

• 59153



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DON DANIEL ARGIMÓN LLOFRIU Y DON SANTIAGO FISAS MULLERAS, DE NACIO-
NALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTES EN BARCELONA, Providencia 160

sobre:

"UN BASTIDOR PERFECCIONADO".



El presente Modelo hace referencia a una nueva modalidad de montaje de bastidores para planchas de estampación sobre tejidos, que aparece perfeccionado por refuerzo de la estructura de sus montantes, con la finalidad de mejora de la labor realizada por dicho utensilio, en orden preferente al de su propia conservación o duración.

5.-

En la práctica de la estampación a molde sobre tejidos, tanto en el procedimiento de serigrafía como en el de la lionesa, ocurre que los bastidores sobre los que se monta el cliché de estampar, están formados por listones de ma-

10.-

dadera ensamblados por el método natural y usual, ocurriendo que el prolongado empleo de los mismos, lleva inexorablemente al defecto o inconveniente de descojuntamiento, o sea debilidad en las junturas, lo que se traduce en falta de fijeza y tirantez en la tela que integra el cliché, y por lo tanto deficiencia y deformidad de la impresión efectuada.

15.-

En evitación de lo expuesto los recurrente resuelven la elaboración de bastidores, compuestos por montantes de estructura corpórea a modo de vigueta, de sección mixta con ángulos curvos, los cuales son considerablemente más resistentes a la torsión o alveamiento, bajo la acción de las influencias tanto térmicas como mecánicas.

20.-

Por lo tanto, la característica esencial del nuevo modelo de bastidor, es la de estar formado por un solo cuerpo o unidad de masa, a causa de tener todos los ángulos unidos por soldadura que unifica la métrica de los mismos, en lugar de los anteriores engarces de machihembrado susceptibles de desarticulaciones, por contracción o dilatación de sus componentes.

25.-

Como ampliación de lo expuesto, se muestra en una hoja gráfica adjunta, un caso de realización práctica del perfeccionamiento, a título de ejemplo sobre el que basar la consiguiente descripción.

30.-

59153₂₁



En la Fig. 1ª., se dibuja el bastidor visto frontalmente.

En la Fig. 2ª., se representa en corte transversal.

En la Fig. 3ª., se representa en perspectiva.

5.-

Con arreglo a lo diseñado vemos, que el montante o larguero lateral del bastidor (1) está formado por una vigueta metálica de un grosor adecuado cuya sección (2) visible en la segunda figura se compone de una pieza doblada en curva sobre sí misma, dejando a modo de horquilla, sus dos tramos rectos paralelos, con la particularidad de que uno de ellos (3) presenta otro doblez angular o resalte superficial, sin perder su dirección o paralelismo. Sobre el resalte que presenta este lado desigual, es donde se verifica la unión o adaptación de los bordes (4) de la plancha o cliché (5) fijándose por medio de una goma especial de resina sintética.

10.-

Cada uno de los ángulos (6) del bastidor se halla efectuado y consolidado por soldadura autógena o análoga, de los bordes encuadrados de los otros lados que concurren en el vértice, realizando de tal modo, la concreción unificadora de masa de material, sobre la que se ha apoyado la causa de la inalterabilidad de medida y forma geométrica del bastidor, haciendo con ello posible el aumento de duración y precisión en el trabajo, que se persigue con el nuevo modelo.

15.-

20.-

25.-

30.-

Los materiales empleados, serán los mas pertinentes en cada caso variando en su realización, en cuanto a dimensiones, calidades, presentación, acabado y en general en todo cuanto no altere la esencialidad del modelo.

