

R. D. O. N. O.

- 9 JUL



• 60910

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Eugenio VILAGINES TORRES, residente en Barcelona, calle del Abad Zafont, nº 11 - - - - -

5.

p o r

"FILTRO PARA CONDUCTOS EN CIRCUITOS DE TIRADO DE CERVEZA"

Los barriles de cerveza, a pesar de todos los cuidados aplicados en su construcción y llenado, son portadores de impurezas que se introducen en los mismos y que luego, en suspensión en el propio caudal de cerveza, pasan por la espada del barril al serpentín, y de ahí al grifo de salida del mostrador y al vaso del consumidor.

10.

Las impurezas que no alcanzan su salida en la forma apuntada, quedan posadas en mayor cantidad en el serpentín cuando el contenido de cerveza del barril se agota y sólo queda en el mismo espuma y ácido. Como no hay continuidad

15.

• 60910<sup>9</sup> Ju



en la vena de líquido, entonces las impurezas citadas que estaban en suspensión en la cerveza, quedan depositadas en los conductos de los circuitos de tirado de la misma.

5. Cuando se retira el barril vaciado y se sustituye por otro lleno, entonces el nuevo caudal de cerveza que circula por los mismos conductos del circuito de tirado, arrastra las impurezas depositadas desde el barril anterior y las transporta hasta el grifo de salida para llenar con ellas varios vasos de cerveza impura.

10. Así pues, son múltiples los vasos de cerveza que se inutilizan cuando se termina un barril, y apreciable también el volumen de la misma que también se inutiliza cuando se empieza el vaciado de un barril lleno.

15. Con objeto de evitar los inconvenientes indicados se ha ideado el objeto del presente Modelo de Utilidad, con el cual inclusive se evita el tener que limpiar y desobstruir repetidamente el serpentín de alimentación.

20. A continuación se describe un caso de realización práctica a título de ejemplo, no limitativo, de un filtro según la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en los que;

La figura 1 muestra una vista en alzado del conjunto del nuevo filtro dispuesto para su acoplamiento entre el barril y el serpentín.

25. La figura 2 representa una vista en planta del mismo filtro.

Las figuras 3, 4, 5, 6 y 7, se refieren al despiece total del filtro representado en las figuras 1 y 2.

30. El objeto del Modelo que se solicita consiste en un filtro constituido por dos cuerpos acoplables entre sí, entre los cuales quedan presionados varios tejidos de malla metálica (1), afianzados sólidamente sobre el asiento (2) del cuerpo (3) por la presión que sobre el mismo ejer



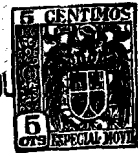
60910-9

de la corona anular (4) en que termina el cuerpo complementario (5), a través de unas juntas de material elástico (6) entre los cuales se hallan los filtros aludidos (1).

5. El cuerpo (5), fabricado con materiales convenientes resistentes a la oxidación y a la corrosión, presenta una zona fileteada (7) por la que se acopla indistintamente al barril, a la espada o al serpentín de tirado, cuya zona fileteada presenta en su fondo un orificio (8) cuyo diámetro inicial se ensancha uniformemente a todo lo largo del resto del cuerpo (5), definiendo un tronco de cono en el interior del mismo, el cual se completa con una cabeza provista de planos (9) para su atornillado a presión, y de una porción fileteada exteriormente (10) por la que se une al cuerpo (3), previa la interposición entre ambos de las juntas (6) y de los filtros (1) que quedan así sólidamente fijados por la corona anular (4) del cuerpo (3), contra el fondo respectivo (2) del cuerpo (5).
- 10.
- 15.

20. El citado elemento (5) está provisto también de sendas superficies planas (11) que definen un polígono regular, y de una mecha fileteada (12) por la que se fija al barril, a la espada o al serpentín de tirado, indistintamente, estando provisto en su interior de un orificio pasante (13) que comunica con la cámara (14) ocupada por los filtros (1) y sus juntas respectivas (6), apareciendo ambos elementos (5) y (3) fabricados con materiales de características físicas análogas.
- 25.

30. Por la interposición del conjunto descrito en el circuito de tirado de cerveza, se establece un filtro de notable idoneidad el cual impide que las impurezas contenidas en el barril puedan circular hasta ser vertidas al vaso del consumidor y, en consecuencia, la aplicación del filtro que motiva este Modelo de Utilidad, determina una satisfactoria pureza y transparencia de la cerveza trasva



• 60910

- 9 Jul

sada al mostrador, manteniéndose constantemente las óptimas condiciones de filtrado mediante la particular organización del propio filtro que permite desmontarlo fácilmente tantas cuantas veces sea conveniente para limpiar o cambiar los filtros (1).

5.

En general, se sobreentiende que en el presente caso, serán variables cuantos detalles de construcción y acabado, no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

10.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no practicado ni divulgado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15.

1ª.- Filtro para conductos en circuitos de tirado de cerveza, caracterizado esencialmente por consistir en dos cuerpos que son acoplables entre sí y se hallan dotados de medios para ser fijados entre las conducciones correspondientes, cuyo mútuo acoplamiento se realiza mediante presión de atornillado, de valor suficiente, sobre unas juntas elásticas entre las que se dispone una cantidad variable de filtros metálicos de espesor de malla adecuado, cual filtro se intercala en el circuito de tirado de la cerveza, entre el barril y el serpentín.

