



M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

para "UN MOLDE PERFECCIONADO PARA LA CONSTRUCCION DE VIVIENDAS", a favor de Don Simeón RABASA SINGLA, residente en BARCELONA, Casanova, 195.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un molde perfeccionado para la construcción de viviendas.

Hasta el presente se viene empleando normalmente para la construcción de viviendas, bien el sistema clásico de ir levantando el edificio a base de ir colocando los materiales, según las reglas de edificación en hiladas, o bien encofrando el muro a levantar, mediante planchas o tablones, que normalmente son de madera, vertiendo el hormigón, que puede o no ser armado con adecuadas varillas de hierro.

Para mejorar el sistema de construcción de viviendas, el solicitante ha ideado efectuarlo a base de un molde que abarca la totalidad o parte de las paredes a construir de una planta de edificio,



pudiendo en caso de ser el edificio de grandes dimensiones, colocar el molde varias veces, o bien utilizar varios moldes de igual o diferente forma.

5. Con ello se consigue que el personal a emplear no sea ningún profesional, bastando poco tiempo para adiestrarlo perfectamente, ganándose también rapidez al levantar el edificio, con lo que se consigue una gran economía en la mano de obra y permite la substitución de materiales, especialmente madera, con gran beneficio en el coste.
10. La técnica que preside este sistema corresponde a la que es norma general en la industria, esto es, hacer que el rendimiento del trabajo tenga como factor base, el que ocasiona una buena maquinaria y un utillaje perfecto, relegando la mano de obra a un punto secundario y empleando solamente un pequeño número de personal especializado.
15. En el sistema que se describe, el molde es desmontable, rellenándolo con el material adecuado y haciendo que las regatas que se practican normalmente en las paredes para empotrar en ellas las instalaciones eléctrica, de agua y gas, resulten ya terminadas con las paredes al retirar el molde después de haber fraguado debidamente el material, así como las regatas para el deslizamiento de la persiana y el hueco para el alojamiento de ésta en la pared.
20. También quedarán terminados al desmontar el molde, los marcos de las puertas y ventanas, utilizando para que salgan las regatas citadas, piezas que tendrán la forma positiva de las regatas que se quieran hacer colocadas a lo largo de las paredes en los lugares adecuados y dando a la pared del molde la forma adecuada para que salgan los citados marcos, resultando que al desmontar el molde, dejarán los huecos correspondien
- 25.
- 30.



tes en la pared, adecuados para colocar en ellos, empotradas, las instalaciones eléctrica, de agua y de gas, por haber ocupado las citadas piezas el lugar del material que ha formado las paredes y con los marcos de las ventanas y puertas ya terminados y a falta, en caso necesario de pequeños retoques.

5. En el caso de que el proyecto de edificación lo precise se podrá colocar el mismo molde, u otro diferente en su forma, al lado de lo ya construido para seguir el mismo proceso y lograr la terminación del edificio. Si el edificio constara de varias plantas se iría sucesivamente montando el molde o moldes, encima de las plantas ya terminadas.

10. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria cuatro láminas de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

15. En los dibujos:  
En la lámina nº 1, la figura 1, muestra la vista general en perspectiva del molde para una planta. La figura 2, en A-B-C, indica detalles relativos al citado molde. En la figura 1, se indica en -M- las paredes del molde que son interiores y exteriores, entre las cuales queda un espacio -E- que es el que se rellenará con el material adecuado para formar las paredes.

20. El molde mencionado junta sus distintas paredes o caras, tal como se destaca en la figura 2, (lámina nº 1), en la que los ángulos se encuentran unidos por vigas en U, -1-, tal como se detalla en figura 2-B- que se traban con pasadores y chavetas para su afianzamiento y separación. Estos pasadores que pueden ser pernos, se indican en -2- y las chavetas o similares en -3-, organización que puede variar en detalle, según el caso que se considere.

30.



Las distintas partes que forman el molde se unen a tope, utilizando perfiles en ángulo -4-, detalle C, figura 2, los cuales se traban entre sí mediante tornillos o pernos.

