



94

59450

• 59450

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Alejandro Gómez López, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, C/, Aragón, nº 15

p o r

==;==;==;==;==;==;== "VALVULA PARA DESAGUES" ==;==;==;==;==;==;==



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

La invención que vamos a describir en la presente Memoria, auxiliados de los dibujos complementarios ane-
xos, trata de una válvula para desagües, especialmente adecuada para lavabos, bidets, pilas y otros receptácu-
los de saneamiento y tiene por objeto la consecución de
un nuevo tipo de válvula que, gracias a su especial cons-
titución y al procedimiento seguido en su fabricación,
se obtiene a costes muy reducidos. Se trata pues de una



10

mejora de tipo utilitario al conseguir el nuevo efecto -
que supone la economía alcanzada en su obtención, propie-
dad esta que se logra sin desmerecer su solidez, duración
y buen funcionamiento, por lo que su creador se hace -
merecer al privilegio de exclusiva fabricación, venta
y explotación en España y colonias que se solicita por
medio del presente Modelo de Utilidad.

15

20

Las válvulas para desagües de que hemos hecho an-
teriormente mención suelen fabricarse por fundición, de
modo que se hace imprescindible su posterior debastado
y mecanización para ponerlas en condiciones presentables
y de uso. La nueva válvula objeto de la invención modi-
fica totalmente este tradicional procedimiento de la
fundición logrando obtener por medio de estampado, unas
excelentes piezas que, gracias a ello, permiten fabricar
se de una apropiada aleación de aluminio y de cuales-
quiera otras a base de metales dúctiles y maleables, y
de poco peso específico, prescindiendo así del latón -
cuyos elevados costes y peso específico son conocidos.

25

30

35

La nueva válvula a que nos estamos refiriendo se
caracteriza esencialmente por estar fabricada partiéndo
de un largo tubo de un metal dúctil y maleable debida-
mente dividido en trozos, de una longitud algo mayor que
la necesaria para constituir el conducto de bajada o -
desagüe, a cuyos tubos se les dota, cerca de su boca
superior, de un bordón perimétrico, conseguido por arru-
gamiento y doblez de la pared del tubo, obligado a ello
al someterlo a una fuerte presión encontrada sobre sus
extremos opuestos. Conseguida esta pieza inicial, se
le adapta en su boca superior, apoyándola sobre el re-



• 59450

40

ferido bordón, una arandela previamente obtenida por troquelado y se somete nuevamente al tubo a una segunda presión encontrada sobre sus extremos opuestos, con la cual se consigue conformar un remachado en todo el borde de la boca superior, cuyo remachado se abate hacia el exterior, precisamente sobre la arandela, la cual queda así fuertemente sujeta entre este remachado y la arruga o bordón en que se apoya, que a su vez se dilata ofreciendo a la arandela una mayor base de apoyo.

45

50

Efectuado lo expuesto, que es lo esencialmente característico del invento, se procede luego al acabado de la válvula practicando los orificios laterales en el tubo, y rosca, y montándole la varilla transversal para impedir obstrucciones. Si como generalmente se hará, se utiliza aluminio u otros metales similares, se procede por último a su pulido, niquelado, o a darle los baños preparatorios apropiados para que pueda dorarse o niquelarse, para, si se desea, darle un baño de protección o simplemente de carácter decorativo con un colorido semejante al acabado de las piezas de latón.

55

60

Con el fin de facilitar la comprensión de las características generales antes expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en la que se representa un caso de realización práctica de una de estas válvulas, la cual habrá de interpretarse en su más amplio sentido y sin carácter limitativo alguno, dada su condición de mero ejemplo.

65

En dichos dibujos, la figura 1, representa una vista lateral en alzado del conjunto de la válvula, la



70 cual se vé en planta en la figura 2; la figura 3 es una sección vertical; la figura 4 una perspectiva de la arandela y, finalmente, la figura 5 es una sección del conducto de bajada.

75 De acuerdo con dichos dibujos vemos que esta nueva válvula se compone de: un tubo inicial -1-, (Fig. 5), de cualquier metal dúctil y maleable, preferentemente aluminio, en el cual, por medio de fuerte presión encontrada en sus extremos, se le ha practicado un arrugamiento -2- alrededor de su perímetro y cerca de su extremo superior, el cual forma a modo de un bordón; - también consta de una arandela troquelada -3-, (Fig. 4), la cual va montada sobre el citado bordón -2-, según vemos en las figuras 1 y 3. En estas figuras se aprecia también el modo con que va sujeta dicha arandela -3-, o sea entre el bordón -2-, que es el arrugamiento o bordón inicial -2- sometido a otra presión en la que se ha dilatado más, y el remachado -4- practicado en el borde de la boca superior, también mediante presión. Por 85 último, con -5- se señalan los orificios laterales, con -6- la varilla transversal de filtro para evitar el paso de objetos que puedan causar obstrucciones y con 90 -7- la zona roscada para adaptación del sifón o tubería de bajada.

95 Habiendo descrito la constitución y particularidades de esta nueva válvula, solo nos resta consignar la posibilidad de que se fabrique en variedad de tamaños, formas y materiales y con cualquier acabado o tratamiento, así como con modificaciones de cualquier de-



100

talle secundario, siempre que con ello no se altere lo que es fundamentalmente característico del invento, que se expresa en la siguiente

N O T A

=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

105

1º.- Válvula para desagües, caracterizada porque su conducto de bajada, obtenido procedente de una barra, tubular de metal dúctil y maleable de la que se ha cortado, tiene practicado cerca de uno de sus extremos un bordón perimétrico formado por arrugamiento y doblez de las paredes del tubo, obligado a ello actuando sobre sus extremos mediante presión encontrada.

