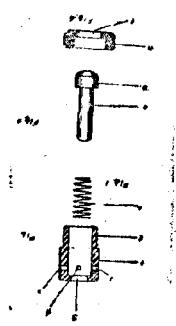


26 MAR.



DISEÑO DE UN MODELO DE UTILIDAD



• 59228

ESCALA VARIABLE

Madrid, 26 de Marzo de 1957

Chavarria

26 MAR



• 59228

15

acompañía una hoja de planos en la que, a título de ejemplo meramente ilustrativo, no limitativo, se representa una ejecución, según la invención. En dicha hoja,

La fig. 1 muestra la caja de la válvula.

La fig. 2 es el muelle de presión.

20

La fig. 3 es el émbolo.

La fig. 4 es la tuerca de cierre y sujeción del conjunto.

25

Esencialmente, la válvula consta de una caja (1), que por su base superior presenta una ventana (3), y por su superficie lateral, junto a su parte superior, presenta una serie de taladros (4, 5 y 6) que unen el interior hueco de esta pieza, con el exterior. La citada caja (1), tiene su mitad inferior, aproximadamente, (2) roscada, con un ligero rebaje de diámetro externo.

30

Dentro de dicha caja (1), se aloja un resorte espiral de presión (7) que rodea un émbolo (9) en la parte correspondiente al vástago (8) del mismo. El terminal superior de dicho vástago (9) surge, en parte, por la ventana (3) de la base superior de la caja (1).

35

La cabeza del émbolo (9) sale por la parte inferior de la citada caja (1), que se cierra mediante una tuerca de fijación (10), que tiene su base inferior abierta (11) por medio de una ventana circular de diámetro ligeramente inferior al del émbolo (9), de forma que éste, que tiene su cabeza ligeramente convexa, asome parte de dicha convexidad, pero no pueda salir por la ventana (11) citada.

40

Una vez montadas las piezas del conjunto descrito, es fácil comprender su funcionamiento. Colocada esta válvula por ejemplo, en la tapa de una olla express o recipiente si-

26 MAR.



• 59228

45 milar, sujeta por medio de la tuerca (10), que, al propio tiempo, mantiene armado el conjunto, cuando la presión interior de la olla, sea muy elevada, vencerá la resistencia del muelle (7), con lo que el émbolo (9) que recibe el choque de la presión, se elevará, separándose de la boca (11)

50 de la tuerca, con lo que la válvula se abre, y el vapor merced a cierta holgura del émbolo y el vástago (9 y 8) dentro de la caja (1), permiten el paso del vapor citado, que sale al exterior por las perforaciones (4, 5 y 6).

55 La potencia del resorte (7) es regulable, ya que girando la caja (1) en uno o en otro sentido, se rosca más o menos en la tuerca (10) de fijación; al roscarse más, se reduce la altura interior del conjunto, con lo que el muelle (7) queda más comprimido, y por tanto, más duro, soportando mayores presiones; para presiones mayores, se desenrosca parcialmente la caja (1) de la tuerca (10), y la altura interior de la caja aumenta, con lo que el muelle queda menos comprimido, y por tanto, funciona a presiones menores.

60

65 Finalmente, en el presente Modelo de Utilidad, cabe cualquier variante de realización y disposición de sus elementos, siempre que no se altere el espíritu del mismo, pudiéndose fabricar en toda clase de medidas, potencias y materiales apropiados.

70 NOTA. - Descrito suficientemente cuanto antecede, sólo resta consignar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES:

1 - Válvula de seguridad, perfeccionada, para recipientes

26 MAR



• 59228

75

tes de presión interna, caracterizada por constar de una caja de base inferior abierta y que por su parte superior presenta una ventana circular; teniendo la parte alta de su superficie lateral una serie de taladros que comunican el interior, hueco, de dicha caja, con el exterior; presentando la mitad inferior, aproximadamente, de dicha caja, una ligera disminución diametral, con la superficie externa fileteada a rosca.

80

2 - Válvula de seguridad, según reivindicación 1ª, caracterizada porque dentro de dicha caja se aloja un resorte espiral cuyo terminal superior se aloja apoyándose en la base superior de la citada caja; rodeando dicho resorte el vástago de un émbolo que se aloja, asimismo, con cierta holgura, dentro de la caja expresada; apoyándose el terminal inferior del resorte citado, en la cabeza del émbolo, situada en el extremo inferior del mencionado vástago.

85

90

3 - Válvula de seguridad, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque la superficie frontal de la cabeza del émbolo, es ligeramente convexa.

95

4 - Válvula de seguridad, según reivindicaciones de 1 a 3, caracterizada porque se ha previsto una tuerca de fijación del conjunto, que se rosca a la parte inferior, fileteada, de la caja citada; cuya tuerca presenta una ventana circular en su base, por la que surge ligeramente la superficie frontal convexa del émbolo, antes descrita.

100

5 - Válvula de seguridad, según reivindicaciones de 1 a 4, caracterizada por el hecho de que roscando la caja de la válvula más o menos sobre la tuerca de fijación del conjunto, se determina una mayor o menor altura de la cámara interior de la misma, quedando el resorte espiral antes citado, en un grado de mayor o menor compresión, lo que permi-

26 MAR.



• 59228

105

te regular a voluntad la potencia de la válvula, para resistir distintos grados de presión en el recipiente a que se acople.

6 - VALVULA DE SEGURIDAD, PERFECCIONADA, PARA RECIPIENTES DE PRESION INTERNA.

110

- - - - -

Todo según queda descrito en la presente Memoria, que consta de un total de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ciento diez líneas y hoja de planos que se acompaña.

Madrid, 26 de marzo de 1957.

P.A.

Maraujo

59228

MANUFACTURAS FERROPLASTICAS S.A.

HOJA ÚNICA

26 MAR.

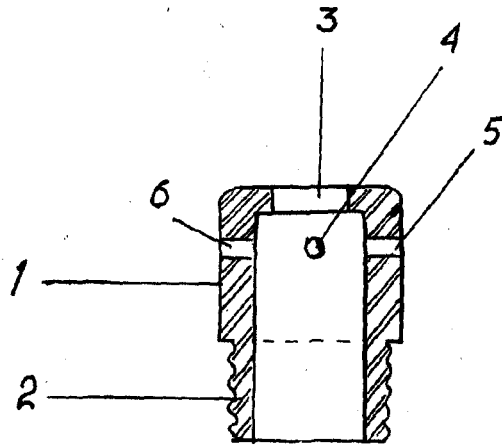


FIG. 1

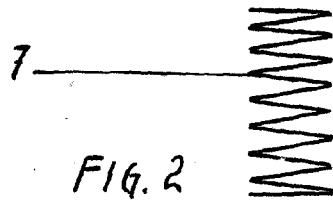


FIG. 2

59228

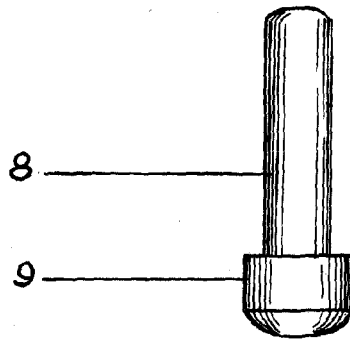


FIG. 3

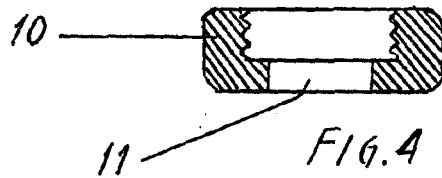


FIG. 4

MADRID 26 MARZO 1957

ESCALA VARIABLE