

59916



• 59916

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo  
el territorio nacional y sus colonias  
a favor de

HISPANICO S.A.

entidad española con domicilio en Bar-  
celona, calle Puerto Príncipe, número  
58, por:

"SOPORTE INTERIOR MEJORADO, PARA ESTU-  
CHES DE JERINGAS DE INYECCIONES".

=====

• 599 16

MEMORIA DESCRIPTIVA



Este Modelo de Utilidad se refiere, conforme indica su enunciado a un nuevo tipo de soporte interior para los estuches de jeringas de inyecciones, con el que gracias a sus especiales características y organización se logra mantener la jeringa sin que su pistón toque al fondo del cuerpo de la jeringa, y todo ello mediante una sencilla pieza laminar convenientemente troquelada y doblada que forma lo que se denomina vulgarmente cama de la jeringa, aventajando a los tipos conocidos por ser más de sencilla y fabricación y montaje y al mismo tiempo más económica.

Este soporte se caracteriza principalmente en quedar formado por una pieza laminar en la que se practican transversalmente y paralelas dos hileras de calados alargados distanciados entre si en longitud mayor que la del cuerpo de la jeringa a instalar en este soporte, realizándose los calados de una de las hileras, con anchura ligeramente mayor que el diámetro del referido cuerpo, y los de la otra con anchura algo mayor que el diámetro del cuello del pistón, siendo estas últimas de mayor longitud que las primeras.

Otra característica del mismo objeto es que entre la segunda hilera de calados y el extremo de la pieza laminar, se practican en cada lado, unos cortes curvados y entre los extremos interiores de éstos una línea de hundido por la que se dobla totalmente la pieza laminar, que de esta manera presenta dos apéndices sobresaliendo del referido dobléz.

Asimismo se caracteriza este soporte en presentar un



30 hendidido que atraviesa por el centro a todos los calados de la primera hilera, y otros dos hendididos paralelos a éste, que pasan cerca del borde de los calados y distanciados de ellos convenientemente, con lo que la pieza laminar se dobla por el hendidido central, en un sentido y por los hendididos laterales en el sentido opuesto, solidarizándose las dos partes medias con lo que la pieza laminar presenta un  
35 tabique transversal con calados en forma de -U- en los que se alojarán los cuerpos de la jeringa.

Es también característica de este soporte que sobre la segunda hilera de calados y equidistantes de los extremos de éstos se practican dos líneas de hendididos distanciados entre sí en longitud mayor que la del cuello del  
40 pistón, y otra línea de hendidido fuera de los calados y paralela a los anteriores, con lo que la pieza laminar se dobla por dichos hendididos y previa solidarización del extremo de ella bajo la zona central, se forma un resalte ancho que presenta unos calados en forma de -U- en los que se alojan los cuellos de los pistones de las jeringas; todo ello  
45 realizado de tal suerte que la anchura de este resalte sea suficiente para que el pistón no quede totalmente introducido en el cuerpo de la jeringa, y asimismo que los apéndices sobresalientes sean más largos que el grueso del botón del pistón. Una vez realizado así el soporte, se solidariza en el fondo del estuche de la jeringa o jeringas, con lo que al colocar éstas ajustadas en los calados que les sirven de lecho, quedan con el pistón sin hacer tope en el fondo  
50 del cuerpo.  
55



Para facilitar la mejor comprensión de cuanto se ha indicado se describen seguidamente las figuras de la adjunta hoja de dibujos en las que se han grafiado dos vistas de un caso de posible realización que debe ser considerado como ejemplo ilustrativo sin carácter limitativo.

