto.

50

Para su empleo, una vez cargadas de grapas se enhebrará el hilo en el tensor para lo que basta pasarlo por el resorte y tirar, y empujada con una mano se irá deslizando la grapadora en la dirección del tendido de

61907



55

modo que el tensor quede hacia adelante y el almacén de grapas hacia atrás; la embocadura deberá casi la

60

superficie; para que deslice a lo largo del hilo, la máquina debe llevarse bastante inclinada con relación a la superficie y al llegar el punto de grapar se pone vertical con lo que queda retenido y tenso el hilo debiéndose golpear el percutor con golpe seco y suficientemente fuerte para que la grapa quede incrustada a fondo con un solo golpe, ya que si se repitiese el golpe montaría otra grapa.

65

Después de clavada la grapa se colocará la grapa en posición bastante inclinada y continuará el tendido tirando en la dirección del hilo (de no hacerlo así se corre el riesgo de desclavar la grapa).

70

Se recomienda un espaciamento entre grapas de 50 a 30 cm. según la mayor o menor consistencia del material en que se clavan. En los ángulos y cambio de dirección conviene clavar una grapa a cada lado a unos 5 cm. como máximo.

75

Si se trata de ángulos en que no tenga huida la máquina o para pasar obstáculos se desenebrará la grapadora y volverá a enhebrar después de pasado, para continuar el tendido.

80

Para facilitar el tendido se empezará por extender el hilo a lo largo sobre el suelo, cuidando de que no se formen torsiones o cocas.

Con un poco de práctica y cuidado, las instalaciones



boca (11) de la máquina.

115

Asimismo consta de un dispositivo tensor, con un resorte de alambre de acero (12), cuyo dispositivo es regulable para los distintos tamaños de hilos, a la vez que también permite el ajuste de la tensión de tendido entre amplios límites sin más que aflojar los tornillos que sujetan la brida de fijación (13) del resorte y desplazar este hacia arriba o hacia abajo.

120

Las ventajas de la presente invención, se deducen de lo anteriormente expuesto.

125

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

130

1ª.-Nueva máquina grapadora para hilos, caracterizada porque consta de un cuerpo central en posición vertical, en cuyo interior y superiormente introducido se acondiciona por medio de un casquillo, un percutor el cual exteriormente y en su extremo lleva una pieza de accionamiento de dicho percutor.

135

2ª.-Nueva máquina, según la reivindicación anterior, caracterizada porque el percutor por el interior del cuerpo de alojamiento presenta dos secciones, siendo la menor la encargada de expulsar la grapa al



140

ser presionado el susodicho percutor, recuperándose inmediatamente a su posición primitiva por medio de un muelle de retracción.

145

3a.-Nueva máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en la parte inferior del cuerpo de la máquina y adyacentemente lleva dispuesto un almacén alimentador de grapas que en su parte superior tiene un empujador de grapas, el cual en virtud de un muelle hace que las grapas tiendan a su escape por la boca, quedando retenidas hasta el accionamiento del percutor por medio de un dispositivo de retención, el cual consta de un muelle que empuja una bolita mediante un tornillo de presión, estando situado en la parte frontal de la máquina en correspondencia mediante un orificio pasante, y siendo dicha bolita la pieza que retiene la grapa.

150

155

4a.-Nueva máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque consta de un dispositivo tensor, con un resorte de alambre de acero, cuyo dispositivo es regulable para los distintos tamaños de hilo, a la vez que también permite el ajuste de la tensión de tendido entre amplios límites sin más que aflojar los tornillos que sujetan una brida de fijación del resorte y desplazar este hacia arriba o hacia abajo.

160

5a.-"NUEVA MAQUINA GRAPADORA PARA HILOS".

