



59

•59521

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. José Anton Azcoitia, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Calle de Alboraya nº 44

p o r

=;=" VALVULA DE DESAGUE PARA PILAS, BIDETS Y SIMILARES" =;

~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

La invención que vamos a describir en la presente Memoria, auxiliados de los dibujos complementarios anexos trata de un nuevo tipo de válvula para desagües, aplicable a pilas de lavabos y de cocina, pilas de lavar, bidets, bañeras, platos de ducha y en general a cualquier receptáculo con escape de agua, preferentemente en artículos de saneamiento.

Este nuevo tipo de valvula supone una considerable mejora de indole económica, ya que, gracias a su es-

5



10           pecial constitución, se consigue abaratar su coste, no  
solo en cuanto a materia prima se refiere, sino también  
en las posteriores operaciones de mecanizado.

15           Esta clase de artículos vienen siendo fabricados  
hasta ahora a base de piezas de fundición, en las cuales  
es sabido que no pueden alcanzarse espesores muy finos.  
Aparte de ello, las piezas de fundición requieren su  
posterior desbastado y mecanizado para dejarlas en con-  
20           diciones de utilización. Con la nueva válvula objeto de  
la invención se hace posible prescindir totalmente del  
procedimiento de fundición, y emplear materiales lamina-  
dos que, por hallarse ya calibrados con espesores uni-  
formes, admiten gruesos mínimos, sin detrimento alguno  
de la necesaria consistencia y duración, aunque si en  
beneficio del menor peso y empleo de material y por con-  
25           siguiente con una reducción apreciable en los costes.

          Se obtiene pues con este objeto el efecto nuevo  
que supone un ahorro de tiempo, mano de obra y material,  
merecedores de que se otorgue a su creador el privilegio  
de exclusiva explotación que implica el presente Modelo.

30           La nueva válvula a que nos venimos refiriendo  
está esencialmente compuesta por dos piezas principales:  
un tubo calibrado de latón, o de cualquier otro material  
apropiado, debidamente roscado, con su boca superior  
ligeramente dilatada, y una Walona, obtenida por estam-  
35           pado, en la que, partiendo de un disco metálico, se le  
práctica en el centro un embutido formando un cuello  
de forma troncocónica, con un orificio central, uniendo  
los bordes de este orificio con la boca dilatada del  
tubo por soldadura u otro medio apropiado. También pue-



40 de simplificarse esta constitución a base de conformarlo  
todo de una sola pieza, o sea obteniendo el tubo de baja-  
da del propio disco. Lo indicado se completa soldandole  
el filtro en el escalon interno y practicando los orifi-  
cios laterales en el tubo, asi como con el correspondien-  
45 te tapón, preferentemente de plástico blando o de goma  
o metal.

Con el fin de que las características generales  
que dejamos expuestas puedan ser mas facilmente compren-  
didas, se acompaña una lámina de dibujos, con la repre-  
sentación de un caso de realización, practica de una de  
50 estas válvulas, la cual se aporta a título de ejemplo,  
por lo que no debe interpretarse en sentido limitativo.

En los referidos dibujos las figuras 1 y 2 nos  
muestran una vista lateral en alzado de las dos piezas  
de la válvula, la cual vemos en conjunto y en sección  
55 en la figura 3 y en planta, en la figura 4.

Las diferentes partes del ejemplo de válvula  
que los referidos dibujos representan, se señalan con  
las siguientes acotaciones: -1- es el tubo de bajada  
60 en el que se señala con -2- la boca dilatada y con -3-  
la zona roscada, siendo -4- los orificios laterales. Con  
-5- se señalan las aletas de la valona, en la cual se  
aprecia el cuello troncocónico -6- obtenido por embuti-  
ción, siendo finalmente -7- el disco perforado que actúa  
de filtro que se apoya en el escalón que forma la boca  
65 -2- al soldarse internamente al cuello -6-.

Con la constitución que queda descrita vemos que  
es posible dar a la valona y al tubo -1- un espesor mf-



70

nimo, con ahorro de material y alcanzar una extraordinaria rapidez en el proceso de fabricación.

