

• 59365

59 365

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años

por "DISPOSITIVO DE AMARRE DE PALETAS EN

MAQUINAS BATIDORAS Y AGITADORAS DE

PASTAS CERAMICAS".

A nombre de:

INTERNATIONAL CLAY MACHINERY COMPANY, de nacionalidad española,

domiciliada en:

DAYTON-OHIO (Estados Unidos de América)

El dispositivo de que se trata está encaminado a lograr un perfecto montaje de las paletas sobre el eje porta-paletas, quedando aquellas perfectamente rijas e inmovilizadas en la posición prevista, pero con posibilidad de, cuando sea necesario, cambiar de orientación, mediante ma-

niobra del dispositivo de enclave, de acuerdo con las condiciones del trabajo, fluidez de la pasta y demás circunstancias de fabricación.

10 La orientación de las paletas es fundamental en esta clase de máquinas, pero hasta ahora, no se conocía en España mecanismo suficientemente seguro que, a la vez, fuera de fácil manipulación para cada nuevo ajuste.

15 Con el dispositivo que se preconiza, se soluciona totalmente la cuestión, con gran simplicidad, seguridad y sencillez de manejo.

20 Consiste el dispositivo en dotar a las paletas de una espiga cilíndrica susceptible de ajustar a frotamiento suave en orificios cilíndricos del eje portapaletas, habiéndose practicado en esta espiga un cajado longitudinal con conicidad coincidente con la de un pasador cónico que se introduce a presión por el extremo opuesto a donde va ensachada la paleta.

25 El pasador cónico, al entrar a presión, produce que en su superficie de contacto con la cara interior del orificio del eje, a lo largo de la generatriz de contacto, se determine un pequeño aplastamiento que asegura la inmovilidad y fijeza del montaje.

30 Para cambiar la orientación no hay más que extraer el pasador, girar la paleta sobre el eje de la espiga y fijar de nuevo.

En el adjunto plano se ha representado una forma de realización del dispositivo de que se trata.

35 Como puede apreciarse, la paleta (1) va dotada de la espiga (2) en la que se practica el cajado cónico (3) en correspondencia con la conicidad del pasador de ajuste (4).

con lo que se consigue una fijación perfecta, amovible, tal como se ha expuesto.

40 Descrito suficientemente el objeto de la solicitud, así como la manera de realizarlo prácticamente, debe hacerse constar que es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

-:- NOTA -:-

45 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este modelo de utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

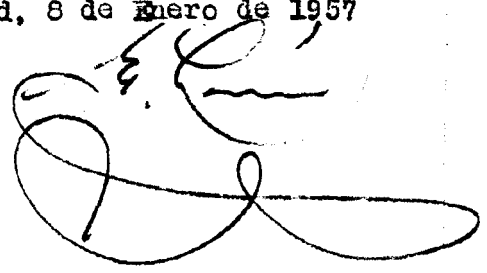
50 1ª.- Dispositivo de amarre de paletas en máquinas batidoras y agitadoras de pastas cerámicas, caracterizado por dotar a las paletas de una espiga cilíndrica susceptible de ajustar, a frotamiento suave, en orificios pasantes cilíndricos del eje portapaletas, practicándose en esta espiga un cajeadado longitudinal en el cual se introduce, a presión, un pasador que entra por el extremo opuesto al en que se inserta el empalado de la paleta.

55 2ª.- "DISPOSITIVO DE AMARRE DE PALETAS EN MAQUINAS BATIDORAS Y AGITADORAS DE PASTAS CERAMICAS".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 8 de Enero de 1957



Escala variable.

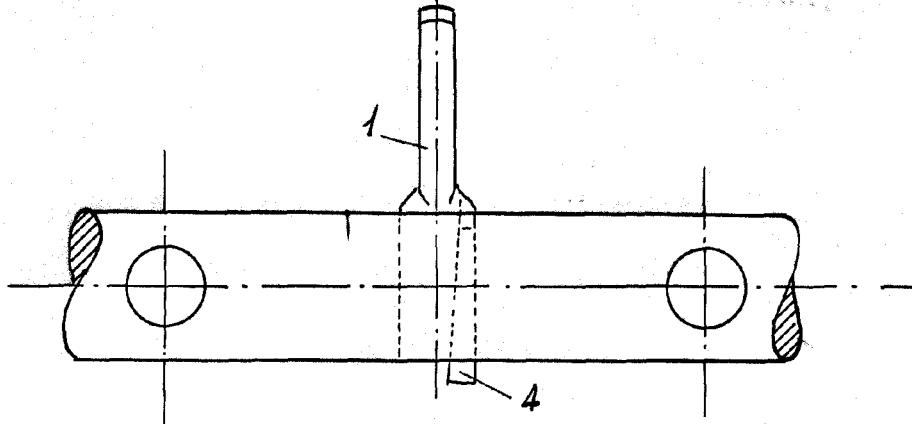


Fig. 1

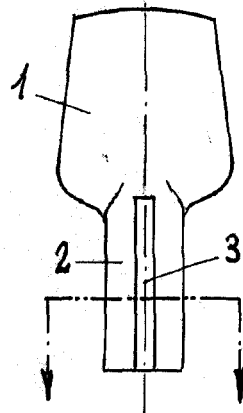


Fig. 2

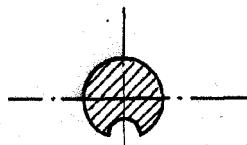


Fig. 3

59365

Madrid 8 de Enero de 1.957

P. A.