



1951

12

60270

• 60270

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de Don Antonio BALCELLS SURIS, de nacionalidad cubana, domiciliado en Barcelona, calle Vía Layetana nº 30,

por:

" MOLDURA PERFECCIONADA "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente modelo de utilidad, se refiere a un nuevo tipo de moldura perfil perfeccionada que tiene su más directa aplicación para guarnecer y decorar coches y otros vehículos, así como también puede intervenir en otras decoraciones.

5.

Este mismo modelo de perfil, puede ser utilizado como elemento de sujeción y retén para ciertas



instalaciones de tapicería y guarnecido, así como para recubrir los escurreaguas de toda clase de vehículos, y para decorar los mismos.

5. La esencialidad fundamental de éste modelo es la de estar constituido por un núcleo de aluminio dentro material adecuado que totalmente ha sido recubierto con un material plástico preferiblemente transparente.

10. Una característica del actual modelo es la de que el conjunto formado por el núcleo metálico y su recubrimiento de plástico, adopta forma en "U" u otra semejante, de manera que entre sus aletas resulte posible introducir y retener, por ejemplo, el extremo ó borde de una tapicería, como así mismo, actuar como tapajuntas y otras actuaciones de carácter similar.

20. Otra característica de éste modelo, es debida a que por la superficie interior de sus aletas, y en sentido longitudinal, se han producido unas estrias y/o depresiones que sirven para fijar éste perfil sobre la pieza que entre dichas aletas se introduce.

Entre los propósitos que mediante el actual modelo se persiguen figuran:

25. Crear un perfil-moldura de las características y para los fines que se indican que cumple la misión para la que específicamente ha sido concebido, con una seguridad y eficacia máximas; preveer la formación de éste perfil mediante un núcleo de alumi-



- 5. nio u otro material adecuado y recubrir dicho núcleo mediante material plástico, con preferencia transparente; constituir un perfil según se indica, cuya sección trnasversal ofrece forma de "U" u otra semejante; preveer la disposición, en las superficies internas, de las aletas del perfil, unas nervaduras y/o depresiones longitudinales que sirven como medio de fijación de éste perfil sobre la pieza ó parte a que se adapta. En resumen, constituir un perfil perfeccionado conforme se indica, dentro de una manufactura relativamente barata.

- 10. Otros detalles que se relacionan con los beneficios y la economía del actual modelo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, la cual sirve únicamente de base para proporcionar un ejemplo de la idea del perfil que se preconiza; sin embargo, dicho modelo no queda limitado a los detalles de ésta exposición, por tanto la presente memoria descriptiva debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo más bién que desde un punto de vista restrictivo.

- 15. Una idea más clara del modelo que se preconiza, la proporciona la descripción siguiente al hacer referencia a un caso de realización práctica, en el que exclusivamente a título de ejemplo se representan los conjuntos preferidos de la idea del mismo.

En dichos dibujos:

La figura 1, corresponde a una vista en perspectiva de un perfil perfeccionado de acuerdo con el



5. modelo, Es de observar, por el fragmento del perfil que en ésta figura se representa, las nervaduras y/o depresiones producidas en las aletas interiores del perfil ó moldura que, conforme queda indicado, tienen por misión la de fijar la moldura sobre la pieza en la que va montada.

10. La figura 2, corresponde a una vista en sección transversal de una moldura perfeccionada de conformidad con el modelo. En ésta figura puede apreciarse con claridad la disposición del núcleo metálico central y su revestimiento de material plástico; se hace la aclaración de que el material plástico que cubre a éste núcleo, preferentemente será transparente, porque de ésta forma al estar constituido el núcleo por una lámina de aluminio, al ser el plástico transparente, dará la sensación de que el perfil formado es totalmente metálico.

