



• 59991

Dn. Manuel Barón Pacheco, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Viladomat, 208, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "JUNTA ESPIRAL, METALICO-FIBROSA, ACANALADA".-

Para la obtención de juntas herméticas, destinadas a diversas aplicaciones industriales, se viene utilizando la combinación de hojas metálicas con otras de material flexible o fibroso, teniendo por objeto la parte metálica de la junta actuar de elemento mecánico para contener y conservar el material elástico o fibroso, que establece, al ser comprimido, la verdadera junta de hermeticidad.-

5

No obstante, la práctica ha demostrado que las juntas de esta clase pierden efectividad, cuando han sido comprimidas una vez, siendo muy difícil poderlas adaptar nuevamente, si se han tenido que desatornillar o separar las piezas entre las cuales se había interpuesto la junta.-

10

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una junta metálico-fibrosa, acanalada, - que ofrece, sobre todas las juntas similares, hasta ahora conocidas, la ventaja de ser mucho más elástica y proporcionar un cierre hermético más seguro, ya que la junta, en vez de estar formada por láminas metálicas y fibras superpuestas, está constituida por un espiral metálico de sección -

15



20 acanalada, que sirve de molde a una serie de cordones de fi-
bras adecuadas, que se arrollan conjuntamente en espiral con
la cinta metálica acanalada, formando sucesivas capas, que
al ser comprimidas, se adaptan perfectamente entre sí, im-
25 establecen, en el interior de la misma, varios puntos de -
cierre, al ser comprimidos los cordones fibrosos entre los
canales que forman las espiras metálicas, que arman la jun-
ta.-

30 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte inte-
grante de la presente memoria descriptiva, se representa,
a modo de ejemplo, una realización del sistema de junta es-
piral acanalada, objeto del modelo.-

Dichos dibujos muestran:

35 Fig.1. Vista en perspectiva de una ejecución práctica
de una junta, formada por la combinación de partes metáli-
cas y cordones fibrosos, arrollados en espiral.

Fig.2. Sección transversal de la junta, a través de la
línea de corte A-B de Fig.1.

40 Haciendo referencia a los citados dibujos, pasamos a
describir las particularidades funcionales de la nueva jun-
ta metálico-fibrosa, acanalada, formando espiral.-

45 Tal como se demuestra gráficamente por la perspectiva
de Fig.1, las juntas herméticas fabricadas según el modelo
que se registra, constan de una cinta metálica -1-, de per-
fil acanalado, formando varias regatas paralelas -2-, de
sección semicircular, las cuales sirven de molde para alo-
jar y luego comprimir a otros tantos cordones flexibles -3-,
fabricados a base de fibras de amianto, algodón, cáñamo u
50 otros materiales, naturales o sintéticos, adecuados a la
aplicación que se dá a la junta, pudiendo también consistir,



dichos cordones, en tiras de cuero, convenientemente tratado o moldeado, para darles formas más o menos cilíndricas.-

55 La cinta metálica -1- y los cordones -3- se arrollan simultaneamente en espiral, formando varias capas superpuestas, quedando la parte metálica al exterior, a fin de que los cordones fibrosos, que han de establecer la verdadera junta, queden protegidos entre dos espiras metálicas acaneladas.-

60 La superficie interna de los canales -2-, que forman el perfil transversal de la cinta metálica -1-, sirve para contener los cordones -3-, mientras que el perfil exterior de dichos canales, correspondientes a la espira contigua (véase Fig.2), comprime el cordón -3-, deformando su estructura cilíndrica, para que se adapte al perfil ondulado de la cinta, estableciendo contacto entre dos cordones paralelos, para
65 formar así una junta de hermeticidad, integrada por las varias espiras de cordones sucesivos, comprimidos entre dos espiras metálicas superpuestas.-

70 Al ser comprimida la junta, la ondulación que forma la cinta metálica se reduce, aproximándose los canales correspondientes a una misma espira y comprimiéndose entre si los de las espiras superpuestas, disminuyendo el espacio ocupado por los cordones fibrosos o deformables, con todo lo cual se aumenta la superficie de contacto entre la parte rígida
75 y la elástica de la junta, haciéndose imposible las fugas a través de la misma.-

80 La disposición de la cinta metálica ondulada y de los cordones flexibles formando espiras superpuestas, no exige que la junta tenga forzosamente forma circular, sino que ésta puede adeptar cualquier configuración más o menos elíptica o poligonal, con los vértices redondeados.



