



• 61353

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la

solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor de  
DON EDUARDO TEROL LLOPIS, de nacionalidad española, domiciliado  
en ALCOY (Alicante), calle Generalísimo nº. 39,

por

" UN MOLDE PARA FABRICACION DE LANZADERAS "

-----

• 61353



La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva, por ella solicitado, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

Como indica el anunciado, el Modelo de Utilidad que se solicita consiste en un molde para fabricación de lanzaderas metálicas por fundición.

Esencialmente el molde está constituido por cuatro piezas que acopladas entre sí permiten obtener una lanzadera totalmente metálica y prácticamente terminada con la sola operación de fundido, siendo tres de dichas piezas las que dan la configuración externa de la lanzadera y la cuarta la que produce la forma interna de la misma.

Dos piezas en forma de bloques rectangulares que se acoplan entre sí para constituir el cuerpo principal del molde tienen practicadas en una de sus caras oquedades que corresponden respectivamente a cada una de las mitades de la lanzadera dividida esta por su eje de simetría longitudinal. Las paredes longitudinales de las referidas oquedades están también rebajadas en forma conveniente para permitir por una parte el acoplamiento de la tercera pieza que determina la base de la lanzadera, y, por la otra, la cuarta pieza que determina el interior de la misma lanzadera. Consiguientemente, las oquedades de las dos piezas en forma de bloques rectangulares son abarquilladas estando dotadas una de ellas de resaltes internos a lo largo de sus paredes. El rebaje de una pared de cada una de las oquedades presenta una sección central recta que se

• 61353

13 AGO



curva en los puntos de unión con la cara virtual del bloque en que la oquedad está insertada. El rebaje de la pared opuesta presenta también una sección recta pero ésta se une a la cara virtual mediante una suave ondulación.

35

La pieza que determina la forma interna de la lanzadera presenta en su superficie todos los salientes y entrantes necesarios para producir las irregularidades de aquella.

40

La pieza del fondo es de forma sensiblemente trapezoidal alargada y trapecial en cualquiera de sus secciones transversales.

45

Para que se comprenda mejor el objeto de la invención se han realizado unos dibujos que se acompañan en doble lámina única a la presente Memoria. En la figura 1ª de los mismos se representan las dos piezas principales del molde 1 y 2, acopladas entre sí, de modo que las oquedades quedan en el interior del bloque resultante. En la figura 2ª se puede ver con todo detalle una de dichas piezas, con su oquedad correspondiente, 3, rebajes de sus partes, 4 y 5, y resaltes internos 6 y 7. También pueden observarse las zonas de unión de los rebajes a la cara virtual del bloque. Dichas zonas son curvas en un caso, 8 y 9, y onduladas en el otro, 10 y 11. A la derecha de la figura 1ª se ha reproducido un corte seccional transversal en que de modo particular pueden apreciarse los resaltes 6 y 7. La figura 3ª corresponde a la segunda de dichas dos piezas representándose en la misma con iguales números semejantes partes, si bien esta no está dotada de los resaltes internos 6 y 7 de la anterior. La figura 4ª representa en vistas en perspectiva, en planta y en sección la pieza determinante de la forma interna de la lanzadera. La figura 5ª representa la pieza del fondo.

50

55

60

61353

13 AGO



65

Dispuestas según la figura la las piezas 1 y 2, en el orificio resultante entre los rebajes 4 y 5, se introduce la determinante del interior de la lanzadera representada en la figura 4ª, mientras que en el orificio que resulta de la separación entre los bordes 5 se inserta la pieza del fondo representada en la figura 5ª.- montadas las cuatro piezas en la forma descrita puede realizarse la inyección del metal fundido para obtener lanzaderas prácticamente terminadas.

70

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

75

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

80

1ª. "UN MOLDE PARA FABRICACIÓN DE LANZADERAS", caracterizado esencialmente por estar constituido mediante cuatro piezas dos de las cuales en forma de bloques rectangulares tienen practicadas cavidades longitudinales que complementándose entre sí dan como resultado la obtención de una cavidad total cuya forma corresponde a la externa de la lanzadera a obtener con excepción de su parte inferior.

