

61503

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

para "VALVULA PARA HINCHADO DE NEUMATICOS EN FUNCION DEL MOTOR"  
a favor de Don JUAN BASART ARAGONES, domiciliado en ARENYS DE  
MAR (Barcelona), calle San Zenón, núm. 4.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una válvula para hinchado de neumáticos en función del motor.

De todos es sabido el inconveniente que representa, cuando en un viaje en automóvil, motocicleta u otro vehículo a motor similar, el tener un pinchazo, principalmente si uno se encuentra en plena carretera lejos de la población, ya que la operación de hinchado del neumático reparado o de repuesto resulta molestísima y pesada, pudiéndose dar el caso de que per descuido no se haya llevado la bomba de hinchar, o bien que ésta se nos averíe, resultando entonces del todo imposible

5.

10.

61503

llevar a cabo la puesta a punto de la rueda reparada.

Incluso a veces el cambio de rueda representa problema aunque se lleve rueda de recambio, ya que ésta generalmente descuidada no está casi nunca a la debida presión de aire.

5. Para eliminar todos estos inconvenientes y obtener un hinchado de neumáticos con seguridad y comodidad, se ha ideado la válvula objeto del presente modelo, la cual aplicada en el orificio que comúnmente existe en el cilindro o culata del motor para el acoplamiento de la bujía, aprovecha el vaivén del émbolo en el cilindro en sus movimientos de aspiración y expulsión.
10. Para ello la válvula consiste en un casquillo con rosca exterior apropiada para su acoplamiento en el hueco del cilindro mencionado y con relieves y chaflanes adecuados para llevar a cabo el ajuste de la válvula en este hueco. Interiormente tiene un hueco axil de doble diámetro, estando el menor en la cabecera provista de rosca, y el mayor se ha previsto con rosca interior para el acoplamiento de un vástago roscado exteriormente que cierra el paso a una bola interior que tiende a estar asentado en el escalón que determinan los distintos diámetros internos del hueco del casquillo, ya que dicha bola está solicitada por un muelle que hace tope con la cabeza interna del vástago roscado. Para el caso de que la bola, por la fuerte presión del aire impulsado, llegue a hacer tope con la cabeza interna del vástago roscado, y para que no se obstruya el paso axil de éste, se ha practicado en dicha cabeza una ranura diametral profunda.
15. Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo no limitativo del alcance del invento.
- 20.
- 25.
- 30.

61503

En los dibujos:

La figura 1, indica en sección diametral alzada el conjunto de la válvula según el modelo, y

5. la figura 2, representa en planta la cara de la válvula por donde entra el aire.

La válvula que se cita se caracteriza por estar formada por un casquillo 1 con doble diámetro exterior e interior.

10. La zona exterior de menor diámetro 2 se ha previsto con rosca la cual corresponde a la existente en el hueco del cilindro del motor donde se ajusta comúnmente la bujía, y la de mayor diámetro lleva una zona en relieve 3 para el atornillado a mano del casquillo 1 en dicho hueco y un contorno 4 achaflanado para ajustar bien mediante llave adecuada este atornillado.

15. El diámetro menor 5 del hueco axial del casquillo corresponde a la cabeza de rosca 2 y el de mayor diámetro 6 tiene su pared interior con rosca para el acoplamiento de un vástago roscado exteriormente 7 con paso axial 8, el cual cierra el paso a una bola 9 que tiende a descansar en el escalón 10 que determinan los dos diámetros 5 y 6 interiores por la acción de un muelle helicoidal 11 dispuesto entre esta bola 9 y la cabeza interna del vástago roscado 7.

20. Este vástago 7 en la cabecera interna lleva practicada una ranura diametral 12 profunda para que en el caso que, debido a la fuerte presión del aire impulsado por el émbolo del motor, la bola 9 haga tope con la cabecera interna del vástago 7, no obstruya el paso axial 8 del mismo.

