



• 61309

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Francisco Borillo Abad, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Calle Sevilla, nº 17

p o r

=;=;=;=;=;=;= "NUEVA VASIJA DE PLASTICO" =;=;=;=;=;=;=
~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

Dentro de la gran amplitud de aplicación de las materias plásticas, tienen sin embargo ciertos inconvenientes derivados de su propia naturaleza. Por ejemplo, en la fabricación de tazas, tazones, jarros y otras vasijas, se ha observado que su duración en buen estado es muy limitada, a causa de la fragilidad del asa, la cual difícilmente resiste un fuerte golpe o caída.



10

La invención que vamos a describir en la presente memoria, auxiliados de los dibujos anexos, tiene por objeto subsanar el referido inconveniente, creando para -  
ello un nuevo tipo de vasija, gracias a cuya especial constitución, el asa resulta prácticamente irrompible, o cuanto menos de mayor duración que el cuerpo de la vasija. De este modo quedan considerablemente mejorados estos recipientes, dándoles una mayor duración que los actualmente conocidos y desde luego infinitamente mayor que los de otras materias frágiles, tal como porcelana, cerámica, vidrio etc. Se trata pues de un nuevo resultado industrial de carácter utilitario que, al modificar las cualidades de los similares artículos conocidos, hace acreedor a su solicitante al privilegio de exclusividad que implica este Modelo.

15

20

25

La característica esencial de la nueva vasija a que nos venimos refiriendo, consiste en dotarla de un asa metálica, en sustitución del actual asa de materias plásticas y en proveer los medios para que sea posible esta sustitución, o sea que posee también los dispositivos - que permiten unir el asa metálica al plástico de modo solidario, integrando una fuerte y sólida estructura.

30

35

Fácilmente se comprenderá que la mejora no alcanza solamente a las condiciones técnicas del objeto fabricado, al hacerlo más duradero, sino también al aspecto estético, ya que hace posible que la vasija posea un asa de vistosos colores si la tratamos previamente, o después de su incorporación a la vasija, con baños electrolíticos o por otro sistema, niquelandola, plateandola, dorandola



61309<sup>-1</sup>

- 3 -

40

o a base de anodizado y en general, dandole cualquier colorido o tono que contraste o haga juego con el cuerpo de la vasija, utilizando para ello cualquier procedimiento conocido o que se cree.

45

Por lo que respecta al dispositivo de unión, cabe adoptar dos principios generales con los que prácticamente se obtiene el mismo resultado: uno de ellos se basa en dotar a los extremos del asa de unos mechones con ranuras estrangulamientos, en forma de cola de milano u otro sistema de ensamblaje, o bien disponiendo dichos extremos doblados en ángulo, o con doble dobléz en "T", para que queden introducidos en el cuerpo de la vasija y resulte imposible desprender el asa; el otro procedimiento es el inverso, a base de que los mechones nazcan del cuerpo de la vasija de plástico y se introduzcan en los extremos del asa, haciendose ambas partes solidarias. Dado el poco peso que ha de soportar, también es posible que el asa vaya unida al cuerpo de la vasija, solamente por un extremo.

55

60

65

Con el fin de hacer más comprensible la descripción general anteriormente efectuada, se acompaña una lámina de dibujos en la que en forma más bien esquemática, se presentan tres ejemplos de realización a base de uno de los principios generales antes citados, no representando ejemplos del otro, pues prácticamente no constituyen variantes importantes sino mas bien pueden considerarse comprendidas en la esencia del Modelo, que se base en presentar una vasija de plástico con asa metálica incorporada, cualquiera que sean los medios de unión.

61309



70

Refiriendonos pues a las diversas figuras de dichos dibujos, vemos que en la 1ª, el cuerpo -1- del recipiente, lleva alojados unos mechones -2-, con sección en cola de milano, de forma que el asa metálica -3- queda fuertemente unida.

75

La figura 2 se halla cortada horizontalmente, para mostrar dos variantes: en la parte superior vemos que el asa metálica -9- posee su extremo -4- doblado formando una aleta que, al estar introducida en el cuerpo -1- de la vasija, constituye un medio de anclaje y retención; en cuanto a la mitad inferior, vemos que el extremo -5- del asa metálica -10- termina en "T", también para formar un medio inamovible de unión en la masa -1- de la vasija.

80

En cuanto al procedimiento de fabricación, puede fundirse el asa metálica por separado, desbastandola y decorandola y practicándole, en su caso, los orificios en sus extremos, colocandola en la matriz o molde del plástico, ocupando el lugar del asa. Hecho esto, se realiza la inyección del plástico, el cual se moldeo adoptando la forma de la vasija de modo que o bien los góndices 2- o extremos -4- o -5- de las asas metálicas -3-, -9- y -10- quedan incrustados en el cuerpo -1- de la vasija, o es la masa de plástico que conforma la vasija -1- la que penetra en los orificios de los extremos de las asas, caso de adoptar este procedimiento o disposición.

