



• 60794

MODELO DE UTILIDAD

por "UNA ABRAZADERA DE SUJECION, PERFECCIONADA", a favor de Don Juan ROMANI DIAZ y Don Ramón SERRÉS BESSO, de nacionalidad española, residentes en Barcelona, calles Consejo de Ciento, 584 y Borrell, 32, respectivamente. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El presente modelo hace referencia a un nuevo tipo de abrazadera para la sujeción, de tipo cilíndrico, destinada a efectuar empalmes de mangueras, tuberías flexibles y similares en general, que difieren y perfeccionan todo lo conocido anteriormente, en el sentido de lograr un grado de tensión, por medios manuales no logrados anteriormente mas que por medios mecánicos de mayor energía.

10 La característica esencial del modelo, es la de formar un arrollamiento circular de fleje metálico, alrededor de un manguito de unión de dos cuerpos cilíndricos, mediante una guía de deslizamiento que se puede hacer avanzar a mano en el sentido de avance del arrollamiento, hasta llegar al punto de agarrotamiento más o menos forzado, de acuerdo con la unión que se verifica.

Con objeto de simplificar esta exposición y dar mayor



• 60794

claridad a la descripción consiguiente, se acompaña una representación gráfica de la abrazadera, a título de ejemplo de referencia.

5 Así, en la Fig. 1, se representa la abrazadera seccionada, diametralmente vista por un plano interno. En la Fig. 2, se repite la sección por el plano medio transversal. En la Fig. 3, se reproduce el extremo inicial del fleje de sujeción. Y, en las Figs. 4 y 5, se esquematiza en dos aspectos, el empalme ya efectuado.

10 Con arreglo a los diseños, vemos que la abrazadera está constituida por un aro circular -6-, metálico y macizo, de dimensiones variables, cuya superficie interior lisa -7-, presenta dos resaltes o bordes marginales -8-, que determinan un canal central por el cual se desliza una tira
15 plana de acero flexible -9-, que tiene su misma anchura y que penetra por una abertura -10-, existente en un punto de la periferia del aro, también con igual diámetro que el fleje, teniendo sus bordes practicados con una inclinación -11-, adecuada para facilitar su acceso y deslizamiento.

20 El fleje o tira de acero -9-, destinado a efectuar el arrollamiento, liso en todas sus partes, se inicia no obstante, en un borde doblado angularmente -12-, en cuya arista existe un dentado agudo, el cual penetra fácilmente en la superficie y suerpe del conducto y manguera de caucho,
25 merdiendo con la suficiente fuerza para quedar inmobilizado después de prendido.

Esta operación se efectúa desde la ventana u orificio de penetración -10-, en la forma que se señala en la Fig. 2, después de lo cual y una vez afianzados fleje y manguera-



5 ra, e inmovilizada ésta, se imprime al aro metálico un movimiento de giro en el sentido de la flecha (Fig. 2), con cuyo avance se va cobrando más cantidad de fleje que progresa en su arrollamiento presionando progresivamente sobre el conducto, a medida que aumenta la longitud de fleje arrollado, disminuyendo el calibre o diámetro del manguito resultante -13-, en beneficio y seguridad del empalme realizado.

10 Una vez finalizado el arrollamiento, se dobla el fleje en un pequeño fragmento -14-, que permanece retenido como pestaña exterior, previo el corte que lo separa de la pieza originaria.

15 Para mejorar la operación de rodaje del aro metálico, éste presenta su superficie exterior grafilada -15-, en evitación del resbalamiento de los dedos o tenazas.

20 Por la estructura descrita de esta abrazadera, se desprende que en su realización admitirá las variantes propias de calibre, dimensión, forma externa ya sea exagonal, circular, octogonal, e incluso calidad y presentación que cubriendo por igual la función específica a que se destina, no alterará la esencialidad del modelo.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del modelo descrito:

25 1º.- Una abrazadera de sujeción, perfeccionada, caracterizada por estar constituida por un aro metálico circular o exagonal, y macizo, de sección plana rectangular, teniendo en su cara interior lisa, dos rebordes en los cantos que determinen un canal interior, por donde se da guía y contención a un fleje o tira plana de acero flexible, cuya anchu-

• 60794



ra coincide con la del canal interior, por el que discurre para efectuar el arrollamiento sobre cualquier superposición de dos extremos tubulares destinados a efectuar el empalme de mangueras y similares.

