

61467



• 61467

M O D E L O D E U T I L I D A D
p o r V E I N T E a ñ o s

en España, a favor de la entidad YDE, S.A., española
establecida en Madrid, c/. Montera nº 25, por:
"CONTRAPUERTA PERFECCIONADA PARA FRIGORIFICOS"

-.-.-.-.-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente modelo de utilidad tiene por objeto
conforme indica su enunciado, una contrapuerta per-
feccionada en sus características de diseño, organi-
zación y montaje, la cual tiene su más directa apli-
cación a cámaras frigoríficas en general, proporcio-
nando a estas un conjunto complementario que cumple
los fines para los que específicamente es destinado
con la máxima seguridad y eficacia.

5.-

. 6 1 4 6 7

5.-

En la actualidad la pared interna de los frigoríficos es desaprovechada, teniendo este paramento como única finalidad el determinar el cierre del armario o cámara frigorífica. En algunos tipos de frigoríficos es aprovechado parcialmente este paramento, pero sin llegar a hacer aprovechable toda su superficie. Ello limita los fines prácticos de estos muebles o aparatos.

10.-

Con el fin de eliminar y salvar todos los inconvenientes que se vienen presentando actualmente en las puertas de las cámaras frigoríficas y hacer más práctico el conjunto de la nevera, aprovechando todo el paramento interior de estas puertas, se ideó la contrapuerta perfeccionada objeto de este modelo, en la que se logra aprovechar todo el paramento de la misma para disposición ordenada de productos alimenticios con sus correspondientes envolturas o envases.

15.-

20.-

Son fines esenciales del presente modelo:

Crear una contrapuerta, aplicable con preferencia para armarios y cámaras frigoríficas; obtener esta contrapuerta en una sola pieza monobloque, la cual se organiza y fija en el paramento interno de la puerta; subdividir la superficie de dicha contrapuerta en diversos apartamentos mediante pequeños tabiquillos transversales, proporcionando a estos apartamentos las fondos o profundidad convenientes a su finalidad; disponer en la parte superior de la

25.-



- 5.- contrapuerta una pieza laminar ondulada para alojamiento, en cada una de las ondulaciones, un hueco que apoya suavemente en el pequeño tabiquillo de separación con el apartamento contiguo; determinar un apartamento con puerta monopieza oscilante; prever la disposición de un depósito mantequera con puerta oscilante sobre dos puntos opuestos de su arista superior, enmarcado este depósito por dos apartamentos menores; disponer en los laterales de la zona media inferior de la contrapuerta, una sucesión alineada de pequeños vástagos o apéndices, en correspondencia con una sucesión de ranuras o hendiduras, paralelas, para soportar unas bandejas anguladas soportes, a su vez, de botellas. En resumen crear una contrapuerta perfeccionada, con miras a un aprovechamiento total del espacio o superficie interna de la puerta de armarios o cámaras frigoríficas, todo ello dentro de una manufactura relativamente barata.
- 10.-
- 15.-
- 20.- De conformidad con un detalle del modelo, se consideró conveniente constituir una contrapuerta para armarios o cámaras frigoríficas, en una sola pieza, preferentemente de material plástico, mediante el correspondiente proceso de fundición y moldeo, prensado y/o inyectado, en cuya contrapuerta y durante la fase de obtención se determinan los tabiquillos de separación entre los distintos compartimentos así como el fondo o profundidad de los mis-
- 25.-



mos. Esta contrapuerta se fija, por cualquier medio mecánico, al paramento interior de la puerta del frigorífico.

5.- De conformidad con otro detalle del modelo, se consideró conveniente formar un medio práctico para sujeción de huevos mediante una pieza o fina lámina metálica ondulada que se organiza y monta en el apartamento superior de la contrapuerta, apoyando los huevos, sujetos en cada ondulación, en el tabiquillo de separación del compartimento contiguo inferior.

10.- Otro detalle del propio modelo prevé la disposición de una pequeña puerta abatible, en el compartimento inmediato inferior al anteriormente descrito. Esta puerta está obtenida en una sola pieza, preferentemente de material plástico, y en su superficie interior se determinan una pluralidad de pequeñas paredes o planos de separación, constitutivos de unos pequeños compartimentos independientes.

15.- El montaje de esta puerta en posición se logra mediante unas ranuras o hendiduras producidas en ambos lados de la pieza, cuyas ranuras alojan y apoyan sobre sendos vástagos o pivotes, solidarios de la contrapuerta, los cuales actúan de eje o charnela de abatimiento parcial de la pieza que sujetan.

