

28 AGO 6 CENTIMOS
6
ESPANOL MOVIL

• 61574

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de Modelo de Utilidad, por veinte años, para España y sus Posesiones, por CAJA CON EQUIPO DE SOLDADURA ELECTRICA AL ARCO, CON REGULACION POR CLAVIJAS, a favor de la razón social AUTOGENA MARTINEZ S.A. de nacionalidad española, residente en Madrid, Vallehermoso 15.

El presente modelo de utilidad corresponde, por su clasificación, al grupo en que la regulación de intensidades se realiza mediante el cambio de una borna que lleva montada el cable de la pinza portaelectrodos y moedaza de masa, en una serie de bornas hembras, que corresponden a las distintas salidas de dos reactancias conectadas cada una, con los terminales del secundario de un transformador trifásico-monofásico.

La caja corresponde a un tipo móvil, por poseer dos ruedas montadas en los extremos de un eje, y una tercera rueda loca destinada a facilitar el giro del aparato.

Para facilitar la presente descriptiva, se acompaña una hoja de planos, que muestra una ejecución citada a título meramente ilustrativo, y en la cual,

La fig. 1 es una vista lateral exterior.



La fig. 2 es una vista frontal.

La fig. 3 es una vista en planta.

La fig. 4 es el esquema eléctrico.

20 Se ha previsto un transformador (7) trifásico-mono-
fásico, o sea, que el bobinado primario (6) es trifásico
con conexión en V mientras que el secundario (8) es mono-
fásico. Los tres terminales del primario (6) están conecta-
dos a un interruptor trifásico (15) y éste, a su vez, a
25 tres fusibles (2), (3), y (4) los cuales embornan a una
línea trifásica, (1).

El bobinado secundario (8) posee dos salidas solamen-
te en una de las cuales va conectada una reactancia (10)
mientras que en la otra salida o terminal del secundario
30 (8) va conectada otra reactancia (9).

La reactancia (9) tiene una serie de salidas (14)
las cuales están conectadas con sus respectivos bornes,
empalmado en ellas el cable (14') que posee en uno de sus
terminales la pinza portaelectrodos.

35 La otra reactancia (10) tiene una serie de salidas
(11, 12, 13) que corresponden a las intensidades máxima,
intermedia y mínima, en las cuales se emborna el cable co-
nectado con la mordaza de masa.

40 Todo este equipo formado por un transformador tri-
monofásico y reactancias, va alojado en el interior de
una caja formada por un chasis construido en perfiles la-
monados, cuya planta es de forma determinada, y posee en
la parte inferior un eje (15) soldado, llevando en cada ex-
tremo del mismo una rueda (16); en uno de sus extremos, di-
45 cho chasis lleva montada una rueda giratoria formada por
un soporte (17) sobre el cual gira otro soporte en V (18)
que porta la rueda (19).

28 AGO



50

A este chasis, que es el que soporta el transformador y reactivos, va atornillada la caja, montándose primeramente el equipo y posteriormente se acopla la caja, embornando entonces las salidas de las reactivos (14) y cubriéndose a continuación por medio de una tapa (23).

55

La tapa está formada por dos laterales (20) atornillados al chasis por medio de los tornillos (21) y unidos dichos laterales por medios apropiados (soldadura, tornillos o roblonado) a las otras dos caras, la posterior en la que se prevé en su parte superior un asa (24) y una caja de conexión (26) cubierta por la tapa (25). En el testero opuesto, que corresponde al frente del aparato, el chasis tiene forma de "V" aproximadamente estando constituida por dos cuerpos de chapa (22), el inferior vertical, atornillado al chasis por los tornillos (27), y el superior, ligeramente oblicuo hacia el interior de la caja, en el que se hallan las bornas de conexión (14) montadas en forma adecuada, correspondiendo la columna central a las bornas de toma de masa (11, 12 y 13) y las laterales (14) a las de toma de corriente para la pinza portaelectrodos.

60

65

Toda la envolvente lateral de la caja lleva ranuras de persiana, para permitir la ventilación del aparato.

