

• 59211

26 M



H/V.

- 1 -

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad,
por veinte años en España

a favor de

Ro - Search Inc.
- sociedad norteamericana -

residente en

Waynesville, North Carolina (EE. UU.)

Route 1 Balsam Road

por:

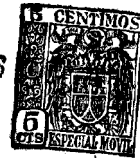
" CAIZADO CON SUELA ELASTICA "

Prioridad solicitud patente norteamericana N^o 295.247 del día
24 de Junio de 1952.

• 59211

2.-

26



El presente modelo de utilidad se refiere a un calzado con una suela o suelas elásticas, cuyo calzado mejorado se puede obtener aplicando el método descrito en la patente española núm. 209.930.

5 Para obtener un ajuste aceptable del calzado y para asegurar que el mismo conserve su forma mientras está en uso, es necesario estirar el material del corte, usualmente piel, durante la fabricación del calzado. A este fin es costumbre realizar la operación denominada "hormado" en que el
10 margen inferior del corte es empujado sobre el borde de una horma y clavado a una plantilla interior previamente colocada. Esta plantilla es el elemento que sostiene el piso del zapato en la posición espacial deseada. El hormado es una operación relativamente costosa y algunas veces se omite por esta razón y
15 se sustituye por un forro de calcetín cosido al margen inferior del corte. Una horma es introducida después de esto en el así preparado escaarpín, aunque el ajuste así obtenido del corte sobre la horma es en el mejor caso incompleto.

20 Según la patente citada, la costosa operación del hormado se omite y el ajuste del calzado se mejora tensando el corte sobre la horma y asegurando el margen inferior del corte, o partes conectadas al mismo, a una capa de goma fraguada y vulcanizada mientras está tensado el corte. Esto elimina no solo la necesidad de una plantilla como parte estructural que frecuentemente tiene que preformarse costosamente,
25 sino que asegura un piso de zapato firme y elástico. Para obtener una vulcanización rápida y apropiada de la goma es accon-

• 59211

26



3.-

sejable utilizar una horma calentada y obteniendo simultáneamente un tensado y ajuste mejor y más permanente del corte tensándolo sobre tal horma calentada.

5 El dibujo muestra la realización del modelo en la fig. 1 en una sección transversal de un zapato con dos formas de conexiones de vira sobre una horma durante la vulcanización.

10 Como se muestra en la fig. 1, en el lado izquierdo, el corte 1, preparado del modo usual, cosiendo juntas varias piezas de piel o tejido, se provee en su margen inferior 2 de una vira 3 que puede ser una tira de cuero cosida en 4 al corte 1. Una suela exterior 5 a su vez está cosida en 6 a la vira 3, siendo la última preferentemente de tal grosor que permita espacio para una suela intermedia 7 entre el corte 8 y la suela exterior 5. Un material para la suela intermedia 7
15 que comprende una capa 9 de mezcla de goma, preferentemente para formar goma porosa, se coloca sobre la horma 8 y dicho corte se corre encima de ello conjuntamente con la vira y la suela exterior. Esto puede hacerse fácilmente porque el corte es todavía de apariencia de bolsa y todavía no se ajusta estrechamente a la horma. Un labio 10 que puede estar dividido
20 en varios segmentos, se coloca después contra el borde inferior del corte donde el mismo toca la vira 3. Los segmentos se mueven entonces hacia el centro de la suela y por ello el corte es tensado sobre la horma empujando su margen inferior hacia dentro. Este es el estado mostrado en el dibujo. El zapato es sometido a calor, preferentemente calentando la horma 8. Bajo
25 la influencia del calor la mezcla de goma se dilatará y lle-

59211 26



4.-

nará el espacio entre la horma y la suela exterior y simultáneamente se adhiere al margen del corte y la vira así como a la suela exterior. Este método no solo eliminará en la mayoría de los casos la necesidad de moldes para fabricación de zapatos con suelas intermedias de goma porosa, sino que también asegurará un ajuste mucho mejor del corte que lo que era posible hasta ahora. Como la goma porosa está completamente encerrada por la vira de cuero y suela exterior, el zapato ofrecerá mejor aspecto y mejor resistencia al desgaste que un zapato con superficies de goma expuestas.

Como se muestra en el lado derecho de la fig. 1, el corte 1 puede estar cosido a la vira 3 por costura 14 de tal manera que la mezcla de goma se ponga en contacto solo con una parte del borde inferior del corte, no con la vira 3. Esta disposición permite mover el fondo del corte hacia dentro sin interferencia con la colocación del borde.