20.-

25.-

Otro detalle de este modelo prevé la organización, en la parte media aproximadamente de la contrapuerta, de un depósito mantequera dotado de



5.-

su correspondiente puerta. Este depósito presenta en sus laterales sendos compartimentos. La pequeña puerta de este depósito presenta en dos de sus laterales, sendas prolongaciones laminaras, sensiblemente triangulares, con una ranura entrante en la que es recibido el correspondiente pivote o vástago que actúa de eje. La apertura de esta puerta se logra girandola en sentido de elevación, al soltarla se abate por su propio peso y cierra el compartimento.

10.-

De conformidad con otra característica del modelo, se consideró conveniente constituir, en los laterales de la zona inferior de la contrapuerta, unos apéndices o pivotes alineados, correspondiéndose con unas ranuras o muescas igualmente alineadas, en las que se organizan y montan unas bandejas anguladas. Estas bandejas son de aluminio anodizado y superficies con finos nervios. Uno de los laterales, paralelos al de la arista angulo, se arroja sobre sí, hacia la parte exterior del ángulo, formando un cilindro que apoya y fija por sus extremos en las ranuras laterales de la contrapuerta. En los extremos del lateral de la otra rama del ángulo o bandeja se determinan sendos enganches que se relacionan con los correspondientes vástagos o apéndices de la contrapuerta para fijar en posición a la bandeja. Esta bandeja una vez montada actúa de soporte de botellas.

15.-

20.-

25.-



5.-

Otros detalles y características del actual modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que se hace referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en la que se representan de forma esquemática, y tan solo por vía de ejemplo, los conjuntos preferidos de la idea del modelo. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso de posible realización práctica, pero el modelo no queda limitado exactamente a los detalles aquí expuestos por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

10.-

15.-

En la citada lámina de dibujos:

La figura 1^a muestra una vista en perspectiva del conjunto de la contrapuerta objeto de este modelo, en la que se pueden apreciar los distintos compartimentos en ella determinados y partes accesorias en ella montados.

20.-

La figura 2^a muestra en detalle la organización en detalle de los dos compartimentos superiores de la contrapuerta objeto de este modelo. En el departamento inferior se muestra la inclinación que adquiere el plano de su puerta al ser abierta.

25.-

La figura 3^a corresponde a una vista en perspectiva de la puerta a que se hace referencia en la figura anterior. En esta figura se puede apreciar



61467 19

la disposición de las ranuras o hendiduras laterales de montaje de la puerta basculante.

5.- En la figura 4ª se muestra en detalle la organización del compartimento inmediato inferior al representado en la figura 2ª; en esta figura se puede apreciar la apertura de la pequeña puerta del depósito mantiguera.

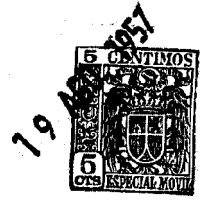
En la figura 5ª se muestra en perspectiva la construcción de la puerta citada anteriormente.

10.- La figura 6ª corresponde a un detalle de la zona media inferior de la contrapuerta objeto de este modelo, dotada en los laterales de medios de sujeción y suspensión para las bandejas.

15.- En la figura 7ª se muestra la constitución y conformación de las bandejas que se disponen y organizan en la zona media inferior de la contrapuerta.

20.- Haciendo referencia a las distintas figuras enumeradas, se indica con el número -1- el cuerpo de la contrapuerta, el cual está constituido por una pieza monobloque, preferentemente de plástico, la cual presenta en su perímetro los rebajes y medios mecánicos necesarios para su perfecto acople y montaje en el plano interior de las puertas de los frigoríficos, teniendo en sus laterales los resaltos -2- y -3- en los que se determinan los apéndices o pequeños vástagos -4- alineados y enfrentados con la sucesión de ranuras o muescas -5- que,

25.-



• 61467

conjuntamente, constituyen los elementos de sujeción y soporte de las bandejas -6-.

5.-

Esta contrapuerta está subdividida en varios compartimentos por medio de los tabiquillos -7-, -8- y -9-, cuyos compartimentos ofrecen distinta conformación y finalidad. El compartimento superior -10- tiene fijada una pieza laminar ondulada -11- en cada una de cuyas ondulaciones se puede disponer y sujetar un huevo, los cuales apoyan suavemente sobre el tabiquillo -7-.

