

• 61203



J AGO. 1957

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de la razón social YDE, S.A.,
entidad española, establecida en Madrid, calle
Montera nº 25 - 5º por
"ELEMENTO PREFABRICADO PARA ANDAMIOS DE ESTRUC-
TURA TUBULAR".

::eOe::

MEMORIA DESCRIPTIVA

En muy diversas clases de andamios de estruc-
tura tubular, pero principalmente en los coloca-
dos paralelamente a fachada de edificios, los ele-
mentos principales integrantes son los tubos pies
derechos, los colocados horizontalmente y parale-
los a la fachada, y los transversales en direc-
ción normal a los anteriores y que son propia-

5.-



7 AGO. 1957

• 61203

mente los que soportan la planchada. Todos estos elementos tubulares se unen con sus correspondientes bridas en ángulo recto variables, empalmes, etc.

- 5.- Con el presente modelo de utilidad, se pretende sustituir el conjunto formado por dos tubos pies derechos, el tubo transversal y las cuatro bridas en ángulo recto, dos para la unión del transversal a los pies derechos y dos para los horizontales con los mismos pies derechos, por un elemento integrante de esas siete piezas.

- 10.- Para ello, el tubo transversal está soldado a los pies derechos y soldados también a estos últimos, dos bridas especiales que aparte de su función específica de recibir a los tubos horizontales, por su forma, harán también el oficio de cartelas para dar mayor seguridad al elemento.

- 15.- Las bridas que construyen el elemento fundamental objeto de esta patente están constituidas por un cuerpo monobloque, que en su exterior presenta una abertura lateral, y en su interior forma un alojamiento o caja en la que desliza una pieza opresora accionada por un husillo cuya punta está fijada con libertad de giro en la base de dicha pieza opresora.

- 20.- Para que pueda comprenderse con mayor claridad el objeto que constituye el actual modelo se acompaña a esta descripción una lámina de dibujos en los

25.-

• 61203

- 3 -



que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente a título de ejemplo se representan los detalles más característicos del modelo.

En los dibujos:

5.-

La figura 1ª representa un elemento prefabricado que constituye la brida de retención para los tubos horizontales.

10.-

La figura 2ª muestra el mismo dispositivo en una vista lateral, por el sector de acoplamiento sobre el pie derecho.

15.-

La figura 3ª es una vista en elevación que muestra dos tubos que constituyen los pies derechos y un tubo horizontal que los une encontrándose fijamente dispuestos sobre los ángulos formados, dos bridas destinadas a recibir y retener los tubos horizontales.

20.-

Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que el número -1- indica el cuerpo que organiza la brida, el cual, en el sector opuesto al de acoplamiento sobre los tubos verticales, presenta una abertura -2- para la introducción de los tubos horizontales a retener; el número -3- indica la caja en la que se encuentra instalado con posibilidad de deslizamiento en sentido rectilíneo alternativo, el elemento opresor -4-, cuya base está constituida por una gruesa pletina o palastro -5- en la que se monta con libertad de giro el extremo rebajado -6- de un husillo que facilita su ac-

25.-

• 61203

- 4 -



cionamiento. La retención del elemento de presión -4- sobre el extremo -8- del husillo -6- se realiza mediante la grupilla -10- con la interposición de la arandela -9-^a

- 5.- Los números -11- y -12- señalan los tubos que constituyen los pies derechos y el -13- el tubo transversal que se encuentra soldado por sus extremos con los citados tubos -11- y -12- constituyendo un conjunto homogéneo cuya resistencia mecánica es aumentada no solo por la soldadura reciproca de estas piezas sino que además los elementos de retención o bridas dispuestos en los ángulos formados dan lugar a que dichos dispositivos actuen como cartelas dando mayor seguridad al elemento. En la
- 10.- figura 3^a los elementos de presión o bridas destinadas a sujetar los tubos horizontales, aparecen señaladas por los números -14- y -15-.

- 15.-
- 20.- Fácilmente se comprende las ventajas que han de obtenerse con el empleo de estos elementos, ya que siendo de dimensión y peso apropiado para su montaje por un solo montador, con una sola operación se hace el mismo trabajo que con seis, empleando los sistemas conocidos.

- 25.- Descrita convenientemente la naturaleza de este modelo de utilidad como así mismo la forma de llevarlo a la práctica, se hace constar a los efectos oportunos que en el mismo será susceptible de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar

• 61203

- 5 -



siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

5.- Se declaran como de novedad en España el contenido de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

10.- 1ª.- Elemento prefabricado para andamios de estructura tubular, que se caracteriza por estar constituido mediante un cuerpo monobloque, con una abertura en uno de sus lados, y en su interior posée un alojamiento a modo de caja en el que es recibida con posibilidad de desplazarse alternativamente, una pieza opresora.

15.- 2ª.- Elemento prefabricado para andamios de estructura tubular, caracterizado porque la pieza de presión a que se refiere la nota precedente, está constituida por un cuerpo monobloque, que en su lado de actuación presenta una depresión curvilínea de adaptación sobre los tubos, cuya base, está formada por una gruesa pletina o palastro solidarizado, sobre el que se encuentra montado con libertad de giro el extremo rebajado de un husillo que actúa dicha pieza de presión, estando retenida sobre el husillo mediante una grupilla con la interposición de una arandela.

