



60751

MODELO DE UTILIDAD

. 60751

Solicitante : Don Pedro Fuentes Monge.

Residencia : Morata de Jiloca (Zaragoza).- Mayor, 1.

ooooOoooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"ENVASE PERFECCIONADO"

oooOooo

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un envase perfeccionado.

En el dibujo adjunto, a título de ejemplo no limi-

60751



tativo, se ilustra una forma de ejecución del invento, con
5 referencia al cual:

El envase se compone o comprende veinte piezas
de madera, listones y largueros, y cuatro de cartón, una
enteriza que sirve de fondo y laterales, dos de los costa-
dos y la que sirve de tapa, con orificios, efectuándose el
10 montaje con puntas, grapas y alambre; las puntas se utili-
zan para unir los travesaños, y las grapas y alambre para
cincharla y conseguir la necesaria resistencia.

La unión de los travesaños centrales (1, con -
los largueros, se efectúa mediante cosido de alambre, 6,
15 llevando practicados dichos travesaños unas pequeñas ranu-
ras, 7, por los que pasa el alambre, 5, que queda, además,
sujeto mediante grapas, 4. Cada orificio de paso lleva una
grapa ondulada, 8, a fin de evitar el rasgado de la made-
ra del envase y para que, al propio tiempo, sirva de tope
20 del alambre.

La tapa de cartón y los laterales anterior y -
posterior, 2, presentan orificios que sirven de aireación
de los productos envasados, y las tapas laterales derecha
e izquierda, 3, no presentan orificios.

25 El envase, según la invención, está calculado
para contener un peso aproximado de 20 a 25 kgs., y pre-
senta las siguientes ventajas:

1ª.- Armarlo con mucha menos cantidad de made-
ra, en peso y piezas, que los que actualmente se vienen
30 empleando y que son conocidos en el mercado.

2ª.- Darle la suficiente resistencia, pese a -
tener menos madera y también menos clavazón, lo cual se -
consigue suficientemente en el modelo que nos ocupa.

3ª.- Al llevar este modelo también menos mano

60751



35 de obra, puede producirse en mejores condiciones en cuanto a precio.

4ª.- Conseguir una economía en los transportes, por el poco peso que tiene, pues un envase de las medidas: 30 cm. de alto; 52 cm. de largo y 34 cm. de ancho, pesa, aproximadamente 1'700 kg.

5ª.- La chapa de cartón lleva, como ya se indica anteriormente, unos taladros, los suficientes para conseguir darle a los frutos una buena ventilación en beneficio de la conservación de los mismos.

45 6ª.- En este nuevo envase, además de que su clavazón está bien remachado para que no se hieran las frutas, cuenta con la protección de la chapa de cartón, evitando a los frutos toda clase de roces que lastimen o efeen su piel. Con esta chapa o pieza de cartón está evitado el gasto de paja larga y casi la totalidad de viruta de madera (y en muchos casos toda) y papel, materiales éstos muy preciosos y necesarios que se venían empleando en los otros envases para proteger los frutos.

55 7ª.- Además de todas las ventajas que anteriormente se hacen constar, se ha tenido en cuenta dejar los dos testeros de los envases, libres de perforaciones, al objeto de que en dichas dos partes, generalmente más visibles, puedan los señores Exportadores adherir las etiquetas con la mención del producto que contiene y demás indicaciones dedicadas a la propaganda de los artículos de su fabricación y, en general, de los frutos de España.

60 8ª.- La resistencia de estos envases está calculada, incluso, para formar con ellos grandes pilas.

NOTA

65 Descrita suficientemente la naturaleza del in-



70 vento y su forma de realización práctica, se hace constar que la presente memoria es susceptible de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su esencialidad, y siendo, por tanto, lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años, lo que se recoge en las siguientes:

REIVINDICACIONES:

75 1ª.- Envase perfeccionado, que se caracteriza porque comprende veinte piezas de madera, listones y largueros, y cuatro de cartón, una enteriza que sirve de fondo y laterales, dos de los costados y la que sirve de tapa; la tapa y los laterales anterior y posterior presentan orificios de ventilación, y las tapas restantes no tienen orificios.

