

59291



• 59291

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FA-
VOR DE DON LUIS VILA VILA, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BAR-
CELONA, Calabria 161.

sobre:

"UNA PRENSA DE CORTAR A PEDAL".



- 5.- El presente modelo hace referencia a una nueva modalidad de prensa de embutir accionada por pedal, destinada a efectuar los trabajos usuales de bisutería, que requieren de la precisión necesaria para no tener que utilizar las manos en la aplicación de la fuerza motriz que ejerce la acción enérgica de prensado.
- 10.- La característica general de éste aparato es por lo tanto su simplicidad y fácil manejo, completado por el poco espacio que ocupa situándose preferentemente en el borde de una mesa o tablero de trabajo.
- 15.- Y la característica esencial, mecánicamente, es la de tener como centro de sustentación una columna vertical sobre la que descansa el punto de basculación de una larga palanca que se prolonga inferiormente por debajo de la superficie de trabajo para ser accionada por medio de un pedal.
- 20.- Para aclarar y facilitar su descripción se representa la realización práctica del aparato prensa, en una hoja gráfica que se adjunta.
- 25.- Y en la misma y en su Fig. 1ª., se representa el aspecto frontal del puente y el porta-útiles.
- 30.- La Fig. 2ª., representa la prensa vista en alzado lateral.
- La Fig. 3ª., representa la base de la prensa.
- La Fig. 4ª., es un detalle en perspectiva del eje embutidor.
- Según lo diseñado, vemos que la prensa está constituida por una columna (1) o soporte central, mantenido sobre un pedestal de platina (2) en la que existe un puente (3) de sustentación cuya cabeza anterior sostiene, calado en ella el cuerpo del porta-útiles (4) que se desliza libremente por su interior, trabajando en la línea vertical que corresponde al eje del molde inferior (5).



5.-

El elemento motriz, es la palanca (6) que inserta su punta inicial en una colisa (7) existente en la zona superior del cilindro porta-útiles, y prolongándose posteriormente fija su punto de apoyo y basculación (8) en el gorrón pasador vinculado a la columna (1), a partir de la cual describe una curva descendente para pasar a través de una perforación en la mesa (9) de la bancada, y prolongarse por su nivel inferior para describir una segunda curva que finaliza a su extremo en un pedal (10) apto para recibir la presión combinada con el movimiento descendente que es el que realiza la labor de prensado.

10.-

Como elemento de trabajo, existen: el punzón o útil (11) (detalle Fig. 4a), colocado a rosca en el interior del cilindro porta-útiles (12 y 4), que oscila por el puente (3) en la medida y proporción que gradua un tornillo (13) alojado en un muñón saliente (14) del extremo superior del cilindro, apoyándose como nivel en la cara superior del puente.

15.-

Finalmente en la platina (2), y para facilitar el corrimiento lateral o central del molde de base (5) existe una carrilera de guías laterales regulables por dos pernos (15) de fijación.

20.-

Todos los elementos de ésta prensa serán fabricados con los materiales adecuados a cada uno de ellos, experimentando cuantas variantes de calidad, forma, y dimensión, dejen sin alterar ni modificar la esencialidad de la máquina.

25.-

N O T A

30.-

En resumen, la presente solicitud de Modelo de Utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1a.-Una prensa de cortar a pedal, caracterizada esencialmente por estar constituida por una columna central cilíndrica a la que se vinculan conjuntamente un



puente sustentador del cilindro porta-útiles y una palanca que articulada en el extremo superior de dicho cilindro pasa a tener un punto de apoyo y basculación en el extremo superior de la columna central, para prolongarse y descender a través de una perforación de la mesa de trabajo, finalizando en un nivel inferior, y en una placa o pedal, que establece un potente brazo de palanca con el que efectuar la acción de descenso y prensado, mediante el eje embutidor que se desliza libremente por el interior de la cabeza del puente.

