



14 MAR

• 59057

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Mariano Dominguez Fernández,
de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Ca-
lle de Nicolás Estebanez, 8

p o r

==== " FIAMBRERA PERFECCIONADA " =====



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

En la descripción que vamos a efectuar en la
presente memoria se trata de una fiambarrera de materias
plásticas en cuya constitución y disposición de elemen-
tos se han introducido unos perfeccionamientos de inte-
rés por afectar al punto primordial de estos recipien-
tes, como es su hermeticidad, la cual queda notablen-
te mejorada. De este modo se hace posible contener en



la fiambrrera productos mas o menos caldosos o con aceite, sin peligro de escapes.

10 Otra importante mejora afecta a la subdivisión interna en dos receptáculos separados, capaces de alojar alimentos que no sea conveniente mezclar, consiguiendo esto a base de unos originales soportes de la bandeja divisoria.

15 Por último, también se mejora el dispositivo general que permite colocar unas fiambrreras sobre otras, formando columna y sujetarlas todas adecuadamente, o solo una, para llevarla colgada por medio de una correa o cinta apropiada.

20 Por todas las ventajas anteriormente citadas es por lo que esta nueva fiambrrera confiere a su creador el derecho al privilegio de exclusividad que se solicita,

al tratarse de un objeto utilitario con el nuevo efecto de mejorar las condiciones practicas de los articulos de similar aplicación que puedan existir.

25 La cuestión de la hermeticidad entre la caja y la tapa se resuelve según el invento, a base de dar a la tapa una depresión central y conformar alrededor de todo su perímetro una doble pared que inferiormente ofrece un canal liso, con una dilatación interna lateral, inmediata al fondo, dilatación que puede aparecer también, o no, al exterior. En cuanto a la caja, termina en la zona superior de su pared, en un diámetro mas grueso, con un bordón lateral en media caña, o de otra forma conveniente, acorde con la dilatación del canal de la tapa, pues

30 se destina a que encaje en él.

35



40

Tanto en la caja como en la tapa, se disponen unas aletas salientes con un orificio longitudinal pasante, de modo que al coincidir, pueda pasarse una cinta o correa para su sujeción y para poderla llevar colgada. Asimismo, estas aletas perforadas situadas diametralmente opuestas, al coincidir en las fiambreras que se superpongan unas sobre otras, permiten enlazarlas todas con la mencionada correa o cinta. Con este fin, la base de la caja se dispondrá de un diámetro tal que pueda alojarse en la depresión de la tapa, permitiendo la superposición ajustada de unas fiambreras sobre otras.

45

50

Para la compartimentación del espacio interno, se dispondrá de una bandeja o cazoleta con sus correspondientes paredes laterales, que se caracteriza porque sus puntos de apoyo están compuestos por varios entrantes que penetran en el interior y forman a modo de unas columnas de sustentación, quedando ajustada la bandeja divisoria entre dichas columnas y la tapa.

55

60

Para que resulte más fácilmente comprensible la descripción general anteriormente efectuada, se acompaña una lámina de dibujos en la que se representa en la figura 1 una vista lateral, mitad en sección y mitad en alzado y en la figura 2 una vista en planta, también mitad con la fiambarrera tapada y la otra mitad destapada y sin la bandeja divisoria.

65

Naturalmente tratándose de un simple ejemplo aclaratorio, los citados dibujos no deben interpretarse en sentido limitativo, ya que caben otras realizaciones a base del mismo principio constitutivo.

59057



En los mencionados dibujos, las diferentes partes de la fiambrrera representada en ellos como ejemplo, se señalan con las siguientes acotaciones:

- 70 1- caja.
- 2- tapa.
- 3- doble pared lateral de la tapa con su canal y dilatación interna.
- 4- expresión externa en forma de bordón, de la dilatación interna o subcanal de la tapa.
- 75 5- aletas de la tapa.
- 6- perforación alargada de dichas aletas.
- 7- zona más gruesa de la caja, inmediata al borde.
- 8- bordón o dilatación de dicha zona.
- 80 9- aletas de la caja.
- 10- perforaciones alargadas de las aletas -9-, coincidentes con las -6-.
- 11- bandeja divisoria con
- 12- que son sus paredes
- 85 13- columnas de apoyo de dicha bandeja formadas por
- 14-, o sea, por unas cavidades o entrantes practicadas en las paredes laterales de la caja-1-:

90 Como puede verse en la sección de la figura 1, el borde grueso -7- del caja -1-, entrando ajustadamente en el canal de la pared doble -3- de la tapa, a lo cual contribuye la flexibilidad o blandura del plástico, forma un ajuste perfecto, que se completa mediante el acoplamiento del bordón -8- en el subcanal lateral del



• 59057

95

canal de la tapa -2-.

