

60339 • 60339



M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UN ENSAMBLAJE ANGULAR ENTRE ELEMENTOS PREFABRICADOS PARA CONSTRUCCIONES EN MADERA", a favor de Don Antonio BRUNET PUJOL, de nacionalidad española, residente en Sabadell (Barcelona), Rambla del Caudillo, 109. - - - - -

\*\*\*\*\*

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 El modelo que se solicita hace referencia a un ensamblaje angular entre elementos prefabricados para construcciones en madera, que tiene como finalidad establecer una norma constructiva para todos los trabajos realizados con la intervención de plafones obtenidos por contrachapado o paneles de fibra celulósica prensada, o sea por acoplamiento contrapuesto de dos o más tablas enterizas o compuestas.

10 La característica esencial de este tipo de ensamblaje, es la del aprovechamiento del elemento externo de los componentes de un tablero, para prolongarlos en bisel a fin de crear una solución de continuidad con otros elementos auxiliares de la construcción, como bordones lineales de sección de media caña.

Para la mejor comprensión, lo describimos a través del



• 60339

ejemplo de un caso de realización que se consigna en la hoja adjunta.

5 En ella, vemos en su Fig. 1, un ensamblaje angular, que puede ser perteneciente a cualquier pieza de ebanistería, en que convergen en ángulo recto, dos paredes, vistas en corte transversal en el dibujo.

10 Cada una de las dos paredes semejantes, está constituida por un panel compuesto de un cuerpo interior de mayor grosor -1-, al que forran por ambas caras dos planchas análogas -2 y 3-, o paneles. La pared de la izquierda -4-, tanto en su borde de ataque como en la arista interna, presenta una mecha saliente -5-, que con arreglo a la teoría del machihembrado, penetra en una entalladura de iguales dimensiones, practicada previamente en la cara interna de la pared oponente -6-,  
15 penetración que efectúa en una proporción del tercio aproximado del grosor de la masa media del panel.

20 La capa externa -3-, del tabique -6-, finaliza o queda interrumpida al llegar al nivel del tabique -4-, mientras que, por el contrario, la cubierta -3-, del tabique portador de la mecha, penetra formando parte de ésta -5'-, en el cuerpo o masa del elemento -1-, del tabique, dejando en las caras restantes del machihembrado, un contacto directo e íntimo entre dos masas de materia igual, lo que da lugar a que la línea -7-, de contacto, quede prácticamente desaparecida o fundida después de realizada la fase de pegamento o unión por enganche  
25 de las dos partes.

El corte practicado en el tabique -4-, de la línea -7-, en ángulo recto con sus respectivas caras exteriores; el tabique -6-, se corta en ángulo de 45° con respecto a su cara



• 60339

exterior, de tal modo que, al efectuar el ensamblado, aparece una línea diagonal -8-, la cual sirve de respaldo al bordón -9-, de igual anchura. Dicho bordón, previamente recubierto de chapa metálica/<sup>o</sup>barnizada, se introduce a presión, de arriba a abajo, o viceversa.

5

Como puede apreciarse por la sección dibujada, al efectuar el corte del tabique, la cara exterior -2-, se deja dotada de una mayor longitud que posteriormente permite su adaptación de cobertura -10 y 10'-, sobre la línea de arranque de la curva del bordón, estableciendo así un perfil suave y continuo.

10

En la Fig. 2, se esquematiza un cuerpo cualquiera cuadrangular ya realizado, con el supuesto ejemplo de un tabique intermedio, dando lugar a mostrar que la penetración de la mecha, subsistirá en todas las uniones existentes en una misma pieza de obra, sin que su cantidad, dimensión ni distribución, alteren la esencialidad del modelo descrito.

15

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente modelo:

20

1º.- Un ensamblaje angular, entre elementos prefabricados para construcciones en madera, caracterizado por tener como base, el enlazamiento por machihembrado de mecha excéntrica o periférica, de un tabique cortado en ángulo recto, con otro igual cortado en diagonal o ángulo de 45º, dando como resultado una arista truncada, cuya línea diagonal sirve como base de unión al respaldo de un bordón lineal con sección de media caña, que en definitiva establece una arista redondeada.

25

2º.- Un ensamblaje angular, entre elementos prefabrica-

- 4 - • 60339



5 dos para construcciones en madera, según la reivindicación anterior, caracterizado porque los elementos o caras exteriores de los tabiques que entran en unión, se cortan previamente con un margen de mayor longitud que permita, posteriormente, la superposición del bordón angular y su adaptación por cabalgadura a presión.

3º.- UN ENSAMBLAGE ANGULAR, ENTRE ELEMENTOS PREFABRICADOS PARA CONSTRUCCIONES EN MADERA.