165

Según se describe en la presente memoria que cons-

61907

23



ta de ocho hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 23 SEP. 1957

61907

FIG. 1

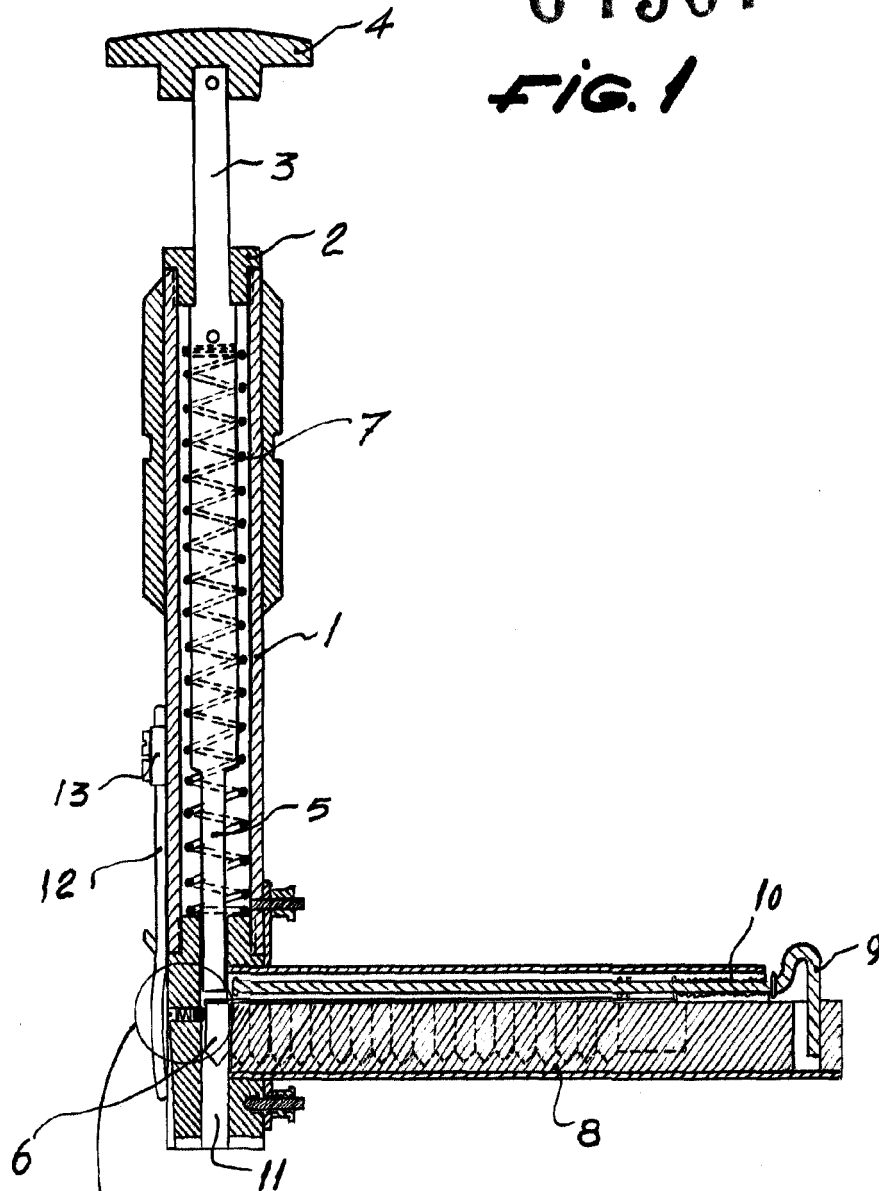
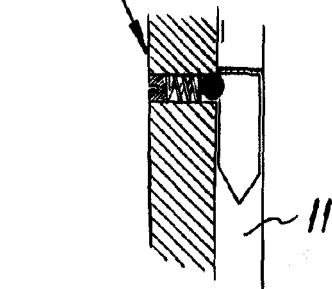


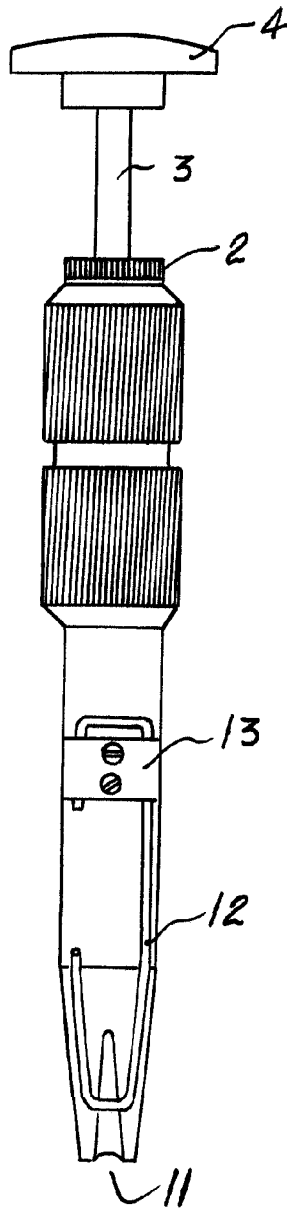
FIG. 2



ESCALA VARIABLE
 Madrid, 23. SEP. 1907 de 19...
 AL AGENTE

[Handwritten signature]

61907
FIG. 3



ESCALA VARIABLE
Madrid, 23 de Julio de 1907

EL AGENTE: