



59506

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

UN MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS, EN ESPAÑA, A FAVOR DE LA SOCIETE ANONYME DES MANUFACTURES DES GLACES ET PRODUITS CHIMIQUES DE SAINT-GOBAIN, CHAUNY ET CIREY, DE NACIONALIDAD FRANCESA, RESIDENTE EN PARIS (FRANCIA) 1 bis, Place des Saussaies,

s o b r e :

"DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE PIEZAS MOLDEADAS DE VIDRIO CON ARMADURA DE ALAMBRE".

• 59506



El objeto del presente Modelo de Utilidad es un dispositivo para la fabricación de piezas moldeadas de vidrio y en particular las conocidas en la industria del ramo con el nombre de "pavés", con alma de alambre que permite in-

5.- crustar el alma (tela metálica) sin deformación ni rotura, en el centro exacto de la pieza moldeada.-

Dicha armadura de alambre será preferentemente de acero dulce aluminizado por la duración y el aspecto de este material, a la vez que la aluminación evita la producción de

10.- burbujas en el vidrio.-

El dispositivo según este Modelo de Utilidad consta de un molde con una parte media realizada en forma de charnela y un fondo, así como de dos troqueles para la masa de vidrio a introducir en el molde en dos porciones, uno de

15.- cuyos troqueles, destinado a introducirse hasta la mitad de la altura del hueco del molde, sirve para distribuir la primera porción de vidrio en la mitad inferior del hueco del molde y para comprimir el alma de alambre en la primera porción de vidrio distribuída, mientras que el otro sirve para

20.- la distribución de la segunda porción de vidrio en la mitad superior del hueco del molde y para la unión de la misma con la primera porción, en el cual se prevé un marco superponible que recubre la parte marginal del hueco del molde y asimismo forma la guía para el segundo troquel.-

25.- En el dibujo las Figs. 1ª a 5ª muestran el dispositivo de moldeo según este Modelo de Utilidad en sección transversal, en la que se muestran las diferentes fases de la fabricación de un "pavé" de vidrio con alma de alambre cuyas superficies marginales presentan una ranura circundante para

30.- la argamasa.-

El dispositivo de moldeo, consta de un molde con una

• 59506



parte media 1 constituida en forma de charnela, una placa de base 2, el fondo del molde 3, un marco superponible 4 y dos troqueles 5 y 6.

- En la Fig. 1ª se muestra un molde abierto, para la fabricación de un "pavé" de vidrio, en el que se ha introducido una porción de vidrio 7 cuyo peso corresponde aproximadamente a la mitad del del ladrillo correspondiente completo. Esta porción de vidrio, como muestra la Fig. 2ª, es distribuido por medio de un troquel 5 en la mitad inferior del hueco del molde, de modo que llene la parte inferior del hueco del molde completamente y forme así la mitad inferior 8 del "pavé". El troquel 5 es construido de tal forma y tamaño que quede encerrada en el centro del molde para que ninguna parte del vidrio pueda salir superiormente. Entonces se vuelve a levantar el troquel 5, y se dispone una tela metálica 9 cortada exactamente conforme a la superficie superior del medio paves 8. Mediante una breve, pero enérgica opresión con el troquel 5, la tela metálica es fijada a la parte superior del medio ladrillo 8, como se representa en la Fig. 3ª. La sujeción así lograda de la tela metálica es tan grande que al echar la segunda porción de vidrio 10, Fig. 4, ésta afluye sobre la misma, sin deformarla. Como se muestra en la Fig. 5ª, a renglón seguido se coloca el marco 4 que cubre la parte marginal del hueco del molde y forma una guía para el troquel 6, que concluye el proceso de prensado. Mediante el troquel 6, la segunda porción de vidrio 10 es repartida en la mitad superior del hueco del molde y forma la mitad superior del "pavé", la cual se une al mismo tiempo con la mitad inferior del "pavé", todavía caliente. La armadura de alambre 9 se encuentra entonces, sin deformación, en el mismo centro del "pavé". El marco 4 impide que al terminar el proceso de prensado mediante el troquel 6 pueda salirse del molde algo de vidrio hacia arriba.-