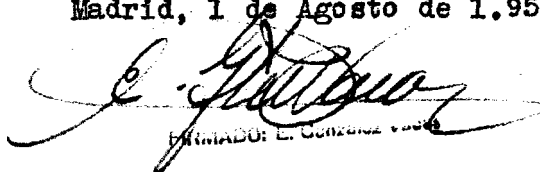
20.-

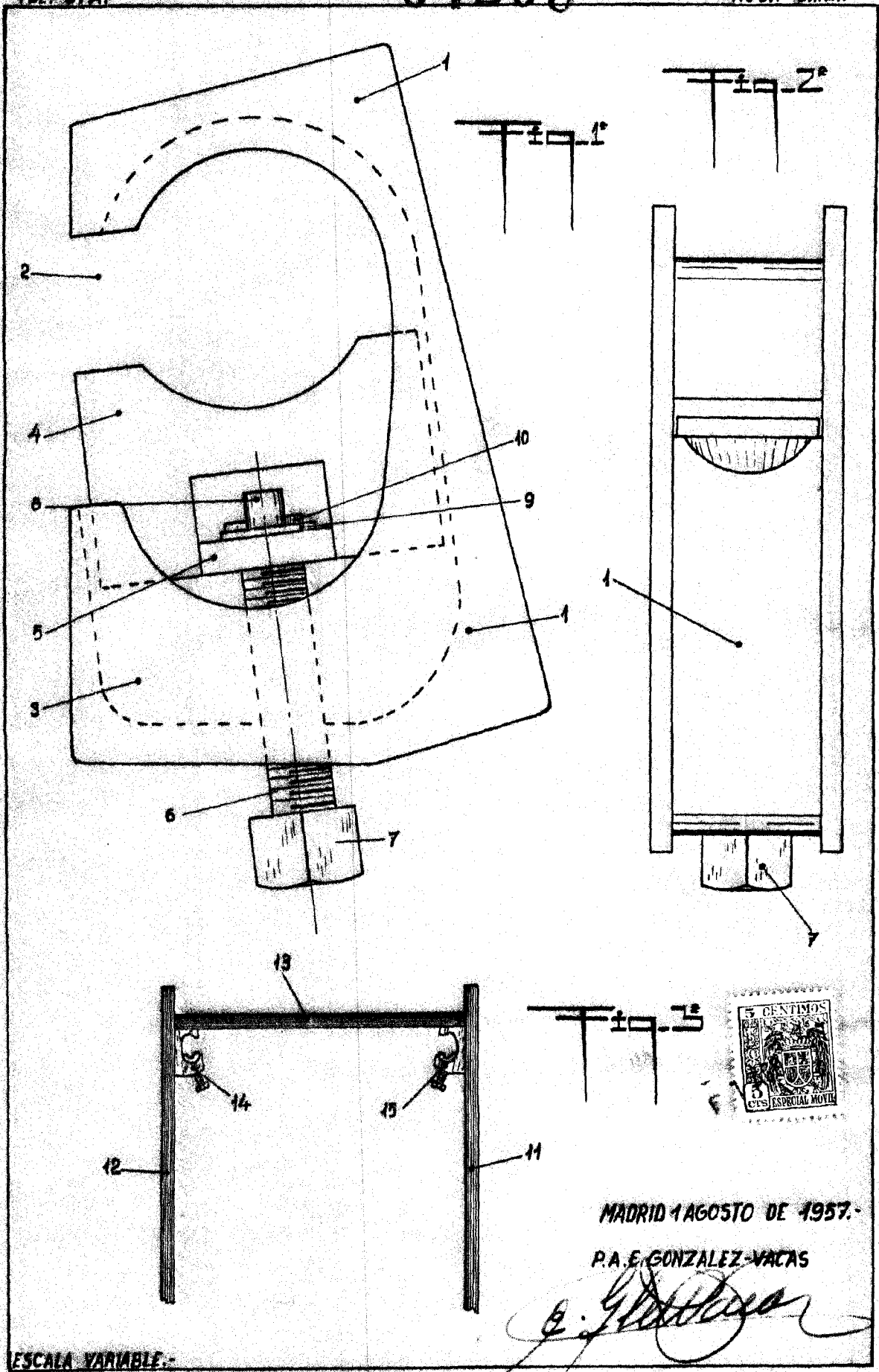


• 61203

- 3^a.- Elemento prefabricado para andamios de estructura tubular, caracterizado porque el husillo a que se refiere la nota precedente se encuentra adaptado a rosca sobre el plano inferior del elemento brida, a cuyo efecto éste cuenta con un reguesado o un palastro con una comunicación roscaada en la que es recibido el husillo.
- 4.-
- 4^a.- Elemento prefabricado para andamios de estructura tubular, caracterizado por el hecho de constituir dicho elemento mediante un conjunto homogéneo integrado por dos tubos verticales que constituyen los pies derechos y un tubo transversal soldado por sus extremos a los tubos verticales.
- 10.-
- 5^a.- Elemento prefabricado para andamios de estructura tubular, caracterizado porque los elementos de retención o bridas a que se refieren las notas 1^a á 3^a se encuentran soldados sobre los ángulos formados por la unión de los pies derechos y el tubo transversal actuando además estas bridas a modo de cartelas que aumentan la resistencia mecánica del conjunto.
- 15.-
- 6^a.- "ELEMENTO PREFABRICADO PARA ANDAMIOS DE ESTRUCTURA TUBULAR".
- 20.-
- Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SEIS hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que la ilustran
- 25.-

Madrid, 1 de Agosto de 1.957


FIRMADO: E. González Vázquez



MADRID 1 AGOSTO DE 1957.-

P.A.E. GONZALEZ-VACAS

E. Gonzalez-Vacas

ESCALA VARIABLE.-