



61443

• 61443

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DON ARTURO PASTOR AZTARAIN, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN
PAMPLONA (NAVARRA)

sobre:

"NUEVO MOLDE PARA LA FABRICACION DE RECIPIENTES".



- 5.- Con la presente solicitud se trata de proteger los perfeccionamientos en los moldes para la fabricación de recipientes en goma, resina sintética y materiales plásticos, con los cuales se consiguen grandes ventajas sobre los que actualmente se conocen en el mercado.
- El molde que nos ocupa ha sido dispuesto de forma tal, a la vez que estudiado, con el fin de que presenta suma facilidad en la extracción de la pieza que se moldea.
- Las formas pueden ser variantes, ya que se pueden realizar dentro de las características del mismo infinidad de ellas.
- 10.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue se adjuntan dibujos a los cuales se hace constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.
- 15.- La Fig. 1a., es una vista en alzado en el sentido vertical de la flecha del molde que nos ocupa, en la que se aprecian los nervios como refuerzo del mismo.
- La Fig. 2a., es una vista en planta, en la que se aprecia el fondo del referido molde.
- 20.- La Fig. 3a., es una vista en planta de la tapa o base superior del molde.
- La Fig. 4a., es una vista en alzado en el sentido vertical de la flecha del macho.
- 25.- Consiste la presente invención en perfeccionamientos introducidos en los moldes para la fabricación de recipientes, caracterizados porque consta de un hueco (1) de forma rectangular-cónica por tres lados, y recta por el otro (2), aunque también puede realizarse con dos o tres caras rectas y las restantes oblicuas o cónicas. La boca de la parte superior o hueco del mismo (3) resulta más ancha que el fondo, para la mejor entrada y salida tanto del artículo a fabricar, como del funcionamiento de la pieza macho, la cual es complementaria
- 30.-



del referido molde.

La citada boca de entrada, lleva en todo su alrededor un reborde entrante (4) en todo su contorno que hace las veces de anillo de refuerzo en el artículo moldeado.

5.-

Igualmente las aristas del hueco pueden ser redondas, achaflanadas, por dos o más lados ó incluso agudas e indistintamente, y sobre las paredes interiores, independientemente de poder ser lisas, pueden ir provistas de una ranuras entrantes (5) que sirven de nervios de refuerzo al artículo moldeado, presentando forma semicircular, triangulares, cuadradas o cualquier otra forma geométrica.

10.-

Exteriormente el molde, presenta unos nervios (6) que son destinados como refuerzo para aguantar la resistencia a la rotura del molde, pero igualmente las paredes pueden ser rectas o curvas adecuadamente.

15.-

La parte de la base o fondo de la pieza (Fig. 1a.) descrita suficientemente en la Fig. 2a., puede ser construida independientemente, unirla a la primera por medio de tornillos roscados, soldadura u otro medio mecánico, pero igualmente se pueden conseguir las dos partes de una sola pieza.

20.-

Como parte complementaria del molde hemos de citar la tapa (7) o base superior del mismo, la cual está dotada de cuatro rebordes (8) que hacen de guía para el perfecto centrado del molde completo. Asimismo este centrado puede conseguirse también por medio de guías cónico-cilíndricas superpuestas bien sea en la tapa con sus respectivos agujeros en el cuerpo de la base inferior o viceversa.

25.-

En el cuerpo de dicha tapa, se disponen unos huecos entrantes (9) en número de seis y en forma cualquiera, ya que puede ser objeto de varias, los cuales tiene como misión el que la materia moldeada salga con los siguientes resaltes fabricados al mismo tiempo que el objeto moldeado, y en donde pueden acoplarse como punto de base los accesorios propios

30.-



del funcionamiento de descarga del recipiente que se obtiene, así como también para punto de sujección del susodicho recipiente en el lugar donde se instale.

5.- La tapa del molde es unida por cualquiera de los medios conocidos, al macho del molde, pudiendo ser de una sola pieza o varias.

Las ventajas de la presente invención, se deducen de lo anteriormente expuesto.

10.- Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente solicitud podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

15.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1a.- Nuevo molde para la fabricación de recipientes, caracterizado porque es dotado de un hueco de forma rectangular cónica por tres de sus lados, y rectos por el otro dando lugar a la formación de una boca más ancha que el propio fondo con el fin de mejorar notablemente la salida del artículo moldeado a la vez que la extracción del macho del citado molde.