5. Para constituir el molde que ha de formar las ventanas, se procede según se indica en el detalle -A- figura 2, a cerrar el frente mediante la plancha -5- asentada sobre apoyos y mantenida en posición por travesaños a modo de aldabillas -6-, levadizos según las flechas -F- para separar fácilmente la plancha, en la operación de desmoldeo.

10. En la lámina nº 2, la figura 1, muestra en vista perspectiva un detalle de la embocadura de un molde equipado con el suplemento que permite obtener la regata para obtener la instalación eléctrica.

15. La figura 2, indica análogamente un molde para ventana de cocina en el que se han colocado los elementos adicionales para obtener las regatas propias para los tubos de subida y desagüe.

20. Consiste el modelo según figura 1, en disponer en la pared interna -1- del molde -M- una pieza tal como el listón -A- cuya sección en detalle se destaca en -A- del detalle (I) figura 1 (lámina nº 2).

25. El material de relleno del molde, quedará según -C- rodeando por los lados y parte posterior a dicha pieza -A- de manera que al desmoldear, retirando conjuntamente la pieza -A- resultará un hueco, correspondiente al contorno -C- antes citado, hueco que servirá para poder colocar en él la instalación eléctrica.

30. En la figura nº 1 se ha representado también una pieza mayor -B- cuya forma es adecuada para que deje un hueco para colocar en él una caja de derivación de la citada instalación.



5. Para lograr el mismo fin relativo a instalaciones de agua, se procede de análoga manera según muestra la figura 2, (lámina nº 2) en la que el molde de una ventana de cocina -M'- lleva aplicado un suplemento formado por la pieza -D- con la que se forma la regata, para acoplar en ella los tubos de la instalación de agua. De modo similar se realiza para la instalación del gas u otras que hayan de ser empotradas.
10. En la lámina nº 3, la figura 1, muestra en vista perspectiva la terminación del molde en la puerta para formar el marco de la misma.
15. La figura nº 1 de la lámina nº 4, indica análogamente un molde para ventana señalando en -B-, los lugares que ocuparán las regatas para el deslizamiento de las persianas, según el sistema ya descrito para hacer las regatas para la instalación que tiene que ir empotrada.
20. La figura nº 2 de esta lámina, señala análogamente un molde para que la caja de las persianas, una vez está enrollada se sitúe en el hueco -A- ya dejado hecho al desmontar el molde que construye las paredes.
25. Descrito este caso de ejecución, el modelo dentro de su esencialidad podrá, pues ser llevado a la práctica en otras variantes de ejecución que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construído en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados en cada caso, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

• 59154



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Un molde perfeccionado para la construcción de viviendas, caracterizado por construir las paredes exteriores en un solo bloque, dejando las aberturas del edificio ya terminadas, al desmontarse el molde.
  10. 2. Un molde perfeccionado según la reivindicación anterior, caracterizado esencialmente por presentar una realización por la cual las regatas o alojamientos que se hacen en las paredes para colocar las instalaciones de electricidad, agua y gas empotradas en las mismas, se construyen y salen ya hechas junto con las paredes.
  15. 3. Un molde perfeccionado según las reivindicaciones anteriores en el que los marcos de las puertas y ventanas, resultan ya terminados al retirar el molde que construye las paredes.
  20. 4. Un molde perfeccionado según las reivindicaciones 1 a 3 en el que el alojamiento para la persiana, cuando esta se encuentra enrollada así como las guías donde se desliza la persiana, resultan ya terminados al desmontar el molde, una vez construídas las paredes.
  25. 5. Un molde perfeccionado para la construcción de viviendas.
- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas, foliadas y escritas a



21 MAR

máquina por una sola cara, acompañadas de tres láminas de dibujos.

Madrid, a 21 MAR 1957

SIMEON RABASA SINGLA.

p. a.

