

193



.60643

M E M O R I A      D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de Modelo de Utilidad, por veinte años, para España y sus Posesiones, por APARATO TRASEGADOR PARA LIQUIDOS Y GASES, a favor de don Guillermo S.P. Gómez Megide, de nacionalidad española, residente en El Ferrol del Caudillo, calle de Concepción Arenal nº 61.

- - - - -

Hasta la fecha presente, el transvase o trasiego de líquidos o gases, de un recipiente a otro, viene haciéndose por el conocido sistema de vasos comunicantes, Ley física sobradamente conocida; pero es bien sabido que este sistema ofrece dos inconvenientes:

5

1º - Se previsa siempre una succión con la boca del operador, para iniciar la salida del líquido por la goma de trasiego, lo cual es peligroso pues puede tratarse de líquidos o gases venenosos que perjudiquen al operador.

10

2º - Solamente existe posibilidad de trasegar un gas o líquido situado en plano distinto, más elevado, en especial en el caso de líquidos, para hacerlo descender a un recipiente situado a nivel inferior.

Con el fin de eliminar ambos inconvenientes, se ha

60643<sup>19</sup> JUN



15 llegado al objeto del presente Modelo de Utilidad, del que  
para mejor comprensión de su explicación, se acompaña una  
hoja de planos representando una ejecución del mismo, cita-  
da a título de ejemplo meramente explicativo, ya que caben  
ciertas variantes de ejecución dentro del espíritu de la  
20 invención.

En dicha hoja se representa una sección vertical del  
aparato, que, como puede apreciarse, consta de un cuerpo  
neumático central (1) constituido por una esfera de goma,  
hueco interiormente, y que presenta dos conductos diametra-  
25 mente practicados, uno de ellos (2), posterior, que presen-  
ta una membrana (3) valvular antirretroceso, y que median-  
te el conducto flexible (4) comunica con el recipiente de  
salida de líquido.

El otro conducto (5) comunica con una lanza (6) de sa-  
30 lida de líquido o gas, dotada de un dispositivo de control  
de paso (7) para gobernar su salida o retención, y un dis-  
positivo cuentalitros, que se incorpora al aparato (no re-  
presentado en el plano).

De de descriptiva hecha, se desprende el sencillo fun-  
35 cionamiento del aparato. Acoplado el terminal libre del con-  
ducto (4) al depósito que almacene el líquido (o gas) a  
trasegar, se acerca la lanza (6) de proyección al depósi-  
to a llenar, y se abre la llave de control (7). Se presio-  
na sobre el cuerpo neumático central (1), y al cesar la  
40 presión, se recupera, aspirando, con lo que la válvula de  
membrana (3) se abre y el líquido, por la fuerza de la  
aspiración, pasa por el conducto (4), llena el depósito  
neumático (1) y sale, al presionar de nuevo por el mismo,  
por el conducto de salida de la lanza (6). Repitiendo la

19 JUL



• 60643

45 operación, se succiona de nuevo, pero el líquido que pasa por el cuerpo neumático (1) no puede retroceder a su punto de salida, por impedirlo el dispositivo valvular de membrana (3).

50 En caso de que el depósito a llenar esté a nivel más bajo que el de salida de líquido, no precisará hacer succiones sucesivas, ya que dejando el cuerpo (1) a media presión, el dispositivo valvular queda abierto, y el líquido pasa libremente de un conducto a otro, cayendo por gravedad.

55 En caso de que el depósito esté, para ser llenado, a una altura algo superior a la del que contiene líquido a trasegar, las diversas presiones ejercidas sobre el cuerpo neumático (1) permiten dar la suficiente presión de salida al líquido, para remontar un nivel prudencial.

60 Finalmente, se hace constar que en el presente Modelo de Utilidad, cabe cualquier variante de realización, siempre que no se altere el espíritu que lo anima, pudiéndose fabricar en toda clase de materiales y medidas adecuados, sin limitación.

