



10

• 61310

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. José Esteve Vicensino, de nacionalidad española, domiciliado en Sagunto (Valencia), Calle de Calvo Sotelo, nº 2

P O R

"-;=-;=-;=-" BOVEDILLA PERFECCIONADA DE HORMIGON "-;=-;=-;=-"
~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

La invención que vamos a describir en la presente memoria, auxiliados de los dibujos complementarios anexos, trata de un nuevo tipo de bovedilla de hormigon especialmente estudiado para superar las propiedades técnicas de cuantas piezas de esta naturaleza existen actualmente para el forjado de pisos de edificios.

Como las mejoras citadas, son precisamente una consecuencia de la especial estructura y disposición de

5



• 61310 - 2 -

10 elementos de esta bovedilla, no cabe duda de que se trata de un nuevo resultado industrial utilitario en la industria de la construcción y por consiguiente, acreedor a que se otorgue por el mismo, Patente de Modelo de Utilidad para su exclusiva fabricación, venta y explotación en España y Colonias.

15 La inmensa mayoría de bovedillas utilizadas hasta la fecha están constituidas de tal modo que su apoyo en las viguetas se efectúa en los galcos o escalones practicados en las aristas longitudinales inferiores, dispeniendo por tanto de solo dos puntos de apoyo cerridos, de forma que todo el peso del piso, e al menos la mayor parte gravita unicamente en aquellos puntos de la bovedilla en las alas inferiores de las viguetas.

20 Uno de los fines mas importantes de esta nueva bovedilla, consiste en alterar el irregular reparto de carga anteriormente citado a base de facilitar a la bovedilla dos puntos de apoyo a cada lado de tal modo que trabaje mejor en sus funciones y se distribuyan también mejor las cargas sobre la bovedilla.

30 Es sabido que sobre las bovedillas que cubren los vanos entre viguetas, se suele depositar una capa de hormigón que constituye la plancha de compresión, la cual ofrece ciertos grosores en los lugares cercanos a las viguetas, a causa de la superficie superior inclinada que ofrecen generalmente las bovedillas actuales. Este  
35 excesivo grosor, sin ninguna finalidad práctica no solo recarga la obra de peso sino que supone un mayor consumo de materiales. Esta es otra de las ventajas que ofrece

61310

- 3 -

10



40 la nueva bovedilla objeto de la invención, pues mediante su empleo se reduce considerablemente el consumo de materiales en la formación de la capa de compresión, al impedir el relleno de los espacios existentes entre la vigueta y la superficie inclinada de la boveda.

45 Los perfeccionamientos a que nos venimos refiriendo consisten esencialmente en fabricar una bovedilla que en su estructura fundamental es de tipo corriente, o sea, integrada por una superficie superior curvada que es la boveda propiamente dicha, con una plancha lisa inferior para la formación del techo o cielo raso, unidas ambas partes por un tabique central que divide la equidad del cuerpo formado. Pues bien, a un cuerpo de esta forma se le adiciona en la parte superior una plancha horizontal, dispuesta tangente a la boveda superior y formando cuerpo con ella, de modo que se dote a la bovedilla de dos grandes aletas laterales en voladizo que, para mayor resistencia, se apoya cada una en un tabique corrido e inclinado, dispuestos ambos tabiques en una orientación convergente hacia la parte inferior y apoyados a su vez en la cara superior de la boveda. De este modo conseguimos una plancha horizontal que cubre totalmente el vano entre viguetas, permitiendo colocar sobre ella, si se desea la capa de compresión y sirviendo los bordes de sus lados mayores para apoyo de la bovedilla en la parte superior de la vigueta en la que, al efecto, se le dispondra un escalon.

65 Con el fin de dar una mayor consistencia, evitar roturas en el transporte y aumentar la resistencia de

61310

- 4 -

10 A



70

las partes esenciales de la pieza, en las dos planchas paralelas resultantes, o sea en la superior y en la inferior, se incrustará un armado de un tejido metálico mas o menos espeso.

75

Forma parte integrante de esta descripción una lámina de dibujos en la que, para facilitar la comprensión de lo expuesto, hemos representado un ejemplo de realización y colocación de esta bovedilla, no obstante lo cual, tales dibujos no deben interpretarse en sentido limitativo, sino ampliamente.

80

En los mencionados dibujos, la figura 1 representa una vista en perspectiva de la bovedilla, con una porción de su parte superior seccionada parcialmente, para que se vea el armado interno, siendo la figura 2 una vista frontal o en sección, de una bovedilla colocada entre dos viguetas.

85

Las diferentes partes componentes de los referidos dibujos se hallan señaladas en ellos como sigue: -1- es la plancha inferior lisa para formar el cielo raso, la cual va armada con una tela metálica o enrejado -2-, siendo -3- los escalones o canales de fondo curvo dispuestos en los angulos inferiores, para apoyarse en las aletas -4- de las viguetas -5-. Con -6- se señala la plancha curvada que forma boveda con la -1-, apoyandose por su centro en el tabique vertical -7- que divide el espacio u cavidad interna en dos departamentos. La plancha superior se señala con -8- y con -9- el enrejado metálico con que va armada, siendo -10- los dos tabiques inclinados y divergentes hacia arriba, que sirven de apo-

95

10 AGO



1310  
- 5 -

100 yo a la referida plancha, cuyos tabiques se encuentran comprendidos entre ella y la boveda -6-. Actuando de caballetes o soportes de las aletas -11- en voladizo, mediante las cuales va apoyada también la bovedilla en las viguetas -5-, en los adecuados escalones practicados al efecto en su cabeza.

