



• 59368

59368

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Tomás Pérez Díez, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Calle de Asilo Infancia nº 6

p o r

==;==;"VALVULA DE DESCARGA PARA CISTERNAS DE WATERS"==;==

~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

La invención que vamos a describir en la presente Memoria, auxiliados de los dibujos complementarios anexos, trata de una nueva valvula de descarga utilizable en las cisternas de los waters, que ha sido concebida de tal modo que permite alcanzar una gran reducción en los costes.

En las instalaciones de saneamiento de las viviendas, preferente de las de tipo económico, tiene gran

• 59368



- 2 -

10 trascendencia la disminución del coste de los elementos  
o piezas a instalar, cosa esta que, como ya se ha dicho,  
se consigue en este nuevo tipo de valvula, ya que los me-  
canismos que la constituyen son de suma sencillez, no  
obstante lo cual su funcionamiento es completamente nor-  
mal y eficiente.

15 Otra importante particularidad de este nuevo  
tipo de valvula es que permite unirle el tubo de plomo  
de la conducción o bajada de agua, directamente, sin in-  
termedio del corto tubo metálico que se le suelda al tubo  
de plomo y que, por esto, no solo existe un ahorro de  
20 material sino también de mano de obra, al evitar una  
soldadura, con el consiguiente gasto de estaño y demas  
materias primas. Ademas de esto, se hace también inne-  
cesaria la tuerca o racor con que se suele unir el men-  
cionado tubo met'álico soldado, al tubo de bajada de la  
25 valvula.

Se trata pues de un objeto utilitario con el que  
se consigue el nuevo efecto de ahorro de tiempo y mano  
de obra en las instalaciones, ahorro de material y menor  
coste, propiedades estas por las que su creador se hace  
30 merecedor al privilegio de exclusiva explotación y fa-  
bricación en España y Colonias que implica el presente  
Modelo.

35 La nueva valvula de descarga a que nos venimos  
refiriendo se caracteriza esencialmente porque el cuer-  
po tubular de la boca de bajada que va unida solidaria-  
mente al fondo de la cisterna, tiene su zona roscada mas  
corta, seguida de una porción lisa que forma una depre-



40 sión a modo de ancho canal, limitado por la parte infe-  
rior mediante un filete o aleta circular. En dicha de-  
presión es en la que se adapta la boca del tubo de plomo,  
ajustandose a presión mediante una tenaza o mordaza  
apropiada que lo deforma y comprimiendolo lo ajusta a las  
formas de dicho tubo de la boca de bajada, efectuandose  
la unión de ambas partes sin necesidad de racords, tuer-  
cas, ni de soldadura de ninguna pieza intermedia.

45 En cuanto a los mecanismos de obturación del  
paso de agua, han sido simplificados extraordinariamente,  
pues se caracterizan por el empleo como medio de recupe-  
ración o elemento elástico de presión de la valvula de  
50 obturación, de una masa de esponja de goma, dispuesta  
alrededor de la varilla o vástago de desplazamiento de  
la válvula, situada precisamente sobre una cazoleta o  
disco inferior, solidario del vástago o varilla, y entre  
dicha cazoleta o disco y la caperuza guia de la varilla,  
de modo que su volumen en reposo, con una ligera compre-  
55 sión, es el que mantiene el disco de goma inferior que  
actúa de válvula, ajustado sobre su asiento o boca de  
descarga. Para separar dicha válvula de su asiento y pro-  
ducir la descarga, que es a voluntad, basta tirar de la  
60 varilla, para que se comprima la masa esponjosa dentro de  
la caperuza en que va alojada, permitiendo así el que  
la válvula se eleve tanto como el volumen de la masa es-  
ponjosa se reduzca, produciendose la descarga. Por el  
contrario, cuando se deja, de actuar sobre la varilla, la  
65 fuerza expansiva de la masa esponjosa obliga a la válvu-  
la a acoplarse en su asiento y cerrar el paso de agua.



