

• 59751



M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por "UNA FIAMBRERA PERFECCIONADA", a favor de Doña Rafaela LOPEZ HELLIN, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Av. General Sanjurjo, 110. - - - - -

\*\*\*\*\*

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

5 El presente modelo hace referencia a una nueva modalidad de fiambarrera perfeccionada, en el sentido de la depuración de su forma o volumen externo, con miras a ser transportada en el interior de las carteras usuales de mano, comunes a los oficinistas y obreros, a quienes se destina en particular.

10 La característica esencial del modelo, es la de presentar un método de cierre a presión, que garantiza el hermetismo, como medida preventiva de filtraciones perjudiciales para el usuario, y la de presentar una forma preferentemente alargada para facilitar, mediante su fondo plano, la acomodación en el fondo de una cartera.

15 Como ampliación a lo expuesto, se representa en la hoja gráfica adjunta, un caso de realización práctica de la fiambarrera, mostrada a título de ejemplo en el que basar la



• 59751

consiguiente descripción.

Según lo dibujado, la fiambarrera consta de caja-base  
-1-, y tapadera -2-, por superposición y encaje externo,  
ambas en coincidencia de forma rectangular cuyo conjunto  
5 realiza un paralelepípedo de sección cuadrangular, de aris-  
tas rectas pero suaves. La tapa presenta, en su zona inte-  
rior, una depresión que determina un marco -3-, en cuyo  
espacio interior se estaciona una junta de caucho -4-, so-  
bre la que se apoyan y presionan los bordes de la emboca-  
10 dura de la caja-base, para lograr el ajuste máximo por los  
medios mecánicos con que cuenta el cierre, consistente en  
dos aldabas de gozne -5-, localizadas en el centro de las  
dos paredes menores -6-.

Las mencionadas aldabas se hallan fijas por bisagra,  
15 a unas pestañas -7-, solidarias de la caja, y en un punto  
situado inferiormente al del pasador, reciben la inserción  
de los extremos de una varilla -8-, que se curva y une su-  
periormente a modo de doble horquilla, para encajarse en  
una ranura adecuada existente en la cara superior del bor-  
20 de de la tapa, experimentando la presión que ejerce la al-  
daba por apalancamiento, al descender valiéndose de los dos  
centros de apoyo y de la ductilidad de la horquilla.

Suficientemente descrito el modelo, resta consignar  
que en su realización podrán emplearse los materiales ade-  
25 cuados que permitan darle o no, a voluntad, una transpare-  
ncia a la tapa o cubierta, en consonancia con la índole  
plástica de los mismos, admitiendo además, las variacio-  
nes pertinentes en dimensión, calidad y decorado final,  
sin que todo ello altere ni modifique la esencialidad del

59751



modelo.

- N O T A -

Se reivindica como objeto de este modelo:

5           1º.- Una fiambarrera perfeccionada, que se caracteriza  
por estar constituida por dos elementos: caja-base de sec-  
ción cuadrangular, y tapadera que cierra por ajuste direc-  
to, y se afianzan entre sí, mediante dos aldabas rebatibles  
por bisagra, implantadas en pestañas existentes en las pa-  
redes menores, mediante pasador, y completadas por varillas  
10           dobladas a modo de bridas horquilladas, cuyo gancho supe-  
rior encaja en muescas adecuadas del borde superior de la  
tapa, presionando por el tensado que realiza el descenso  
de la aldaba al sobrepasar el punto de apoyo fijo o inmó-  
vil.

15           2º.- Una fiambarrera perfeccionada, según la reivindi-  
cación anterior, que se caracteriza porque la tapa presen-  
ta en sus cuatro aristas, una prominencia en cuyo espacio  
interno se deposita una junta de caucho, en toda su exten-  
sión, contra la que se apoyan los bordes de la boca de la  
20           caja, con miras a conseguir el hermetismo más completo.

3º.- UNA FIAMBRERA PERFECCIONADA.

Madrid, 29 de Abril de 1957

FERNANDO PERAIRE

P.P.