• 59154

JAIME ISERN MIRALLES

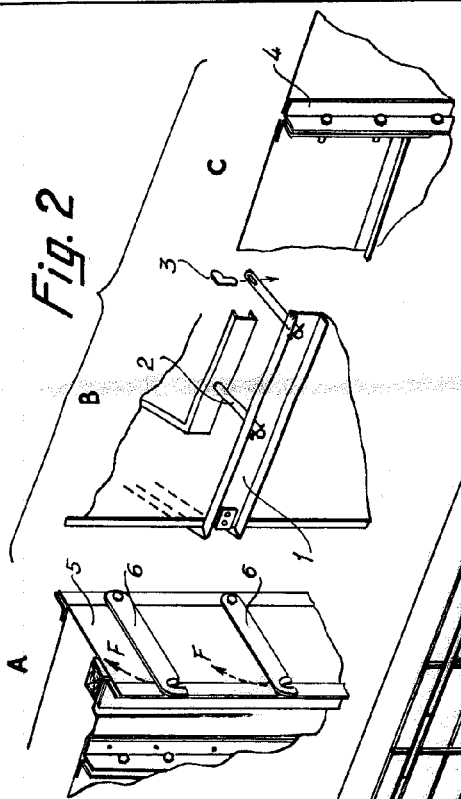
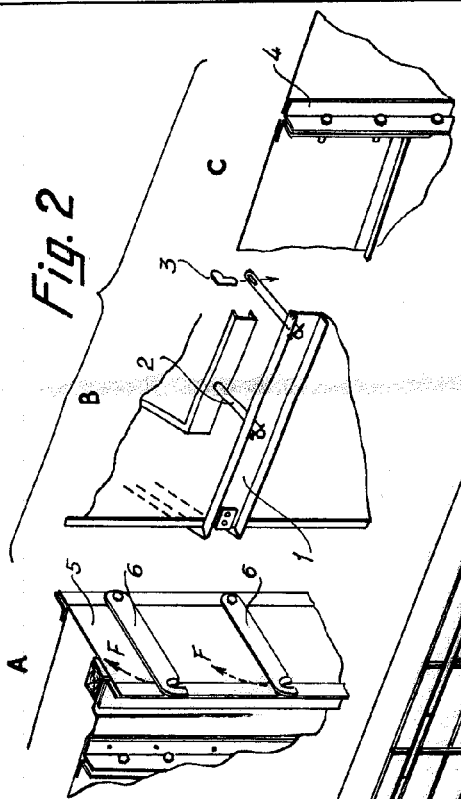
P. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, appearing to be "Jaime Isern Miralles".

R.tp.