85

2ª. "UN MOLDE PARA FABRICACION DE LANZADERAS", según reivindicación anterior, caracterizado porque las dos piezas descritas tienen practicadas rebajes en sus paredes longitudinales determinantes de las cavidades internas, cuyos rebajes, al acoplarse dichas piezas, conforman sendos orificios en dos caras opuestas del bloque resultante siendo uno de dichos orificios idéntico en su forma a la del interior de

90

• 6 1353

13 AGO 1957



95

la lanzadera para introducir en él un bloque cuya forma es igual a la del interior de la lanzadera , en tanto que, el orificio opuesto es de forma general rectangular con los lados menores redondeados, y dispuesto en el sentido longitudinal del bloque resultante, introduciéndose en dicho orificio una pieza de su misma configuración que determina la parte inferior de la lanzadera.

100

3ª. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "UN MOLDE PARA FABRICACION DE LANZADERAS".

Todo tal y conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

105

Madrid, 13 de Agosto de 1957

ALFONSO UNGRIA.

110



01858 Fig. 1<sup>a</sup>

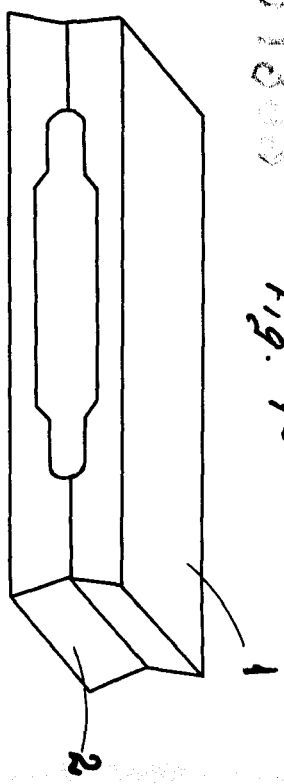


Fig. 4<sup>a</sup>

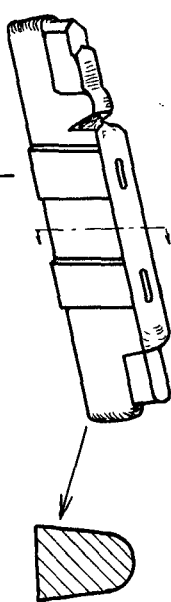


Fig. 2<sup>a</sup>

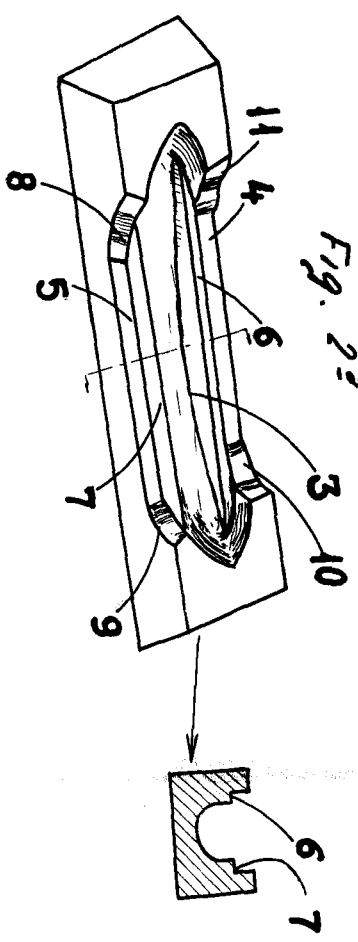


Fig. 5

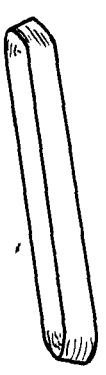
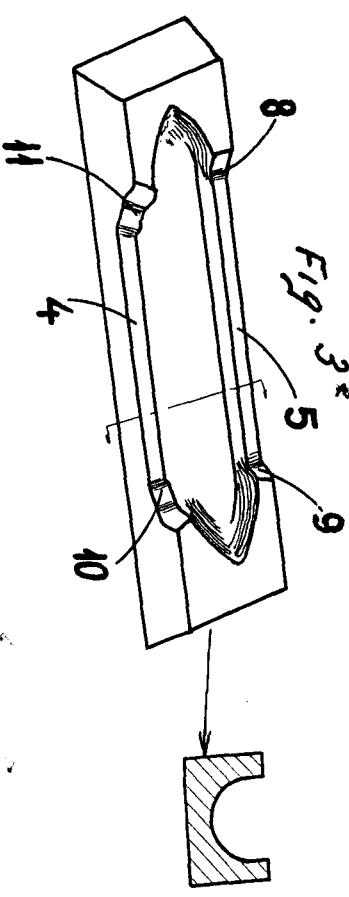


Fig. 3<sup>a</sup>



01858

ESCALA VARIABLE  
MADRID, 2<sup>a</sup> DE A-G-72, DE 1927  
ALFONSO GARCÍA