75

Después de descritas las particularidades de la nueva valvula objeto de la invención, solo nos resta consignar la posibilidad de que se fabrique en variedad de tamaños, formas y materiales, así como introducir en ella cualquier variación de detalle que no altere esencialmente lo característico en que se basa, que se resume en la siguiente

N O T A

80

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

85

1ª.-Valvula de desagüe para pilas, bidets y similares, caracterizada por estar constituida por una valvula en la que, partiendo de un disco, tiene practicado en su centro por embutición, un cuello troncocónico, para su ajuste al tapón de igual forma, en cuyo cuello va interiormente soldada la boca dilatada de un tubo, de modo que el escalón interno que entre ambas piezas se forma, sirve de base de asentamiento y soldado al disco perforado que actúa de filtro. Y

90

2ª.-"Valvula de desagüe para pilas, bidets y similares", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o me-

•59521



- 5 -

canografiadas por una sola cara a doble espacio en 94 líneas.

Valencia, 28 de Marzo de 1.957  
Por autorización del interesado.

**JOSE LOPEZ**  
**P.R.**  
*[Handwritten signature]*



59521

Fig. 1

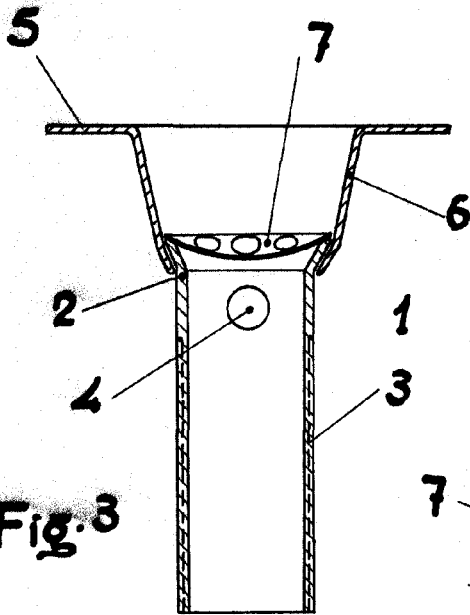
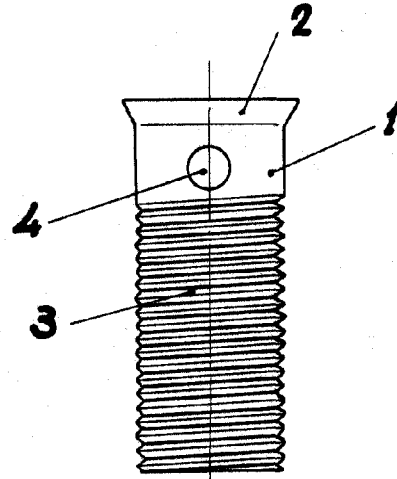
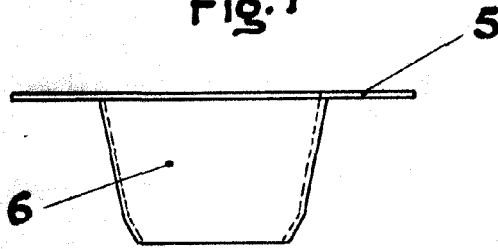


Fig. 2

Fig. 3

Sección A-B

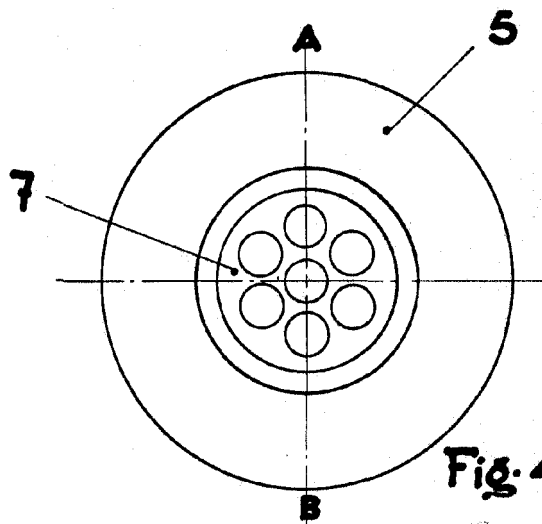


Fig. 4

Escala variable  
Valencia Marzo 1957

JOSE LÓPEZ  
P. A.