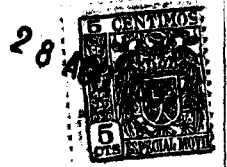
70

La parte superior de la caja está cubierta por la tapa (23) que tiene toda su periferia doblada en ángulo para evitar que pueda entrar agua en el aparato si trabaja a la intemperie; esta tapa va atornillada a la descrita envolvente mediante unos tornillos (28).

75

Es una de las ventajas esenciales de este aparato, la facilidad del montaje de los equipos en su interior, ya que hasta que no está montado totalmente, no se le coloca la caja, y por consiguiente se trabaja con mayor facilidad

61574



y máximo rendimiento del aparato.

80 Este registro protege todos aquéllos aparatos de soldadura eléctrica al arco con regulación por clavijas, que posean un esquema de conexiones eléctricas similares a las antes descritas, y que las características y diseño de la caja, sean, asimismo, señaladas como similares a las especificadas, así como cualquier variante en ejecución y disposición de sus elementos, siemore que no se altere el espíritu de la invención.

85

- - - - -

90 N O T A: - Descrito suficientemente cuanto antecede, sólo resta consignar que lo que se declara como propio, nuevo y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES:

95 1 - Caja con equipo de soldadura electrica al arco con regulación por clavijas, caracterizado por haberse previsto un transformador de soldadura trifásico-monofásico en el que los terminales del secundario están conectados a dos reactancias con distintas tomas, destinadas a obtener diversos amperajes en bornas, yendo recubierto el conjunto por una caja metálica de diseño adecuado, con dos ruedas de transporte, una rueda loca de dirección, asidero y caja de conexión.

100

105 2 - Caja con equipo, según reivindicación 1ª, caracterizada porque se ha previsto el transformador trimonofásico cuyo circuito primario está conectado en V, y cuyo secundario está conectado a dos reactancias con distintas tomas, y cuya finalidad es obtener distimtos amperajes en las bornas, siendo el número de salidas igual al producto del

28 AGO



• 61574

número de tomas, de una reactancia, por la otra.

110

3 - Caja con equipo, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque todo el equipo va montado sobre un chasis metálico, especial, constituido por perfiles laminados al cual va soldado en la parte inferior, aproximadamente a la mitad de su longitud, un eje con dos ruedas en sus terminales, habiéndose previsto bajo un extremo de dicho chasis, una rueda loca para giro del conjunto.

115

4 - Caja con equipo, según reivindicaciones de 1 a 3, caracterizada porque sobre dicho chasis, y acoplada sobre toda su periferia, va montada una caja formada por dos paneles laterales con ranuras en forma de persiana, mientras que las otras caras de los testeros, una de ellas posee un manillar, y contigua a éste una caja de conexiones para el emborne de los cables de entrada, yendo cubierta por una pequeña tapa de protección.

120

125

5 - Caja con equipo, según reivindicaciones de 1 a 4, caracterizado porque el testero opuesto al descrito, está formado por un panel cuya planta es de forma de V con nervio central plano, y cuya parte inferior es vertical con ranuras apersianadas, mientras que la mitad superior, aproximadamente, es ligeramente inclinada hacia el interior de la caja, y en la cual se encuentra situado, en el nervio central, las bornas de conexión de la mordaza de masa, y en los dos brazos laterales de la V, las bornas de conexión de la pinza porta-electrodos.

130

135

6 - Caja con equipo, según reivindicaciones de 1 a 5, caracterizada porque toda la caja va cubierta por una tapa de bordes ligeramente curvados hacia abajo, para evitar que el agua del exterior penetre en la caja; yendo toda ella unida al chasis mediante tornillos; así como la caja

• 6⁶1574

28 AGO



140

lleva dicha tapa también acoplada por tornillos; yendo los laterales de la citada caja, debidamente unidos entre sí en un solo bloque.

7 - CAJA CON EQUIPO DE SOLDADURA ELECTRICA AL ARCO CON REGULACION POR CLAVIJAS.

145

Todo según queda descrito en la presente Memoria, que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sólo cara, con un total de ciento cuarenta y cinco líneas y hoja de planos que se acompaña.

