

• 59954



MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de Don Enrique GONZALEZ de Francisco, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid (España), calle de Ayala, nº 45, por: "CAJA-ENVASE PLEGABLE PERFECCIONADA".

Memoria descriptiva.

La presente Memoria se refiere, como su enunciado indica, a una caja-envase plegable perfeccionada, especialmente ideada para lograr un almacenamiento cómodo y un fácil montaje en el momento de su utilización.

5 Para la mejor comprensión del Modelo que se solicita con arreglo a la Legislación vigente en materia de Propiedad Industrial, se acompaña una hoja de dibujos en la cual

10 La Fig. 1ª representa una perspectiva oblicuo-longitudinal de la caja armada, con los testeros latera-

• 59954



les abatidos.

La fig. 2ª muestra el envase completamente plegado.

15 La fig. 3ª., finalmente, muestra un detalle de los testeros laterales cerrados.

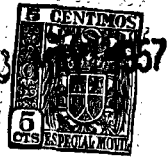
La caja-envase plegable que se solicita adopta la forma general de un prisma de sección cuadrada, en el cual la base -3- y uno de los laterales mayores -2- están formados por una sola pieza de cartón doblada en ángulo diedro, disponiéndose en el lado libre de la base -3- una pestaña de unión con el otro lateral mayor -4- que a su vez es solidario de la parte superior -1-

En la parte superior -1- se previene una pestaña de las mismas características que la anteriormente descrita, mediante las cuales por grapeado, pegado o cualquier otro medio análogo, se unen las piezas principales para formar el cuerpo general del envase.

1
7
30 Los testeros de la caja consisten en dos piezas -5- y -6- coincidentes con la sección del envase, cuyos bordes se prolongan en unas pestañas 7-7-'y 8-8' y están sujetos a la base -3- por una de las citadas pestañas, mientras que otra destinada a coincidir con la parte superior del envase lleva un cajeadado rectangular 9-9-'para alojamiento de una palomilla 10-10' que determinan el cierre del conjunto.

40 Para facilitar el transporte del envase durante su utilización, se ha previsto dotarlo de un asa dispuesta en la cara superior del mismo, cuyas guías convenientemente conformadas se aflojan en elementos cilíndricos huecos solidarios de una pletina metálica dispuesta en la cara superior del envase por su parte interna, elementos que salen a la superficie a través de sendos taladros previamente dispuestos.

45 El plegado se efectúa separando primeramente las tapas laterales, según la figura 1ª y abatiendo



seguidamente la banda -1- sobre su correspondiente lateral -2 o 4-, quedando superpuestos dos planos y los otros dos en prolongación superficial. Las tapas serán cerradas sobre uno de los laterales, montando uno sobre otra, quedando la superficie del asa en el plano siguiente, colocación prevista con el fin de no deteriorar, por diferencia de altura, las caras internas de los testeros indicados.

En la sección de la figura 3ª se muestra un detalle de la colocación de uno de los testeros laterales -5-6 en la posición de cerrado, pudiendo apreciarse que las pestañas laterales quedan situadas en el interior del envase, así como la dispuesta para unión del testero a la base del conjunto, mientras que la pestaña correspondiente al lado superior y que presenta el cajado, queda por la parte exterior, para poder alojar las mariposas metálicas que determinan el cierre del conjunto.

Como fácilmente puede apreciarse, el envase así construído presenta bastantes ventajas resultando sumamente cómodo su transporte y almacenaje, Por otra parte es de gran solidez una vez armado lo que facilita en envasado de materias en pesos de consideración.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de este Modelo de Utilidad, se hace constar que su forma, dimensiones y materiales empleados, podrán ser variables, siempre y cuando no alteren, cambien o modifiquen las características esenciales que reivindicamos.

N O T A.

1ª.- "ENVASE-CAJA PLEGABLE PERFECCIONADA", caracterizado por comprender un plano rectangular, que plegado por su parte media forma un lateral y la base del envase; un borde convenientemente doblado forma una pestaña de unión con el elemento contiguo.