20.-

2a.- Nuevo molde, según la reivindicación anterior caracterizado porque la boca de entrada vá dotada en todo su alrededor de un reborde en sentido entrante, que hace un anillo de refuerzo en la pieza conseguida por el moldeo.

25.-

3a.- Nuevo molde, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque son dispuestos unos nervios de forma semicircular, en las paredes interiores, con el fin de dar un mayor refuerzo a la pieza así moldeada.

30.-

4a.- Nuevo molde, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque en la parte exterior del molde se



disponen unos nervios con el fin de aguantar la resistencia a la rotura del mismo.

5.- 5a.- Nuevo molde, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque la parte superior del molde, llamada tapa, es dotada de cuatro rebordes que actúan como guías, para el centrado del mismo.

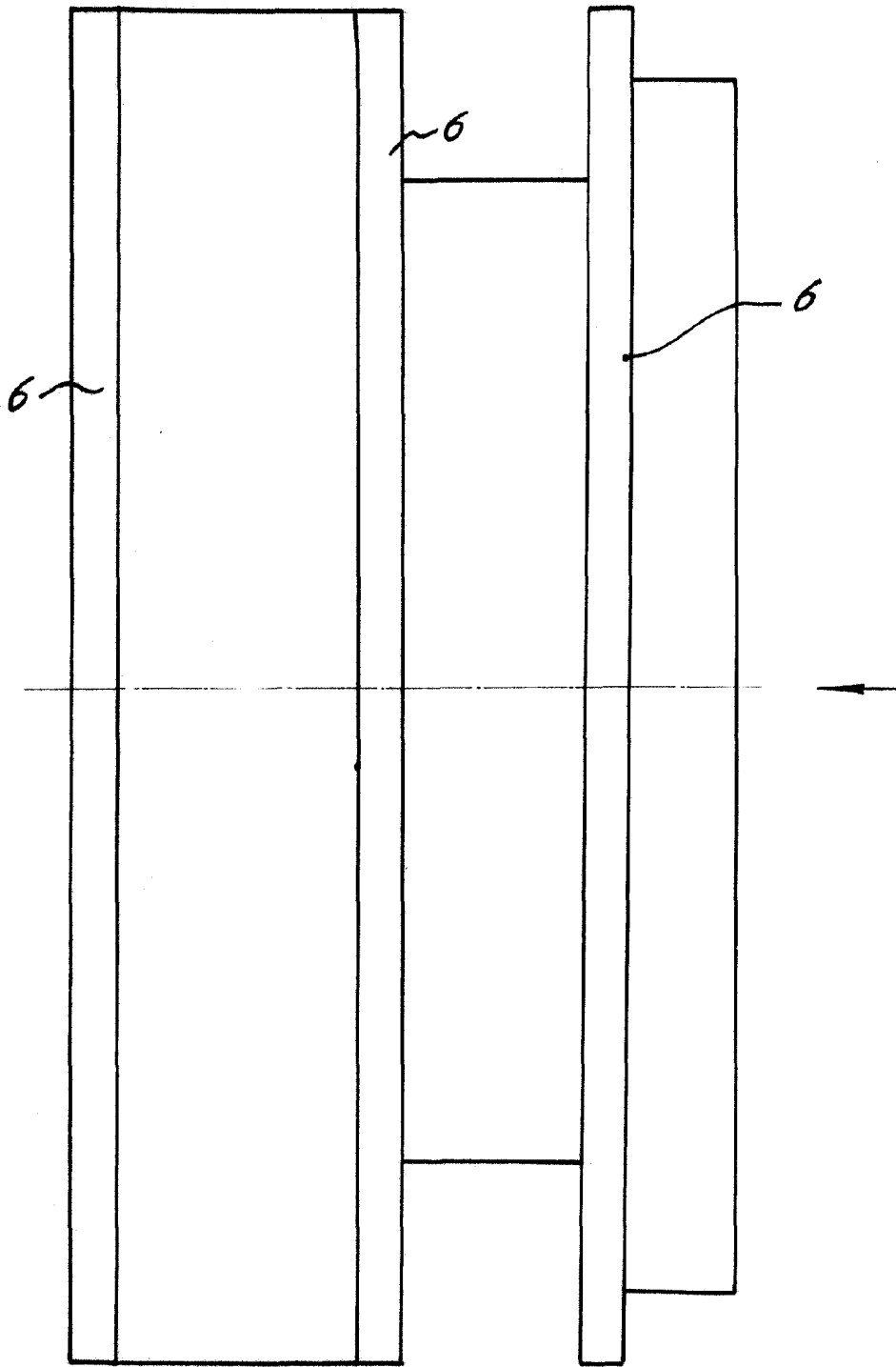
10.- 6a.- Nuevo molde, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque llevan unos huecos por los cuales sale la materia empleada en el moldeo, dando lugar a la formación de unos resaltes mediante los cuales se pueden acoplar como punto de base los accesorios propios de la pieza moldeada.