15. Comentando éstas figuras se hace la aclaración de que el número -1- señala el cuerpo propiamente dicho del perfil, el cual adopta la forma semejante a una "U"; los extremos -2- y -3- de las aletas, son sensiblemente angulares y su disminución por el plano interior, es curvilínea, con objeto de facilitar la introducción de la pieza que ha de quedar alojada en el seno del canal que forma el perfil -1-.

20. Los números -4- y -5- señalan los puntos más pronunciados de las superficies internas del perfil, desde cuyos puntos se inicia una depresión en el grueso del material, que dan por resultado la forma-



5. ción de los canales longitudinales -6- y -7-, a continuación de los cuales existen unas nervaduras -8- y -9- también longitudinales, Se comprende fácilmente que la misión de las nervaduras -4- y -5-, 8 y -9- en colaboración con las depresiones -6- y -7-, es la de presionar y asegurar la fijación de éste perfil sobre la pieza en que ha de ser instalado.

10. El número -11- señala el núcleo metálico constituido, por ejemplo, mediante una fina lámina de aluminio, la cual se recubre, por ambas caras, mediante las superficies de plástico -10- y -12- que, conforme queda expuesto, preferentemente serán transparentes.

15. Los detalles que anteceden corresponden substancialmente a las características más definidas del actual modelo de utilidad, en el cual evidentemente serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones ó variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere ó modifique la esencialidad del objeto descrito.

- N O T A -

25. Se reivindica como objeto de éste MODELO DE UTILIDAD, la exclusiva de fabricación en España de:

1º.- Moldura perfeccionada, que se caracteriza por estar constituida por un núcleo de una fina lámina metálica que es recubierto totalmente por un

17



- 6 - 60270

cuerpo de material plástico, formando ambas partes un conjunto.

5. 2º.- Moldura perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizada en que el núcleo metálico y el recubrimiento de plástico, así moldeado, adopta la forma en "U" en sección trnasversal, cuyas aletas presentan, en su superficie interior, unas depresiones y nervaduras longitudinales con ó sin solución de continuidad, que constituyen el medio de fijación del perfil sobre la pieza en que se instala.

10.

3º.- "MOLDURA PERFECCIONADA".

15. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sóla cara y planos que la ilustran.

Madrid, 31 de Mayo de 1.957

PEDRO RUJOL

P. P.

60270



Fig. 1^a

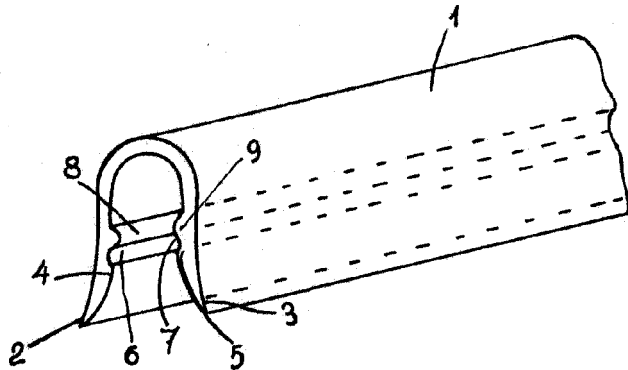
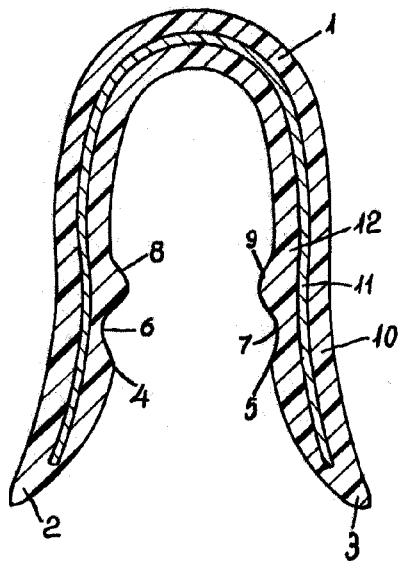


Fig. 2^a



MADRID 31 DE MAYO 1957

PEDRO PUJOL MATABOSCH

P.P.

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE.-