Madrid, de Junio de 1957

FERNANDO PERAIRE

P. P.

PL 202

D. Antonio Brunet

Haja única

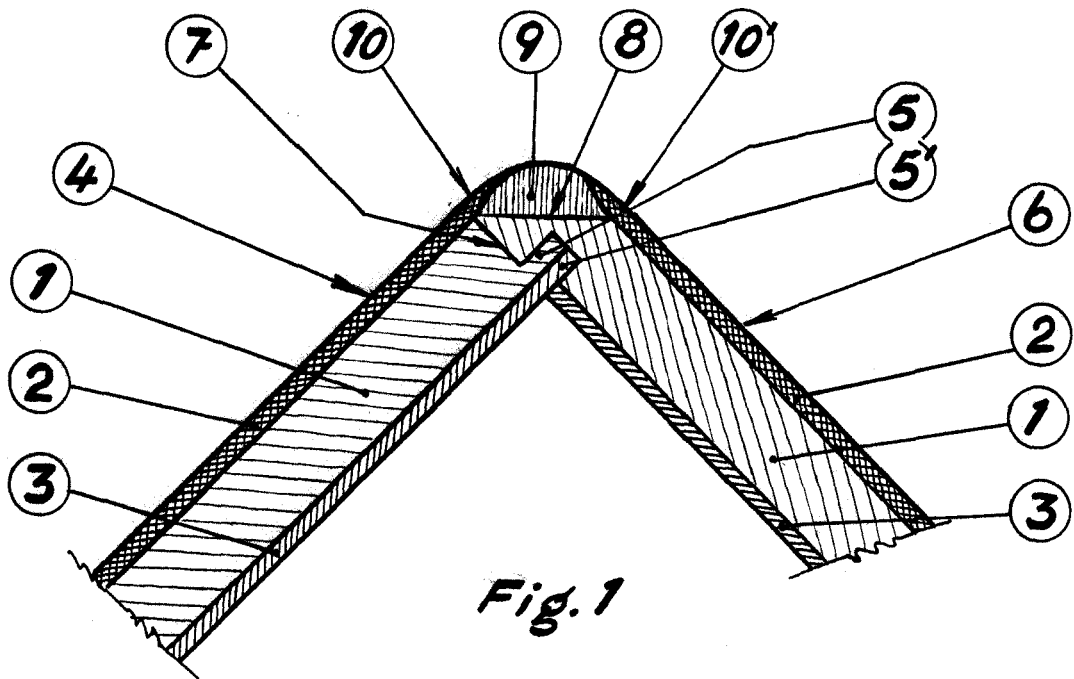


Fig. 1

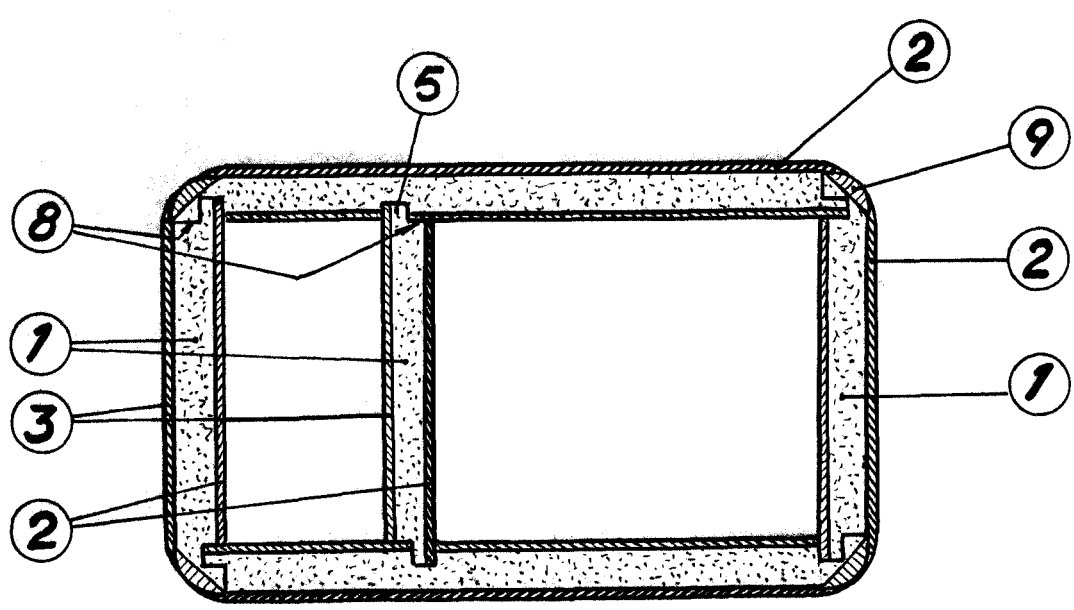


Fig. 2

• 60339

P. A.  
Fernando Peraire

Escala variable