

• 61698



MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA  
A FAVOR DE DON JOSE ANTONIO BATLLE JOVE, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA,  
RESIDENTE EN BARCELONA, Caspe 54.

sobre:

UNA BOVEDILLA PREFABRICADA Y ARMADA.

• 61698

-2-



5.- El presente modelo hace referencia a una nueva modalidad de bovedillas prefabricadas, destinadas a techar, para cualquiera de los tipos de edificación, que reúne las particularidades de fortaleza y resistencia, mayores obtenidas hasta el presente, aparejadas a la particular y facilidad y simplicidad de obtención, con las ventajas de gran economía que de ello se derivan.

10.- Su característica esencial, es el estar obtenida por moldeo en frio, incluyendo en su estructura el refuerzo que representa la presencia de un armado metálico o de cualquier otro material adecuado, practicado en cualquiera de sus formas conocidas, y empleando como elemento primordial el cloruro calcico en la casi totalidad de su masa, enriquecida con una parte proporcional de elementos químicos destinados al endurecimiento del conjunto, y al acelerado o retraso del fraguado, según los casos.

15.- En cuanto a su estructuración o forma, se le otorga el contorno alabeado clásico para dar la curva superior necesaria al relleno de cemento que ocupa los espacios entre vigas, y se incluyen en su oquedad interior, tres o más nervaduras verticales y equidistantes, para darle la consistencia precisa durante su obtención, almacenaje, y empleo.

20.- Como ampliación a lo expuesto, y en gráfico adjunto, se muestra un caso de realización práctica del modelo, a título de ejemplo sobre el que basar las descripción consiguiente.

25.- Asi en la Fig. 1ª., se representa la bovedilla, vista en alzado frontal.

30.- En la Fig. 2ª., se representa vista por la cara superior.

En la Fig. 3ª., vista por la cara inferior.

Y en la Fig. 4ª., se dibuja en alzado lateral.

Con arreglo a los diseños, vemos que la bovedilla

• 61698

-3-

-1-



- está formada por un cuerpo prismático, cuya longitud es indeterminada, por cortarse siempre con arreglo a las medidas corrientes o usuales, y cuya anchura corresponde a la medida de la separación entre vigas. Su única cara plana y horizontal es la base (5), y su cara opuesta o superior (6) describe una amplia curva que se agudiza angularmente en sus extremos (7) para descender casi en línea recta, hasta el borde de la primera de las dos aristas (8) que presenta, describiendo un doble escalón, propio para efectuar el apoyo necesario sobre el saliente oportuno de la vigueta.
- 5.-
- 10.-

- Las paredes de la bovedilla son de grosor variable, con arreglo, no solo al tipo de construcción a que se destinan, sino a la índole del armado que se les haya incluido, según sea, emparrillado, varillas sueltas, espartos, o telas metálicas, señalándose por (10) esquemáticamente, la presencia de tales elementos en la Fig. 1ª.
- 15.-

- Dichos elementos de armazón, pueden ocupar indistintamente de la superficie de la bovedilla, o alguna de sus partes o zonas de menor fortaleza, incluyendo los tabiques o nervios intermedios.
- 20.-

Cualquier otro detalle resolutivo en su fabricación, podrá ser variado, sin que por ello resulte alterada ni modificada la esencialidad del modelo.

N O T A

- 25.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

- 1ª.- Una bovedilla prefabricada y armada, caracterizada por estar constituida por un cuerpo prismático, elaborada mediante una masa de cloruro cálcico fraguado en frío, con la particularidad de que en determinadas zonas de sus paredes o en la totalidad de ellas, se incluye en su interior, un elemento de armado que puede ser varillaje, emparrillado o cualquier otro análogo.
- 30.-

.61698

-4-



57

2ª.- Una bovedilla, según la reivindicación 1ª., caracterizada porque en el interior de su vaciado se sitúan tantos tabiques verticales o nervaduras como sean necesarios proporcionalmente a la amplitud de la pieza.

