

16



. 60997

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de Modelo de Utilidad, por veinte años, para España y sus Posesiones, por MORDAZA DE MASA PARA SOLDADURA ELECTRICA AL ARCO, a favor de la razón social AUTOGENA MARTINEZ S.A., de nacionalidad española, residente en Madrid, calle de Vallehermoso nº 15.

-----

En la soldadura eléctrica al arco, se hace a éste saltar de una varilla de acero, con un recubrimiento especial, según el caso, llamada electrodo, y la pieza que se desea soldar.

5 El electrodo está en comunicación con uno de los terminales del secundario de un transformador eléctrico, mientras que el otro terminal está conectado a la pieza.

10 La conexión de este terminal a la pieza, tiene que ser lo más íntima posible, ya que caso contrario, se produce un pequeño arco entre el cable y la pieza, deteriorando a ésta en el punto de contacto.

15 Para facilitar ésto y no tener que recurrir a montajes especiales en el extremo del cable conductor que ha de estar en contacto con la pieza, se le une una pinza o grapa, que comprime a la pieza en un punto cualquiera y transmite de esta forma la corriente a toda ella.

• 60997



20 El aparato objeto del presente Modelo, tiene la finalidad indicada, aportando mejoras sobre los ya conocidos, y lleva una pieza determinada que se une al conductor por medio de soldadura blanda, y éste va roscado al cuerpo de la pinza.

Para mantener una presión constante de la pinza contra la pieza, va dotada de un resorte que presiona a la pieza entre las bocas de la pinza.

25 Para ilustrar la presente descriptiva, se acompaña una hoja de planos que muestra una ejecución de la invención citada a título de ejemplo meramente explicativa.

30 Según dichos planos, la mordaza consta de dos partes esenciales; una de ellas (1) que posee toma de corriente a través de una pieza (3) que tiene un alojamiento en su interior, en donde se introduce el terminal del cable, soldándose a la misma, o también es factible realizar esta unión por compresión. Esta pieza va roscada al brazo de la mordaza (1) para mantener el más completo contacto.

35 El otro brazo de la mordaza, se halla articulado en su punto medio, con el antes citado brazo (1) por medio de un pasador (4), de forma que al hacer presión sobre la empuñadura, las dos pinzas situadas en el extremo opuesto, y que constituyen la mordaza, se separen entre sí, para poder colocar la pieza entre las mismas.

40 Las bocas de los brazos de la mordaza, son estriados para facilitar el ajuste de la pieza.

45 Podría darse el caso de que la corriente que llega a la palanca (1), no sea comunicada por el extremo de ésta a la pieza, sino que haya de atravesar al pasador (4) y por medio de éste, al otro brazo (2) de la palanca, en cuyo



60997

50 caso se producirían pequeñas chispas que deteriorerían la mordaza. Para evitarlo, se la dota de una cinta metálica de contacto (5) que une ambas palancas, por medio de unas plaquetas (7) unidas a ambos extremos, y que están íntimamente unidas, a su vez, a los brazos de la mordaza por medio de unos tornillos (6).

55 Para mantener la debida presión de la mordaza sobre la pieza, se ha previsto en el extremo opuesto de la boca, y entre los brazos (1) y (2), un resorte que tiene sus terminales acoplados a unos alojamientos especiales previstos en dichos brazos.

60 Finalmente, se hace constar que en el presente Modelo de Utilidad, cabe cualquier variante de realización, siempre que no se altere el espíritu del mismo, pudiéndose fabricar en todas dimensiones y con materiales adecuados, sin limitación.

-----

65 NOTA. - Descrito suficientemente cuanto antecede, sólo resta consignar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes

REIVINDICACIONES

70 1 - Mordaza de masa para soldadura eléctrica al arco, caracterizada por constar de dos palancas esenciales, de las cuales, una de ellas es la que posee la toma de corriente a través de una pieza que posee un alojamiento en su interior, en el que se introduce el terminal del cable sujetándose debidamente; cuya pieza va roscada al brazo de palanca citado, manteniendo completo contacto.

75 2 - Mordaza, según reivindicación 1ª, caracterizada porque el otro brazo de palanca de la mordaza, se halla

• 60997



80

articulado al antes citado, aproximadamente por el centro de ambos, por medio de un pasador, habiéndose previsto en el extremo opuesto a la mordaza propiamente dicha y alojado entre las dos piezas del mango de la misma, un resorte que mantiene presión en la boca de la mordaza, cuyas superficies de ataque son estriadas.