5' 2º.- Una abrazadera de sujeción, según la reivindicación anterior, caracterizada porque el fleje o tira metálica, penetra en el aro metálico a través de una ventana o abertura tangencial, que es practicable en sentido diagonal, contando el fleje, en su extremo inicial, con un doblez en ángulo recto, cuya arista se halla dentada y agudizada para penetrar en el cuerpo del conducto tubular, a fin de que, al inmovilizar a ambos y proceder al giro axial del aro metálico en sentido contrario al de la entrada del fleje, se produzca el arrollamiento progresivo de éste, hasta lograr gradualmente el punto indicado como máximo para el empalme.

10

15

3º.- UNA ABRAZADERA DE SUJECION, PERFECCIONADA.

Madrid, 3 de Julio de 1957

FERNANDO PERAIRE

P.R.

00784

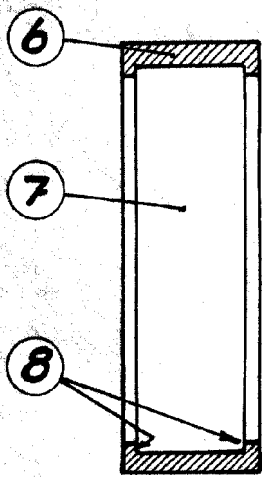


Fig. 1

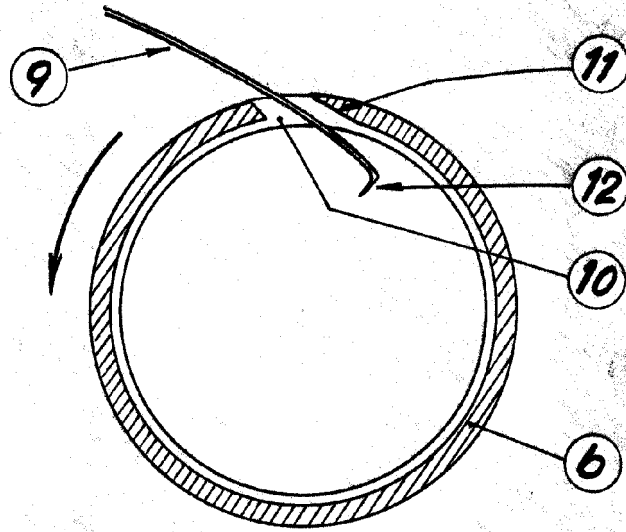


Fig. 2

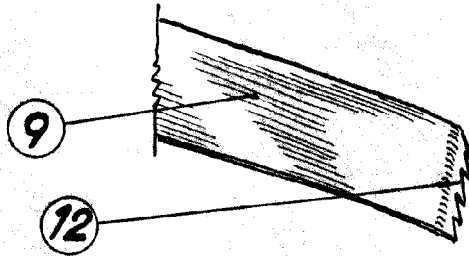


Fig. 3

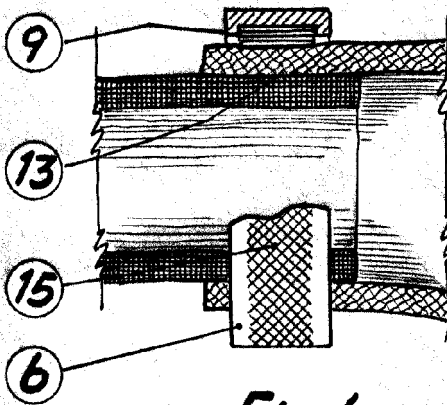


Fig. 4

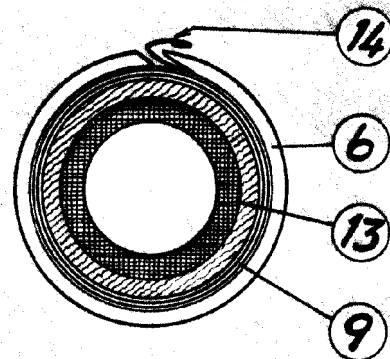


Fig. 5

P.A.
Fernando Peraire

Escala variable