Fig. 1

Fig. 2



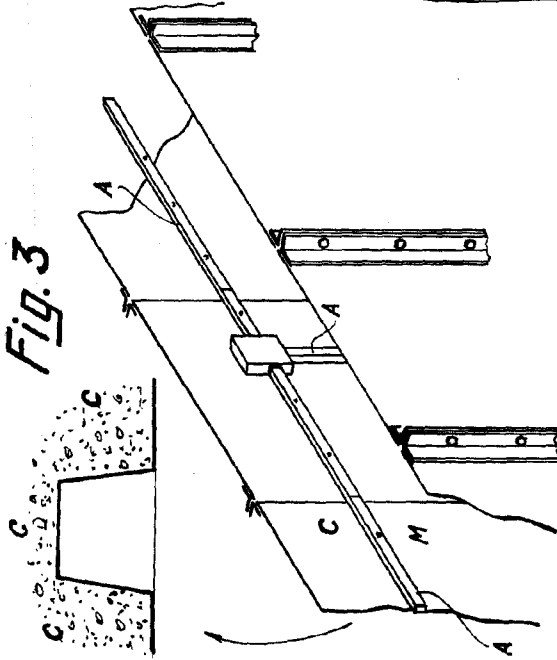
• 59154

Madrid, 21 MAR 1957

PP. Jaime Isenr

• 59154

Fig. 3



59154

Fig. 4

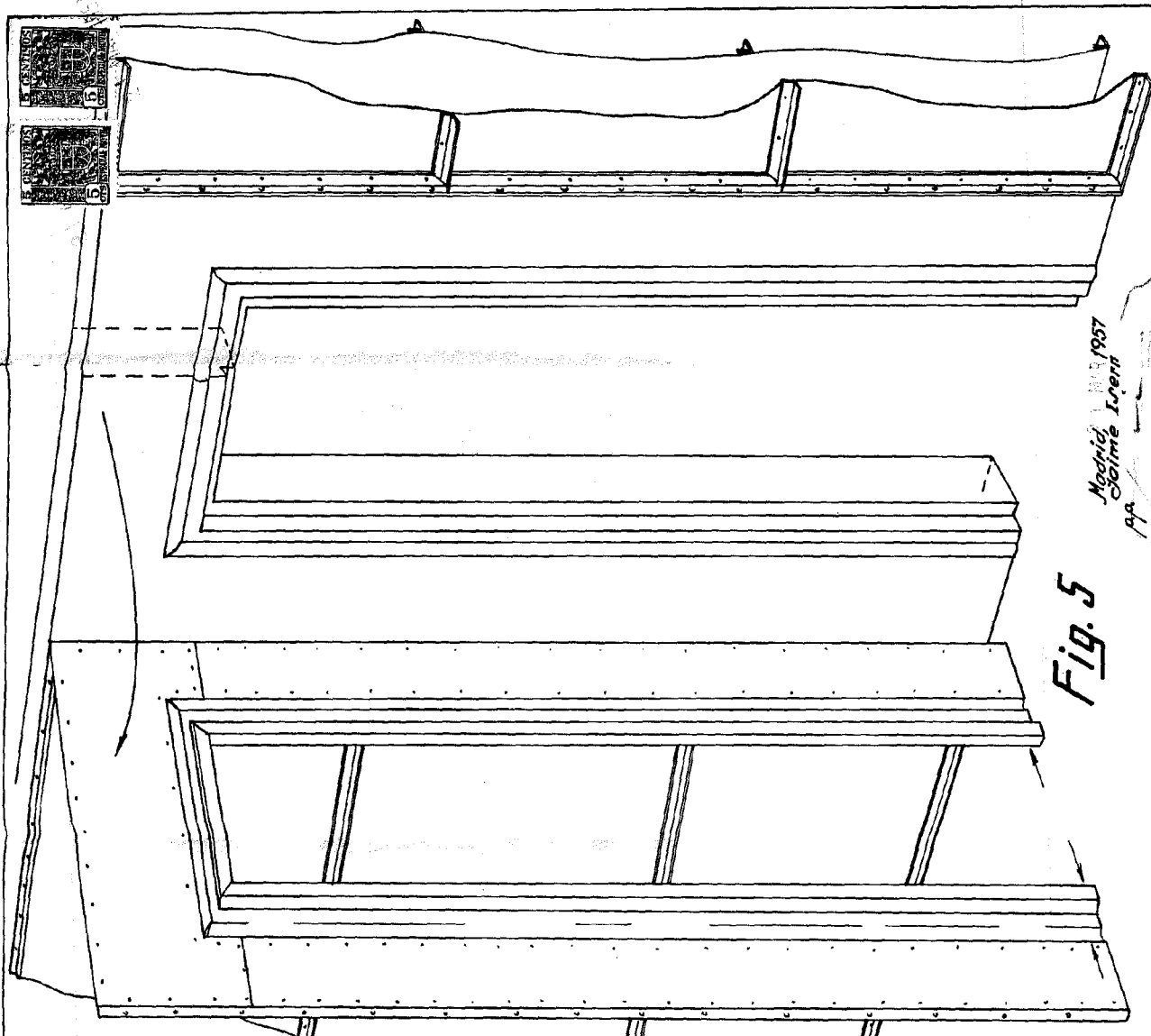
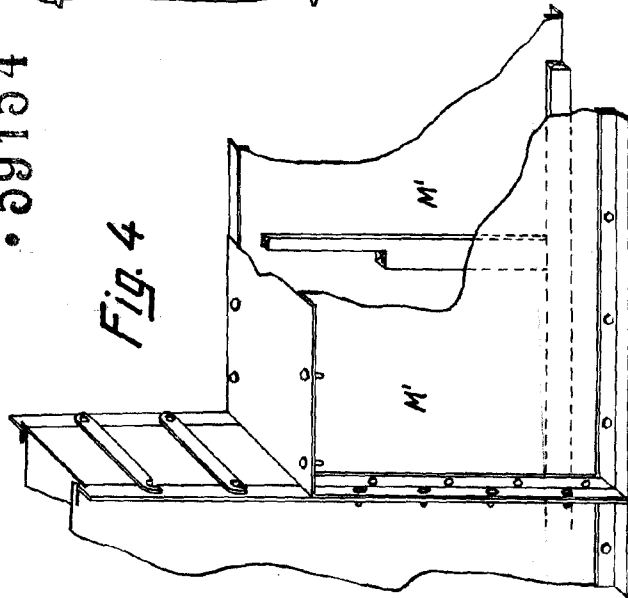


