

31594



• 61594

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años,

por: "RETRETE INODORO CON DEPOSITO MONOBLOQUE  
INCORPORADO".

a nombre de:

Don Ramón TEJERO BUIE, de nacionalidad española,

domiciliado en:

MADRID, Chile nº 3.

.....

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, se refiere a un retrete/ inodoro con depósito monobloque incorporado, cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a la función a que se destina las siguientes ventajas demostrativas de su clara utilidad:



30 AGO. 1953

• 61594

a.- La taza y el depósito del agua forman una sola pieza de cerámica o de cualquier otro material.

b.- La carga y la descarga se regulan automáticamente, bastando para provocar la descarga el accionamiento a mano, o a pié,  
10 de una válvula de salida.

c.- La instalación es sencilla, ocupa poco espacio, su manejo es fácil y seguro y elimina las costosas y feas instalaciones de cisterna y tuberías actualmente necesarias.

En el adjunto plano se ha representado, a título de ejemplo,  
15 una realización del Modelo ejecutada de acuerdo con los principios enunciados.

La figura 1 representa una vista seccional longitudinal de la taza.

La figura 2 es una sección transversal.

20 La figura 3 es una vista del juego de válvulas a escala ampliada.

Como puede apreciarse, se trata de una taza de retrete inodoro especial, a la que se acopla un juego de válvulas, de modo tal que para la función de lavado y arrastra de detritus no sea necesario disponer de un depósito separado.  
25

Consta de una pieza cerámica, figuras 1 y 2, construida con doble pared, de modo tal que la parte interior -A- cumpla sus funciones de retrete inodoro y la exterior la envuelva dejando entre ambas una cavidad -B- que sirva de depósito. Esta pieza cerámica  
30 cuenta con un orificio -C- para la salida de agua de lavado, otro -D- para entrada del agua procedente del juego de válvulas-figura 3, un orificio -E- de entrada al depósito de presión -B-, y otro orificio -F- al exterior para purga.

El juego de válvulas -figura 3- consta de un racor de entrada  
35 provisto de una válvula -G-, accionada por el diafragma -H- y



• 61594

0 AGO. 1957

tarada de modo que obstruya la entrada del agua al alcanzar ésta en el interior del depósito una presión prefijada. El agua procedente de la válvula -G- pasa después por los orificios -I- y -J- a la pieza cerámica- figuras 1 y 2- y entrando por el orificio -D- cae al interior y pasa por el orificio -E- al depósito -B- comprimiendo el aire contenido en dicho depósito. El agua queda así; con la energía potencial necesaria para su posterior servicio.

El servicio de lavado se dispara girando el eje de mando -K- por una palanca accionada a mano o a pié. Al girar el eje -K-, éste arrastra a la válvula -L- y abre el orificio -M-, dando paso al agua que se introduce por el paso -C-, figura 1-. Esta circulación de agua se realiza bajo la presión acumulada en el depósito -B- de modo que fluye con velocidad por el paso cónico -J- y ejerce una presión sobre la válvula cóncava -I-. Cuando esta presión cede por el gasto, la válvula -L- cae ofreciendo al agua, la cara convexa, sobre la cual se ejerce entonces la presión, sellando el cierre.

Al desaparecer la presión en el depósito -B- y por tanto en la válvula -G-, ésta vuelve a abrirse, repitiéndose el ciclo.

Este modelo es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

60

=== N O T A ===

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad por veinte años, en España, son los siguientes:

1.- Retrete inodoro con depósito monobloque incorporado caracterizado porque consiste en una taza construida con doble



30 AGO. 1957

• 61594

pared, de manera tal que la parte interior actúa de retrete inodoro y la exterior, la envuelve determinando entre ambas una cavidad que sirve de depósito, determinándose una intercomunicación entre estas cavidades a través de un juego de válvulas.

70 2<sup>a</sup>.—Retrete inodoro con depósito monobloque incorporado caracterizado porque una de las válvulas del juego descrito en la reivindicación anterior es de diafragma y está regulada de manera que impide el acceso de agua cuando la presión de la del depósito alcanza su valor crítico, efectuándose el acceso a través de un orificio independiente.

75 3<sup>a</sup>.—Retrete inodoro con depósito monobloque incorporado caracterizado porque la otra válvula del juego descrito en la reivindicación 1<sup>a</sup> es la <sup>de</sup> descarga y consiste en una tapadera convexa susceptible de elevación por accionamiento a mano o a 80 pié, y cuya elevación determina el paso del agua, a presión, del depósito a la taza, manteniéndose la elevación de la tapadera por el mismo efecto de la corriente de agua, que cesa al terminar el paso a presión reanudándose el ciclo.

4<sup>a</sup>.—RETRETE INODORO CON DEPOSITO MONOBLOQUE INCORPORADO.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el plano que se acompaña, y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 29 de agosto de 1957

Escala variable.

61594



30 AGO. 1957

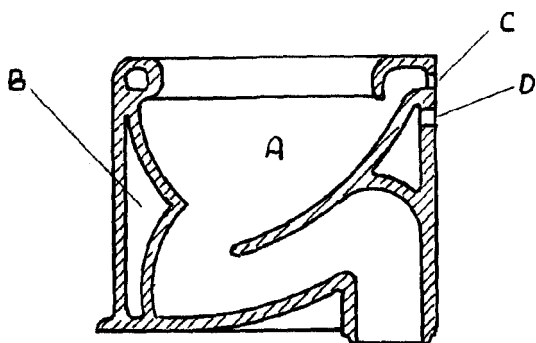


Fig - 1

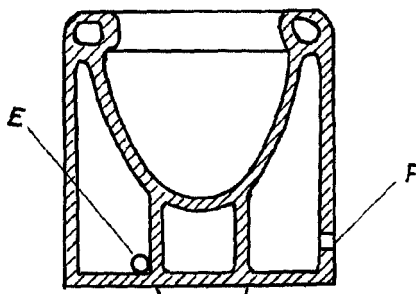


Fig. - 2

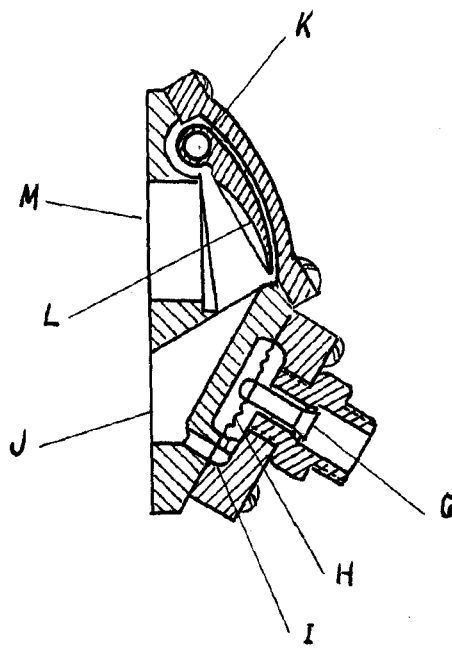


Fig - 3