

• 60143



El toallero continuo automático consta de una caja A (figuras 1 y 2) en la cual existen dos ranuras B y C. Por B sale una toalla continua D limpia que se introduce por la otra ranura C una vez utilizada y quedando fuera de la caja A una determinada cantidad.

Para utilizar la toalla D se tira de ella hacia afuera obteniéndose una parte de toalla limpia, al mismo tiempo que por C se introduce en la caja A parte de la toalla sucia utilizada.

La toalla D va enrollada en un cilindro E, pasa por la ranura B, después cuelga una cierta cantidad, pasando por la otra ranura C y enrollándose en otro cilindro F igual o diferente al cilindro E.

Para el guiado de la toalla D se dispone de unos rodillos G y H en las ranuras, o bien guías que eviten las interferencias que en el funcionamiento del aparato pudieran ocasionar las arrugas, dobleces o defectos de la toalla.

Los cilindros E y F en uno de los cuales se enrolla la toalla a medida que se suelta del otro, van sujetos por otros cilindros o palancas I y J que los guían y mandan el mecanismo N de acoplamiento que luego se describe y los aprietan y los ejes de E y F van enlazados mediante unos fiadores K (figura 3) a unos platos L y M que van en el interior de una caja N, situada dentro de la A que contiene los mecanismos de regulación del toallero.

Los cilindros E y F son intercambiables pudiendo sustituirse una vez agotada la toalla limpia por otros

• 60143

2



rodillos cargados de toalla en E y vacíos en F.

Los platos L. y M van enlazados por un mecanismo de acoplamiento de fricción N de tal manera que la cantidad de toalla que libera el cilindro E sea igual a la que se enrolla en el cilindro F.

Los dos platos L y M llevan adaptados un mecanismo de retención O que regula la cantidad de toalla que puede obtenerse cada vez inmovilizando al final de esta cantidad los cilindros E y F.

El mecanismo O también está previsto para que los cilindros E y F no puedan invertir su sentido normal de giro y salga toalla sucia en lugar de limpia.

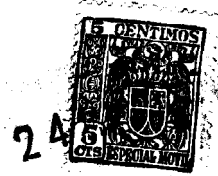
Este mecanismo de enclavamiento O lleva adaptado otro mecanismo de relevación P que libera los cilindros E y F de su inmovilización después de un cierto tiempo por un mecanismo de relojería, o un mecanismo de impulsión independiente.

N O T A

Se reivindican como propios y nuevos para que sean objeto de registro de un Modelo de Utilidad en España, por veinte años, los puntos siguientes:

1.- Toallero mecánico, constituido por una caja de forma apropiada, provista de dos ranuras por una de las cuales sale la parte de toalla limpia y por la otra ranura se esconde la parte usada de la toalla, llevando en su interior dos cilindros en los cuales se enrolla una toalla continua, en uno de ellos va colocada la parte limpia y en el otro se enrolla la parte sucia o usada de la toalla.

• 60143



2.- Toallero mecánico, según la reivindicación 1, caracterizado por ir provisto de otros dos rodillos que tienen por misión guiar la toalla y que van colocados en las ranuras de salida y entrada de la toalla para evitar entorpecimientos por arrugas o dobleces de la misma.

3.- Toallero mecánico, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el mecanismo de fricción para igualar las cantidades de toalla que enrolla y desenrolla en los cilindros de la reivindicación 1ª, lo cual se consigue por dos platos que van enlazados por un mecanismo de acoplamiento a los ejes de enrollamiento de la toalla mediante unos fiadores.

4.- Toallero mecánico, según las reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizado por el mecanismo de gufa de las piezas de fricción, mediante los dos rodillos prensores aplicados sobre los cilindros de enrollamiento.

5.- Toallero mecánico, según las reivindicaciones 1, 2, 3 y 4, caracterizado porque para conseguir la limitación de recorrido e imposibilidad de inversión de los cilindros de enrollamiento se dispone un trinquete de fricción.

6.- Toallero mecánico, según las reivindicaciones 1, 2, 3, 4 y 5, caracterizado por ir provisto de un mecanismo de relojería para temporizar la liberación del mecanismo anterior.