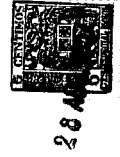
Madrid, 28 de agosto, 1957

P.A.

Alvarez

61574

61574



28 AG

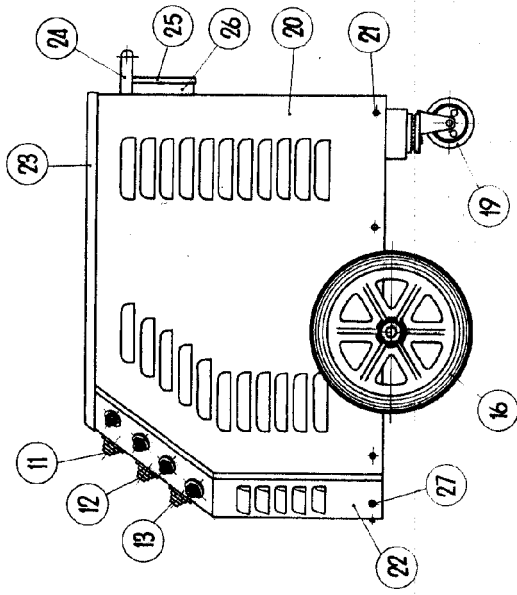


Figura 1

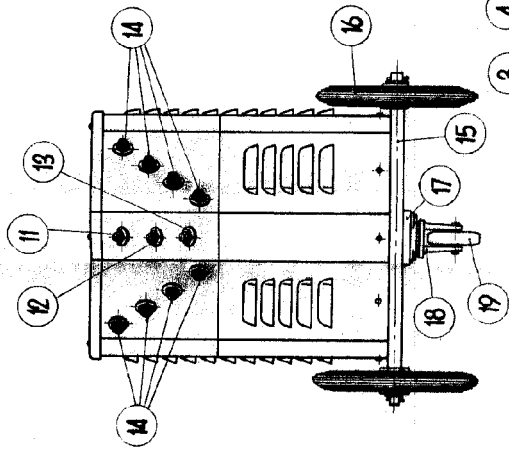


Figura 2

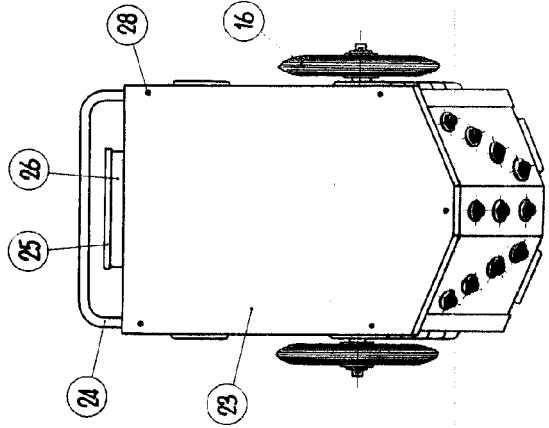


Figura 3

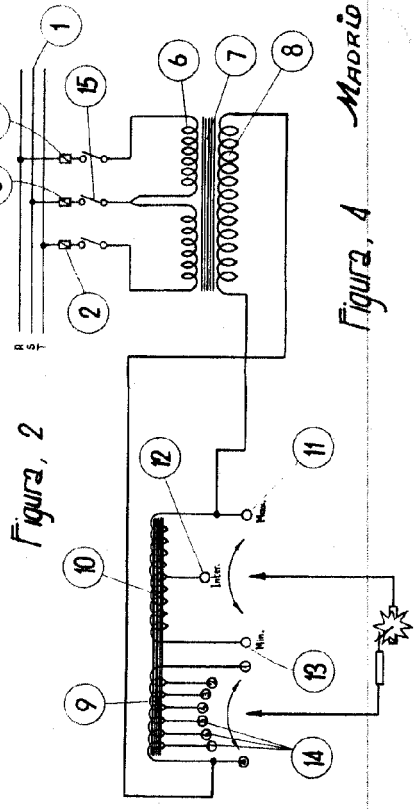


Figura 4 MADRID 28 Agosto 1957

Escala variable