65 - - - - -

NOTA. - Descrito suficientemente cuanto antecede, sólo resta declarar que lo que se considera nuevo, propio y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES :

70 1 - Aparato trasegador para líquidos y gases, caracterizado esencialmente por constar de un núcleo neumático central constituido por una esfera de material flexible y recuperable, que presenta dos aberturas diametrales una de las cuales, el posterior, lleva acoplado un conducto flexible que comunica con un recipiente de almace-

60643

19 JUN



cenaje del fluido a trasegar; habiéndose previsto un dispositivo valvular de membrana en el interior del cuerpo central citado, a la desembocadura del conducto de toma citado, que actúa de válvula antirretroceso.

80

2 - Aparato, según reivindicación 1ª caracterizado por que la abertura opuesta a la descrita, lleva acoplado un conducto de salida, dotado de una llave de paso para gobernar la salida del fluido, llevando incorporado un dispositivo cuentalitros.

85

3 - APARATO TRASEGADOR PARA LIQUIDOS Y GASES.

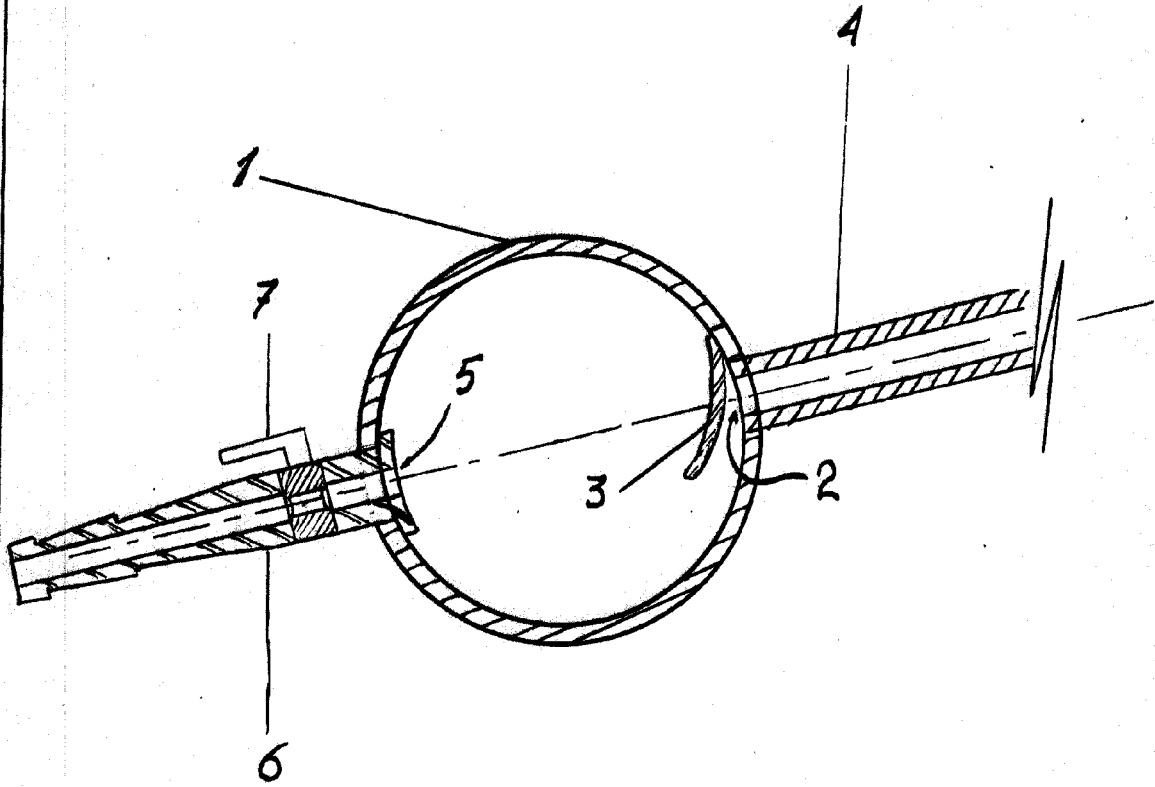
- - - - -

Todo según queda descrito en la presente Memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sóla cara, con ochenta y cinco líneas y plano que se acompaña;

Madrid 19 de junio de 1957.

P.A.

• 60643 19 JUN



MADRID 19 JUNIO 1957

*W. Varanjo*

ESCALA VARIABLE