7.- TOALLERO MECANICO.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los

• 60143



2.- Toallero mecánico, según la reivindicación 1, caracterizado por ir provisto de otros dos rodillos que tienen por misión guiar la toalla y que van colocados en las ranuras de salida y entrada de la toalla para evitar entorpecimientos por arrugas o dobles de la misma.

3.- Toallero mecánico, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el mecanismo de fricción para igualar las cantidades de toalla que enrolla y desenrolla en los cilindros de la reivindicación 1ª, lo cual se consigue por dos platos que van enlazados por un mecanismo de acoplamiento a los ejes de enrollamiento de la toalla mediante unos fiadores.

4.- Toallero mecánico, según las reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizado por el mecanismo de guía de las piezas de fricción, mediante los dos rodillos prensores aplicados sobre los cilindros de enrollamiento.

5.- Toallero mecánico, según las reivindicaciones 1, 2, 3 y 4, caracterizado porque para conseguir la limitación de recorrido e imposibilidad de inversión de los cilindros de enrollamiento se dispone un trinquete de fricción.

6.- Toallero mecánico, según las reivindicaciones 1, 2, 3, 4 y 5, caracterizado por ir provisto de un mecanismo de relojería para temporizar la liberación del mecanismo anterior.

7.- TOALLERO MECANICO.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los

• 60143



planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

Este memoria consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 24 de Mayo de 1.957

