



. 598 57

MEMORIA DESCRIPTIVA
de un Modelo de Utilidad a nombre de:
A.E.G. IBERICA DE ELECTRICIDAD, S.A.,
de nacionalidad española, domiciliada
en MADRID, Paseo de Calvo Sotelo, 17,
(España); por: "ESTUFA ELECTRICA PER-
FECCIONADA".-

... ..

5 El presente modelo de utilidad se refiere a una estufa eléctrica dotada de singulares perfeccionamientos, tanto por lo que se refiere a su técnica constructiva y funcional como por las cualidades de estética y ornamentación que posee, constituyendo un aparato calefactor sumamente práctico y moderno muy adecuado para la calefacción de viviendas, oficinas y, en general, en todos aquellos lugares en que sea utilizable la energía eléctrica.

10 La estufa que nos ocupa, provista como hemos dicho de vistoso y elegante trazo, permite utilizar en su manufactura la combinación entre materiales metálicos y plásticos; posee suma facilidad de desmontaje e intercambio de piezas, careciendo casi totalmente de tornillos así como de otros medios

598 57



15 de ensamblaje; está provista de un sistema doble de resisten-
cias eléctricas las cuales son susceptibles de funcionar con-
junta o independientemente, hallándose cada una de ellas go-
bernada por su correspondiente interruptor y, finalmente, re-
saltaremos la originalidad de las pinzas portadoras de las
resistencias que sustentan a las mismas por sus extremos ejer-
20 ciendo presión sobre unos casquillos o sombreretes en que
se hallan rematados los cilindros o tubos portadores, permiti-
tiendo de esta forma un fácil recambio de las repetidas re-
sistencias.

25 Para facilitar la comprensión de la descripción que
vamos a realizar, en los adjuntos dibujos, a título de ejem-
plo, se representa una forma o ejecución práctica del in-
vento.

30 La figura 1 nos muestra vista de frente, una perspecti-
va general de la estufa. Podemos contemplar que sobre una
pieza básica provista de un saliente o peana de forma rec-
tangular, se establece el conjunto o cuerpo constituido por
las piezas simétricas laterales (1); una pieza en forma de
media caña (2) en la que remata superiormente y un reflector
parabólico (4), en cuyo vértice se hallan dispuestas las
35 resistencias las cuales quedan debidamente protegidas por
la jaula metálica (15).

40 La figura 2 es una representación de la propia estufa
vista por su parte posterior, desprovista de la tapa trase-
ra y parcialmente cortada para permitirnos contemplar su
estructura interna. Podemos observar las piezas laterales
(1) que adoptan formato similar a una "L", cuyas piezas están



45 provistas en todo el perímetro de las caras por que se enfren-
tan de una hendedura o pestaña en la que se alojan o encas-
tran los bordes de las demás piezas que constituyen la es-
tufa, hallandose afianzado el ensamblaje del conjunto merced
a unas varillas metálicas dispuestas interiormente que, provis-
tas de unos muelles (16) retractiles, unen y atraen a las ci-
tadas piezas laterales (1). En la pieza básica (3) se observa
el alojamiento (11) de las bornas para toma de corriente así
50 como las cajas (12) en que se disponen los interruptores que
independientemente, actúan sobre cada una de las resistencias.
En la parte superior aparece dispuesta la pieza en forma de
media caña (2) y la superficie frontal se halla ocupada por
el reflector parabólico (4) en cuya parte posterior se obser-
van las piezas simétricas (10) destinadas a la fijación de
55 las piezas aislantes que sustentaran a las pinzas porta-resis-
tencias y a la jaula metálica (15).

La figura 3 es una vista detallada, en perfil, en la
que se aprecia la forma en que quedan establecidas las resis-
60 tencias. En esta figura observamos que sobre el reflector
parabólico (4) se establecen las piezas (7) de material
aislante las cuales quedan retenidas por los anillos defor-
mables (9), disponiendo seguidamente las piezas (10) sobre
las que roscan los tornillos que sujetan a la jaula metálica
65 (15). Las pinzas porta-resistencias (8) atraviesan las pin-
zas aislantes (7) hallándose dotadas mediante un remache de
la doble abrazadera que se muestra en el dibujo, constituidas
en material buen conductor eléctrico la interior y en acero
elástico la externa, aprisionando dichas abrazaderas a los
70 casquillos o sombreretes en que rematan los tubos o cilindros

21 MAY



• 598 57

de resistencia (13).

La figura 4 es una vista posterior de las piezas aislantes (7) que permite contemplar su configuración.