70 Para facilitar la comprensión de las caracterís-  
ticas esenciales que dejamos descritas se acompaña una  
lámina de dibujos en la que a título de ejemplo no li-  
mitativo se representa un caso de realización de una de  
estas valvulas, la cual debe interpretarse con el mas  
amplio criterio posible.

75 Los mencionados dibujos nos muestran en la fi-  
gura 1 una vista lateral en alzado de la válvula la cual  
vemos en sección en la figura 2.

80 De acuerdo con los referidos dibujos, las diver-  
sas partes representadas se señalan con las siguientes  
acotaciones: -1- es la pieza met'álica que constituye  
la boca de descarga y que va acoplada y sujeta al fondo  
de la cisterna por medio de una tuerca, (no representada)  
roscada en la zona roscada -2-, de su cuerpo tubular en  
el cual hay que señalar además la depresión o ancho ca-  
nal -3-, limitado por la aleta perimétrica o filete -4-.  
85 Como ya se ha indicado en esta gargantilla o canal -3-  
es en donde se acopla la boca del tubo de plomo de bajada  
de agua, el cual se amolda al canal por presión de una  
mordaza o tenaza apropiada, quedando así fuertemente  
unido.

90 Con -5- se señala la varilla de accionamiento  
de la válvula de obturación propiamente dicha, la cual  
está compuesta por un disco de goma -6-, o de otro mate-  
rial apropiado, hecho solidario del extremo de dicha  
varilla por cualquier medio. También es solidario de la  
varilla un disco metálico, de plástico o de cualquier  
95 otro material rígido -7- y resistente, con sus bordes  
doblados hacia arriba, para actuar de cazoleta de recep-



- 5 -

ción de una masa de caucho esponjoso -8-, estando todo esto alojado dentro de la caperuza o cubierta -9-, de plástico u otro material, la cual va sujeta a la pieza -1- por cualquier medio, por ejemplo doblando sus bordes inferiores, o a base de otra disposición cuya caperuza o cubierta tiene equidistantes en sus lados varias ventanas -10- de paso de agua.

Refiriendonos a los dibujos vemos que el funcionamiento del dispositivo de abertura es como sigue: en la figura 2 se representa la válvula obturada, pues el grosor de la masa de goma esponjosa -8- mantiene al disco o válvula de goma -6- sobre su asiento o boca de la pieza -1-. Ahora bien, si se tira hacia arriba de la varilla -5-, el disco intermedio -7- subirá con ella y a causa de esto comprimirá a la esponja de goma -8-, elevando a la válvula -6- de goma, la cual se separa así de su asiento y deja libre paso al agua durante el tiempo que estemos tirando de la varilla. Cuando dejemos de tirar, la propia fuerza expansiva de la masa de goma esponjosa -8- obligará a colocar a la válvula -6- sobre su asiento, cerrando el paso de agua.

Como facilmente se comprenderá, no afecta a la esencia de este invento el que la válvula se fabrique en unos materiales u otros, las diversas formas y tamaños con que se ejecute y aquellas pequeñas variaciones de detalle que no modifiquen esencialmente lo verdaderamente fundamental, que se resume en la siguiente

## N O T A

=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Uti-



59368

- 6 -

lidad, son:

130 1º.-Válvula de descarga para cisternas de waters, caracterizada porque el cuerpo tubular de la pieza que  
constituye la boca de paso de agua, tiene hacia su parte inferior y a continuación de su zona roscada, una depresión lisa carente de espiras, que forma un amplio canal alrededor de todo su perímetro, cuyo canal queda delimitado por su parte inferior, por medio de una aleta o  
135 filete dispuesto alrededor del cuerpo tubular, disposición esta que hace posible que el tubo de plomo de bajada de agua hacia la taza, sea unido a dicho cuerpo tubular a base de deformar su boca de unión amoldandola a la depresión y filete mediante presión con una tenaza o  
140 mordaza apropiada.

