



AGO 19

61509

• 61509

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor de D.  
RAFAEL PONT SOLER, de nacionalidad española, domiciliado en  
ALBAIDA (Valencia) calle José Bono, número 29,

por

«UNA BAYETA PERFECCIONADA»

-----

61509



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad insutrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva, por ella solicitado, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1930.

10 Como su enunciado indica, el Modelo de Utilidad que se solicita, se refiere a una bayeta perfeccionada, recayendo los perfeccionamientos de la misma en la forma de su acabado.

15 Según el procedimiento usual para la fabricación de bayetas, éstas se obtienen a partir de una única pieza de tejido que se divide en porciones de medidas adecuadas a las normales de la bayeta. Estas porciones se obtienen por simple corte de la pieza inicial y se acaban con un respunteado que afecta a todos sus bordes, sin que medie otra operación entre las de corte y respunteado que la de igualar los bordes resultantes para que la bayeta obtenida sea una pieza de forma perfectamente cuadrangular.

20 Es sabido que, por el procedimiento citado, dos lados de la pieza de tejido continuo a partir del cual se obtiene la bayeta, están acabados perfectamente con el procedimiento de fabricación de la propia pieza de tejido. Dichos lados son los que corresponden a los extremos de las pasadas de trama, y cada uno de ellos está perfectamente delimitado por una  
25 pasada de urdimbre que sigue la posición longitudinal de la pieza de tejido.

30 Por consiguiente los cortes se efectúan en sentido transversal a la posición del urdimbre y paralelos por la misma razón a las pasadas de trama. Es evidente que cuando se efectúen

61509



24

35 túan cortes de la pieza continua para obtener las piezas secundarias cada una de las cuales constituye una bayeta, hay dos hilos de trama al menos, que quedan completamente sueltos como resultado del corte transversal del urdimbre. Si en tales circunstancias se realiza un respunteado sobre este borde resultante, el respunteado virtualmente deja acabada la bayeta, pero en realidad dicho acabado es imperfecto ya que extendiéndose las puntadas sobre varias pasadas de trama sueltas quedará prácticamente formada una orilla también suelta que se separará, del cuerpo de la bayeta formada, por un tirón brusco o por el propio trabajo que ha de realizarse con la bayeta.

40

Atendiendo a los inconvenientes señalados el solicitante ha ideado la bayeta perfeccionada objeto de la presente solicitud. Dicha bayeta presenta las siguientes características de novedad.

45

1ª.- En los cortes transversales realizados sobre la pieza inicial de tejido, el urdimbre sobrepasa notablemente a la última pasada de trama.

2ª.- Las pasadas de trama extremas son enterizas.

50

3ª.- El urdimbre que sobresale de la última pasada de trama, junto con esta última pasada de trama, o con las dos últimas se rebate sobre el cuerpo de la pieza de tejido.

4ª.- El respunteado que se práctica en la orilla de la pieza para acabado de la bayeta, aprisiona a los hilos del urdimbre sobrente y a la última o últimas pasadas de trama sobre el cuerpo de la bayeta, de modo que dicho rebatimiento asegurado por el prensatelas de la máquina y fijado por el respunteado dá como resultado el perfecto acabado de la bayeta, impidiendo que salte la orilla formada.

55

60 Para que se comprenda mejor el objeto de la descripción

-61509



24 AGO 1931

se han realizado unos dibujos que se acompañan en lámina única a la presente Memoria. En dichos dibujos se representan:

65

En la figura 1ª, un esquema de una pieza de tejido, por uno de sus bordes cortados, a punto para fabricar la bayeta. Los hilos del urdimbre -2- sobresalen notablemente de los últimos hilos de trama -1-.

70

En la figura 2ª los hilos del urdimbre -2- junto con la última o las dos últimas de trama -1- se han rebatido en la posición señalada con el núm. -3- sobre el resto de la pieza de tejido.

En la figura 3ª, el respunteado -4- aprisiona, o fija la zona rebatida sobre el resto de la bayeta.

75

Se comprende fácilmente que los hilos del urdimbre quedan totalmente doblados, y que los citados dobleces no pueden deshacerse por impedirlo el respunteado. Consiguientemente aunque se efectúe un brusco tirón del borde acabado no es posible que éste se deshaga, y únicamente se conseguirá que las pasadas del urdimbre se rompen.

80

Por las razones expuestas es indudable que la duración de la bayeta terminada de acuerdo con los perfeccionamientos descritos será notablemente mayor que en los casos ordinarios.

85

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

90

1ª.- UNA BAYETA PERFECCIONADA, caracterizada por el hecho



• 6 1509

de que la pieza de tejido de que está constituida, en los bordes correspondientes a los cortes practicados en la pieza inicial, tiene los hilos del urdimbre notablemente sobresalientes en relación con las últimas pasadas de trama enterizas, de modo que esta parte del urdimbre que sobresale respecto de la trama junto con la última o dos últimas pasadas de trama, se rebaten sobre el resto de la pieza de tejido hasta quedar totalmente doblados y aprisionados por un paspunteado final.

95

2ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "UNA BAYETA PERFECCIONADA".

100

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

105

Madrid, 24 de Agosto de 1957

ALFONSO UNGRIA



FIG. I

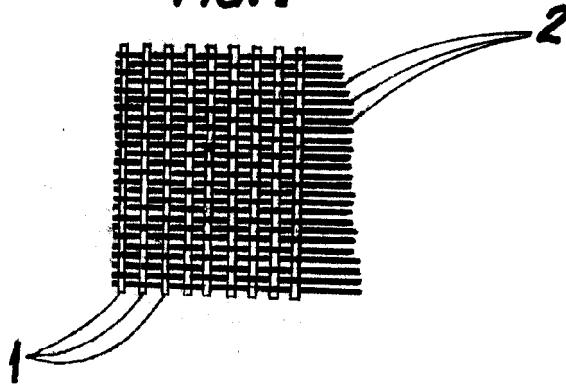


FIG. II



FIG. III



• 61509

ESCALA VARIABLE  
MADRID, 24 DE agosto DE 1957  
ALFONSO UÑARÍA