105 Descrita la constitución y características de la nueva bovedilla objeto del invento, solo nos resta consignar la posibilidad de que se fabrique en variedad de tamaños, formas accesorias y materiales, siempre que las modificaciones secundarias que se introduzcan, no alteren lo que esencialmente la caracteriza, que se expone en la siguiente

N O T A

110 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

115 1ª.-Bovedilla perfeccionada de hormigón, caracterizada por disponer en su parte superior de una plancha interiormente armada con un enrejado metálico, la cual resulta paralela a la plancha que forma la base, la que a su vez va reforzada con un armado interno formado por un enrejado.

120 2ª.-Bovedilla perfeccionada de hormigón, caracterizada porque la plancha superior de la precedente reivindicación va dispuesta tangente al punto superior o cúspide de la boveda, formando cuerpo con él, de lo cual resultan dos grandes aletas en voladizo soportadas por dos tabiques corridos longitudinales, dispuestos



- 6 -

125

• 61310  
convergentes hacia la base y apoyados en la boveda para constituir dos caballetes a partir de los cuales sobresalen las aletas superiores para el doble apoyo lateral de la bovedilla sobre las viguetas. Y

130

3.º.-"BOVEDILLA PERFECCIONADA DE HORMIGON", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 133 líneas.

Valencia, 7 de Agosto de 1.957

Por autorización del interesado.

Fig. 1

• 61310

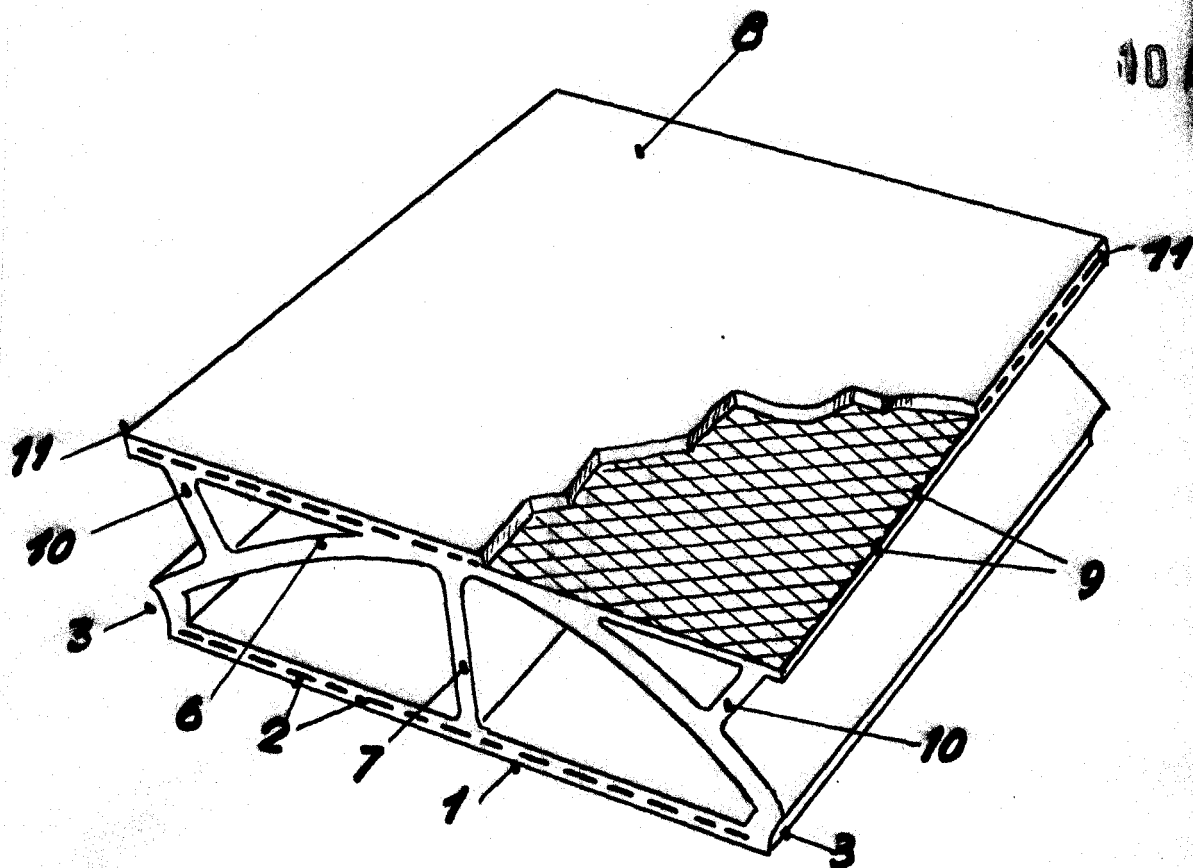
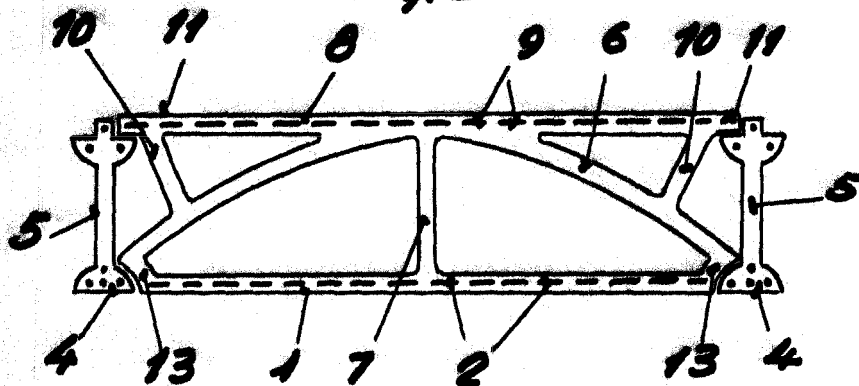


Fig. 2



ESCALA VARIABLE  
VALENCIA, 31 JULIO 1957

P.A.  
*José Esteve*