



60998

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de Modelo de Utilidad, para España y sus Posesiones, por veinte años, y por "CARRE-
TILLA PARA TRANSPORTE COMPLETO DE EQUIPO DE SOLDADURA OXI-
ACETILENICA", a favor de la razón social Autógena Martínez
S.A., de nacionalidad española, residente en Madrid, calle
de Vallehermoso nº 15.

- - - - -

Las carretillas existentes en la actualidad, en el
mercado, se limitan al transporte de una o dos botellas:
de oxígeno una y de acetileno otra, o también al transpor-
te de un generador y una botella de oxígeno.

5

Estas carretillas no están previstas para llevar
un equipo completo de soldadura, incluyendo aparte de las
botellas, el estuche con sus accesorios, y los manorreduc-
tores fijados a la carretilla.

10

Con el fin de eliminar tal inconveniente, se ha lle-
gado al presente Modelo de Utilidad, tras diversos estudios,
habiéndose previsto una carretilla apta para transporte
del equipo completo de soldadura, yendo los manorreduc-
tores unidos por medio de unas bridas a la carretilla, y
la conexión entre ellos y la botella se realiza por medio
de unos látigos de tubería flexible, que evitan averías

60998



15

en los manorreductores, si se cayesen las botellas.

Con el fin de ilustrar la presente descriptiva, se acompaña una hoja de planos que muestra una ejecución de la invención, citada a título de ejemplo meramente explicativo, y en la cual:

20

La fig. 1 es una vista en perfil de la carretilla.

La fig. 2 es una vista en plano superior, o delantera.

La fig. 3 es una vista en elevación.

25

Esta carretilla está formada, en su mayor parte por tubo de acero o de hierro curvado, para mayor resistencia, y consta de un chasis (1) que se prolonga en la parte superior como manillar, y en la inferior, tomando forma de "U". El punto de su primer tercio superior, está ligeramente acodado para facilitar su manejo, y su base presenta una curvatura en ángulo recto para poder mantener verticalmente las botellas. Esta última hace, asimismo, de soporte de las bases de las botellas, merced a una curvatura especial en forma de "M"; cada pico soporta una botella.

30

35

El eje de la carretilla (5) va soldado o atornillado a los largueros laterales del chasis (1) y lleva en cada extremo una rueda de giro loco.

40

La posición de fijación de dicho eje ha de ser tal con respecto a los largueros del chasis, que una vez colocada verticalmente la carretilla, y apoyando sobre las varas, las ruedas queden tangenciales al suelo, con la mínima inclinación de la carretilla, para facilitar su transporte debidamente.

55

Para la sujeción de las botellas, se han previsto dos soportes (2), uno superior y otro inferior, iguales entre sí, cada uno formado por dos semicircunferencias que se adaptan al diámetro de las botellas.

60998 16



50 Estas semicircunferencias, en su punto central de unión llevan soldadas unas arandelas (3) y en los dos puntos extremos, llevan unos ganchos (4) que sirven para acoplar una cadena (12) que se une por su extremo opuesto a la citada anilla (3) central, y cuyas cadenas sirven para abrazar por su parte exterior, las botellas. Dichos soportes van directamente soldados al chasis de la carretilla.

55 En la parte superior de la carretilla, antes de llegar a la empuñadura, se ha previsto un travesaño (7) que une las dos varas laterales del chasis, llevando soldadas dos medias bridas (8) que llevan asimismo atornilladas, las otras dos medias bridas, y tienen por finalidad sujetar debidamente los manómetros por su parte inferior, para que queden fijos a la carretilla, y no a la botella, como ocurre hasta ahora.

60 En la parte superior de la carretilla, se monta un soporte (10) destinado a llevar el estuche de soldadura, al cual se une por medio de grapas especiales. El citado soporte (10) va articulado en uno de los largueros (1) laterales de la carretilla por medio de las bisagras (9) accoplándose al otro lado por medio de un resorte que lo mantiene en posición. Las bisagras tienen giro de 180° para poder llevar el estuche al mismo plano de las botellas y evitar desplazamientos innecesarios del operario.

70 Finalmente, se hace constar que en el presente Modelo de Utilidad cabe cualquier variante ejecutiva siempre que no se alteren sus características esenciales.

- - - - -

75 NOTA. - Descrito suficientemente cuanto antecede, sólo resta consignar que lo que se declara propio, nuevo y

60998



util del solicitante, es lo contenido en las siguientes
REIVINDICACIONES:

80 1 - Carretilla para transporte de equipo completo de
soldadura oxiacetilénica, caracterizada por estar consti-
tuída por un chasis de tubo metálico curvado, que por la
parte superior se prolonga hasta dos terminales libres, li-
geramente acodados en su tercio superior, que actúan de ma-
nillar, estando unidos entre sí, dichos laterales, en una
sola pieza, por la parte inferior, en forma de "U", que
85 presenta una dobladura en ángulo recto apta para apoyar en
ella la base de las botellas, y que toma forma de "M",

2 - Carretilla, según reivindicación 1ª caracteriza-
da porque se ha previsto, a tornillado junto a la base in-
ferior del chasis, y a los largueros laterales de éste, un
90 eje que porta dos ruedas de giro loco, montadas de forma
que queden tangenciales al suelo aún estando la carretilla
en posición casi vertical.

3 - Carretilla, según reivindicaciones 1 y 2, caracte-
rizada porque para la sujeción de botellas, se han previs-
95 to dos soportes uno superior y otro inferior, iguales entre
sí, formados por dos semicircunferencias directamente aco-
pladas al chasis descrito, que se adaptan al diámetro de las
botellas, y que en su punto central de unión, llevan unas
arandelas, y en los extremos libres, van dotados de ganchos
que sirven para que entre éstos y las arandelas, quede aco-
100 plada una cadena, que abrace la cara exterior de cada botella.

