



61297

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A  
FAVOR DE DON ALBERTO CLOSA MACIA, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-  
DENTE EN BARCELONA, Boqueria 3 y 5.

sobre:

"UN ENVASE PERFECCIONADO PARA EXHIBICIÓN DE DIVERSOS ARTICULOS".



El presente modelo hace referencia a un envase perfeccionado para exhibición de artículos diversos, concretamente destinado al transporte, a la muestra y distribución de objetos de formas similares, adecuados para ocupar los espacios de tipo cilíndricos, en que se divide el conjunto.

5.-

El perfeccionamiento a que alude el enunciado, radica en la capacidad de fraccionamiento, del mismo, del que pueden desprenderse parcialmente algunas de las unidades de que consta, quedando independizadas del resto del conjunto, en atención a su venta o distribución al menudeo.

10.-

La característica esencial del envase, es la de servir para la exposición del producto que contiene, al propio tiempo que su conservación y transporte, por tratarse de una cobertura transparente, dado el material con que está fabricado.

15.-

En un gráfico que se adjunta, y para su mejor comprensión, se reproduce un caso de realización práctica del modelo, mostrando a título de ejemplo no limitativo, sobre el que apoyar, la consiguiente descripción.

20.-

En la Fig. 1ª., se representa el envase visto frontalmente.

En la Fig. 2ª., se dibuja en alzado lateral, o de perfil.

La Fig. 3ª., lo muestra visto por su planta inferior.

25.-

Y la Fig. 4ª., esquematiza un detalle parcial, aclaratorio.

Con arreglo a lo diseñado, vemos que el envase está constituido por un cuerpo de forma rectangular, que lo forman dos planchas de material flexible y transparente, super-

30.-



puestas y unidas, de tal modo que integran un conjunto único. Este conjunto comprende la zona inferior la cual se divide en un número variable de compartimentos (5), cada uno de los cuales corresponde a un volumen cilindrico longitudinal vertical quedando dispuestos todos ellos paralelamente y aislados entre sí, por existir entre cada dos de ellos una franja de separación (6) en la que se practica una hilera de pequeños orificios (7) practicados con una trepa u otro procedimiento similar, destinada a facilitar el desprendimiento o ruptura de dicha unión para separar cada una de las partes componentes (8) tal como aparece ya seccionada una de ellas en la Fig. 4<sup>a</sup>.

Esta misma hilera de perforaciones existe en la parte superior (9) o cabeza de todos los departamentos, en una línea horizontal que separa esta zona inferior, de la parte superior que comprende unicamente una superficie lisa del mismo material, dobladas sobre sí misma en una vuelta (10) y abierta por los bordes laterales para dar paso y entrada en su interior a una placa de cartón o cartulina (11), la cual tiene la doble misión de ser portadora de los emblemas e inscripciones inherente a la índole del artículo que se exhiba, al mismo tiempo que crear un cuerpo duro y consistente que otorgue mayor solidez al envase conseguido; y sobre el cual podrán establecerse uno o más orificios adecuados para que el envase pueda ser colgado en cualquier escaparate u otro lugar oportuno de exposición.

Dada la ductilidad del material empleado en la elaboración de los compartimentos, estos podrán amoldarse facilmente a la forma y volumen del objeto que se introduzca en ellos, portando además en su parte superior donde tiene la boca de entrada con una escotadura (12) la cual facilita la ex-



tracción del objeto situado en su interior.

5.- Cabe advertir, que en la fabricación del envase descrito se podrán introducir todas las variaciones de calidad dimensión y número de compartimentos que requiera cada caso sin que por ello se altere la esencialidad que rige el modelo.

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

10.- 1ª.- Un envase perfeccionado para exhibición de diversos artículos, caracterizado por estar constituido por la superposición de dos placas de material plástico transparente de forma rectangular las cuales se unen en todos sus bordes exteriores (por soldadura termostática u otro método análogo) cerrando todos los bordes menos el superior para formar compartimentos en número variable, todos ellos paralelos y verticales aptos para recibir por su boca abierta superior cualquier objeto de forma y volumen coincidente con los mismos; 15.- completándose la superposición de las dos placas en la zona superior, con un doble de paredes lisas y abierto por los dos 20.- lados, destinado a alojar en su interior una placa de cartón o cartulina, con el doble destino de ostentar las inscripciones pertinentes, y de reforzar la consistencia del envase, pudiendo también presentar los medios de suspensión propios para ser colgado en cualquier lugar de exposición.

25.- 2ª.- Un envase, según la reivindicación anterior caracterizado porque en todos los espacios internos, entre cada dos compartimentos, así como en la línea horizontal superior de la boca de todos ellos, y precisamente en los lugares donde está practicada la soldadura termostática que cierra 30.- dichos lugares, se establecen hileras de perforaciones de pe-



queños orificios trepanados, destinados a practicar la ruptura o fraccionamiento y separación de cada uno de los compartimentos existentes.