80 2ª.- Envase perfeccionado, según reivindicación precedente, que se caracteriza porque la unión de los travesaños centrales con los largueros se efectúa mediante cosido de alambre, llevando practicados dichos travesaños unas pequeñas ranuras por los que pasa el alambre, el cual queda sujeto por grapas; cada orificio de paso de dicho alambre, 85 lleva una grapa ondulada, a fin de evitar el rasgado de la madera del envase y para que, al propio tiempo, sirva de tope del alambre.

90 3ª.- "Envase perfeccionado"; según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cuatro páginas mecanografiadas por una sola cara y se representa en el dibujo adjunto.

Madrid, 28 de Junio de 1957.

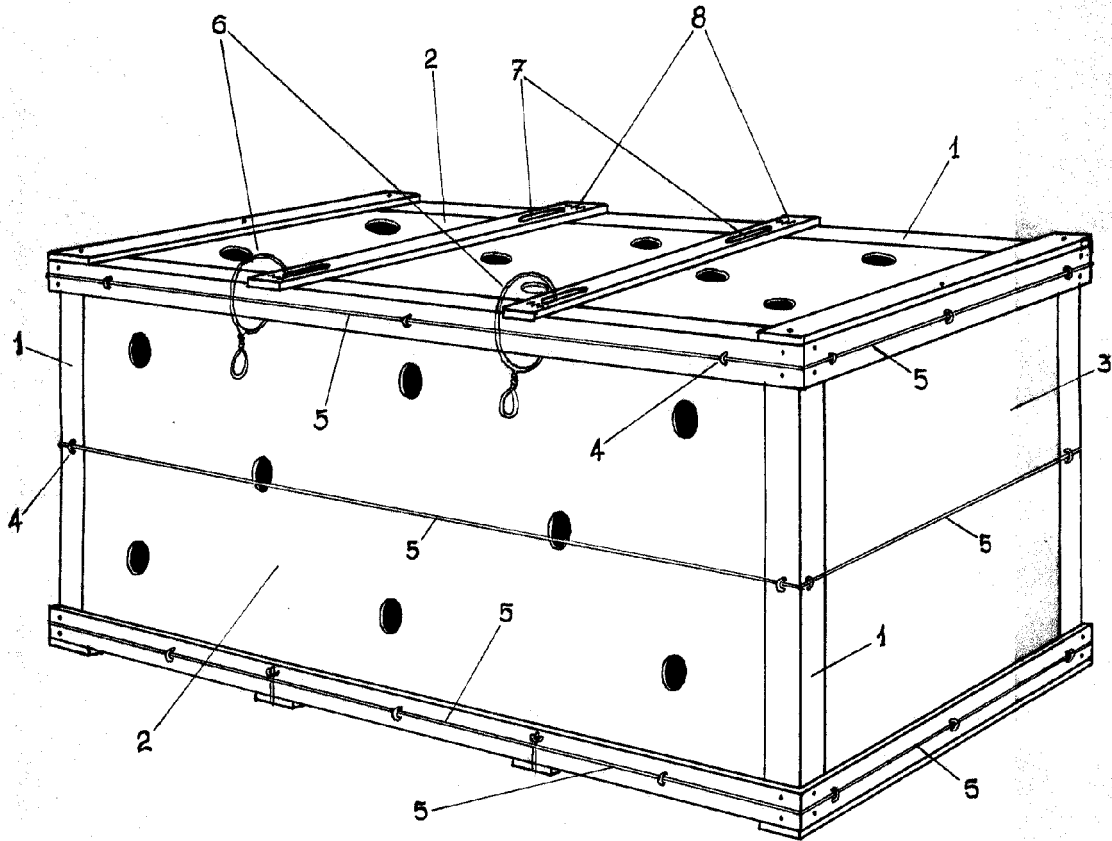
EMILIO GUILL SIRVENT
P. P.

Guill

PEDRO FUENTES MONGE

HOJA ÚNICA

80751



MADRID, 29 JUNIO DE 1957
PEDRO FUENTES MONGE,
P.P.

EMILIO GUILL SIRVENT
P. P.

Guill