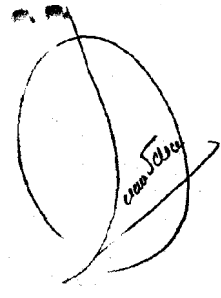
Demetrio Revenga Sanz

Adrian Almoguera Frontera

Rafael Cortés Gallego

P. A.

ERNESTO BOTELLA MONTOYA

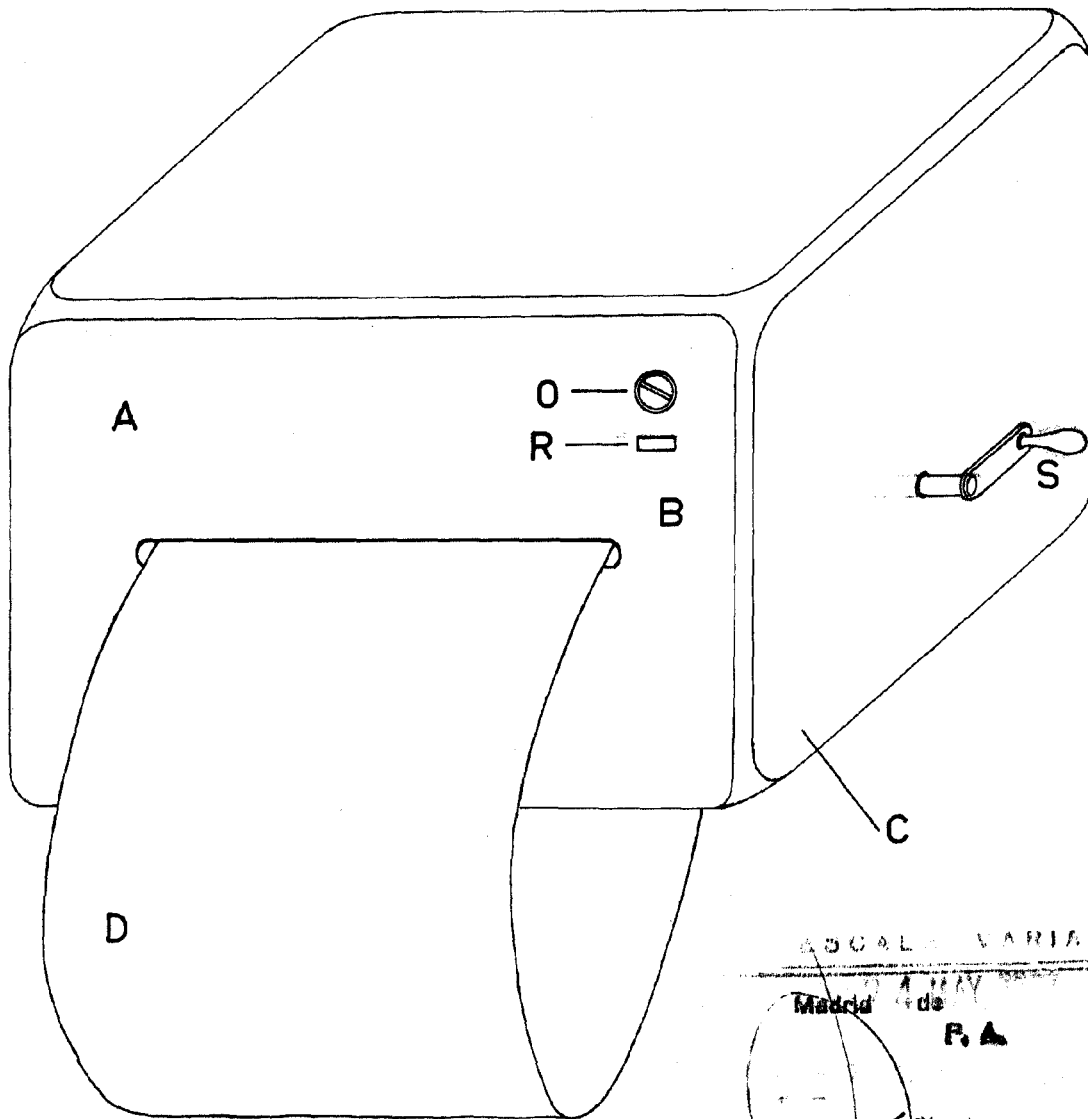


60143

24



• 60143



ESCALA VARIABLE

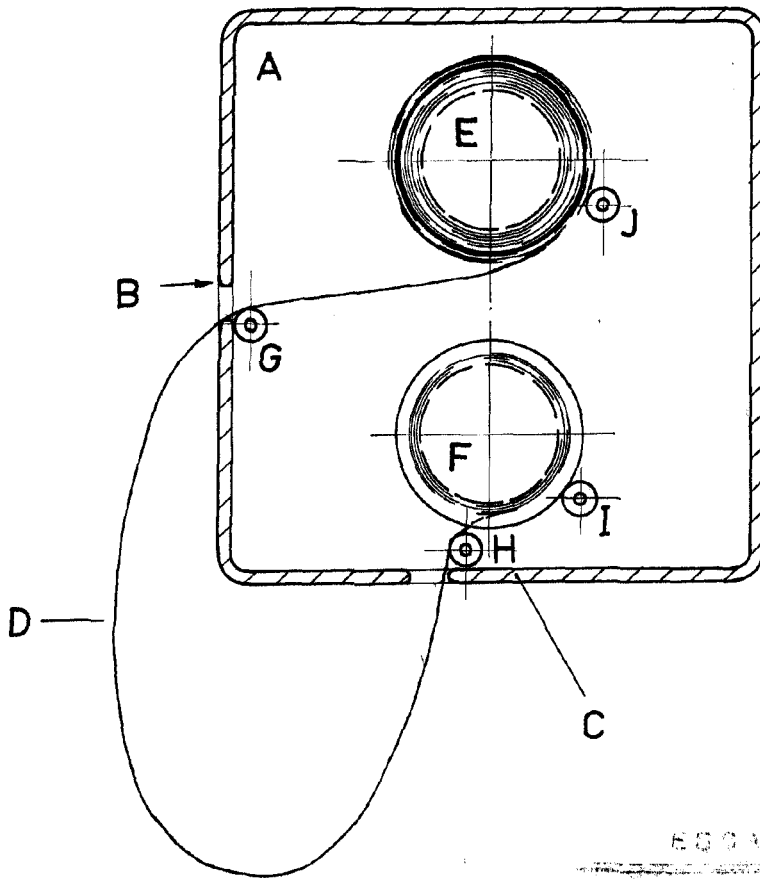
Madrid de 19...
P. A.

Figura 1

60143



1957



EGGAL VARIABLE

Madrid, 24 de Mayo de 1957

Mano

Figura 2

