





10

15

20

25

30

35

La nueva bovedilla de que nos vamos a ocupar es también de cerámica, por lo que posee las condiciones generales antes citadas, pero ofrece la particularidad de que su estructura ha sido estudiada de tal modo que se ha conseguido mejorar considerablemente su potencia de carga, con la máxima reducción de su peso. A causa de esto, se logra poner a disposición de la industria de construcción de edificios un elemento de la mayor garantía técnica y de propiedades utilitarias que hacen merecer a su creador el privilegio de exclusiva fabricación, explotación y venta que implica el presente Modelo.

Al igual que las de la misma naturaleza, esta bovedilla se compone de un cuerpo monolítico de cerámica, obtenido en una máquina galletera, que exteriormente presenta: en su base una superficie plana, apropiada para formar el cielo raso; en su cara opuesta una superficie curva, convexa y, en sus dos aristas inferiores, en donde se juntan ambas superficies, plana y curva, - dos caras curvas, concavas, a modo de escalones de apoyo en las aletas de las viguetas, con el fin de ir cubriendo con las bovedillas el vano existente entre cada dos viguetas. Sin embargo, la característica primordial de estas bovedillas, radica en que la base plana se ha dispuesto en forma de plancha hueca, a modo de una amplia rasilla, con tres conductos longitudinales, de sección rectangular el del centro y de la misma sección, pero con un lado curvo, los dos de ambos lados, consiguiendo así un potente elemento de apoyo sobre las vi-



40

guetas, el cual se combina, formando todo un solo cuerpo, con una triple bóveda compuesta por una boveda de medio punto en su centro y de forma ojival en ambos lados, cuyas bovedas constituyen el soporte de la superficie curva superior de la propia bovedilla, alcanzando una racional distribución de la carga, sobre la plancha de la base, y con ello una gran potencia de carga, no conseguida hasta la fecha en bovedillas de esta clase.

45

Con el fin de que queden perfectamente definidas las características generales antes descritas, se acompaña una lámina de dibujos con la representación práctica de un caso de realización, que precisamente por su condición de mero ejemplo, conviene interpretar ampliamente y sin restricciones.

50

En los mencionados dibujos, la figura 1 nos muestra una vista en perspectiva de la bovedilla, siendo la figura 2 una sección transversal de un forjado compuesto con estas bovedillas.

55

Según se aprecia en los referidos dibujos, las diversas partes de la bovedilla y del piso compuesto con ella, se señalan como sigue: la base plana se indica con -1-, siendo -2-, -3- y -4-, los tres conductos rectangulares que ahuecan la especie de plancha o rasilla que integra dicha base. Con -5- se indican los dos laterales ocupados por un escalón o acanaladura curva y concava, cerrida a lo largo de la pieza, que sirven de apoyo en las aletas -6- de las viguetas -7-. Sobre la referida base o plancha inferior -1-, existen: en el

60

61235

6 AGO 19



65

centro un arco -8- o boveda corrida de medio punto, cuyas tabiques -9-, son comunes a los otros dos arcos -10- dispuestos a ambos lados, formando otros dos conductos abovedados, con una sección semejante a la ojival quedando entre la boveda central y las laterales, dos pequeños conductos -11-.

70

Como puede comprenderse, los tres conductos o bovedas -8- y -10-, pueden ser amplios, para alcanzar el menor peso posible, sin detrimento de la potencia de carga, por formar a modo de un puente de tres ojos, apoyado sobre la plancha -1-, con una gran resistencia.

75

En la figura 2 se aprecia la forma de colocación de las bovedillas sobre las viguetas -7-, que pueden ser de cerámica, de cemento, de hierro ó de cualquier otra materia y de la forma que aparece en el diseño, o de otra diferente, señalándose también la capa de compresión de cemento -12- que rellena los espacios existentes entre la bovedilla y las viguetas, pudiendo si se desea, recubrir la parte superior de la bovedilla, para formar el piso.

80

85

Como última aclaración debemos hacer constar la posibilidad de que estas bovedillas se fabriquen en diversos tamaños y con cualquier clase de barro o arcilla, así como con aquellas pequeñas variaciones de detalle que no alteren lo que es fundamental y se resume en la siguiente

90

N O T A

Los puentes nuevos y de propia invención que se

• 61235



- 5 -

presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

95

1ª.- Nueva bovedilla de cerámica para forjado de pisos, caracterizada por estar compuesta por una base plana dispuesta a modo de plancha hueca o rasilla, con varios conductos longitudinales, para formar el elemento de apoyo sobre las viguetas de montaje, disponiendo, apoyados sobre la referida plancha y formando cuerpo con ella, tres grandes conductos abovedados: el central de medio punto y los laterales a modo de ojivas de tal forma que con los tres se constituye un puente de soporte de la superficie superior, con la máxima reducción de peso, dentro de la mayor potencia de carga posible. Y

100

105

2ª.- "NUEVA BOVEDILLA DE CERAMICA PARA FORJADO DE PISOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos - planos para su mejor comprensión.

110

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 110 líneas.

Valencia, 3 de Julio de 1957

Por autorización del interesado

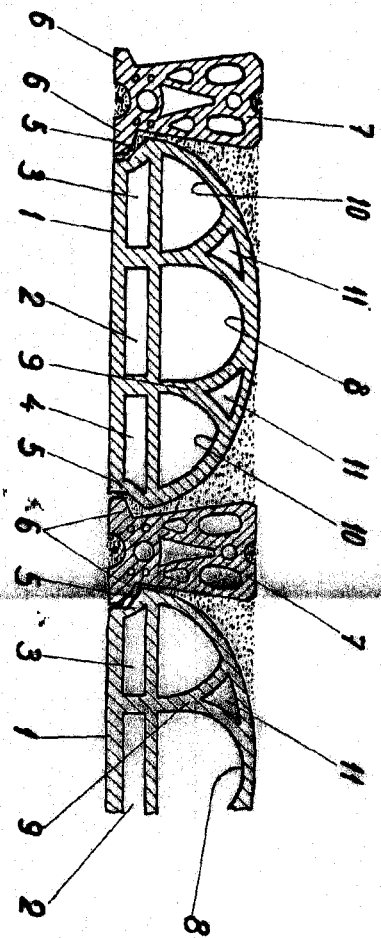
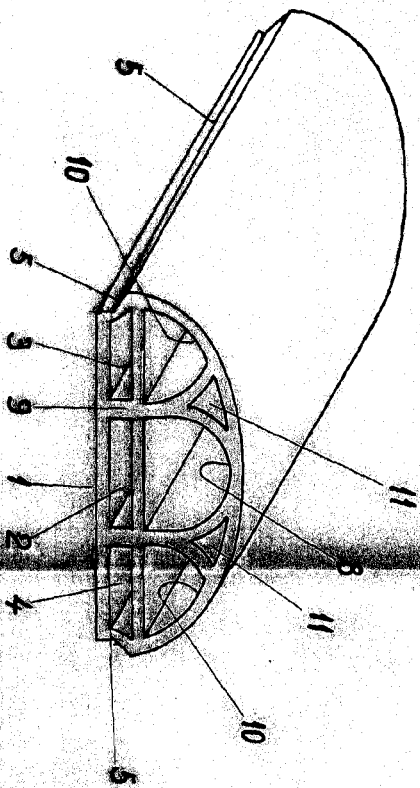
Modelo de Utilidad

D. Juan Mompó Lluch

Hoja única

• 61235

• 61235



Escala. Variable

Valencia Julio 1957

P. A. Pascual

