



• 60966

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la

solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor
de D. Francisco Mir Manera, residente en Palma de Ma-
llorca, calle Archiduque Luis Salvador, núm. 308,

p o r

"PIEZA MOLDEADA PARA LA FABRICACION DE TABIQUES"

• 60966



5

La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

10

La finalidad que se persigue con la realización de la idea que vamos a describir en el curso de la presente memoria es proporcionar a la industria de la construcción una pieza moldeada para la formación de tabiques, cuyas características la harán preferible a otras similares que puedan existir en el mercado, ya que a la sencillez de su constitución acompaña una gran eficacia en el desempeño de la misión que le está encomendada.

15

Para facilidad de la descripción que sigue se acompaña un dibujo en el que se ha representado la pieza moldeada por la cual se solicita el presente privilegio de Modelo de Utilidad. En este dibujo puede verse que la pieza es de forma sensiblemente rectangular y está provista de dos salientes, A y B, que permiten la colocación perfecta de las piezas que formen el tabique, dejando un espacio constante para la situación de la argamasa o el material de unión que se emplee.

20

Como puede verse en el dibujo, la pieza que se describe está atravesada interiormente por orificios de forma troncopiramidal, ya que por un extremo C son de menor dimensión que por el opuesto F, siendo los orificios siguientes de orientación contraria, ya que el extremo D es de mayor dimensión que su opuesto E.

25

30

Al estar la pieza descrita construída mediante molde, permite una gran uniformidad en la fabricación, lo que permi-

60966



5
tirará construir tabiques y similares muy regulares. Los orificios interiores dotan a la pieza de una resistencia equilibrada en todo su conjunto, de tal manera que los tabiques que se fabriquen a base de estas piezas, además de tener una gran resistencia, serán considerablemente reducidos de peso, obteniéndose también de los orificios interiores las ventajas de un aislamiento térmico y acústico, que es muy de apreciar en las construcciones destinadas a viviendas.

10
Las personas técnicas en la materia advertirán las ventajas de la pieza moldeada descrita por lo que es indudable que ha de tener gran aceptación en el mercado. Por ello el inventor ha querido proteger su idea con un privilegio de explotación exclusiva que evite posibles imitaciones.

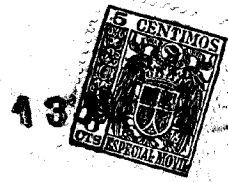
15
Hecha la descripción que antecede, hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

20
En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

25
1ª.- PIEZA MOLDEADA PARA LA FABRICACION DE TABIQUES, caracterizada porque tiene forma sensiblemente rectangular y está atravesada interiormente por orificios troncopiramidales, invertidos los unos en relación con los otros, presentando en uno de sus lados mayores dos rebordes o salientes destinados a fijar la separación entre una pieza y otra, que han de estar acopladas por masa o material de unión de los ladrillos.

30
2ª.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "PIEZA MOLDEADA PARA LA FABRICACION DE TABIQUES"



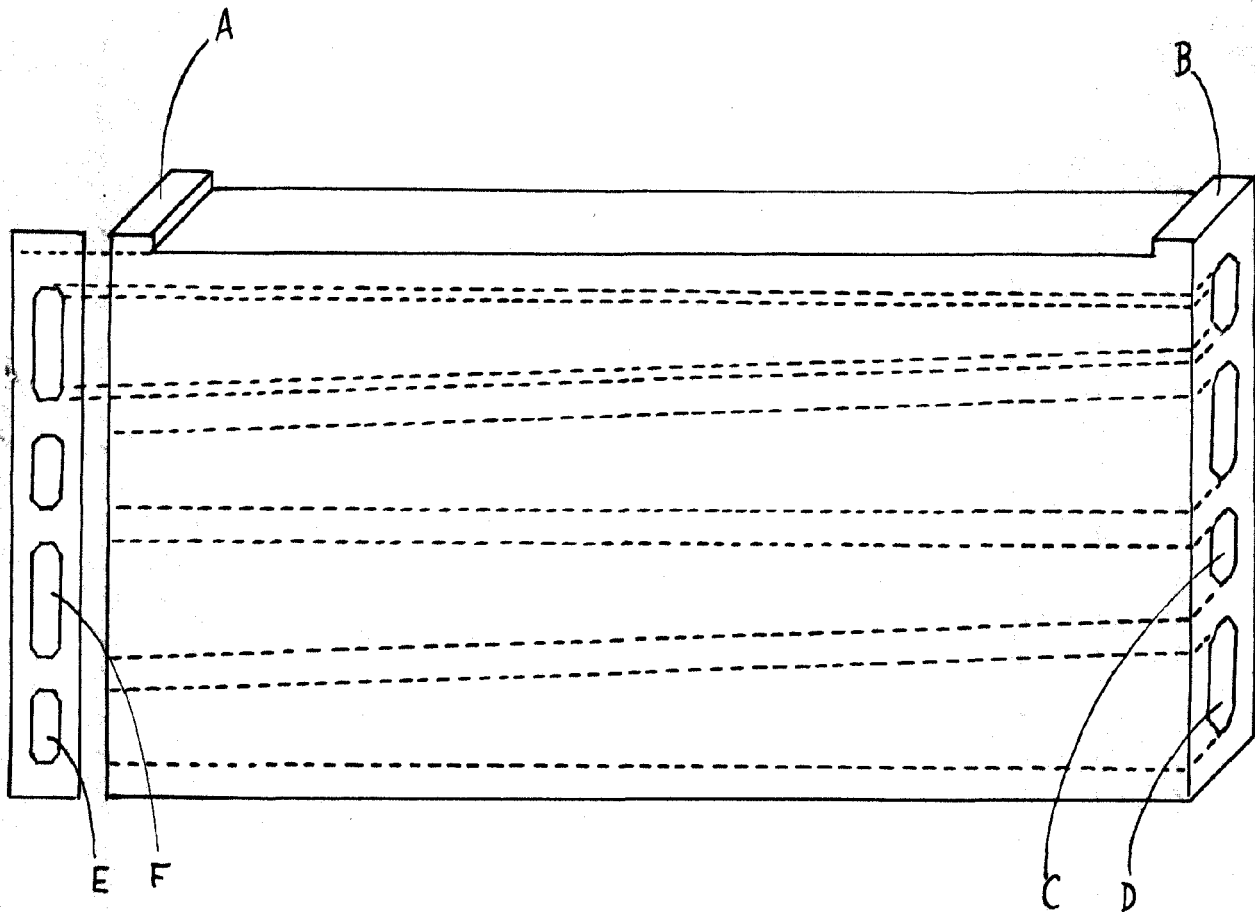
Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro páginas escritas a máquina y dibujos adjuntos.

Madrid, 13 de julio de 1957

ALFONSO UNGRIA

5

13 JUL



ESCALA VARIABLE
MADRID, 13 DE julio DE 1957
ALFONSO UNGRÍA