5.-

3ª.- Una bovedilla, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en el ángulo formado por sus paredes laterales y en su base inferior, se práctica un doble escalonado angular, destinado al mejor afianzamiento de su apoyo sobre las viguetas.

10.-

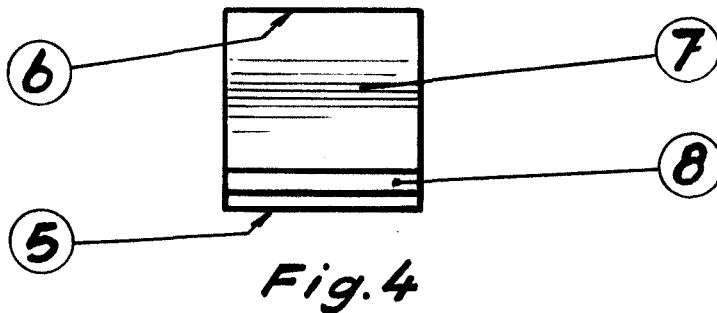
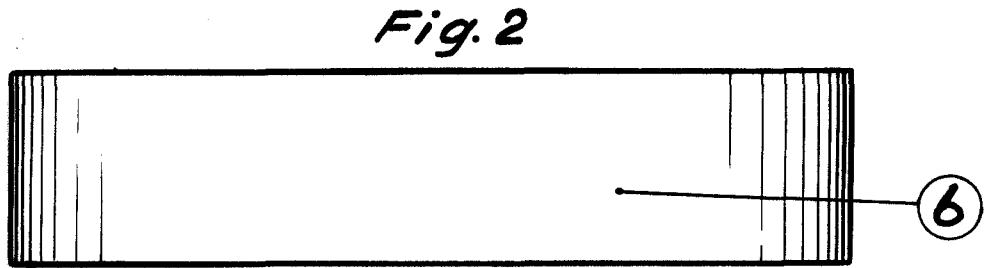
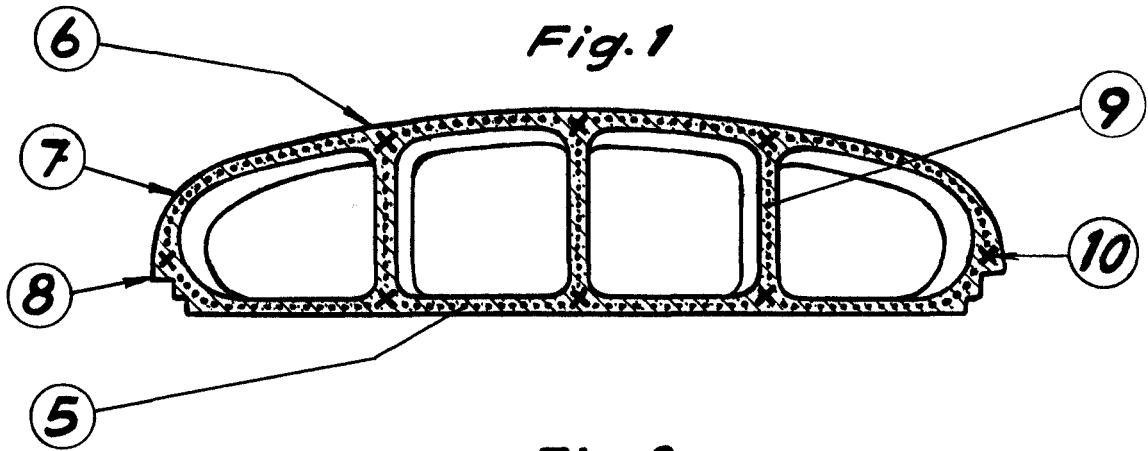
4ª.- UNA BOVEDILLA PREFABRICADA Y ARMADA.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 7 de septiembre de 1957

Francisco Javier Plaza  
P. P.

• 61698



*Escala variable*