v 7a.- NUEVO MOLDE PARA LA FABRICACION DE RECIPIENTES.

15.- Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos

Madrid a 12 de marzo de 1957

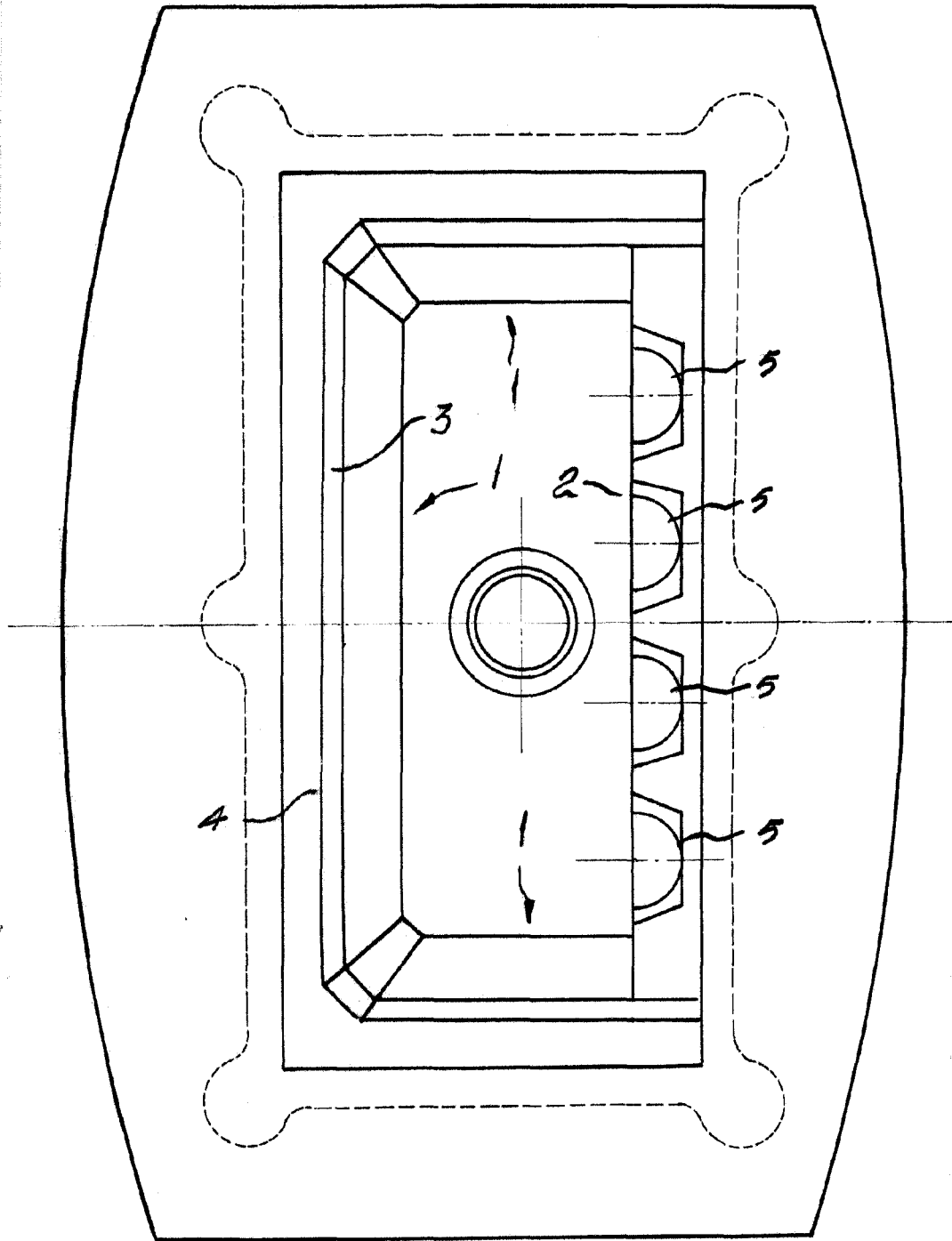
Fig. 1 - 61443



ESCALA VARIADA
Módulo 20

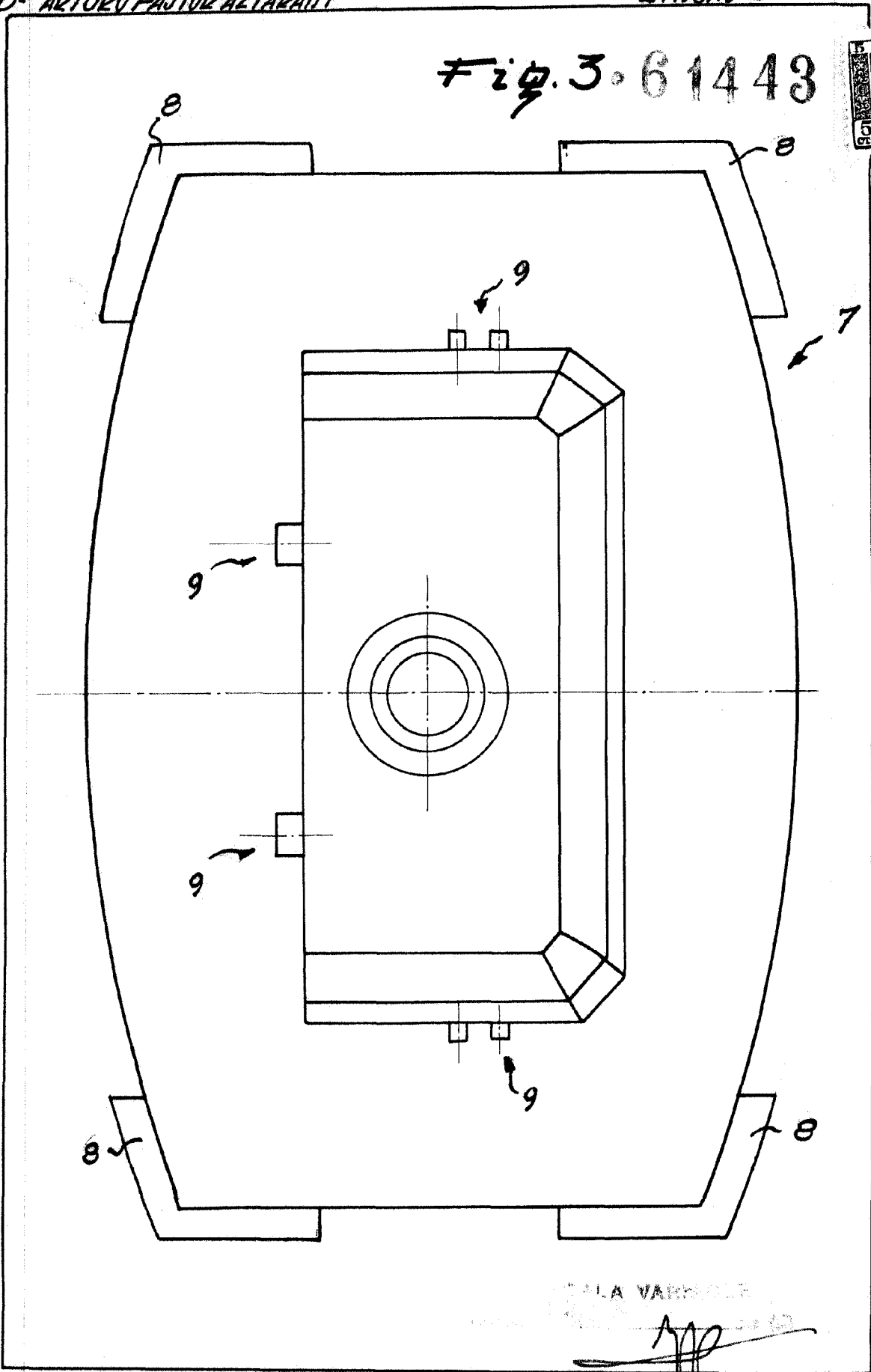
[Handwritten signature]