5.-

3ª.- Un envase, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque cada uno de los compartimentos formados presenta en su boca superior una escotadura pronunciada, destinada a facilitar la extracción del objeto envasa en su interior.

10.-

4ª.- Un envase, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque la zona superior ocupada por el cartón, que actúa a modo de matriz del conjunto es fácilmente recambiable por la salida que tiene en uno o en ambos bordes laterales de dicha zona superior.

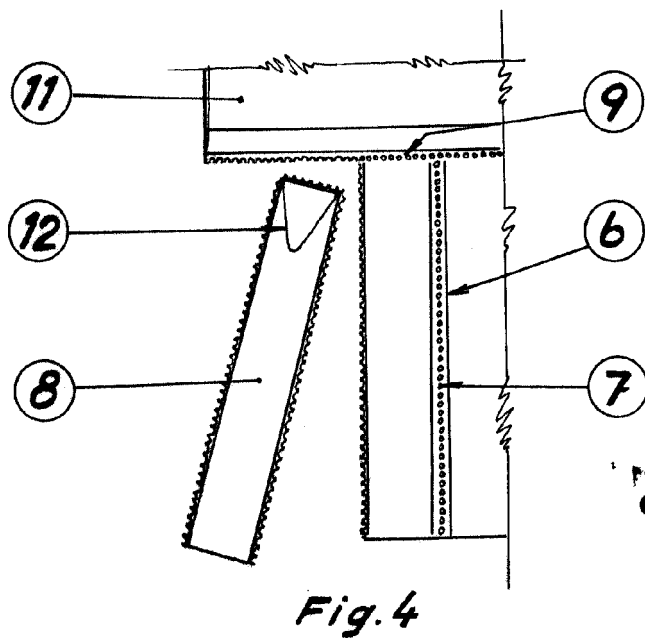
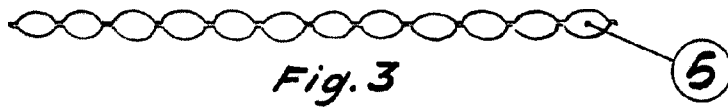
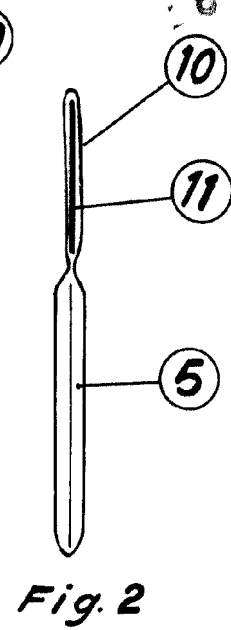
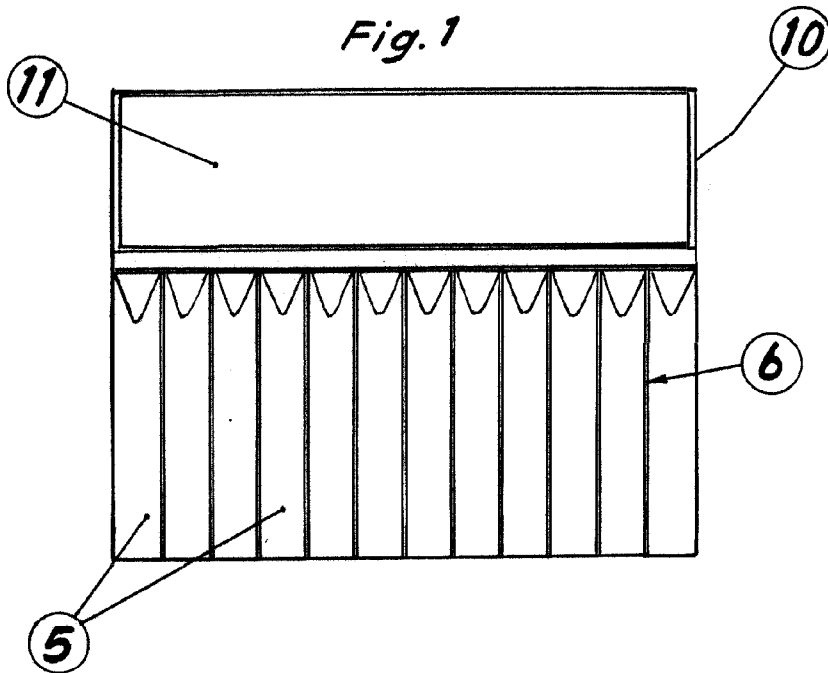
15.-

5ª.- UN ENVASE PERFECCIONADO PARA EXHIBICION DE DIVERSOS ARTICULOS.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 8 de agosto de 1957

Francisco Javier Plaza  
P. P.



61297

Escala variable

8 AGO. 1957

Francisco Javier Plaza