

• 59424

JE.



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. JOHN TALVY MOSACHO, de nacionalidad española, domiciliado en C. Provenza, nº 247 - B A R C E L O N A,

por:

"Envase para productos líquidos".

==== ::: =====

D e s c r i p c i ó n .

Este modelo de utilidad tiene por objeto un envase sumamente útil para la distribución o expendición de productos líquidos, especialmente bebidas alimenticias o refrescantes, como leche, jugos de frutas, refrescos, y otras similares, que ofrece un buen número de importantes



5 ventajas, tales como la de presentar un peso práctica -
mente despreciable en relación con el peso del producto
contenido, lo que abarata considerablemente el transpor-
te; un precio de coste muy bajo que permite tirar el en-
vase una vez consumido el producto, simplificando así la
distribución; volúmen en vacío muy reducido, con la con-
siguiente facilidad de almacenado; cierre automático que
protege eficazmente su contenido de todo contacto exte-
rior, aún después de haber consumido solo una parte del
10 mismo, sin emplear para ello tapones de ninguna clase,
eliminando así la necesidad de utilizar utensilios abri-
dores.

15 Por otra parte, este envase es fácilmente esterili-
zable, y por consiguiente altamente higiénico, es re-
sistente a los agentes químicos, como ácidos, álcalis,
grasas, etc.; puede estamparse directamente, suprimiendo
el empleo de etiquetas, y mejora la presentación de los
productos, incrementando las ventas por su aspecto atrac-
tivo y nuevo.

20 Todas estas cualidades hacen este envase apropia-
do para todas las ocasiones y circunstancias, pero muy
especialmente para su uso en el trabajo, en manifestacio-
nes deportivas o en grandes concentraciones de personas,
en los viajes, excursiones, etc., pudiéndose también apro-
vechar una vez vacío para usos domésticos o para otras
25 aplicaciones.

30 Además la fabricación de este envase es de una
gran sencillez, pudiéndose llevar a cabo mediante máqui-
nas automáticas que permiten obtener una gran producción,
con el fin de reducir aún más su precio de coste.



5 Por todo lo dicho, se comprende que este envase puede substituir con gran ventaja, en la mayor parte de aplicaciones prácticas, a las botellas u otros envases usuales, suprimiendo los inconvenientes, molestias y riesgos de los mismos.

10 Esencialmente, este envase está constituido por una porción de tubo de un material plástico laminar, flexible y preferiblemente transparente, cerrado en sus dos extremos mediante soldadura por alta frecuencia, presentando únicamente en uno de ellos una pequeña abertura para la introducción de un tubo o canutillo que permite consumir el contenido por succión, y que está combinada con una válvula automática de construcción muy sencilla, que se abre al introducir el canutillo y se vuelve a cerrar impidiendo la salida del líquido, al retirar el canutillo.

15 En el plano adjunto se representa un ejemplo de realización del envase para productos líquidos objeto del presente modelo de utilidad.

20 La figura 1 es una vista exterior del envase lleno de líquido.

La figura 2 es un detalle mostrando la disposición y funcionamiento de la válvula de cierre.

La figura 3 es otro detalle de la válvula, vista de lado y en sección.

25 Este envase consiste en una porción de tubo -1- de un material plástico laminar, flexible, inatacable por los productos que deba contener, y preferiblemente transparente, como politeno u otro apropiado, de longitud y diámetro correspondientes a la capacidad que deba tener el envase, y que está cerrado por sus dos extremos por

30



medio de soldadura por alta frecuencia aplicada en sendas fajas -2- y -3- de anchura conveniente.

Entre los bordes -4- del extremo de este tubo -1- correspondiente a la boca del envase, va interpuesto otro tubo de forma plana y de anchura relativamente pequeña, que por un extremo -5- penetra en el interior del cuerpo del envase -1-, mientras por el opuesto -6- sobresale al exterior del mismo en una cierta extensión, y que por efecto de la misma soldadura -2- queda unido exteriormente con los bordes -4- del cuerpo -1- del envase, mientras sus paredes quedan a su vez unidas interiormente entre sí en toda su anchura excepto en una pequeña porción central -7- que constituye la única abertura del envase.

En correspondencia con esta abertura -7-, las paredes del extremo interior -5- del citado tubo que forma la boca del envase están también unidas entre sí por dos líneas convergentes de soldadura -8-, con una estrecha separación o paso -9- entre sus extremos. Este tubo -5- constituye así una válvula que se mantiene cerrada por efecto de la misma presión del líquido o del aire en el interior del cuerpo -1- del envase, que actúa sobre las caras exteriores de dicho tubo -5-.

El llenado del envase se efectúa fácilmente introduciendo el líquido por medio de un tubo o cánula, que se hace pasar a través de la abertura -7- de la línea de cierre superior -2-, y del paso -9- entre las soldaduras convergentes -8- del tubo -5-, hasta penetrar en el interior del cuerpo -1- del envase. Al retirar la citada cánula una vez lleno el envase, éste queda automáticamente cerrado por efecto de la propia presión interior, como se



ha dicho anteriormente, impidiendo la salida del líquido.

La consumición del líquido se efectúa por succión con ayuda de un canutillo -10-, que puede estar constituido por un tubo semirígido de un material plástico o por una cafita de las comunmente empleadas para succionar bebidas, introducida de la misma manera hasta el fondo del cuerpo -1- del envase a través de la abertura -7- y del paso -9-. La disposición de esta válvula constituida por el tubo -5- presenta la ventaja de que, aunque no se consuma en una sola vez todo el líquido contenido en el envase, éste vuelve a quedar perfectamente cerrado al retirar el canutillo -10-, pudiéndose repetir la operación cuantas veces se desee.