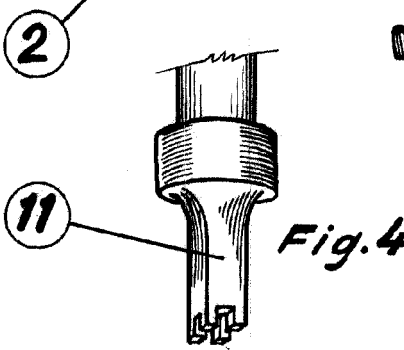
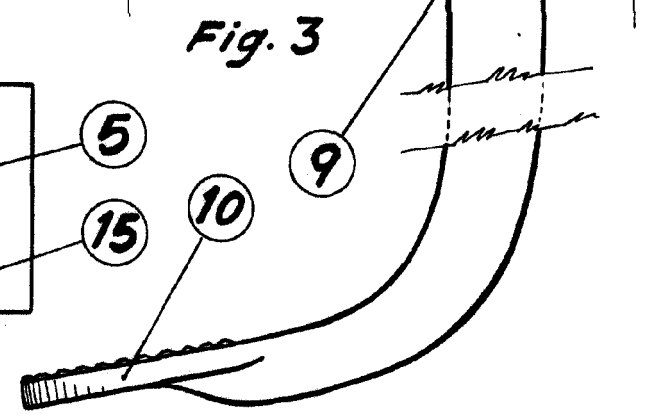
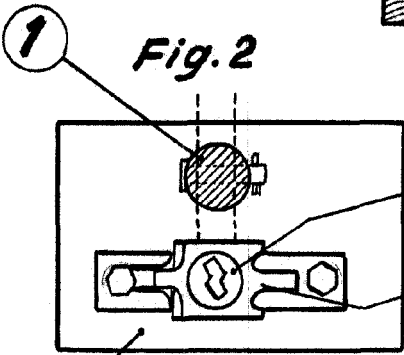
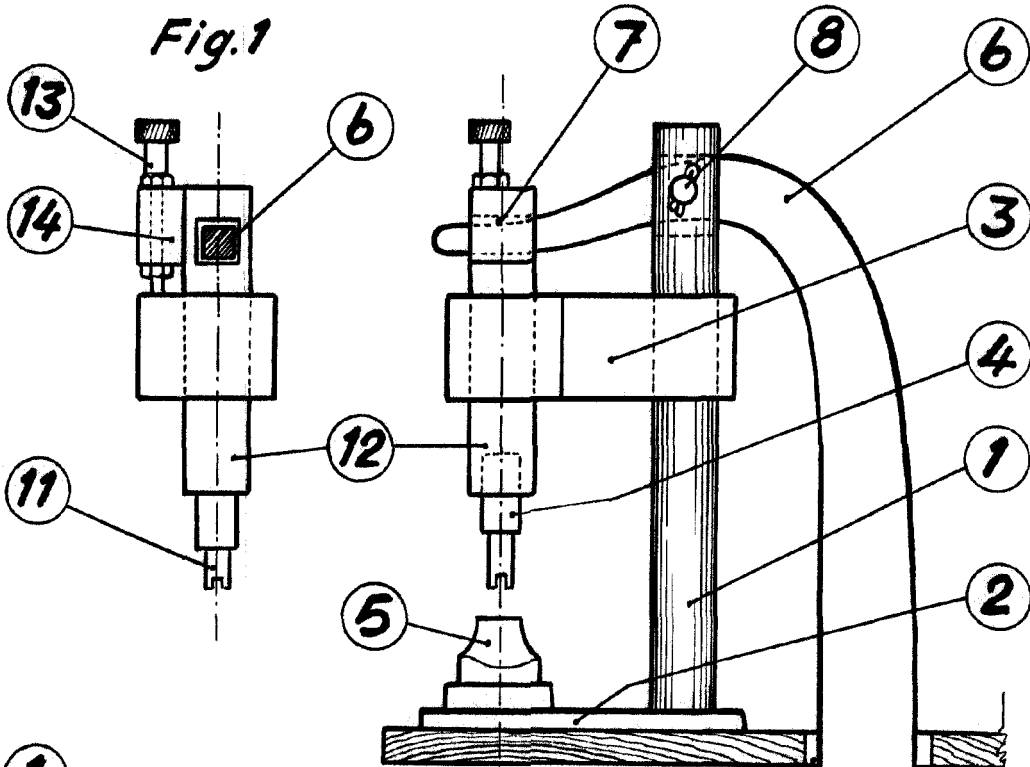
2a.- Una prensa, según la reivindicación anterior caracterizada porque en la misma platina de base de la columna de sustentación, y en el plano vertical correspondiente al cilindro porta-útiles, se inserta la base receptora o molde para las piezas a embutir, insertandola en el interior de las guías de una carrilera graduable para su centrado, completándose la máquina para el graduado del descenso del porta-útiles mediante un tornillo regulador que posee excéntricamente y que utiliza como tope límite la propia cabeza del puente.

3a.- UNA PRENSA DE CORRER A PEDAL.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 29 de marzo de 1957

25.-



59291

Escala variable