• 59506 12



NOTA

En resumen, este Modelo de Utilidad se contrae a las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Dispositivo para la fabricación de piezas moldeadas de vidrio con armadura de alambre, caracterizado porque consta de un molde con una parte media realizada en forma de charnela y un fondo, así como de dos troqueles para la masa de vidrio a introducir en el molde en dos porciones, uno de cuyos troqueles, destinado a introducirse hasta la mitad de la altura del hueco del molde, sirve para distribuir la primera porción de vidrio en la mitad inferior del hueco del molde y para comprimir la armadura de alambre preferentemente de acero dulce aluminizado en la primera porción de vidrio distribuida, mientras que el otro sirve para la distribución de la segunda porción de vidrio en la mitad superior del hueco del molde y para la unión de la misma con la primera porción, en el cual se prevé un marco superponible que recubre la parte marginal del hueco del molde y asimismo forma la guía para el segundo troquel.

2ª.- "DISPOSITIVOS PARA LA FABRICACION DE PIEZAS MOLDEADAS DE VIDRIO CON ARMADURAS DE ALAMBRE", según queda descrito y reivindicado en la precedente memoria y nota reivindicatoria, que constan de cuatro páginas y dibujos adjuntos.

Madrid, 12 ABR. 1957

SOCIETE ANONYME DES MANUFACTURES
DES GLACES ET PRODUITS CHIMIQUES
DE SAINT-GOBAIN CHAUNY ET CIREY.

59506



Fig.1.

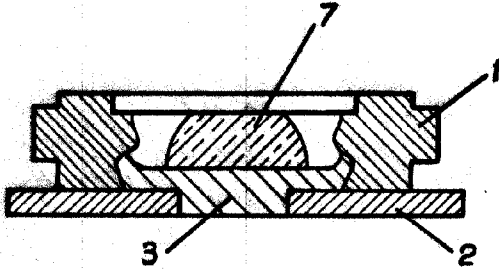


Fig.2.

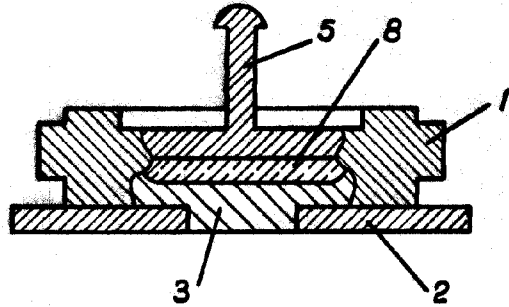


Fig.3.

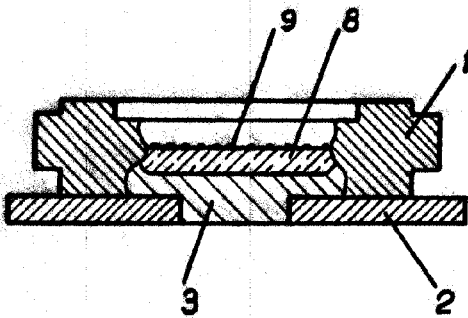


Fig.4.

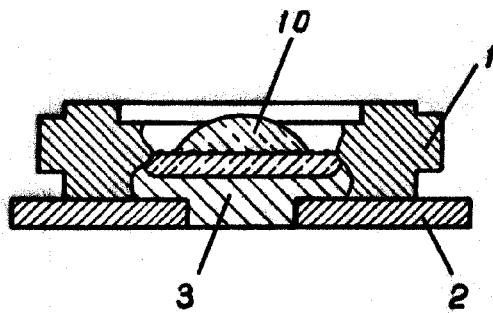
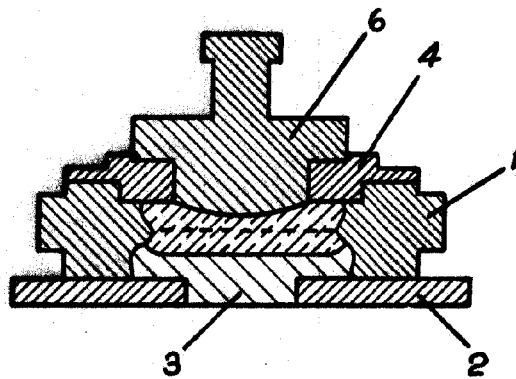


Fig.5.



Escala variable

2 ABR. 1957
SOCIETE ANONYME DES MANUFACTURES
DES GLACES ET PRODUITS CHIMIQUES
DE SAINT-GOBAIN CHAUNY ET CIREY.