100

Por último, solo nos resta consignar que la fiambarrera podrá decorarse con cualquier figura, rayas o nervios de adorno y fabricarse de cualquier forma y material, dentro de los plásticos, así como efectuar en ella cualquier modificación de detalle que no altere fundamentalmente cuanto se resume como característico en la siguiente

NOTA

105

Los puntos nuevos de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

110

1º.- Fiambarrera perfeccionada, caracterizada porque la tapa presenta una depresión central que dá lugar a unas paredes dobles alrededor de todo su perímetro, las cuales tienen el correspondiente canal de separación y dentro de él y a un lado, un subcanal, destinado al alojamiento de un bordón lateral de que dispone la caja que, cercana a su borde, tiene un grueso mayor que el resto de su cuerpo, para penetrar en forma ajustada en el canal de separación existente entre la doble pared de la tapa, con la que efectúa un cierre hermético.

115

120

2º.- Fiambarrera perfeccionada, caracterizada, porque tanto la tapa como la caja, disponen de unas aletas coincidentes, con una perforación alargada y pasante, convirtiéndose así en unas asas que permiten el paso de una cinta o correa para sujeción y sustentación de una sola, o de todas las que se superpongan encajando la base de una en la depresión de la tapa de la inmediata in-



59057

ferior.

125

3º.- Fiambarrera perfeccionada, caracterizada por que en sus paredes laterales y equidistantes, tiene practicados unos entrantes que forman interiormente unas columnas de soporte de la bandeja interna que subdivide el espacio interno. Y

130

4º.- "FIAMBRERA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en el adjunto plano, para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola de sus caras a doble espacio y en 134 líneas.