20.

2ª.- FILTRO PARA CONDUCTOS EN CIRCUITOS DE TIRADO DE CERVEZA.

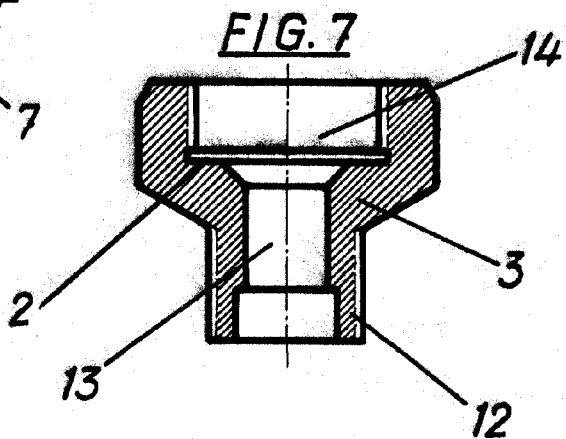
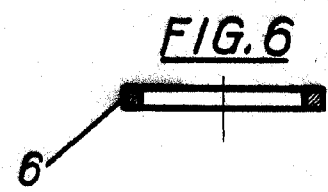
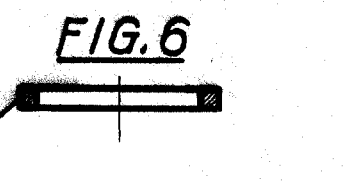
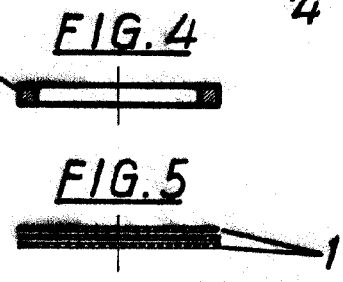
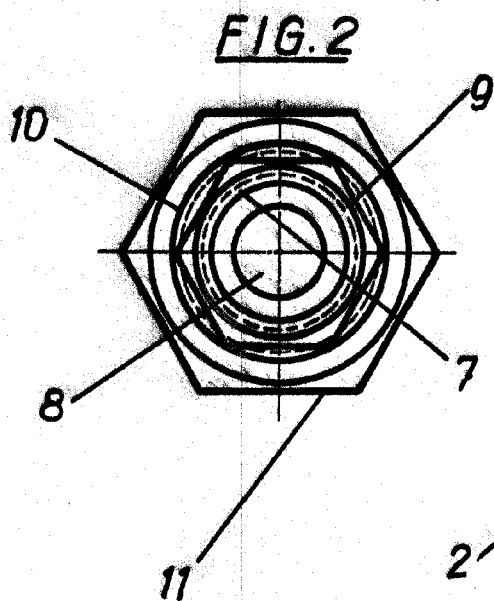
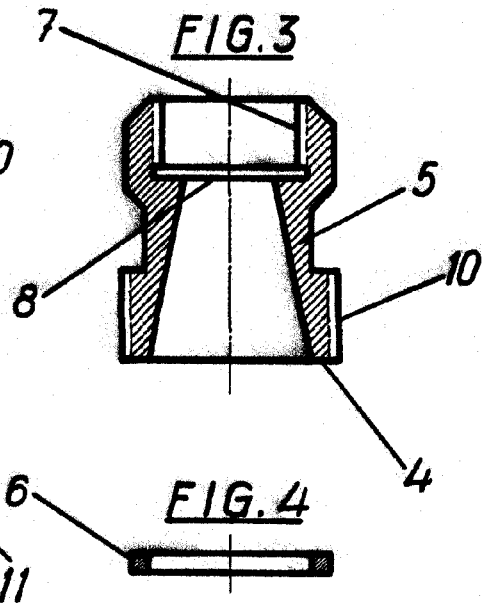
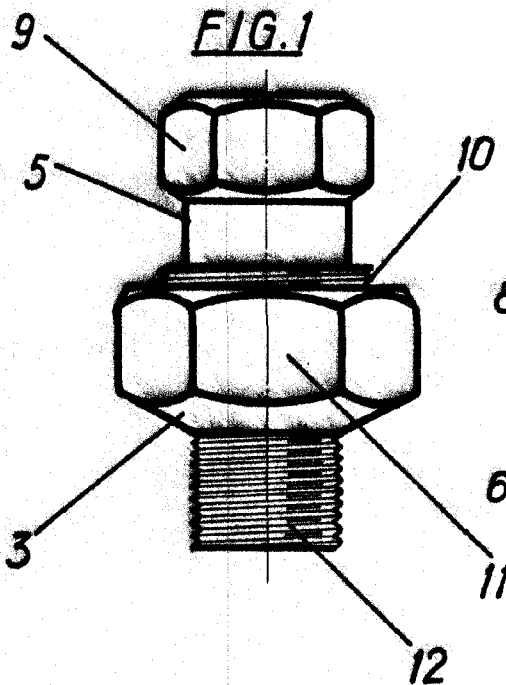
25.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 9 de Julio de mil novecientos cincuenta y siete.

P. A. A. Aricha  
P. P.

80940



Escala variable.

Madrid, 9 Julio de 1957

p. a.

Antonio Arca  
D. P.