• 59751

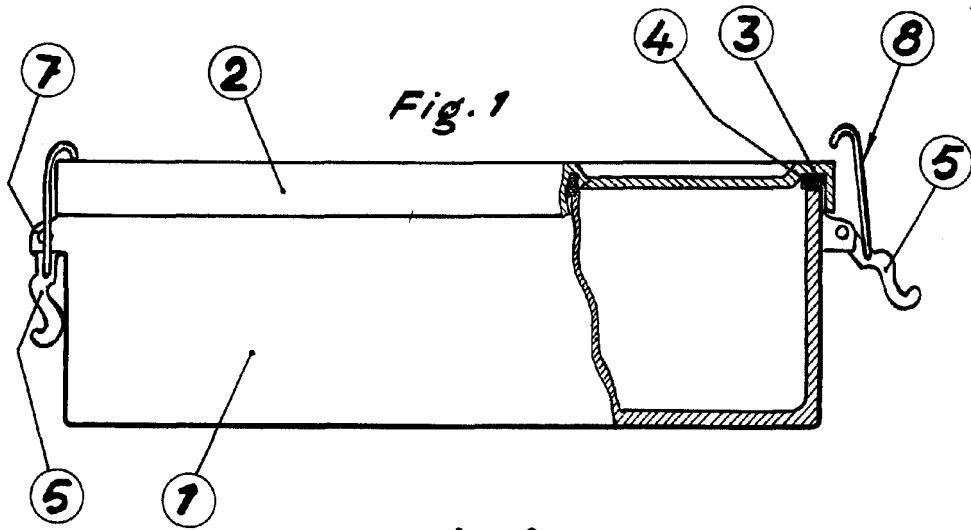


Fig. 1

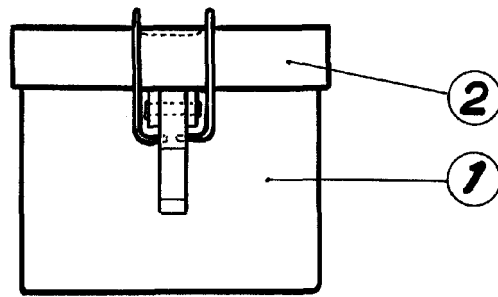


Fig. 2

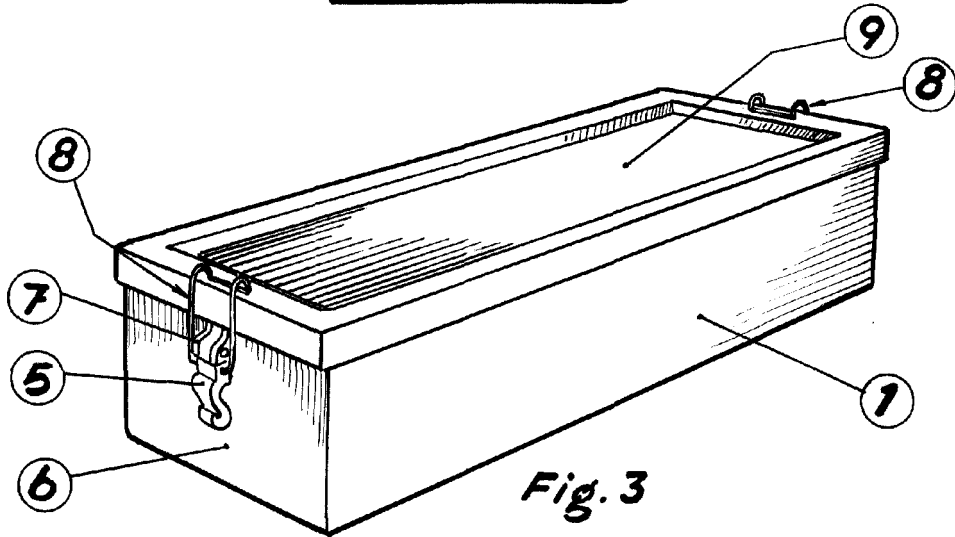


Fig. 3

Escala variable

P. A. 2947  
Fernando Peraire  
P.R.