

MG.



60591

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

M. ABAD RIBERA, S. A. - de nacionalidad española - domiciliada  
en Carretera Martorell, nº 29 - TARRASA (Barcelona).

por:

" Cinta flexible e inextensible "

-----:oOo:-----

D e s c r i p c i ó n

El presente registro tiene por objeto una cinta que está provista interiormente de una o más almas flexibles constituidas por elementos filiformes cuya rigidez e inextensibilidad es mayor que la del tejido que los recubre.

5

Dichos elementos filiformes, fabricados preferible-



mente con materiales resinos plásticos polimerizados, se incor-  
porah a la cinta constituyendo filamentos de la propia urdimbre  
en el curso de su tejido, o bien se disponen en huecos o conduc-  
tos adecuados, previstos entre las dos caras de la cinta que,  
5 sin merma de su suavidad queda dotada de una inextensibilidad  
no conseguida hasta la fecha.

En el dibujo adjunto se representa, unicamente como  
ejemplo, una forma preferida de fabricación de la cinta de  
almas flexibles a que se refiere el presente registro.

10 La figura 1 muestra una vista parcial de una cinta  
fabricada conforme a este modelo, parcialmente seccionada.

La figura 2 representa una sección transversal de la  
misma.

15 La realización representada en el dibujo adjunto com-  
prende unas almas filiformes -1-, fabricadas con materiales  
adecuados, preferiblemente del grupo de los resino-plásticos  
y dispuestos longitudinalmente, formando parte de los hilos  
de la urdimbre, en el curso del tejido de la cinta, para ser  
rodeados por el resto de la trama y urdimbre -2- hasta quedar  
20 totalmente incorporadas a aquellas, y alojadas en el interior  
de los conductos paralelos -3-.

Estos elementos internos de refuerzo, son practicamen-  
te inextensibles y pueden presentar sección cilíndrica de cual-  
quier diametro conveniente, así como una sección aplastada,  
25 en forma de pequeña tira u otra que convenga. La incorpora-  
ción de dichos elementos filiformes, a la cinta, pueden tambien  
hacerse a posteriori y, fabricando primero una cinta prevista  
de conductos o canales internos en sentido longitudinal en los  
cuales se introducen los elementos filiformes, así como dispo-  
30 ner estos entre dos cintas superpuestas unidas entre si por



cosido o por medios convenientes.

5

En todos estos casos, la característica descrita permite conseguir una cinta cuya longitud se mantiene relativamente inalterable y cuya flexibilidad queda supeditada a la propia del material constitutivo de las almas o nervaduras -l- que en la misma quedan incorporadas en forma permanente.

10

La descripción que antecede se refiere unicamente a una forma preferida de obtención de la cinta, que motiva el presente registro y se comprenderá que es susceptible a todas aquellas variaciones de detalles o de fabricación que no alteren las características esenciales, las cuales se resumen a continuación.

N O T A

15

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

20

1.- Cinta flexible e inextensible que se caracteriza por el hecho de contener, en su interior elementos filiformes cilíndricos, de sección conveniente, que quedan incorporados al tejido de la propia cinta y forman cuerpo con la misma, siendo de material practicamente inextensible, preferentemente de material resino plástico, que transmite a la cinta una indeformabilidad permanente sin merma de la flexibilidad, la cual se regula, en cada caso, por el espesor y características físicas del material constitutivo de los elementos de refuerzo.

25

2.- Cinta flexible e inextensible según la reivindicación anterior, caracterizada en que los elementos filiformes de refuerzo, constituyen parte de los hilos de urdimbre de la cinta y son tejidos en la operación de textura de dicha cinta.

60591



3.- Cinta flexible e inextensible.

Esta memoria consta de cuatro páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 7 Junio 1957

P. A.

*M. J. J. J.*



10000

60591

FIG. 1

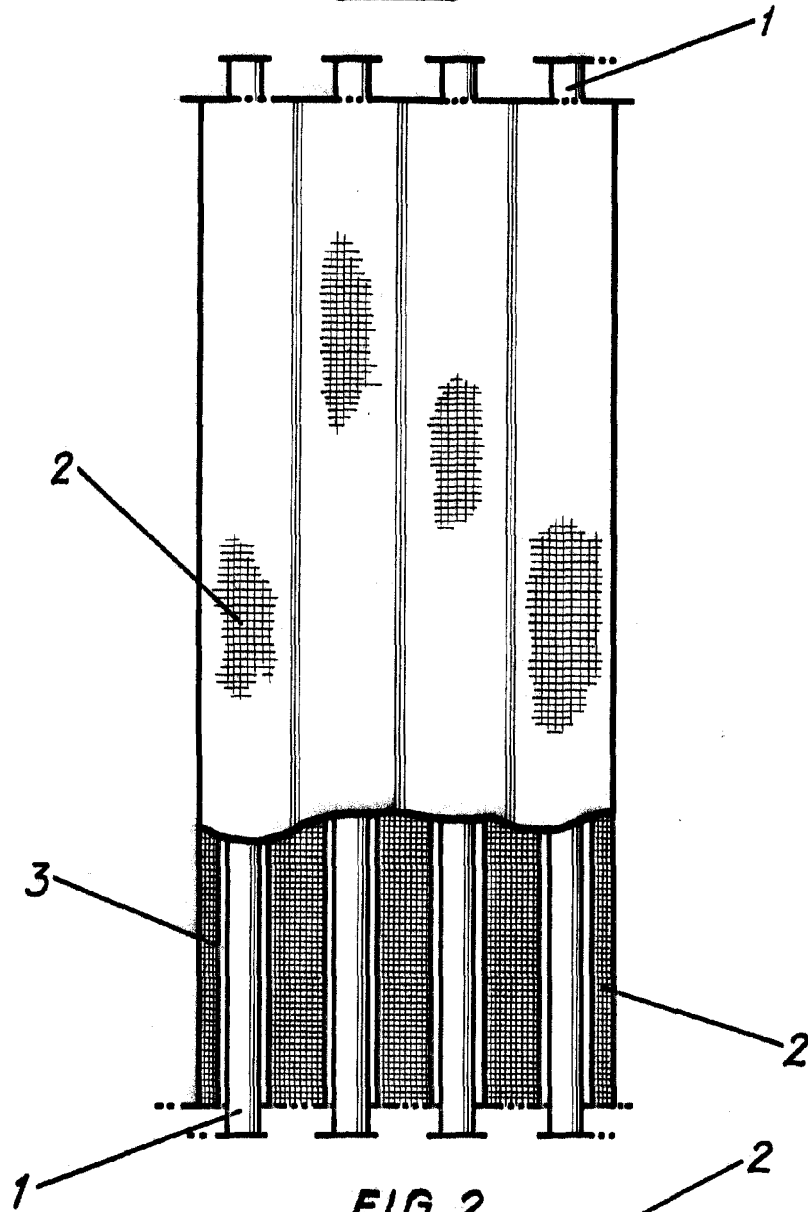
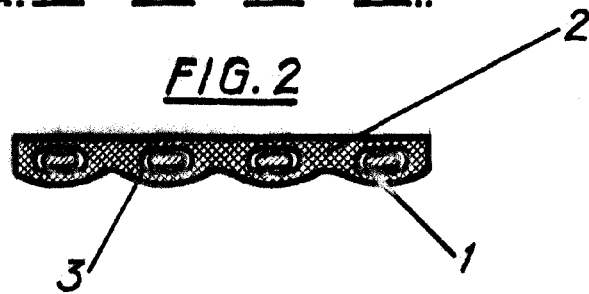


FIG. 2



*M. Poccin*