10.-

15.-

El compartimento inmediato inferior se cierra por medio de una puerta basculante -12- constituida en una sola pieza subdividida en pequeños compartimentos por medio de finos tabiquillos -13-; en las paredes laterales cuenta con sendas ranuras o muescas -14- que se relacionan con los correspondientes vástagos previstos en la contrapuerta, para sujeción de esta puerta -12- con posibilidad de basculamiento.

20.-

25.-

El compartimento inmediato inferior forma tres departamentos o depósitos, siendo el central -15- totalmente cubierto y los colaterales -16- y -17- abiertos e iguales. La puerta -18- del compartimento central es basculante en sentido de elevación (ver figura 4*), presentando esta puerta en sus lados menores sendos planos o escuadras -19- y -20- con unas ranuras -21- y -22- en las que se alojan unos pivotillos -23- que actúan de punto de apoyo



81467

para basculamiento de la cubierta o puerta. El res-
sulte -24- actúa de tope de esta puerta -18- e im-
pide la penetración de ésta en el compartimento.

5.- Como ya se ha dicho, la zona media inferior
de la contrapuerta presenta, en ambos lados, unos
vértigos o apéndices -4- y unas ranuras o muescas
-5- (ver detalle figura 6ª) cuya misión es la de
actuar como soportes y elementos de sujeción de
las bandejas -6-. Estas bandejas están constituí-
das mediante unas piezas anguladas de aluminio ano-
dizado, las cuales presentan en los vértices de una
de sus alas o ramas, sendos cajetines -24- y -25-
en los que son recibidos los correspondientes vérti-
gos -4- para efectuar la sujeción de la bandeja.
10.- En la otra ala o rama del ángulo de la bandeja se
constituye un arrollamiento cilíndrico -26- que se
15.- aloja en las ranuras -5- correspondientes que actúan
de soporte.

20.- Se comprenderá fácilmente, después de observa-
dos los dibujos y la explicación que acabamos de
efectuar de ellos, que el actual modelo proporciona
una construcción sencilla y efectiva que puede ser
llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando
la obtención de una manufactura relativamente bara-
ta.
25.-

Se hace constar a los efectos oportunos, que
en el objeto que constituye el actual modelo podrán
introducirse todas aquellas variaciones y modifica-



ciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

5.-

N O T A

Se declaran como de novedad y propiedad en España, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

10.-

1ª.- Contrapuerta perfeccionada para frigoríficos, que se caracteriza por estar constituido mediante un bastidor monopieza dotado perimetralmente de medios de sujeción al plano interior de la puerta de los frigoríficos, contando en sus lados

15.-

mayores con unas pequeñas paredes provistas interiormente de unos apéndices o vástagos alineados que se corresponden con unas ramiras o muescas, igualmente alineadas, para sujeción y apoyo, respectivamente de unas bandejas.

20.-

2ª.- Contrapuerta perfeccionada para frigoríficos, que se caracteriza porque la superficie de la contrapuerta se encuentra subdividida, en distintos compartimentos, mediante unos tabiquillos

25.-

de separación, estando dotado el compartimento superior de una fina lámina ondulada, fijada por sus extremos y punto medio al fondo del compartimento, para disposición y sujeción, en cada arco, de una



• 61467

pieza ovoide.

5.- 3^a.- Contrapuerta perfeccionada para frigoríficos, que se caracteriza porque el compartimento, inmediato inferior, al reivindicado anteriormente, es cerrado por una pieza basculante sobre dos pivotes alojados en sendas ranuras producidas en la parte inferior de sus lados, estando la superficie de esta cubierta subdividida en varios compartimentos iguales y paralelos, por medio de unos finos tabiquillos.

10.- 4^a.- Contrapuerta perfeccionada para frigoríficos, que se caracteriza porque el compartimento inmediato inferior, al citado en la nota precedente, está, subdividido en tres apartamentos, siendo el central cerrado por una pieza, basculante en sentido de elevación, y los colaterales abiertas e iguales entre sí; estando dotada, la pieza que cierra el apartamento central, de dos amplias solapas laterales con una abertura o ranura extrema, en las que son recibidos sendos apéndices o pivotes que actúan de punto de apoyo para basculamiento y abatimiento de esta pieza.

20.- 5^a.- Contrapuerta perfeccionada para frigoríficos, que se caracteriza porque las bandejas a que se hace referencia en la 1^a reivindicación, están constituidas por una pieza laminar angulada dotada en los extremos de una de sus alas de sendos cajetines en los que son alojados los pivotes

25.-



- 12 -

• 61467

09

correspondientes de sujeción, estando el lateral de la otra ala arrollado sobre sí mismo para apoye en las ramuras correspondientes previstas a tal fin en los laterales de la contrapuerta.

