

30



• 61596

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad, por veinte años, para España y sus Posesiones, por NUEVA MORZAZA DE MASA PARA SOLDADURA ELECTRICA AL ARCO, a favor de la razón social AUTOGENA MARTINEZ S.A., de nacionalidad española, residente en Madrid, Vallehermoso 15.

-----

La nueva mordaza objeto del presente Modelo de Utilidad, es una ingeniosa simplificación de las empleadas en la soldadura eléctrica al arco, consiguiéndose con ello un gran adelanto en cuanto a su fabricación, así como un abaratamiento en el coste de la misma.

5

Como es sabido, la mordaza de masa, en soldadura eléctrica al arco, tiene por finalidad comunicar la corriente conducida por una de las fases, a la pieza sobre la que se haya de soldar, consistiendo, por consiguiente, solamente en el hecho de realizar dicha mordaza una presión sobre un punto cualquiera de la pieza a través de la cual pasa la corriente.

10

Con el fin de facilitar la presente descriptiva, se acompaña una hoja de dibujos que muestran un ejemplo eje-

• 61596<sup>30</sup>



15 cutivo del modelo, representando en vista lateral la cita-  
da mordaza con su correspondiente cable conductor de energía  
eléctrica.

20 La mordaza consta esencialmente de dos brazos (1) y  
(2) que se encuentran articulados, aproximadamente, hacia  
su punto medio.

Uno de dichos brazos (1) es sensiblemente recto, ex-  
cepto por el extremo opuesto a la conexión a la corriente,  
que lleva una curvatura en forma de Z, y la otra es lige-  
ramente curvada hacia el interior.

25 El otro brazo de la palanca, es similar al anterior,  
pero con una curvatura o entrante en "V" en su centro, que  
corresponde al punto en que se realiza la articulación de  
ambas piezas. Los dos brazos de palanca (1) y (2) están  
fabricados en pletina metálica adecuada.

30 La articulación de ambas palancas se realiza a través  
de una pieza (3) en forma de "U", fija al brazo de la pin-  
za (1). Dicha pieza (3) tiene un taladro en cada brazo, que  
es atravesado por un pasador (4) sobre el que gira el bra-  
zo (2) de la mordaza.

35 Para mantener siempre una presión constante en la bo-  
ca de la mordaza, se ha previsto un resorte de compresión  
(6) junto a los terminales inferiores de las palancas (1)  
y (2) montado sobre dos pivotes (5) uno en cada brazo,  
debidamente unidos a los mismos.

40 Para impedir un deterioro del pasador (4), y el des-  
temple del muelle (6) se ha previsto un fleje metálico  
(8) de unión, entre ambos brazos (1) y (2), que posee en  
sus extremos unas pequeñas chapitas de contacto (9), que  
se acoplan a los brazos de palanca (1) y (2) mediante los  
45 tornillos (9) y tuerca (12).

30



• 61596

La toma de corriente de la mordaza se efectúa a través de un cable conductor (14) que tiene un terminal metálico (13), llevando esta pieza en el extremo opuesto a la conexión, un taladro que es atravesado por el tornillo (10) y sujeto lateralmente por las arandelas (11), acoplándose así al brazo (1) de la mordaza.

Finalmente, se hace constar que en el presente modelo de utilidad cabe cualquier variante en realización y disposición de sus elementos, siempre que no se altere el espíritu del mismo, pudiéndose realizar en toda clase de materiales y medidas apropiadas, sin limitación.

- - - - -

N O T A - Descrito suficientemente cuanto antecede, sólo resta consignar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes

REIVINDICACIONES

1 - NUEVA MORDAZA DE MASA PARA SOLDADURA ELECTRICA AL ARCO, caracterizada porque consta de dos brazos articulados en un punto intermedio, estando éstos contruidos en pletina metálica, poseyendo un resorte, entre ambos, en el extremo opuesto a las bocas de contacto, habiéndose previsto un fleje metálico que une ambos brazos, llevando uno de éstos, un tornillo para conexión del contacto del cable conductor de corriente eléctrica.

2 - Nueva mordaza, según reivindicación 1ª, caracterizada porque uno de los dos citados brazos articulados es sensiblemente recto, a excepción de su extremo superior, constitutivo de una de las mordazas, que tiene una doble curvatura en "Z", teniendo el otro características similares al descrito, pero presentando una acusada curvatura en "V" en su

• 61596

30 AGO



centro, por donde se articula a la otra palanca de la mordaza.

80 3 - Nueva mordaza, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque se ha previsto una pieza en forma de "U" debidamente unida a uno de los brazos de la mordaza, y que lleva en su extremo abierto un pasador, cuya pieza es el medio de articulación de los dos descritos brazos de la mordaza.

85 4 - Nueva mordaza, según reivindicaciones de 1 a 3, caracterizada porque en el extremo opuesto a las bocas de contacto, tiene un resorte montado sobre dos pivotes solidarios cada uno a un brazo de la mordaza.