Sin desviación del método puede ser ventajoso tensar el corte, no moviendo el borde inferior hacia dentro, sino sosteniendo el borde inferior del corte en la deseada relación espacial, mientras que el corte es tensado expandiendo la horma. Pueden utilizarse varios tipos de hormas de escorzo, pero se ha encontrado que son preferibles hormas de metal con elementos calentadores eléctricos insertos. El borde inferior del corte puede sostenerse en la deseada relación espacial por labios 10 segmentados o por la suela exterior y vira si este fondo del zapato ofrece ya la rigidez para sujetar el margen inferior del corte en su sitio mientras el corte

• 59211

5.-

26



es estirado y la capa de goma es vulcanizada.

Si se usa goma de suficiente fuerza, es posible, para algunos tipos de calzado, el usar solamente una vira - a modo de una tira de goma vulcanizada al margen inferior del corte - para asegurar que el fondo del zapato conserve su posición también después de flexionarlo. En este ejemplo, así como en otros casos, puede ser ventajoso coser la suela exterior a la vira solamente después de la vulcanización de la goma, o evitar por otro medio la adherencia de la capa de goma a la suela exterior, ya que entonces una suela desgastada puede ser reemplazada fácilmente sin daño para el firme e impermeable fondo del zapato.

El término goma se utiliza para cualquier material elástico natural o sintético con cualidades similares a aquellas de la goma obtenida de la planta de hevea. Según el tipo de material elástico usado, el fraguado puede ocurrir a temperaturas normales o elevadas.

- 59211



26

6.-

N O T A.-

=====

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Calzado con suela elástica, caracterizado porque el borde inferior del corte está interconectado solamente por una capa de goma vulcanizada al mismo.

10 2.- Calzado según la reivindicación 1, caracterizado porque va fijada una vira al borde inferior del corte, encerrando una capa de goma vulcanizada en situ y formando la única interconexión de dichos borde inferior y vira.

3.- Calzado caracterizado porque el corte tiene su borde inferior sostenido en la deseada posición espacial solamente por una capa de goma porosa formada y vulcanizada en situ a dicho borde inferior.

15 4.- Calzado, caracterizado porque el corte y la vira van fijados a su borde inferior por una capa de goma porosa encerrada por y vulcanizada a dicho borde inferior de dicho corte y vira.

20 5.- Calzado, caracterizado por estar constituido por un corte y una caja de suela formada por una vira, una suela exterior y una suela de goma porosa en aquella caja.

6.- Calzado con suela elástica.

25 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

26

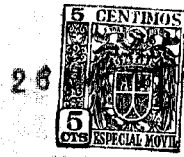


7.-

Consta esta memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

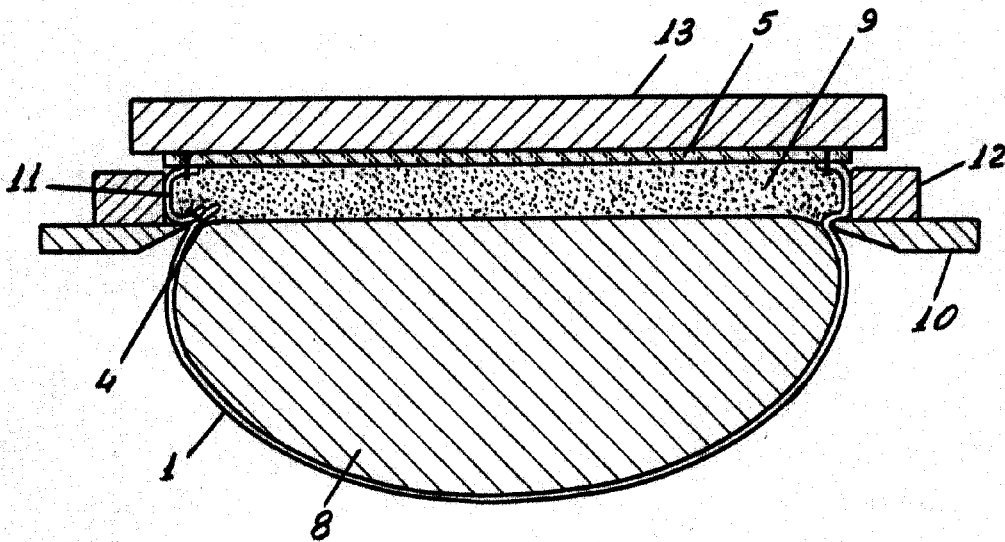
Madrid, a 26 de Marzo de 1957.

• 59211



• 59211

Fig. 1.



ESCALA VARIABLE

Handwritten signature