

5949

11 ABR 19



MODELO de UTILIDAD

que por veinte años, se solicita, a favor de los señores don Eduardo JIMENO MUTUBERRIA y don Francisco AGUIRREOLEA ESTEBAN, de nacionalidad española, y domiciliados en San Sebastian (Guipuzcoa); que ha de recaer sobre un

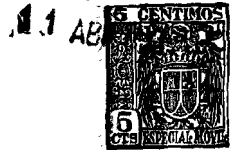
NUEVO TACON PARA ZAPATOS DE SENORA.

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

La presente invencion, se refiere a un nuevo tacón para zapatos de señora, cuya explotación exclusiva se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad industrial.

5. Se caracteriza esencialmente, por llevar caja de madera y tacón metálico, ya sea de aluminio, duro-aluminio o materia similar, o cualquiera que por su poco peso, permite al ser moldeado, y se coloque el esparrago roscado, de que va provisto, con el fin de
10. que al fundir el tacón se haga el vástago solidario, con este en la fusión.

15. Este esparrago se introduce por el orificio que lleva la caja de madera, la cual lleva en su parte superior una cajera, para alojamiento de la tuerca y la arandela de unión, de ambas piezas,



- dos -

quedando por lo tanto ocultas dichas piezas o embu-
tidas en la cajera, de la citada caja de madera.

20. Asimismo el tacon lleva en su parte inferior
un orificio central para colocar un taco de madera y
que sirve para poder clavar en este taco, las tapas.

25. Este nuevo sistema, se ha ideado, debido a que
la estructura de los tacones en los zapatos de señora
son un tanto estilizados y al construirse estos total-
mente en madera, el menor descuido o cheque hace que
rompan facilmente, y teniendo el calzado un arreglo
defectuoso, y con el nuevo preconizado, ademas de
que la terminacion es pulida, es asimismo solido e i-
rrrompible, pudiendose en caso de rotura del tacon re-
cambiarlo facilmente, sin perjudicar para nada al za-
pato. Ademas el peso del mismo, es ligero, ya que en
30. la construccion, se emplean metales de este caracter
estando fabricada la caja en plastico o en madera, y
el tacon de aluminio o material similar.

35. Para mayor comprension, hacemos referencia al
dibujo adjunto, en los que la fig. I, es una vista en
seccion del tacon, y con diversos elementos, que se
iran describiendo en su construccion:

40. Al moldear el tacon -7- se coloca previamente
el esparrago roscado -4- de forma que su parte inferior
-6- se haga solidario con dicho tacon en la fusion.
Este esparrago se introduce por el orificio central
que lleva la caja de madera -5- y se atornilla por me-
die de tuerca con su correspondiente arandela -2 y 3-
quedando ocultas en la cajera -1- que lleva en su parte
45A superior la caja -5-. El tacon metalico -7- lleva
en su parte inferior un orificio relleno con un taqui-
to de madera -8- el cual sirve para que se pueda cla-
var la tapa.



50. **Ventajas:** La primera, es que su terminacion ya fabricado, es pulida, solida e irrompible.

La segunda, es que el peso es ligera y solido el tacon fabricado, y la tercera es que se puede recambiar facilmente, el tacon metalico ya que la sujecion a la caja, se hace por medio de tuerca con su arandela.

55. La cuarta y uktima ventaja, consiste en que lleva en su parte inferior, para poder ser rellexado facilmente, con un taquito de madera, cuando el uso de clavar la tapa, se deteriore.

60. Se hace constar, que el cambio de formas, dimensiones, material en que se ha construido y la disposicion de sus elementos, pueden ser variables, y por lo tanto, cualquier variacion introducida en este sentido, siempre que no altere su esencialmente sistema, se considerara comprendida en la presente invencion, cuyos terminos, deben ser tomados con caracter amplio y nunca en forma o sentido limitativos.

65. =====

NOTA de REIVINDICACIONES.

70. Se declara novedad en España, por los siguientes extremos:

PRIMERO:

75. Por Nuevo tacon para zapatos de señora, caracterizado porque se compone de dos piezas esenciales, una de aluminio o material ligero, llamada tacon propiamente dicho y la otra de madera o plastico, llamada caja, las cuales van unidas por medio de un esparrago, tuerca y arandela, estando la caja superpuesta en el tacon.

SEGUNDO:

80. Por Nuevo tacon para zapatos de señora, caracterizado porque el esparrago de union de la caja y



el tacon se efectua en la fusion de este quedando de esta forma solidario con el propio tacon y formando una sola pieza.

TERCERO:

85. Por Nuevo tacon para zapatos de señora, caracterizado porque el tacon lleva en su parte inferior un orificio central, para introducir un taquito de madera, el cual sirve para poder clavar la tapa.

CUARTO :

90. Por Nuevo tacon para zapatos de señora, caracterizado porque en la caja esta interiormente perforada, para paso del esparrago llevando en la parte superior una cajera para alojamiento y que al mismo tiempo permita quedar ocultos la tuerca y la arandela.

95. QUINETO :

Por Nuevo tacon para zapatos de señora, caracterizado porque la caja y el tacon una vez unidas por la tuerca queda terminado todo ello, pulido, solido e irrompible, ademas de ligero.

100. SEXTO :

Por NUEVO TACON PARA ZAPATOS DE SENORA.

Tal y como queda descrito, en la presente memoria y para los fines, que en la misma, se dejan bien especificados.

105. Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas, a la que se une, otra de planos, de veintinueve por treinta y un centimetros, para la mejor comprension del invento.

Madrid, a diez de abril de mil novecientos cincuenta y siete.

- 110.

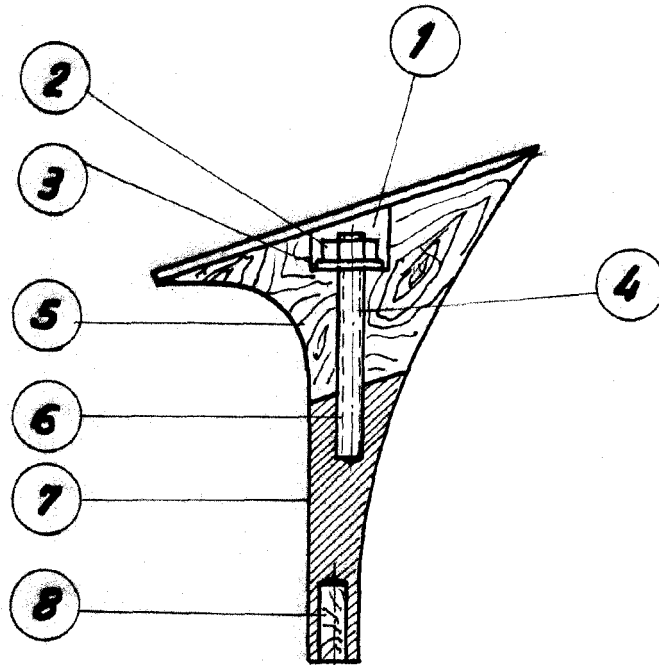
P.A. de los Srs; JIMENO MUTUBERRIA Y

AGUIRREOLEA ESTEBAN,

- 112.-

59499

FIG. I



San Sebastian 6 Marzo de 1957

E. JIMENO MUTUBERRIA

escala variable