90

También es posible fundir el asa metálica por una parte y el cuerpo -1- de plástico por otra, y luego unir las simplemente por presión, pegado o atornilladas, pu-



0130911

95 diendo incluso hacer el asa metálica de plancha flexible, para que pueda flexionarse ligeramente para su montaje a la vasija y luego mantenerse en ella por la propia presión de la fuerza de distensión.

100 Habiendo descrito suficientemente las características y particularidades de esta nueva vasija, sólo nos resta hacer constar la posibilidad de que, dentro de lo previsto y aún fuera de ello, varíe todo aquello de carácter secundario que no altere lo esencialmente fundamental del invento, puesto de manifiesto en la pasada descripción y especificado en la siguiente

105

N O T A

=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

110

1ª.- Nueva vasija de plástico, caracterizada por estar dotada de una asa metálica solidariamente unida a su cuerpo por cualquier medio.

115

2ª.- Nueva vasija de plástico, caracterizada porque el asa metálica de la precedente reivindicación tiene sus extremos suficientemente incrustados en el cuerpo de la vasija y conformados de modo que quedan fuertemente retenidos en su masa sin posibilidades de ser extraídos. Y

120

3ª.- "NUEVA VASIJA DE PLASTICO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 121 líneas.

• 61309



- 6 -

Valencia, 7 de Enero 1958

Por autorización del interesado

*José López*

61309



Fig. 1

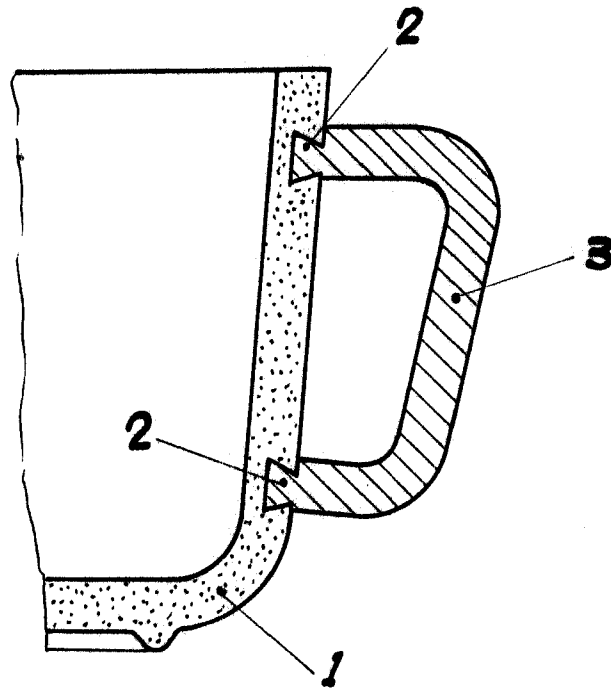
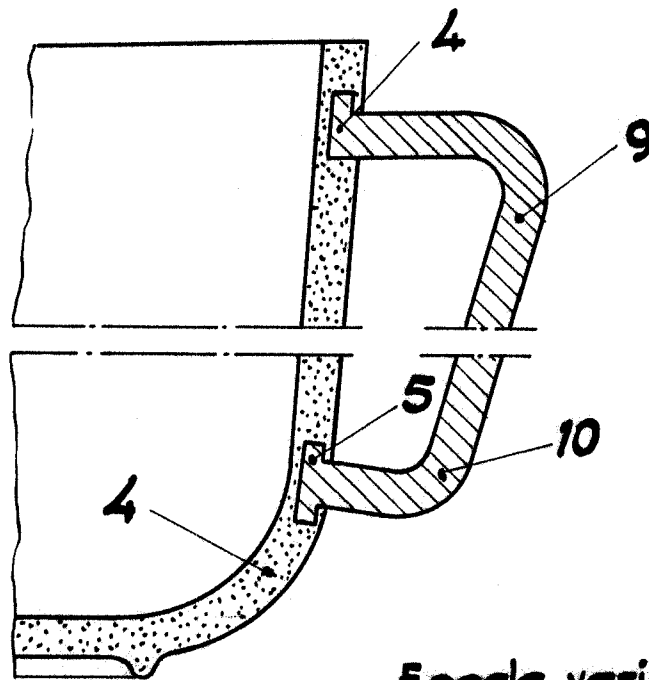


Fig. 2



Escala variable  
Valencia Enero 1958  
P.A.

*Francisco Borillo*