

Modelo de Utshdaa N° 60.777

Nueva memoria

• 60777

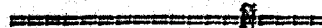


• 60777

MODELO DE UTILIDAD

por "Un soporte para el envasado de botellas"

a favor de Don José Navarro Borrás, de nacionalidad española,
domiciliado en Barcelona, calle de Balmes, nº 161.



MEMORIA DESCRIPTIVA

5

10

Se refiere el presente modelo de utilidad a un soporte para el envasado de botellas, en cajas para su transporte, constituido por una lámina flexible troquelada en forma de que una vez doblada convenientemente y colocada en el interior de la caja, presenta dos aletas-soporte con unas aberturas en forma de U que sirven de apoyo a las botellas colocadas transversalmente y con paralelismo en posición invertida cada dos de consecutivas, pudiéndose superponer varias de di-

• 6 0777



chas láminas-soporte, una vez dobladas, para formar pisos de botellas dentro de la misma caja.

5 En la hoja de dibujos anexa a la presente memoria, aparece representado el soporte que nos ocupa, mostrando: Fig. 1, el desarrollo de una lámina soporte con las perforaciones y líneas de dobladura practicada en la misma; y Fig. 2, una vista en perspectiva de la propia lámina una vez doblada y colocada en el interior de la caja envase.

10 Constituye el soporte de referencia, una lámina rectangular 1 flexible, que tiene prácticas a tráquel diez ranuras transversales 2 por las que se ha de practicar el doblado de la misma y dos grupos de agujeros oblongos 3 y 4 (Fig. 1), todo ello apropiadamente para que una vez doblada la lámina por sus ranuras 2 de las cuales dos de ellas parten por la mitad a dichos agujeros, y colocada en la caja 10, configure (Fig. 2) dos aletas-soporte 5 determinándose en cada aleta una alternancia de aberturas en U de dos tamaños, siendo unas de ellas 6 más profundas y amplias apropiadamente para alojar con apoyo en su fondo los cuerpos 11 de las botellas, y las otras 7 menos profundas y más estrechas apropiadamente para alojar con apoyo en su fondo los cuellos de las botellas manteniendo su horizontalidad, estando dispuestas las aberturas o entallas de ambas aletas de manera que cada abertura grande 6 de una de ellas se corresponda con una abertura pequeña 7 de la otra, presentando además la susodicha lámina dos aletas extremas 8 y 9 que elevándose a determinada distancia de las 5 soporte, paralelamente a éstas, obran de muelle contra las paredes de la caja y de almohadilla protectora de las bases y de las bocas de las botellas envasadas.

30 Dentro de la caja y de la misma manera, pueden disponerse superpuestos otros soportes, siendo los bordes

• 60777



de las aletas 5 apoyo del soporte inmediato superior.

5 La forma de colocar las botellas en el soporte, se desprende facilmente de la propia construcción de éste, o sea: se encaja la botella 11 por la parte correspondiente al cuerpo, en la abertura en U de tamaño grande de una de las aletas soporte mientras que el cuello de la misma se encaja en la abertura pequeña de la otra aleta-soporte quedando colocadas las botellas en forma gualdrapeada.

10 En la ejecución práctica del modelo según queda descrito serán variables el tamaño y número de aberturas que presente la lámina-soporte objeto del mismo, las características del material empleado en su fabricación y en general todos cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su propia esencialidad.

N O T A

15 Se reivindica como objeto del presentemodelo de utilidad:

20 1º.- Un soporte para el envasado de botellas caracterizado por el hecho de constituirle una lámina rectangular (1) y flexible que llega practicadas a troquel diez ranuras transversales (2) por las que se dobla la misma y dos grupos de agujeros oblongos (3-4), apropiadamente para que una vez doblada la lámina de dichas ramuras de las cuales dos de ellas dividen por la mitad a los citados agujeros, y colocada en la caja (10) de embalaje, configure dos aletas soporte (5) en las que se determina una alter-
25 nancia de aberturas en U de dos tamaños, siendo unas de ellas (6) más profundas y amplias apropiadamente para alojar con apoyo en su fondo, los cuerpos (11) de las botellas y las otras (7) me-

• 60777



5 nos profundas y más estrechas apropiadamente para alojar un apoyo en su fondo los cuellos de las botellas manteniendo su horizontalidad, estando dispuestas las aberturas de ambas aletas de manera que cada abertura grande (6) de una de ellas se corresponda con una abertura pequeña (7), en la otra, configurando además dicha lámina, también por dobladura, dos aletas extremas (8-9) que elevándose a conveniente distancia de las aletas soporte (5) referidas, paralelamente a éstas, obran de muelle contra las paredes de la caja y de almohadilla protectora.

10

2ª.- UN SOPORTE PARA EL ENVASADO DE BOTELLAS.