2ª.- CAJA-ENVASE PLEGABLE PERFECCIONADA", según reivindicación primera, caracterizado por comprender una pieza de las mismas características que la anteriormente reivindicada que constituye otro lateral y la parte supe-



rior, piezas que unidas entre sí por las pestañas indicadas, forman la estructura general de la caja envase.

3ª.- "CAJA-ENVASE PLEGABLE PERFECCIONADA", según reivindicaciones anteriores, caracterizada por comprender dos piezas cuya configuración corresponde a la sección del envase, y que forman los testeros laterales del mismo, presentando periféricamente cuatro solapas, una de las cuales sirve para unir el testero a la base, y la opuesta, que presenta un cajado rectangular, como medio de cierre conjugada con unas palomillas sujetas en la parte superior del conjunto; las solapas laterales se introducen en el interior del envase para asegurar su cierre hermético.

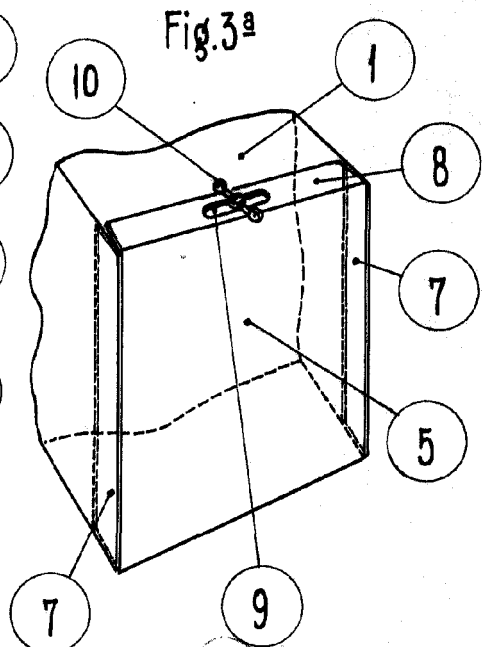
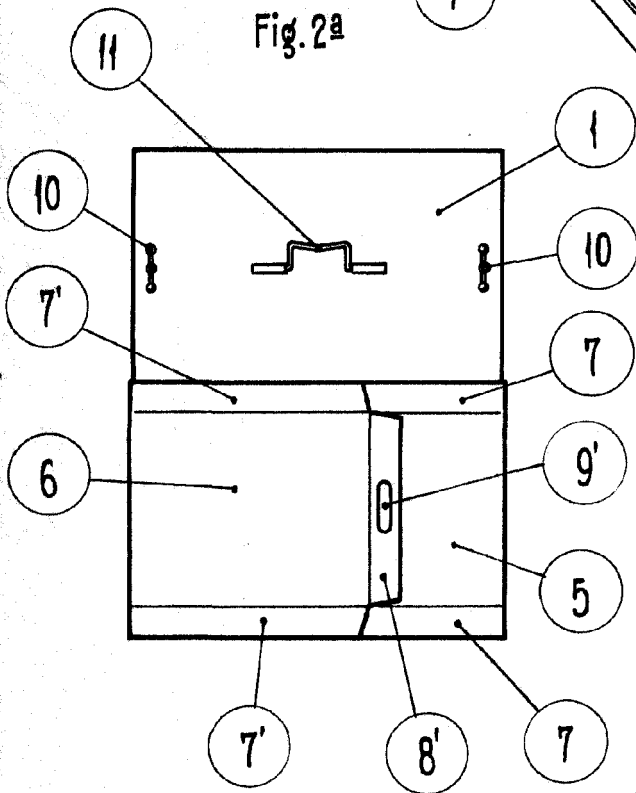
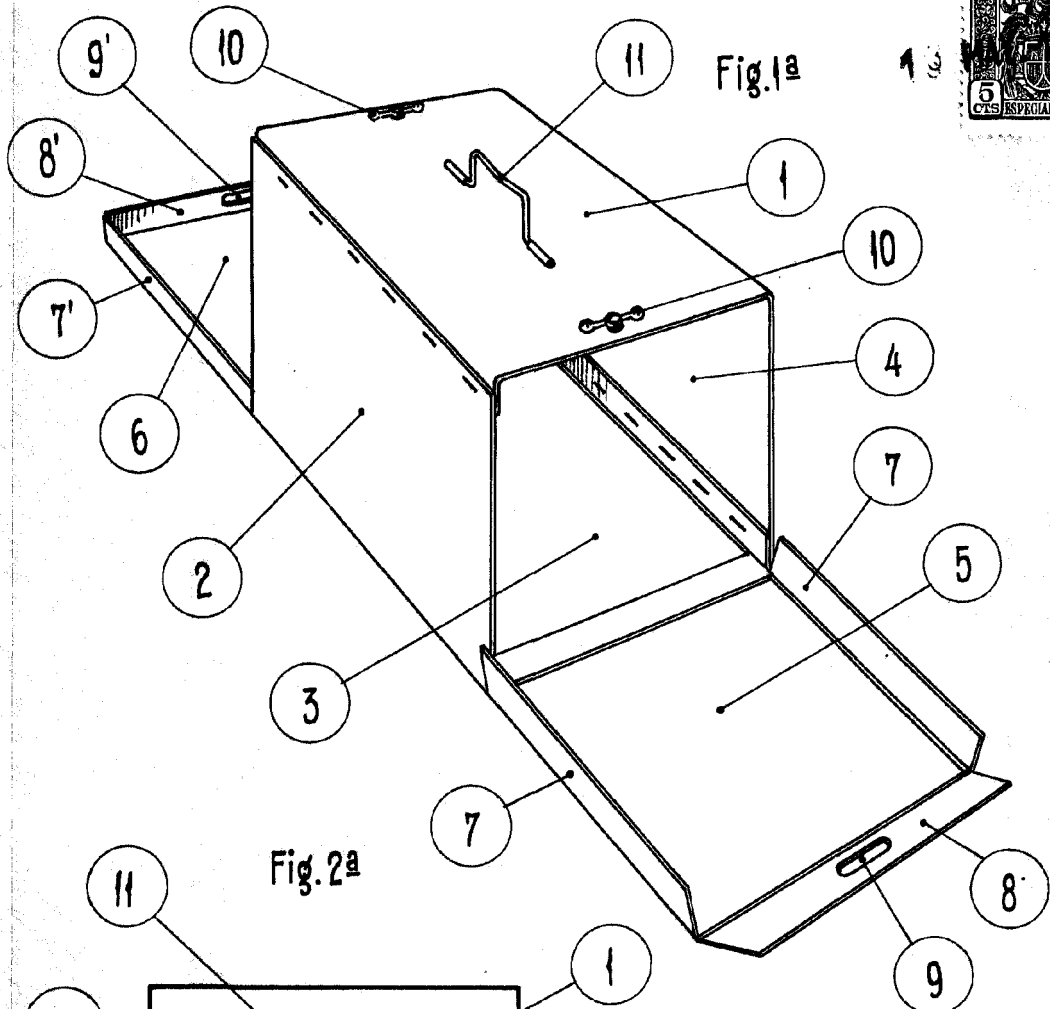
4ª.ª "CAJA-ENVASE PLEGABLE PERFECCIONADA", según reivindicación anterior, caracterizado por haberse previsto un asa abatible, cuyos extremos convenientemente orientados se alojan con movimiento de giro en sendos cojinetes solidarios de una pieza metálica, dispuesta en la cara interna de la parte superior del envase, y que salen a la superficie a través de dos ranuras practicadas en ella.

5ª.- "CAJA-ENVASE PLEGABLE PERFECCIONADA".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, a la que se acompaña una de dibujos para su mejor comprensión.

Madrid, trece de mayo de mil novecientos cincuenta y siete.

CARLOS BALLESTERO
P.P.



ESCALA VARIABLE

MADRID: 11 de mayo de 1957
CARLOS BALESTERO
P. P.