90 5 - Nueva mordaza, según reivindicaciones de 1 a 4, caracterizada porque se ha previsto una cinta metálica de contacto, que lleva en sus extremos sendas chapitas metálicas, uniéndose por un tornillo a cada brazo de la mordaza, impidiendo deterioros en la parte de giro de la mordaza por pequeños arcos que se forman en ese punto, facilitando así la conductibilidad eléctrica.

95 6 - Nueva mordaza, según reivindicaciones de 1 a 5, caracterizada porque se ha previsto un tornillo que, roscando sobre uno de los brazos de la mordaza, sirve para acoplar el terminal del cable de alimentación, a través de una pieza de sujeción adecuada.

100 7 - NUEVA MORDAZA DE MASA PARA SOLDADURA ELECTRICA AL ARCO.

- - - - -

Todo según queda descrito en la presente Memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ciento una líneas y plano anexo.

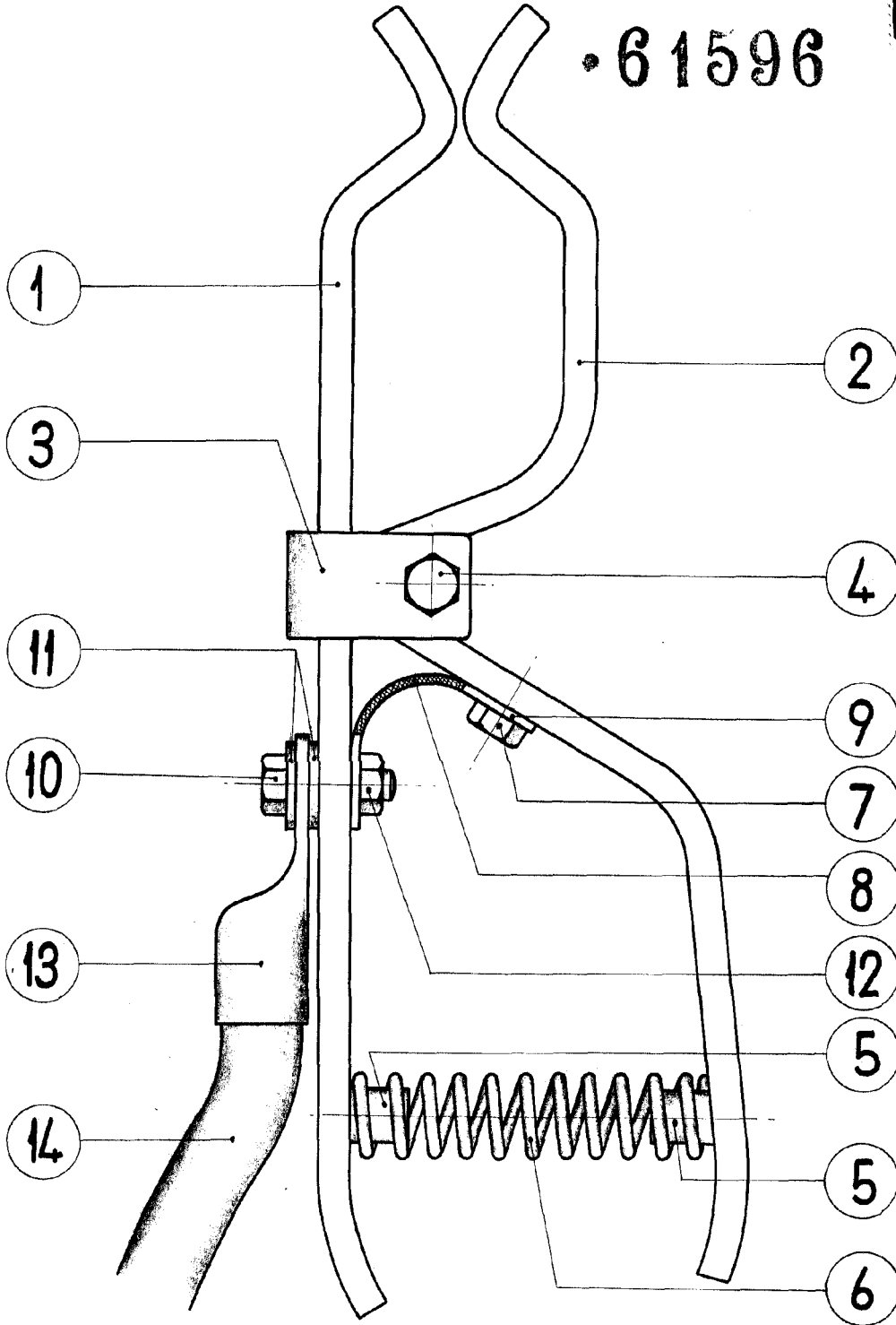
Madrid, 30 Agosto, de 1957

P.A. *Harary*

30 AGO



• 61596



MADRID 30 Agosto 1957

ESCALA VARIABLE