75 La figura 5 es una vista de frente de los anillos deformables (9) antes citados.

La figura 6 es una vista en sección según el plano B - B de la figura 2 en la que se aprecia claramente la hendidura y pestaña de que están provistas en todo su perímetro las piezas laterales (1), así como la forma en que se adaptan a ellas el reflector parabólico (4) y la tapa posterior (5).

80 La figura 7 nos muestra en planta y perfil la tapa (5) que recubre posteriormente el cuerpo de la estufa. Esta tapa está dotada de tres series de aberturas longitudinales a modo de persiana para permitir el paso de aire y, en su parte central, lleva adaptada un asa (6) que permite el transporte de la estufa.

85 Por último la figura 8 es una vista en detalle de un extremo de la barra o cilindro portador de resistencias (13) en la que nos permite contemplar el casquillo metálico o sombrerete (14) en que se hallan rematadas y por el cual se suspenden de las pinzas portadoras (8).

90 Cuanto queda expuesto constituye fiel reflejo de la invención, la cual debe considerarse en su aspecto más amplio posible pudiendo ser variables los materiales en que se construya, los colores tamaños, proporciones y, en general todos aquellos detalles que no afecten o desvirtúen a la esencialidad del invento que se reivindica.



. - . N O T A , - .

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

100

105

110

115

1.- Estufa eléctrica perfeccionada, caracterizada por hallarse constituida sobre una pieza metálica básica de forma rectangular, la cual se dobla en su parte posterior en ángulo próximo a 90° para iniciar la superficie trasera de la estufa, mientras que en la parte delantera está provista de un pliegue similar y un segundo pliegue casi inmediato que determina una moldura frontal, habiéndose dispuesto en las aristas de los pliegues delantero y trasero unas ranuras para paso de aire, así como en la parte posterior, donde se inicia la superficie trasera, otros vaciados en los que se alojan las bornas de toma de corriente de la estufa y dos interruptores que actúan sobre las resistencias, habiéndose dotado por último a dicha pieza básica de una pestaña o resalte establecido en su superficie inferior que recorriendo todo el perímetro de la misma, constituye el pie o base de apoyo de la estufa.

120

125

2.- Estufa según lo reivindicado en el punto primero, caracterizada por disponerse sobre la pieza básica, y a modo de prolongación de la misma, un reflector parabólico por delante y una placa o superficie de forma rectangular por detrás, estando dicha placa provista de un ligero curvado en toda su extensión y de una serie de ranuras en persiana para paso de aire, así como de un asa para suspensión del conjunto hallándose rematado el cuerpo de la estufa en la parte superior por una pieza curvada en media caña que engarza el reflector parabólico y la tapa rectangular trasera y en los



130 costados por dos piezas que adoptan forma similar a una "L" las cuales están provistas de una hendedura en el perímetro de su cara interna por la que respectivamente se enfrentan, en cuya hendedura ajustan los bordes laterales o cantos de las piezas antes reivindicadas con excepción de la tapa rectangular posterior que solo queda superpuesta y atornillada habiendose dispuesto en las piezas de los costados, también por sus caras interiores y simétricamente dispuestos y enfrentados dos a dos, unos pequeños pivotes o salientes a los
135 cuales se fijan sendas varillas provistas de muelles retráctiles intercalados que afianzan el ensamblaje o armazón de la estufa.

140 3.- Estufa, según reivindicaciones precedentes, caracterizada porque en cada extremo de la línea vértice del reflector parabólico hay practicados un par de taladros dispuestos uno encima de otro y cada uno con un par de pestañas que emergen para enfrentarse diametralmente, en cuyos taladros se alojan unas piezas de forma cilíndrica construidas en material aislante y provistas de una ranura central para
145 paso de la pieza sustentadora de las resistencias, de un estrechamiento o gargantilla en su parte posterior que permite la disposición a presión de un aro prisionero que las fija en su alojamiento y de unas hendeduras longitudinales que se adaptan a las pestañas de los taladros impidiendo todo
150 giro.

155 4.- Estufa según anteriores reivindicaciones, caracterizada por establecerse dos cilindros o tubos de resistencias independientes, cada una gobernada por su correspondiente interruptor dispuesto en la parte posterior de la estufa, que están suspendidos de las pinzas portadoras previstas en

• 598 57 • 1



160 los taladros del reflector parabólico y en disposición parale-
 la a la línea vértice del mismo, constituyéndose cada pieza por-
 tadora por una pletina rectangular que atraviesa la pieza cilin-
 drica aislante y está provista en su parte posterior de un tala-
 dro para su fijación y conexión mientras que la parte delantera
 presenta unidas por remache una doble abrazadera metálica,
 construida en acero elástico la más exterior, cuyas abrazaderas
 acogen por simple presión los extremos de los tubos porta-resis-
 165 tencias, extremos que están provistos de unos casquillos o
 sombreretes metálicos a los que, por presión o soldadura se
 unen solidariamente los terminales de las resistencias.