110

2º.- Válvula para desagües, caracterizada porque la arruga de tubo de la precedente reivindicación sirve de base tope y medio de sujeción de la aleta circular de la válvula la cual está constituida por una arandela previamente troquelada, dispuesta sobre el tubo y comprendida entre dicha arruga y un remachado del borde de la boca del tubo, abatido sobre ella por medio de una segunda compresión sobre los extremos del tubo una vez colocada la arandela .Y

115

120

3º.- "VALVULA PARA DESAGUES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

• 59450 = 8



- 6 -

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 124 - líneas.

Valencia, 20 Febrero de 1957
Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
B.P.
[Handwritten signature]

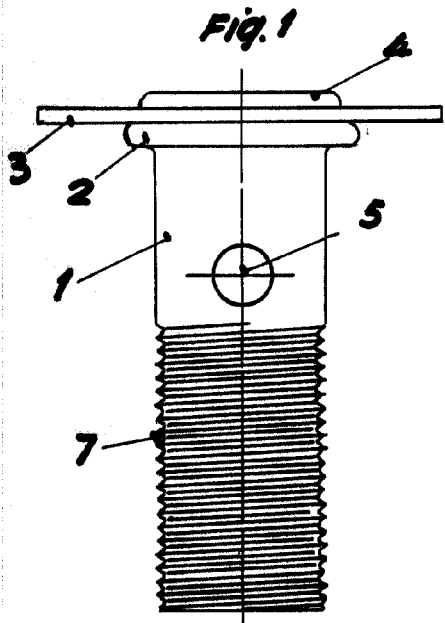


Fig. 1

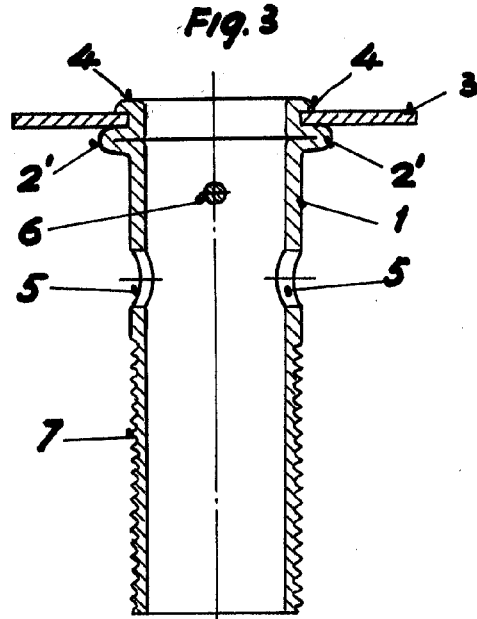


Fig. 3

SECCIÓN A-B

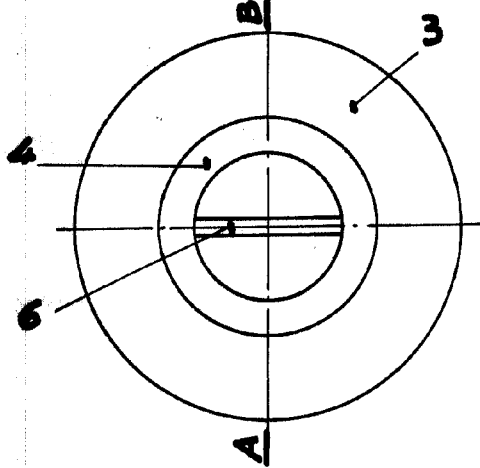


Fig. 2

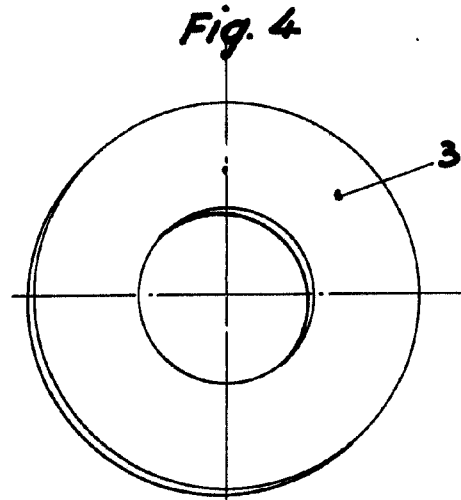
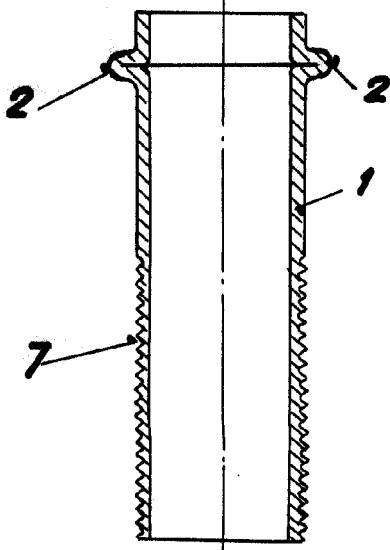


Fig. 4



• 59450

ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 19 FEBRERO 1957

P.A.
[Handwritten signature]