Esta válvula proporciona en todo momento un cierre absolutamente seguro, impidiendo no solo la salida del líquido sino también la del aire, lo cual permite aprovechar como juguete los envases vacíos para confeccionar cojines o flotadores con un cierto número de ellos, uniéndolos convenientemente entre sí por medio de un cordel o una cinta pasada a través de orificios practicados en los bordes del tubo -1- que sobresalen de las líneas de soldadura -2- y -3-, e insuflándoles aire por medio de un canutillo.

Ya se comprende que la forma del envase puede variar ampliamente en su forma y en otros detalles de ejecución, pudiéndose además decorar convenientemente o imprimir sobre él distintas inscripciones que hagan referencia al producto envasado.

N O T A
=====

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:



5
10
15

1) Envase para productos líquidos, caracterizado porque está constituido por una porción de dimensiones apropiadas de un tubo de un material laminar, impermeable, flexible, inalterable, y preferiblemente transparente, con sus dos extremos cerrados herméticamente mediante adhesivos o por soldadura, estando la línea de soldadura de uno de los extremos interrumpida en una estrecha extensión que permite la introducción de un canutillo de succión, en combinación con una válvula laminar que se mantiene cerrada por la propia presión interior y se abre por efecto de la introducción del citado canutillo.

15
20

2) Envase para productos líquidos según la reivindicación anterior, caracterizado porque la válvula está constituida por una porción de tubo del mismo o análogo material y de menores dimensiones, interpuesto entre los bordes del extremo del envase correspondiente a la boca, dispuesto en forma plana y con sus paredes unidas exteriormente a dichos bordes del envase, e interiormente entre si en toda su anchura excepto en una estrecha extensión central para el paso del canutillo de succión.

25

3) Envase para productos líquidos según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las paredes del tubo que forma la válvula están unidas entre si en su porción interior al envase, según dos líneas convergentes de soldadura, con una estrecha separación entre sus extremos, en correspondencia con la interrupción de la línea de soldadura de los bordes del envase.

4) Envase para productos líquidos.

Esta memoria consta de siete páginas escritas



por una sola cara.

BARCELONA, 26 MAR. 1957

P. A.

JOSE M. BULLIAR
P. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several vertical, wavy strokes.

• 59424

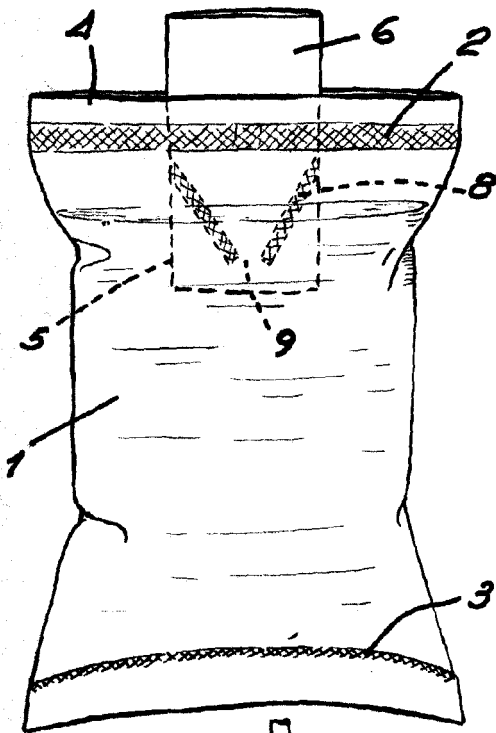


FIG. 1.

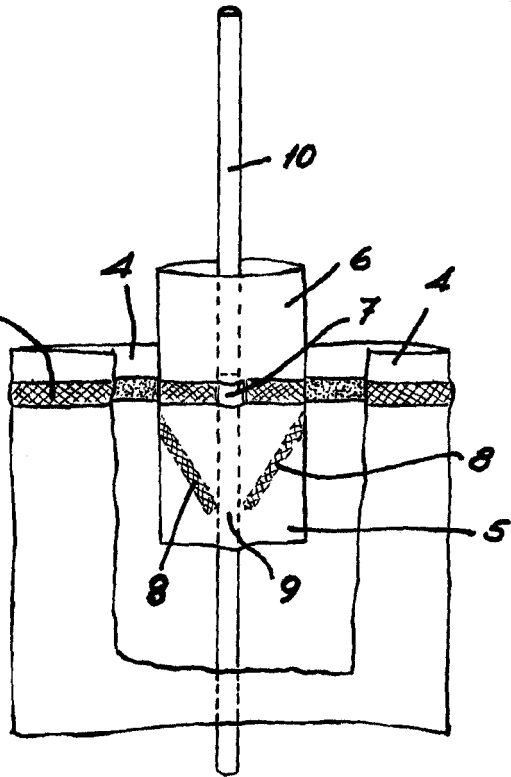


FIG. 2.

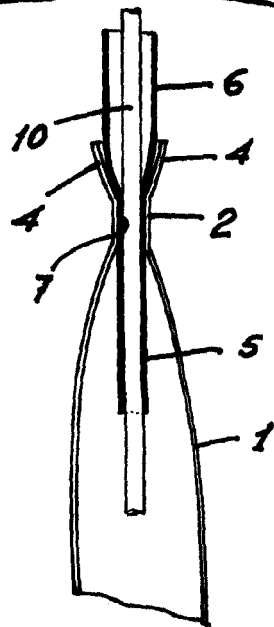


FIG. 3.

59424

. P.A.

JOSE M. TALVY
P. P.