Fig. 5

Madrid, 1937

Germe L. Gerni

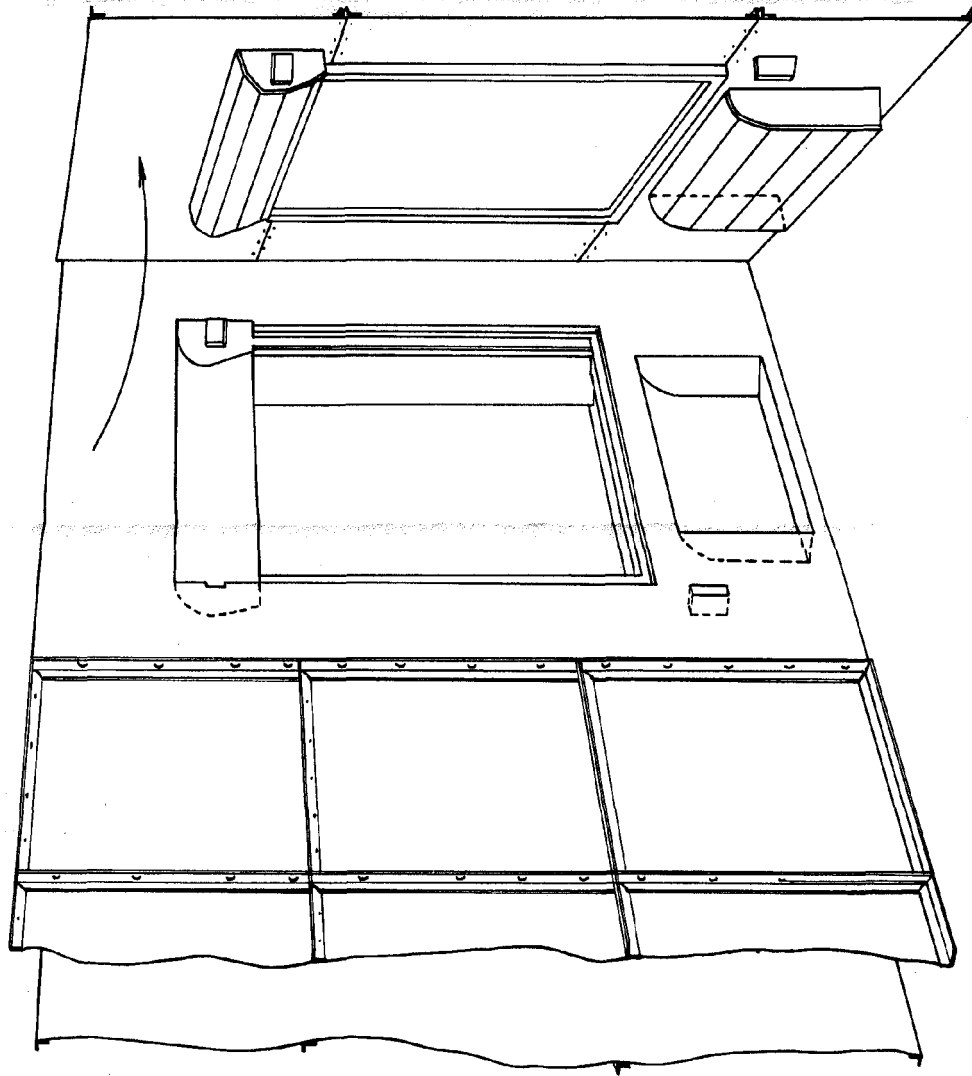


Fig. 6

• 59154

• 59154

Madrid, 1957

R.P. Jaime Isern