Y todo cuanto afecte a la esencialidad de los mostrado en el adjunto dibujo y descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

15

Barcelona, 29 de Agosto de 1.958

Don José NAVARRO BORRAS

p/a.

60777

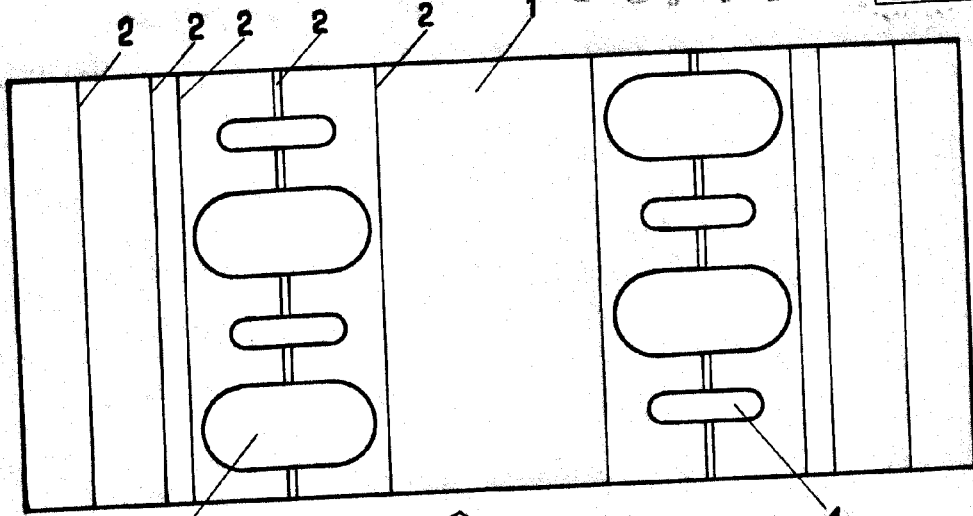


Fig. 1

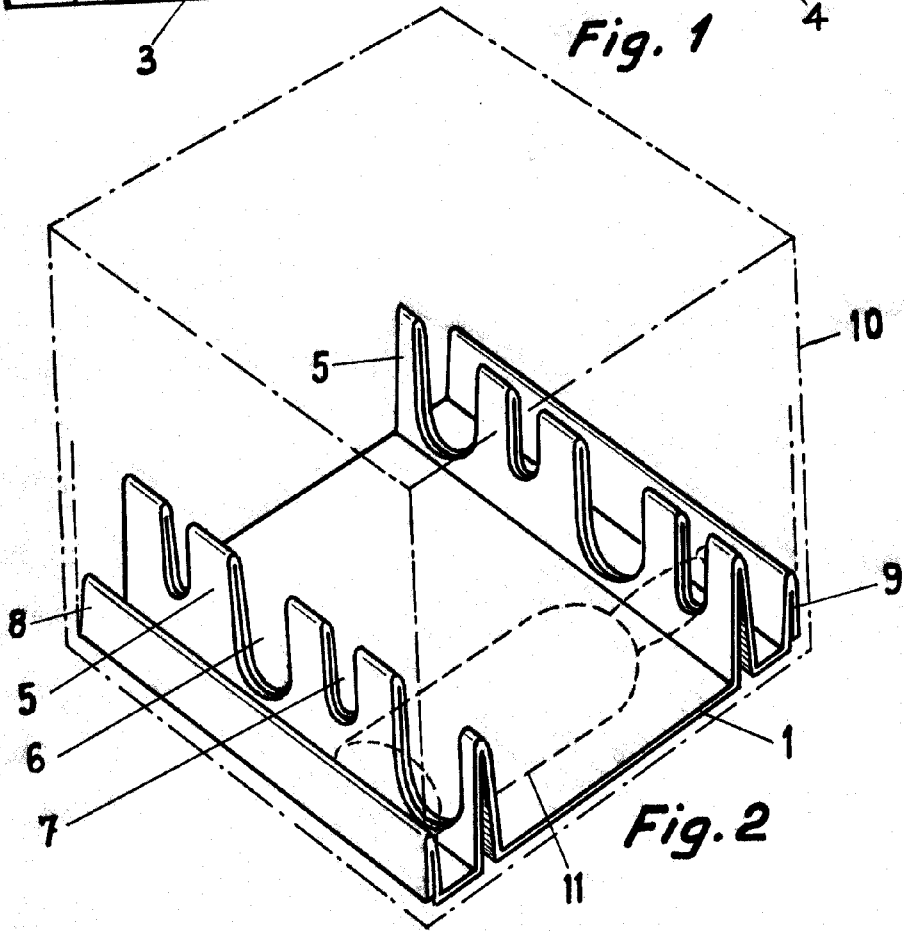


Fig. 2

Barcelona 18 de junio de 1957

Escala variable

P. A.
[Signature]