85 Se sobreentiende que adaptando el ancho de la cinta y la profundidad de los canales, al diámetro de los cordones alojados en su interior, se podrán fabricar juntas de hermeticidad, del modelo descrito, en cualquier tamaño y para diferentes aplicaciones, en cuyo caso se elegirán las fibras o materiales que constituyen los cordones, entre los más adecuados a cada circunstancia.-

90 La cinta metálica ondulada se fabricará mediante plancha, de un metal que sea maleable de por sí, o por tratamiento térmico.-

95 El Modelo de Utilidad por: "JUNTA ESPIRAL, METALICO-FIBROSA, ACANALADA", cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

100 1ª.- "JUNTA ESPIRAL, METALICO-FIBROSA, ACANALADA", caracterizada por el hecho de que está integrada por una cinta metálica maleable, de perfil acanalado, que forma varias regatas paralelas de sección curva, las cuales sirven de molde para alojar primero y luego comprimir, a otros tantos cordones flexibles, compuestos de fibras de amianto, algodón, cáñamo u otros materiales, naturales o sintéticos, formando

105 tiras de configuración más o menos cilíndrica, que se disponen dentro de los canales de la cinta ondulada, arrollándose simultáneamente en espiral, formando varias capas superpuestas, de modo que la superficie interna de los canales sirve para alojar los cordones, mientras que el perfil exterior de los canales correspondientes a la espira contigua,

110



comprime el cordón respectivo, deformando su estructura, para que se adapte a las ondulaciones de la cinta y establezca contacto lateralmente entre dos cordones paralelos, para formar así la junta de hermeticidad.-

115

2ª.- "JUNTA ESPIRAL, METALICO-FIBROSA, ACANALADA". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 8 de Noviembre de 1956.-

P.A. de Dn. Manuel Barón Pacheco.-

JUAN B. RENTER RIDAURA

Fig. 1

• 59991

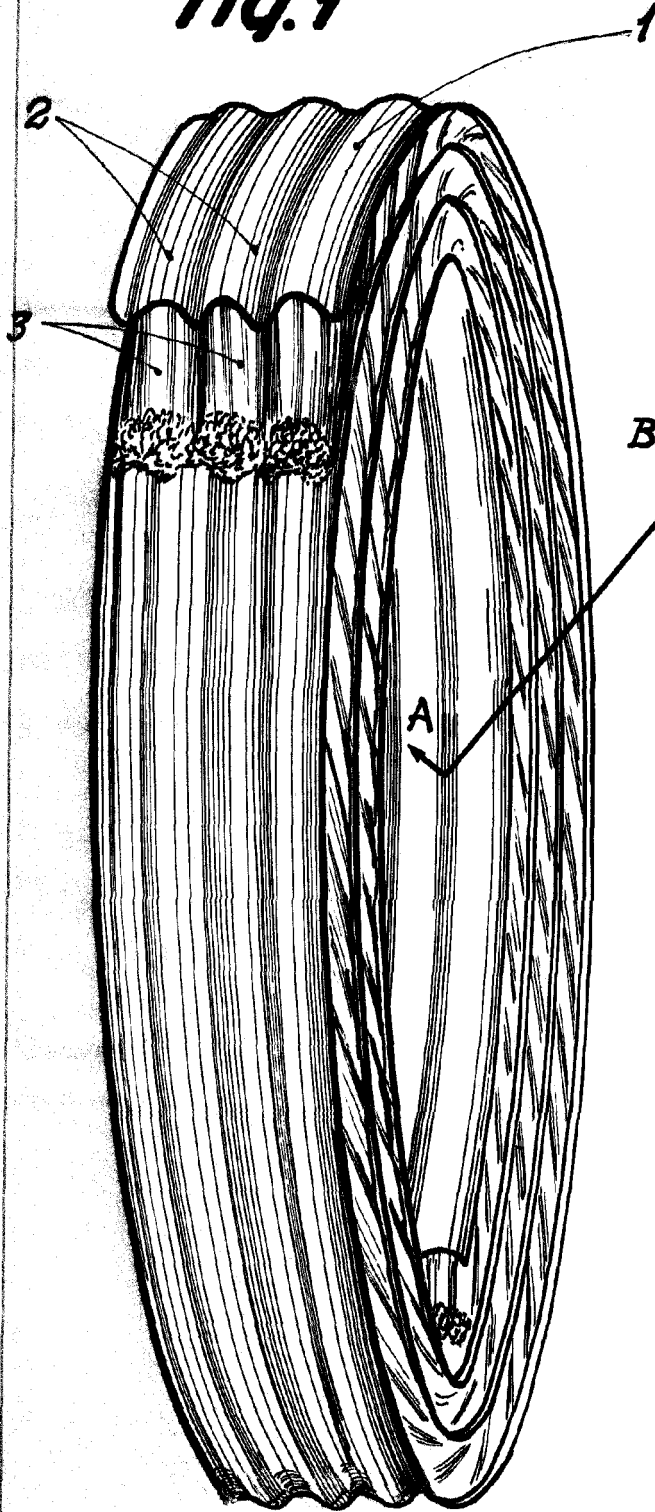
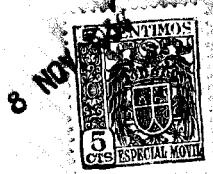
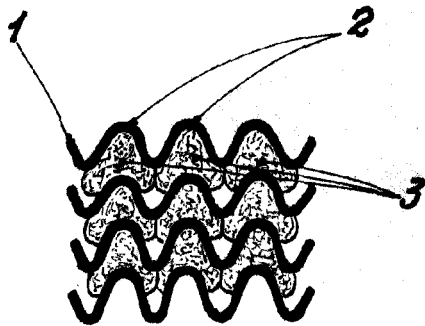


Fig. 2



Barcelona 8 Noviembre 1956


 Juan B. Rentería Ridaura

Escala variable