NOTA

En resumen, la presente solicitud de Modelo de Utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:



- 5.- 1a.- Un bastidor perfeccionado, caracterizado en su esencialidad por estar constituido por montantes de vigueta metálica de grosor adecuado y variable, en sección de forma horquillada de ángulos curvilíneos, con la particularidad de que sus dos ramas rectas iguales en longitud, son una recta o normal, y la opuesta presenta una desviación o angularidad a modo de bordón prominente, destinada a recibir en su superficie la fijación del borde de la placa del cliché.
- 10.- 2a.- Un bastidor, caracterizado porque la unión mediante soldadura de cualquier procedimiento, de todos los vértices de sus largueros, da lugar a una unificación conjunta de toda la masa de material componente, que lo convierta en desarticulable bajo la acción del uso continuado y las influencias térmicas exteriores.
- 15.- 3a.- UN BASTIDOR PERFECCIONADO.
Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos adjuntos.
- 20.- Madrid a 21 de marzo de 1957



Fig. 1

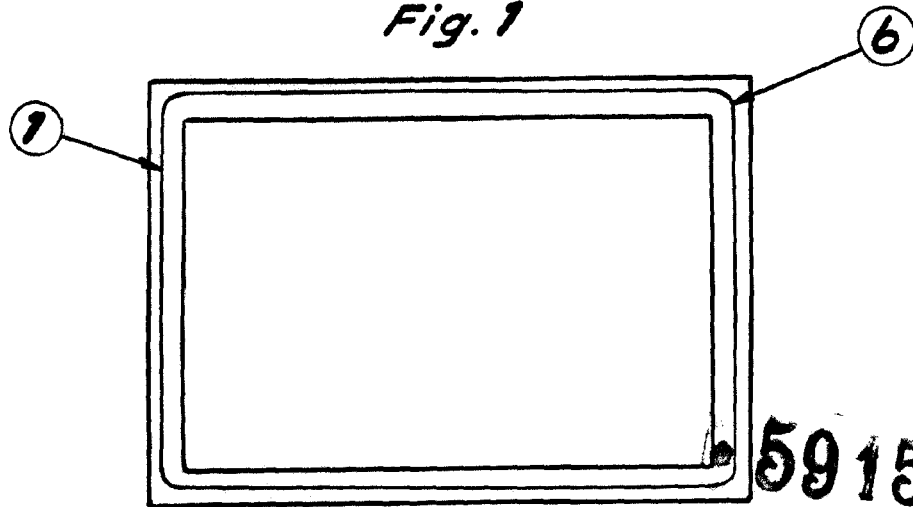


Fig. 2

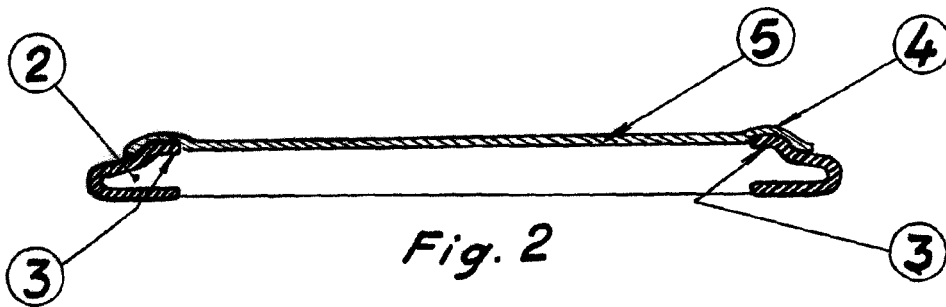
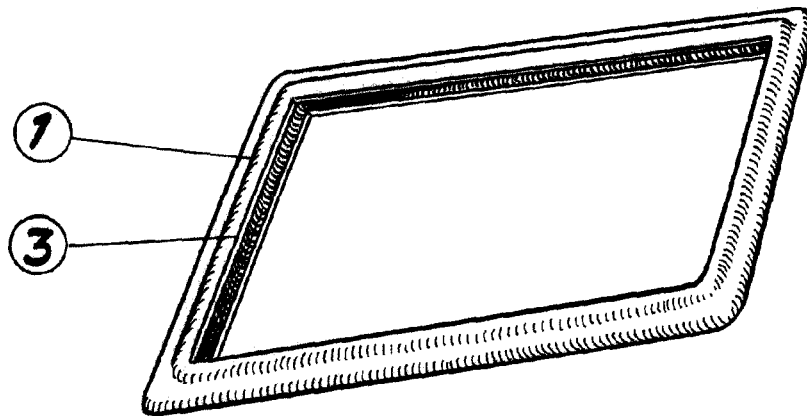


Fig. 3



Escala variable