25. Esta válvula se utiliza del siguiente modo:

30. Estando ya preparado el neumático a hinchar, se quita la bujía del cilindro o culata del motor y en su lugar se abr-

• 61503

nilla la válvula objeto del modelo por su rosca 2. En el vástago roscado 7, y en su extremida o cabeza libre, se acopla el conductor flexible de conducción del aire a la rueda. Una vez efectuada esta operación se acciona sobre el pedal de la

- 5. puesta en marcha o bien se acciona el dispositivo correspondiente automático para este fin, con lo que el émbolo se pone en acción en el interior del cilindro con sus movimientos de aspiración y expulsión de aire, con lo que éstos son aprovechados por la válvula para el sucesivo hinchado del neumático,
- 10. el cual una vez llenado a su presión ordinaria se quita la válvula del cilindro para introducir de nuevo la bujía y proseguir así en el camino una vez reparada e hinchada la rueda.

El modelo, en su esencialidad, puede ser llevado a la práctica, en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

- 20.

= . =

• 61503

## N O T A

Descrito el objeto y utilidad del modelo, se declara no practicado ni divulgado en España lo comprendido en las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Válvula para hinchado de neumáticos en función del motor, caracterizada por comprender un casquillo con paso de rosca exterior para su acoplamiento en el hueco del cilindro para la bujía, cuyo casquillo tiene un hueco axil de doble diámetro, correspondiendo el menor a la cabecera roscada, y habiéndose previsto el mayor para recibir un vástago con hueco axil
10. que cierra el paso a una bola que eventualmente tiende a descansar en el escalón que determinan las diferencias de diámetro del hueco interior del casquillo por la acción de un muelle dispuesto entre la bola y la cabecera interior del vástago roscado
15. 2. Válvula según la reivindicación 1, caracterizada porque para el caso de que la presión del aire expulsado por el émbolo que trabaja en el cilindro adose la bola junto a la cabecera interna del vástago roscado, para que no se obture su paso axil, esta cabecera tiene una ranura diametral profunda.
20. 3. Válvula según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el casquillo, en su perímetro exterior, tiene una zona cilíndrica en relieve para el atornillado del mismo a mano en el cilindro, y además tiene un contorno achaflanado para el uso de llaves de apriete.
25. 4. Válvula para hinchado de neumáticos en función del motor.

Según se describe y reivindica en la presente memoria

61503

.6.

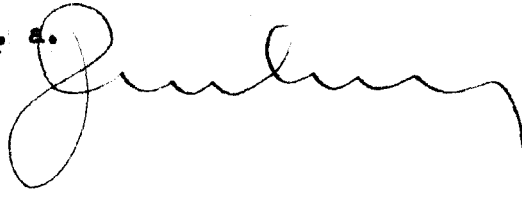
descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 24 AGO 1957

5.

JUAN BASART ARAGONES.

p. a.



R/m.m.

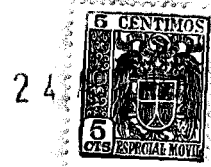


Fig. 1

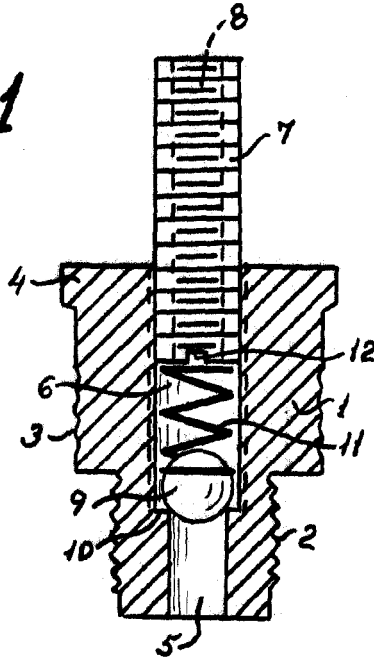
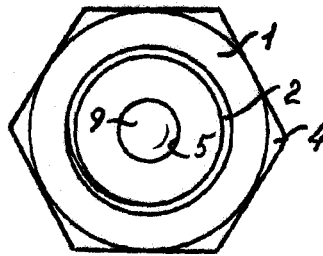


Fig. 2



• 61503

Madrid, 24 AGO 1957.  
Jaime Usorn  
p.p. 