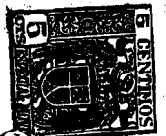
En dicha hoja la figura primera es una vista en planta de la pieza laminar que presenta dos calados (1) y (2) en un lado y alineados transversalmente, y en el otro lado existen los calados (3) y (4) también practicados en hilera transversal. Estas dos hileras están distanciadas en longitud mayor que la del cuerpo de la jeringa a colocar. Los calados (1) y (2) son de anchura sensiblemente igual al diámetro del cuerpo de la jeringa y de longitud mayor que su propia anchura, presentando los lados ligeramente curvados hacia dentro con lo que en la parte central (5) son estos calados más estrechos que en los extremos. Los calados (3) y (4) de la otra hilera son alargados también pero más estrechos puesto que su anchura debe ser ligeramente mayor que el diámetro del cuello del pistón. En el extremo (6) correspondiente a los calados (3) y (4) se practican los cortes curvados (7) y (8) y entre los extremos interiores de éstos se realiza un hendidido (9) para doblar la parte (6) por debajo del resto de la pieza laminar. Sobre la misma hilera de calados (3) y (4) se practican dos líneas de hendididos (10) y (11) que los cruzan quedando equidistantes de los extremos de dichos calados, y otra línea de hendidido (12) separada de los extremos de estos calados (3) y (4) en la misma dimensión que lo está la línea (9). De esta manera al doblar la pieza por las líneas de hendididos se establece la



prominencia (13), véase figura segunda, cuya anchura es la suficiente para que al acoplar en los calados (3) y (4) las jeringas armadas, queden los botones de los pistones por la parte exterior, su cuello alojado en los calados (3) ó (4), y el borde de la boca del cuerpo, aplicado sobre la pared interior tal como se grafía con líneas de puntos en la misma figura segunda.

En la otra parte de la misma pieza laminar y sobre los calados (1) y (2) se practica un hendido (14) que los atraviesa por su mitad y asimismo otros dos hendidos (15) y (16) paralelos al (14) pero fuera de los calados y distantes de él en la misma dimensión aproximadamente, que la separa a cualquiera de los (11) y (12), o de los (9) y (10) creándose de esta manera unas zonas de doblez y pegado que producen el tabique (17) vertical sobre la pieza laminar, presentando este tabique los cortes (18) y (19) en los que se alojan los extremos de las jeringas, tal y como se representa en la misma figura segunda.

Constituído así el soporte, o sea pegando entre sí a las dos partes del tabique (17), y al extremo (6) por debajo de la zona central (20), queda ya en disposición de ser colocado dentro de una caja o estuche normal para jeringas, determinando la máxima proximidad de la prominencia (13) con un lado de la caja, los apéndices (21) que se dimensionan de tal suerte que el botón del pistón pueda alojarse en el espacio libre comprendido entre la pared de (13) y el lado de la caja, en la forma en que se ha representado por líneas de puntos en la figura segunda.



115 Describas suficientemente las características de  
constitución y organización del soporte a que se contrae  
este Modelo de Utilidad, se hace constar que en el mismo  
se podrán introducir todas aquellas modificaciones que la  
experiencia y la práctica pudieran aconsejar siempre que con  
ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental  
120 que es la que resume y concreta en la siguiente:

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para  
todo el territorio nacional y sus colonias, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

125 1ª.- Soporte interior mejorado, para estuches de je-  
ringas de inyecciones que se caracteriza en quedar formado  
por una pieza laminar rectangular, en la que se practican  
dos hileras de calados alargados paralelos entre sí, y asi-  
mismo siete líneas de hendidos, dos de ellas por sobre una  
130 hilera de calados, otra por sobre la otra hilera de calados  
y de las cuatro restantes dos equidistantes con el primer  
par y las otras dos equidistantes con el segundo hendido,  
todo ello realizado de tal suerte que la pieza laminar do-  
blada por los hendidos, presente en las proximidades de un  
135 extremo una zona más alta, y en el otro un tabique, y los  
dos dotados de unos cortes que sirven de cama o lecho a la  
jeringa.

