



• 59304

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España, a favor de D. Francisco Pérez Calvo, de nacionalidad española, domiciliado en VALENCIA, c/ Jesús, núm 43, por:

"UNA VALVULA PERFECCIONADA PARA GRIFOS Y LLAVES DE PASO"

§§§§§§§§

• 59304



La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

Como indica su enunciado, el Modelo de Utilidad que se solicita se refiere a una válvula perfeccionada para grifos y llaves de paso, recayendo los perfeccionamientos de la misma tanto en su constitución como en su funcionamiento por lo que se refiere a la forma de ser acoplada en los vástagos de los grifos y llaves de paso referidos.

Es sabido que las válvulas en cuestión constan de tres partes principales que son: a) Los puntos de acoplamiento de la válvula al vástago; b) una superficie que astúa sobre la de la soleta para hacerla asentar perfectamente sobre el orificio de paso verificando el cierre hermético, y, c) el elemento de sujeción de la soleta propiamente dicho.

Las válvulas conocidas están constituidas por una pieza de fundición que esencialmente está constituida por un pivote superior dotado de un ensanchamiento mediante el cual quedan sujetas en el orificio practicado en la base del vástago del grifo o llave. Dicho pivote se alza en el centro de una pieza circular la cual está provista en su parte inferior, y también en el centro, de un segundo pivote estrechado en su zona de unión con la pieza referida, y ensanchado por el contrario en su extremo. La soleta está dotada de un orificio en su centro, a través del cual pasa el extremo ensanchado del pivote últimamente referido, para quedar acoplada después en el estrechamiento del mismo pivote. Como decimos la citada válvula es toda ella maciza como consecuencia de estar obtenida en fundición.

La invención propone obtener una válvula no maciza, como consecuencia de lo cual goza de las particularidades siguientes: De la de estar dotada, en primer lugar, de una cavidad inferior en que se introduce a presión la soleta, consiguiendo que ésta quede retenida en dicha cavidad no solo por

59894



35

la presión mediante la cual ha sido introducida, sino que también por la aplicación de un pegamento en las paredes interiores de la cavidad, e incluso por el vacío que se produce en el hueco practicado en el pivote superior de acoplamiento a la base del vástago. Efectivamente, dicho pivote es también hueco interiormente, y el vacío practicado en el mismo actúa a modo de ventosa sobre la cara superior de la soleta, reteniéndola fuertemente en la cavidad. La segunda particularidad radica en el hecho de impedir la deformación de la soleta por encontrarse introducida en la cavidad de la válvula.

40

Para mejor comprensión de la idea descrita se han realizado unos dibujos que se acompañan en lámina única a la presente memoria, representándose en la figura 1ª un detalle de la base de la válvula en la cual se encuentra encajada la soleta. Como puede comprobarse, la válvula, 1 aloja en su oquedad inferior a la soleta 2 quedando ésta retenida en dicha oquedad no solo por la presión con que ha entrado sino que también por pegado de los puntos 3 en la corona circular interna de la válvula así como por la absorción que se produce en el punto 4 consecuencia del vacío producido en el interior 6 del pivote superior 5 que también es hueco (fig. 2ª).-

45

50

El funcionamiento de la nueva válvula obtenida es prácticamente igual que el de las válvulas conocidas, a pesar de lo que presenta grandes ventajas tales como las siguientes:

55

a) Supresión del pivote inferior de las válvulas conocidas en que queda retenida la soleta. b) Considerable ahorro material como consecuencia del vaciado de toda la válvula. c) Indeformabilidad de la soleta durante su asiento en el orificio de paso ya que las propias paredes de la válvula entre las cuales se halla retenida la soleta limitan la expansión de la misma cuando está sometida a presión de cierre.

60

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

59304



NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

65

1ª.- UNA VALVULA PERFECCIONADA PARA GRIFOS Y LLAVES DE PASO, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por un cuerpo totalmente hueco que exteriormente adopta la forma de la superficie de asiento y pivote superior de las válvulas conocidas, en cuya oquedad inferior, es decir, en la correspondiente a la superficie de asiento, se aloja a presión la solleta quedando en tal sitio retenida por efecto de la propia presión con que ha sido encajada, por pegado de su cara superior a la superficie interna de la oquedad, y por la absorción que se produce sobre su parte central, merced al vacío practicado durante su encaje en la oquedad del pivote superior de acoplamiento a la base del vástago.

70

75

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "UNA VALVULA PERFECCIONADA PARA GRIFOS Y LLAVES DE PASO"

80

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 30 de Marzo de 1957.

ALFONSO UNGRIA.



unqmc

Fig. 1^a

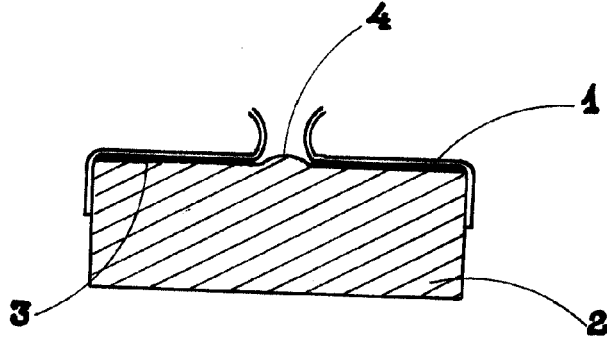
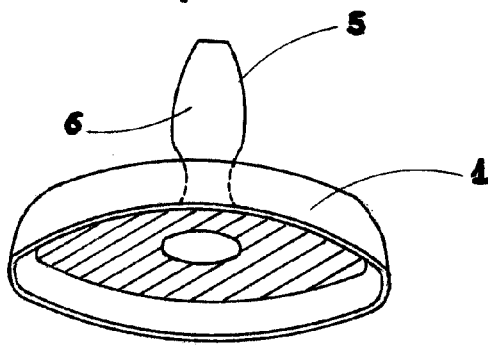


Fig. 2^a



ESCALA VARIABLE
MADRID, 30 DE marzo DE 1857
ALFONSO UNGRÁN