85

3 - Mordaza, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque entre las dos palancas de la mordaza, y debidamente sujeta a las mismas, por medio de plaquetas, se prevé una cinta metálica de contacto, acoplándose dichas plaquetas por medio de tornillos, a las caras internas de los brazos de las palancas citadas.

90

4 - MORDAZA DE MASA PARA SOLDADURA ELECTRICA AL ARCO.

- - - -

Todo según queda descrito en la presente Memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sóla cara, con un total de noventa líneas y hoja de planos que se acompaña.

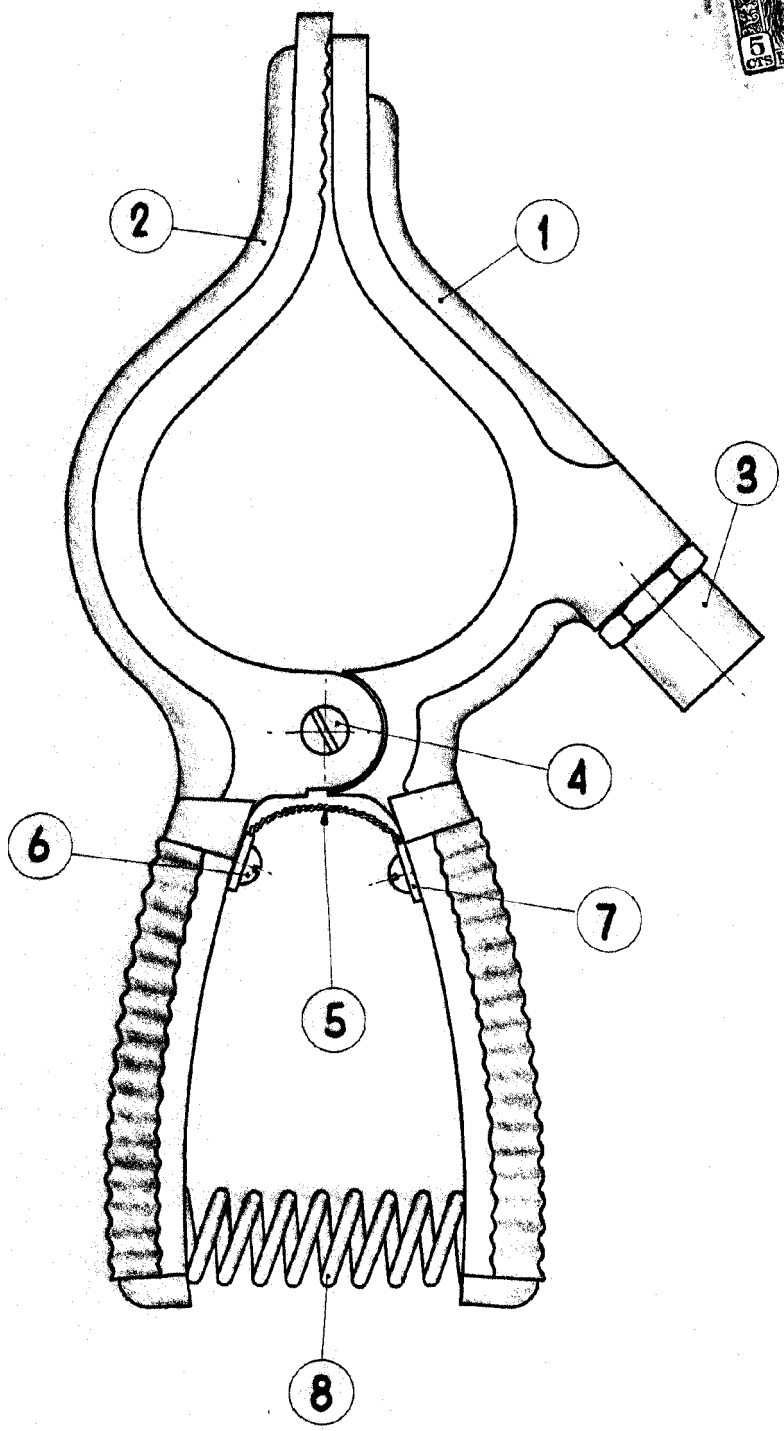
Madrid, 16 de julio de 1957

P.A.

*C. Varanjo*

A

50997



MADRID 16 JULIO 1957

*Ch. Arango*

Escala variable