2º.-Válvula de descarga para cisternas de waters, caracterizada por constar de una masa de goma esponjosa alojada y apoyada en un soporte rígido solidario de la varilla de accionamiento que la atraviesa, estando comprendida precisamente entre dicho soporte rígido y la  
145 cara inferior de la caperuza o cubierta de los mecanismos de obturación, mientras que la válvula de obturación propiamente dicha, compuesta por el correspondiente disco de una materia blanda, va dispuesto inmediatamente debajo del soporte rígido de la masa esponjosa, la cual se comprime cuando se tira de la varilla de accionamiento, permitiendo la separación de la válvula de su asiento, para  
150 dejar paso al agua, mientras que al dejar de tirar de la varilla, la propia fuerza expansiva de la masa esponjosa que tiende a recuperar su volumen, obliga a situarse de  
155



- 7 -

nuevo en su asiento a la válvula, cerrando con ello el paso de agua. Y

3º.-"VALVULA DE DESCARGA PARA CISTERNAS DE WATERS"  
de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

160

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 162 líneas.

Valencia, 14 de Marzo 1.957

Por autorización del interesado.

• 59368

Fig. 1

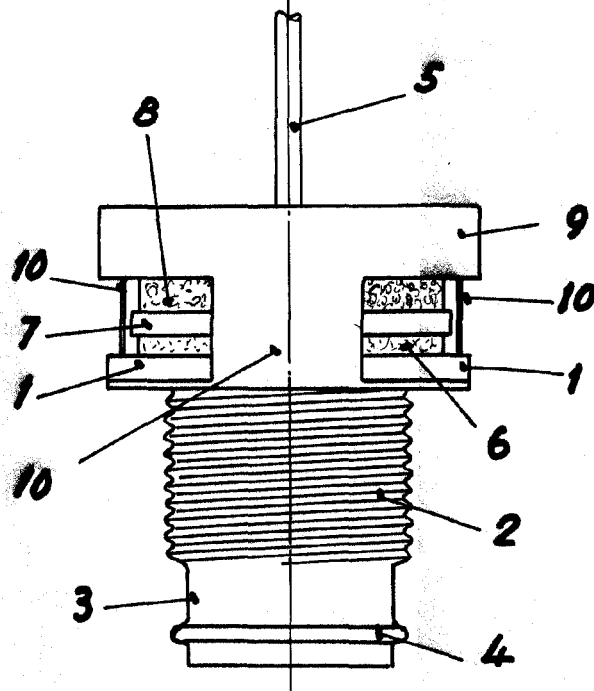
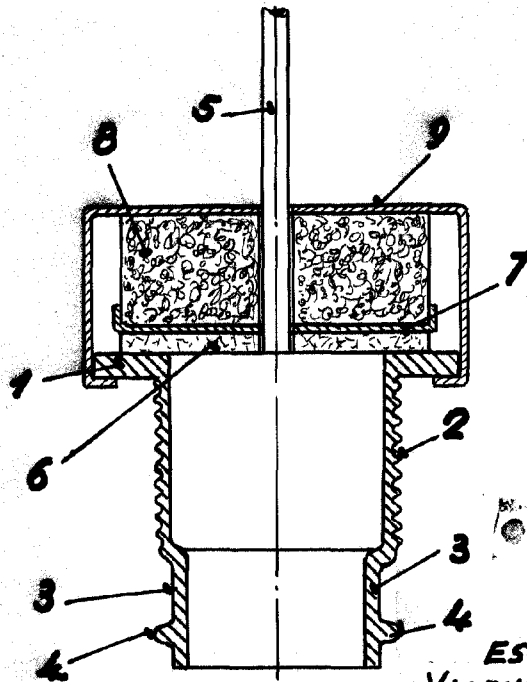


Fig. 2



59368

ESCALA VARIABLE  
VALENCIA, 20 MARZO 1957

P.A.  
*[Handwritten signature]*