Valencia, 28 de Febrero de 1957
Por autorización del interesado.-

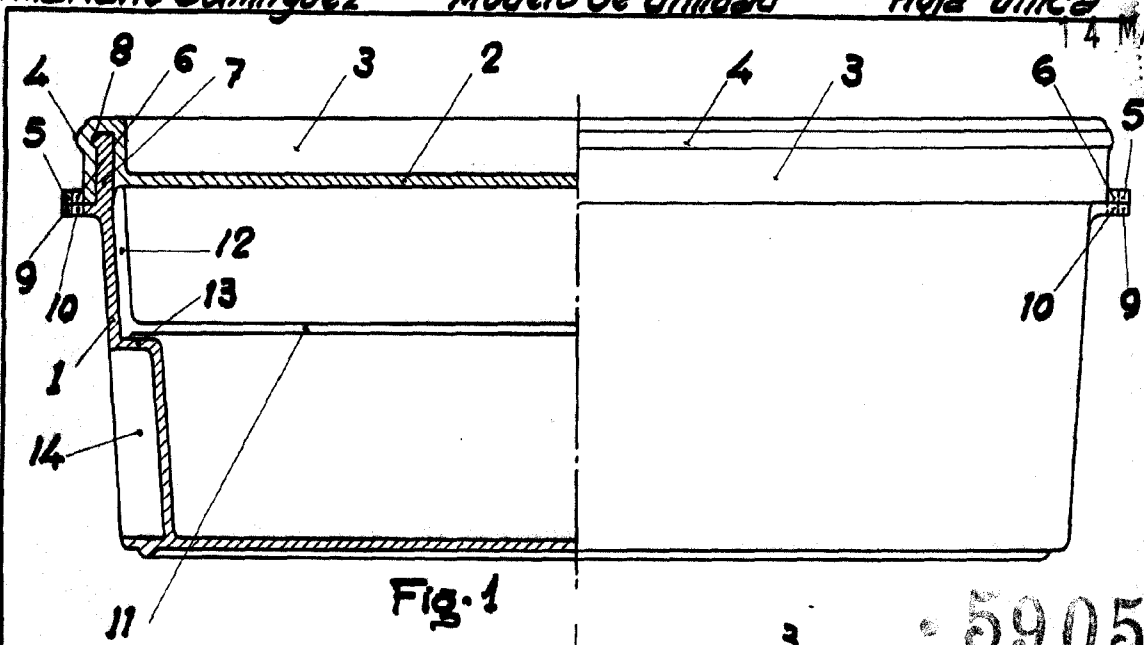


Fig. 1

59057

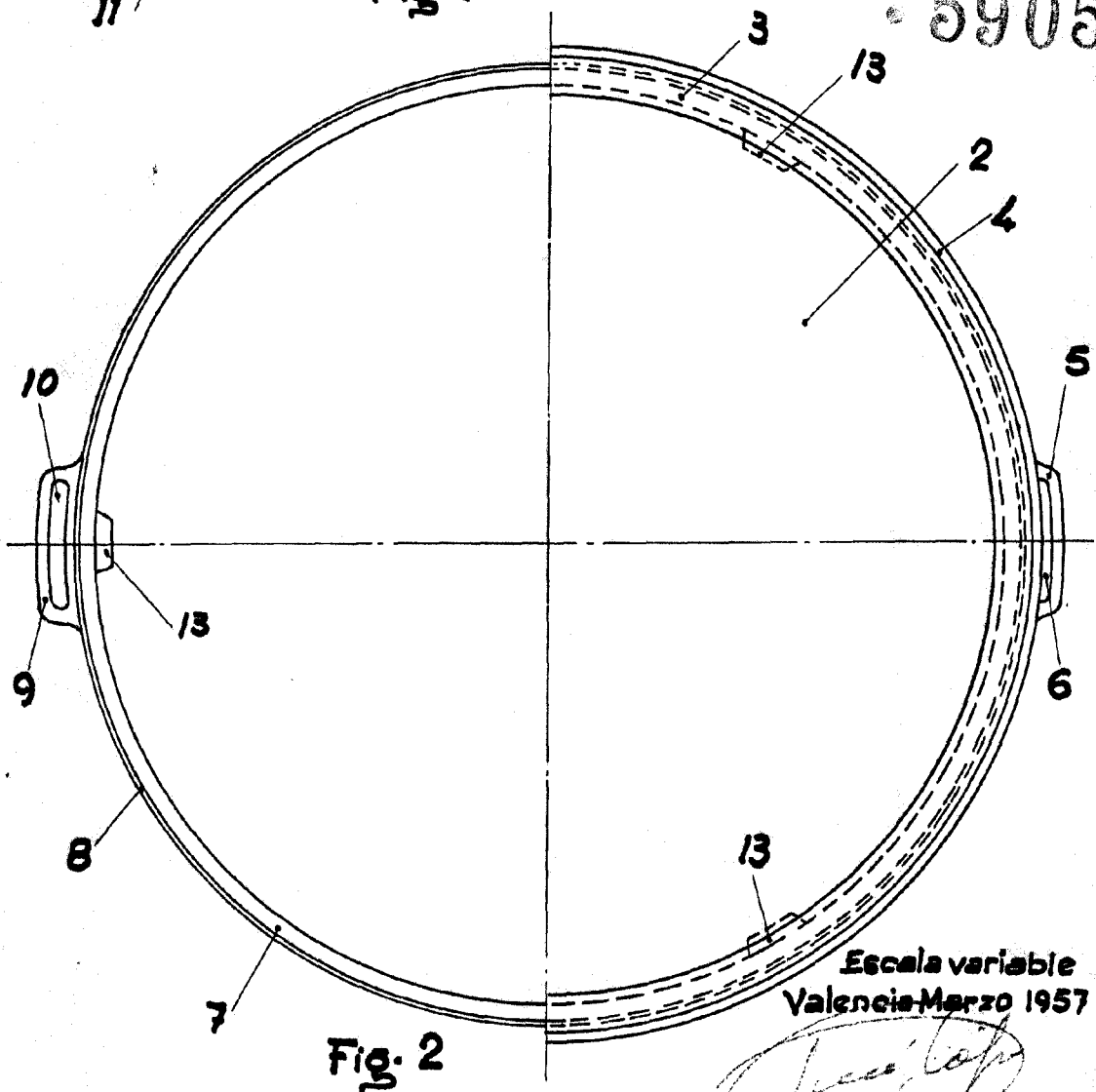


Fig. 2

Escala variable
Valencia-Marzo 1957