170 5.- Estufa, según reivindicaciones que anteceden, caracte-
 rizada porque en el vértice del reflector cubriendo a los
 tubos de resistencias se establece una especie de jaula metá-
 lica en forma de sector de cilindro elíptico y constituida por
 una serie de alambres curvados en los extremos para formar las
 bases convergiendo a dos puntos en que se hallan soldados a
 unas piezas en forma de medias lunas, una en cada lado o base
 verificándose la fijación de esta jaula por dos tornillos, uno
 175 a cada lado, que roscan las medias lunas citadas con unas piezas
 dispuestas detrás del reflector y que enmarcan a las piezas
 aislantes, impidiendo puedan evadirse los anillos a presión
 que fijan a las mismas.

6.- ESTUFA ELECTRICA PERFECCIONADA.

180 Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria
 Descriptiva que consta de siete hojas escritas a máquina por
 una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 7 de Mayo de 1.957.

ANTONIO FERNANDEZ PASQUA

[Handwritten signature and scribbles over the printed name]

• 59857

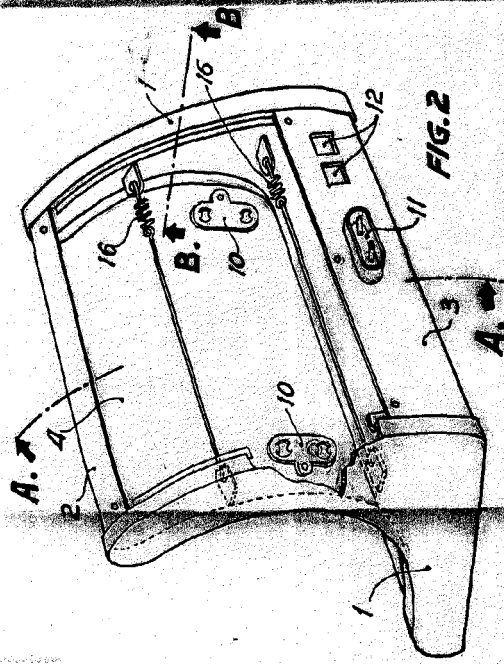


FIG. 1

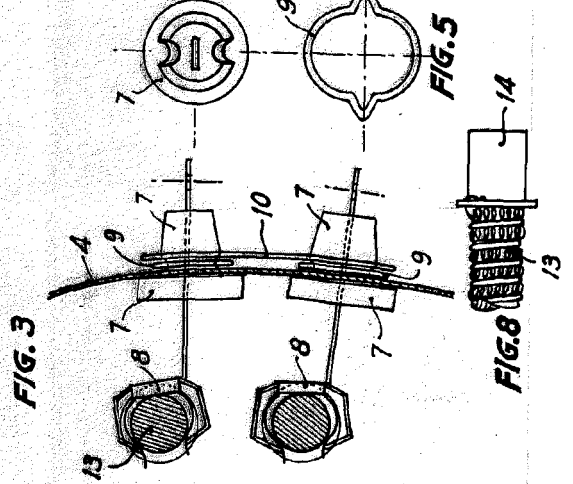


FIG. 2

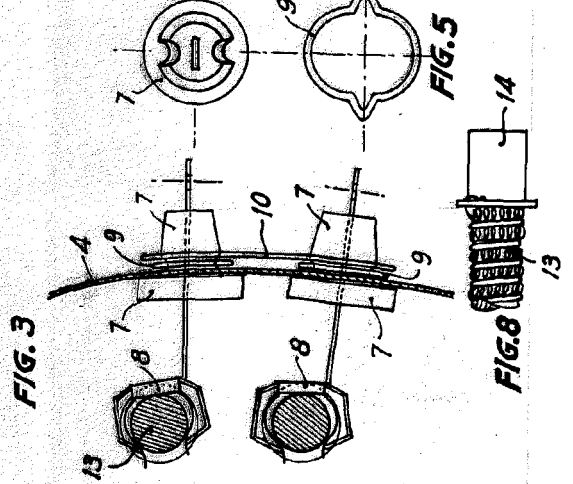


FIG. 3

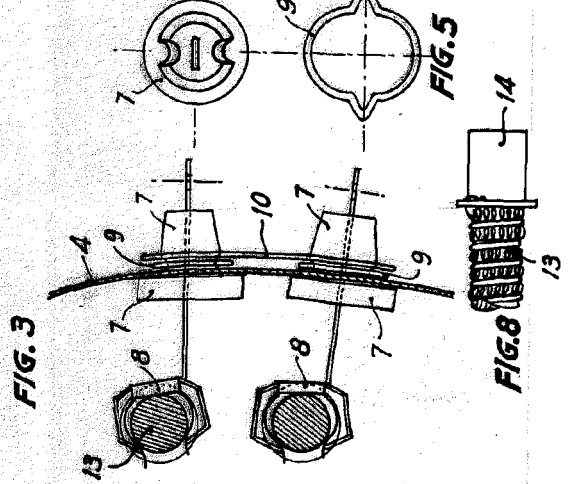


FIG. 4

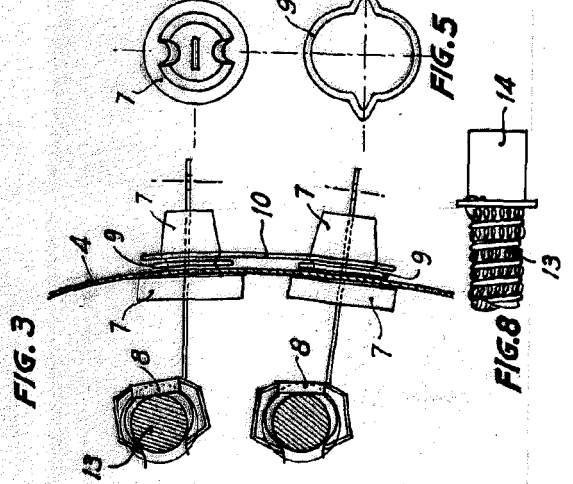


FIG. 5

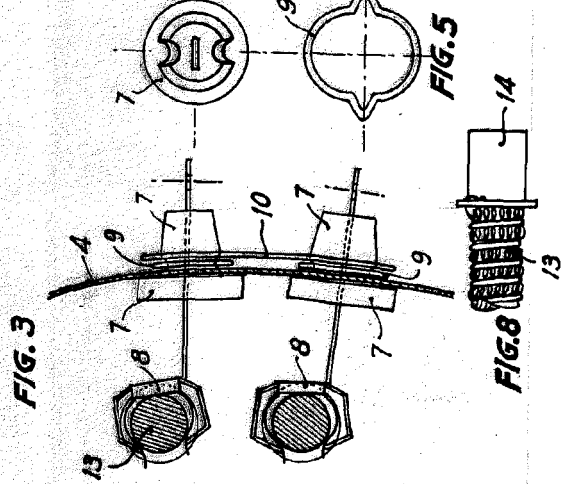


FIG. 6

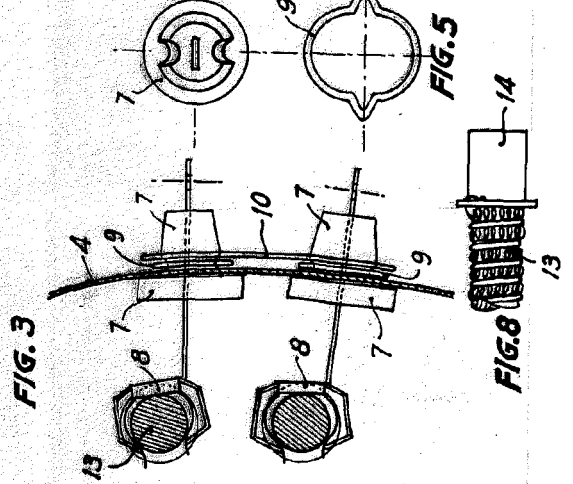


FIG. 7

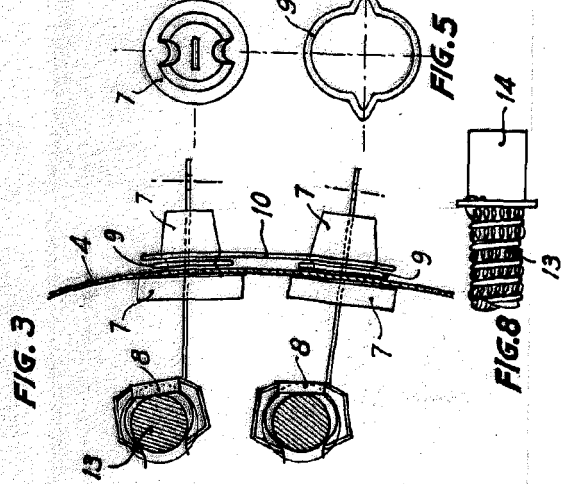


FIG. 8

MADRID, 7 DE MAYO DE 1957.

ANTONIO FERNANDEZ FERRAZ