Fig. 2 · 61443



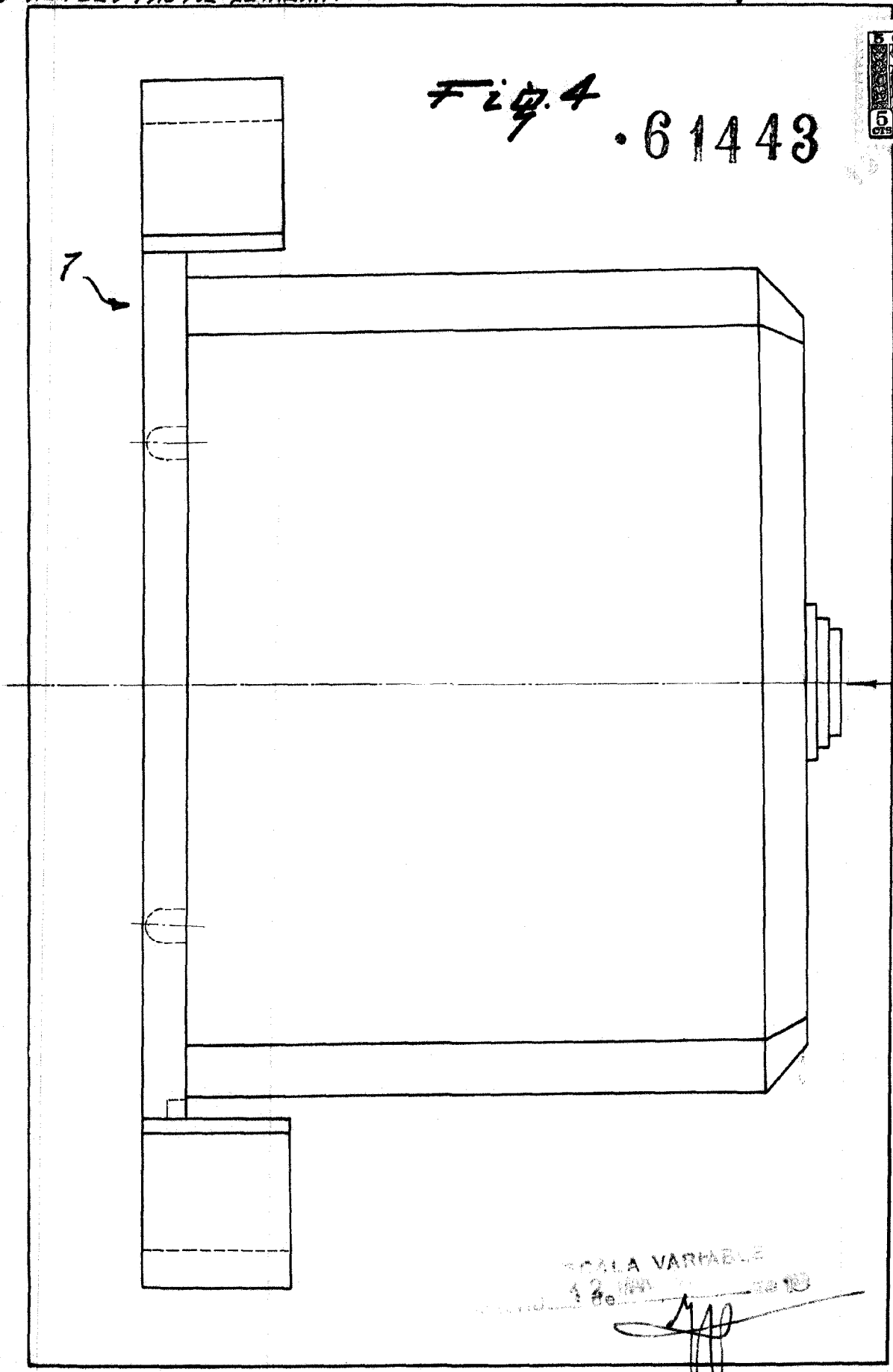
[Handwritten signature]

Fig. 3.61443



LA VARELA
M.P.

Fig. 4 . 61443



ESCALA VARIABLE

12/10/1910
10