4 - Carretilla, según reivindicaciones de 1 a 3, caracte-
105 rizada porque en la parte superior de la carretilla, antes
de llegar al manillar propiamente dicho, se ha previsto un
travesaño que lleva soldadas paralelamente dos medias bri-

60998 16



das, que llevan, a su vez, acopladas por tornillos, las otras dos medias bridas coincidentes, y que tienen por finalidad sujetar los manorreductores a la carretilla, los cuales se empalman a las botellas por medio de tubos flexibles.

110

5 - Carretilla, según reivindicaciones de 1 a 4, caracterizada porque en la parte posterior superior de la carretilla, se monta un soporte que por uno de sus lados se acopla a una vara lateral del chasis, articulado mediante bisabras, acoplándose al otro por medio de un resorte que lo mantiene en posición, y al cual se acopla, por medio de grapas especiales, el estuche de soldadura; teniendo dicho soporte un movimiento de giro de 180º para llevar el estuche al mismo plano de las botellas, por su parte delantera.

115

120

6 - CARRETILLA PARA EL TRANSPORTE DE EQUIPO COMPLETO DE SOLDADURA OXIACETILENICA.

Todo según queda descrito en la presente Memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con un total de ciento veintiuna líneas y hoja de planos que se acompaña.

Madrid, a 16 de Julio, 1957

P.A.

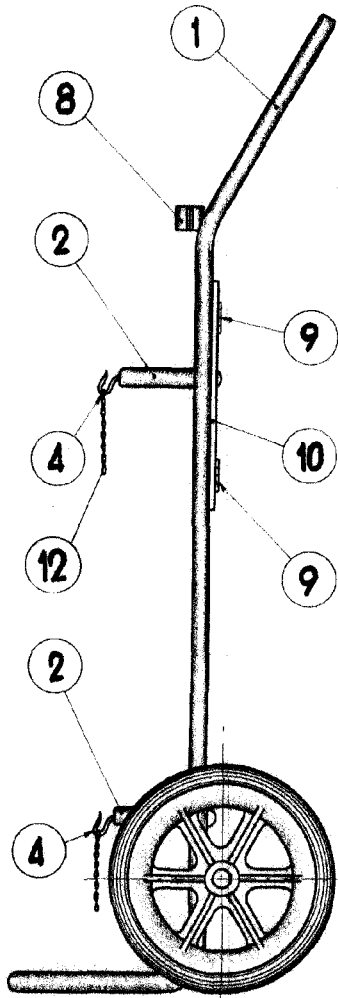


Fig. 1

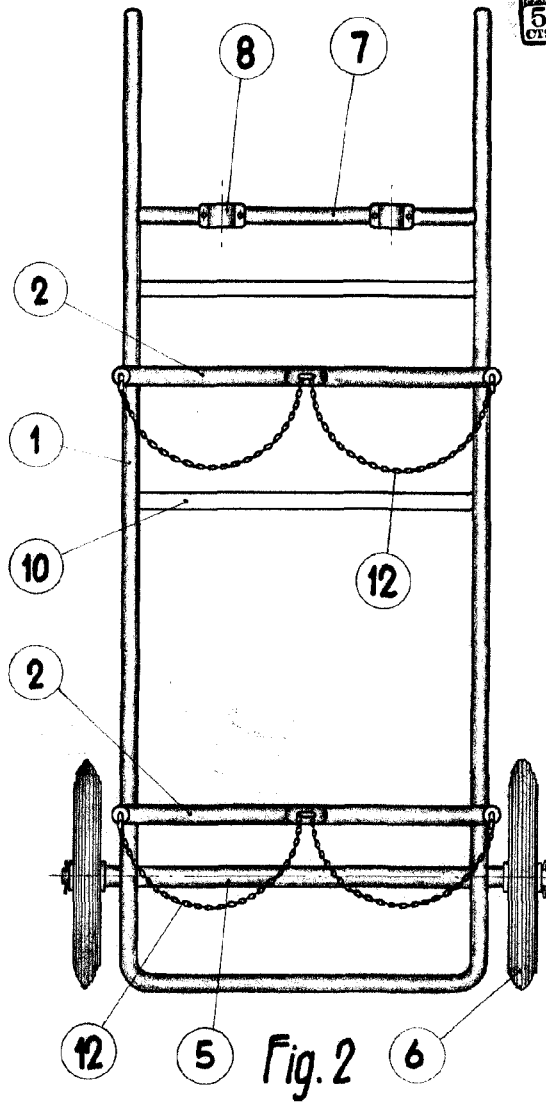


Fig. 2

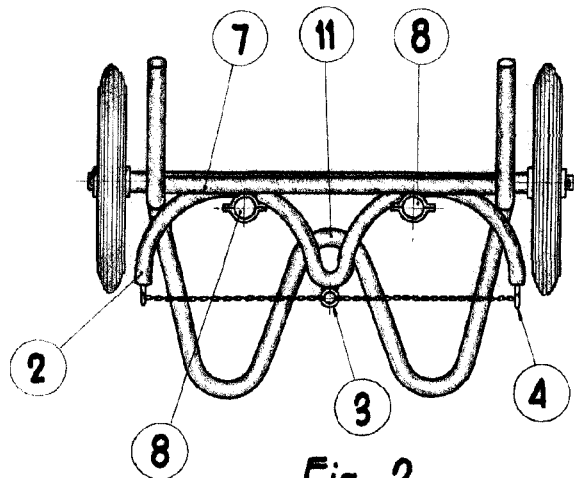


Fig. 3

Escala variable

MADRID 16 JULIO 1957

Carrañe