2ª.- Soporte interior mejorado para estuches de  
jeringas de inyecciones según la nota anterior que se carac-



140 teriza también en que el primer hendido correspondiente a la arista inferior de la zona más alta es recto por la parte media y termina en unos cortes oblicuos que producen, al ser doblado el extremo de la pieza laminar, dos apéndices salientes situado en los dos vértices del soporte.

145 3<sup>a</sup>.- Soporte interior mejorado para estuches de jeringas de inyecciones según las notas anteriores que se caracteriza también en que la pieza laminar doblada según indica la nota primera se solidariza en el fondo de la caja exterior, sirviendo los apéndices indicados en la nota segunda, como  
150 tope limitando la máxima aproximación de la zona más alta con relación al borde de la caja o estuche.

155 4<sup>a</sup>.- Soporte interior mejorado, para estuche de jeringas de inyecciones según las notas anteriores que se caracteriza también en que la separación de los dos hendidos paralelos que cruzan a una hilera de calados es mayor que la separación del botón del pistón con el borde de cuerpo de la jeringa cuando está totalmente introducido.

160 5<sup>a</sup>.- Soporte interior mejorado para estuches de jeringas de inyecciones según las notas precedentes que se caracteriza también en que la longitud de los apéndices citados en la nota segunda, es mayor que el grueso del botón del pistón.

6<sup>a</sup>.- "SOPORTE INTERIOR MEJORADO PARA ESTUCHES DE JERINGAS DE INYECCIONES."



165

Todo ello tal como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, - 3 MAY. 1957

MARCELINO CUPELL SUÑOL

P. P. *[Handwritten signature]*

599 16



Fig. 1

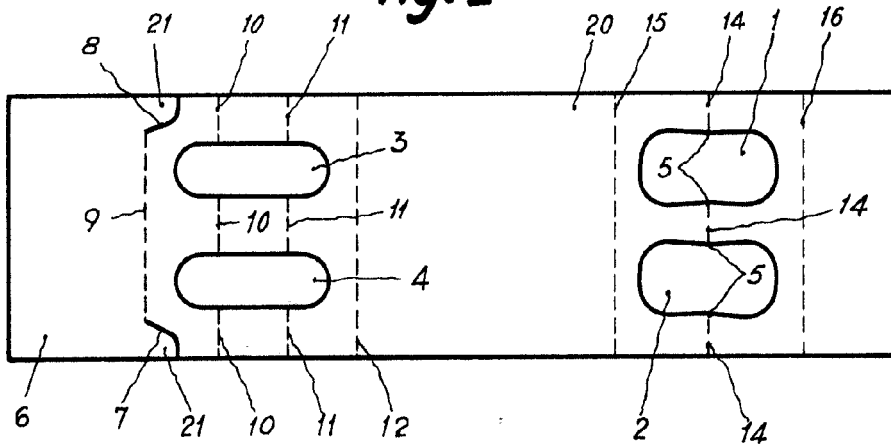
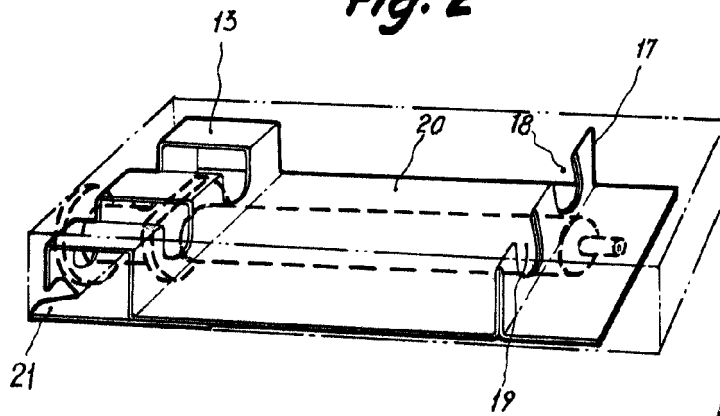


Fig. 2



BARCELONA, - 3 MAY. 1957

P. A.  
MARCELINO CURELL SUÑOL  
P. P.

Escala variable