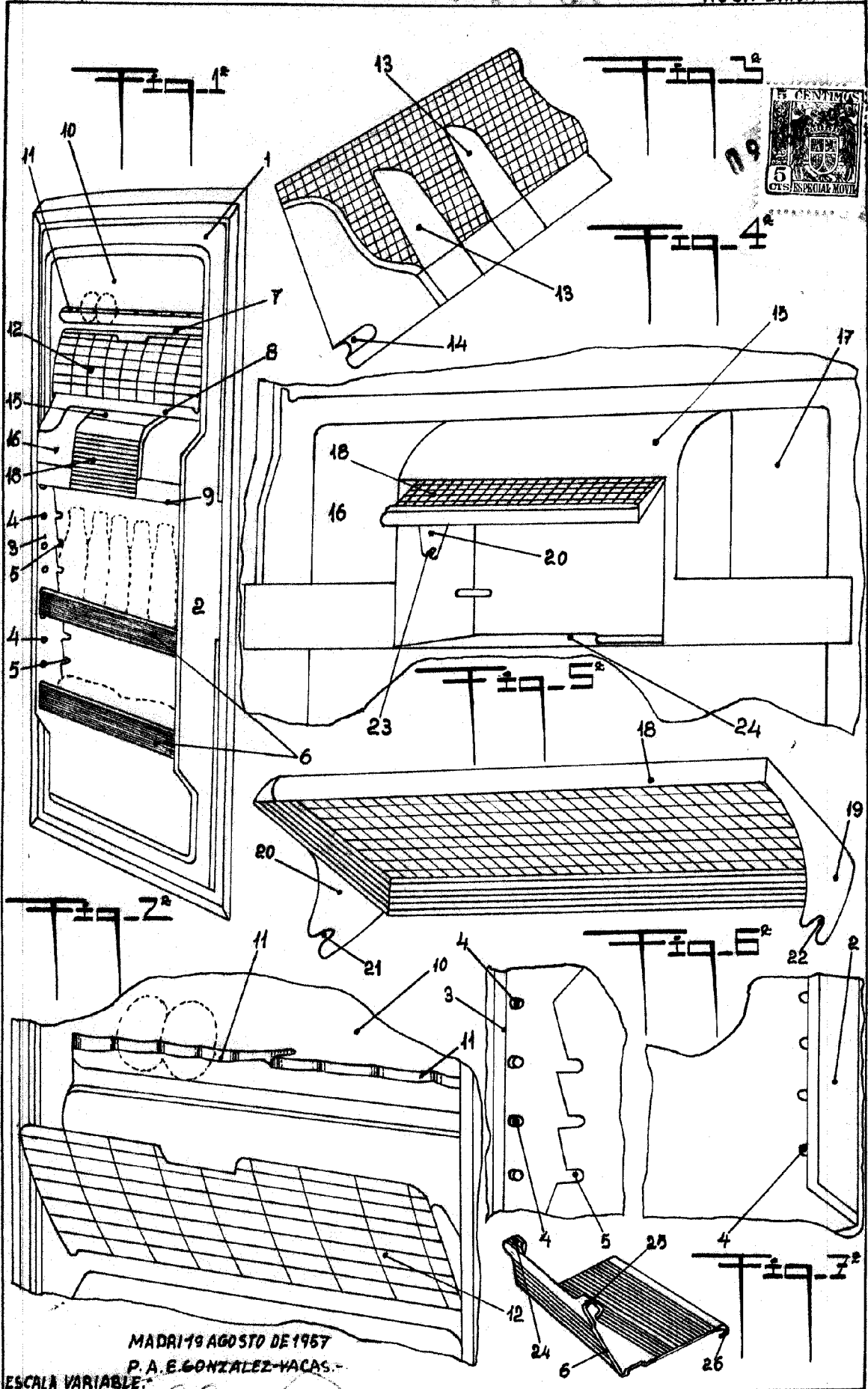
5.-

6a.- "CONTRAPUERTA PERFECCIONADA PARA FRIGORIFIGOS".

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede, que consta de DOCE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 19 de Agosto de 1.957

FIRMADO: E. González Vacas



MADRID 19 AGOSTO DE 1957
 P. A. E. GONZALEZ-VACAS.
 ESCALA VARIABLE.

E. Gonzalez Vacas