



• 59010

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de TERMOPLAST, S. A. entidad española, domiciliada en Barcelona, Avda. San Antonio M^a Claret, 118, por "MOLDE-ENVASE PARA SUPOSITARIOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un molde-envase para supositorios, mediante el cual se facilita la tarea de envasado de los mismos y se consigue una mayor profilaxis en el tratamiento de los citados supositorios, óvulos o similares.

5.

Normalmente los supositorios se expenden en el mercado envueltos en papeles parafinados o de estaño, y alojados en cajas de cartón. Con ello se precisan moldes adecuados en el laboratorio, que doten al supositorio de su forma característica, para que, una vez

10.

1 MAR



• 590 10

conformados, sean envueltos en papel impermeable y colocados finalmente en las cajas o envases correspondientes. Todas estas operaciones requieren un continuo manipulado del supositorio, con evidente perjuicio de las condiciones higiénicas que debe presentar en todo momento. El propio usuario debe desenvolver luego el supositorio para su uso, previa apertura del envase, siendo todo ello oneroso y poco práctico.

- 5.
10. Con el fin de facilitar la tarea de envasado y garantizar las máximas condiciones higiénicas, de los supositorios se ha ideado el molde-envase, que consiste en un recipiente moldeado en material plástico adecuado, abierto por una de sus bases y susceptible de obturarse por la opuesta mediante un capuchón del propio material, cuyo recipiente adopta interiormente la forma que deba presentar el supositorio. Los recipientes así constituidos se encajan por su base abierta, en sendas celdas previstas en una tira de material plástico, pudiendo
- 15.
20. presentar dicha tira las celdas en una sóla de sus caras o en ambas.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

25.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en alzado del despiece de un recipiente según la invención;

• 59010



la figura 2 es una sección longitudinal de la figura anterior; y la figura 3 responde a una vista en sección longitudinal de un conjunto de envases acoplados a la tira soporte.

5. El molde-envase objeto de la invención está representado en el aludido dibujo por unos recipientes de material plástico -1- abiertos por una de sus bases mientras que la opuesta es susceptible de obturarse mediante el capuchón -2-. Dichos envases -1- se acoplan en unas celdillas -3- de que va provista una tira -4- del propio material plástico, celdillas que pueden ocupar una sola cara de la tira -3- o bien las dos caras.

10. El recipiente -1- actúa como molde, debido a la forma interior que presenta, y una vez lleno del material que compone el supositorio -5-, se acopla en las celdillas -3- previstas en la tira -4-.

15. Se observa pues que en el proceso de envasado se han eliminado gran parte de las operaciones que anteriormente se efectuaban, ya que el moldeado y envasado del supositorio se efectúan ahora en una sola operación. De ello se desprende un gran ahorro de tiempo y operarios que facilita la producción y mejora las condiciones higiénicas del producto.

20. Asimismo el usuario manipula con más facilidad el supositorio, puesto que basta desalojar al recipiente -1- de su encaje en la celdilla -3-, separando entonces el capuchón -2- y empujando con el mismo por la base opuesta del recipiente, al supositorio -5-, que emerge del

25:



• 59040

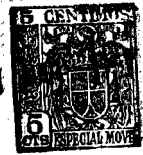
mismo y puede aplicarse con sencillez.

5. Con el molde-envase descrito puede incluso suprimirse el envase de cartón que se usa para albergar a los supositorios, ya que los recipientes -1- quedan reunidos en tiras portadoras de las celdillas -3-, en número adecuado, pudiendo expendirse al público directamente, ya que, tanto el capuchón -2- como el recipiente -1-, encajan perfectamente a presión en sus respectivos alojamientos.
10. Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de los distintos elementos que la integran, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles puedan presentarse, siempre y cuando los mismos no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

15. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad :-
1. Molde-envase para supositorios, que se caracteriza esencialmente por el hecho de estar constituido por unos recipientes de material plástico adecuado, que afectan interiormente el contorno que deba presentar el supositorio, cuyos recipientes quedan abiertos por una de sus bases, mientras la opuesta es susceptible de obturarse mediante un capuchón del propio material plástico, yendo
- 20.



• 59010

encajados los recipientes por su base abierta en unas celdillas previstas en una tira de material asimismo plástico.

5. 2. Molde-envase para supositorios, según la reivindicación anterior, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que la tira de material plástico portadora de las celdillas en que se alojan los recipientes, puede presentar dichas celdillas en ambas caras opuestas.

3. Molde-envase para supositorios.

10. La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 1^o de marzo de 1957

TERMOPLAST, S. A.

p.a.



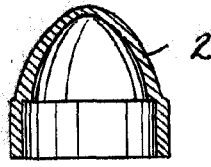
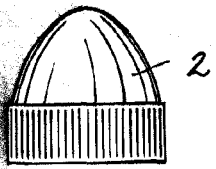


Fig. 1

Fig. 2

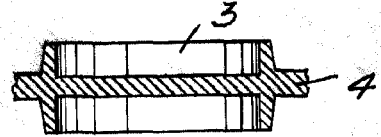
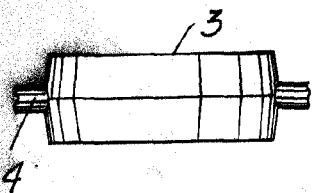
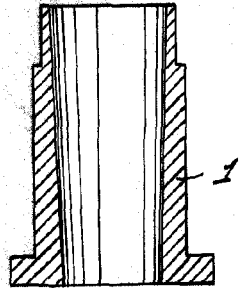
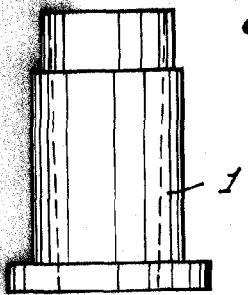
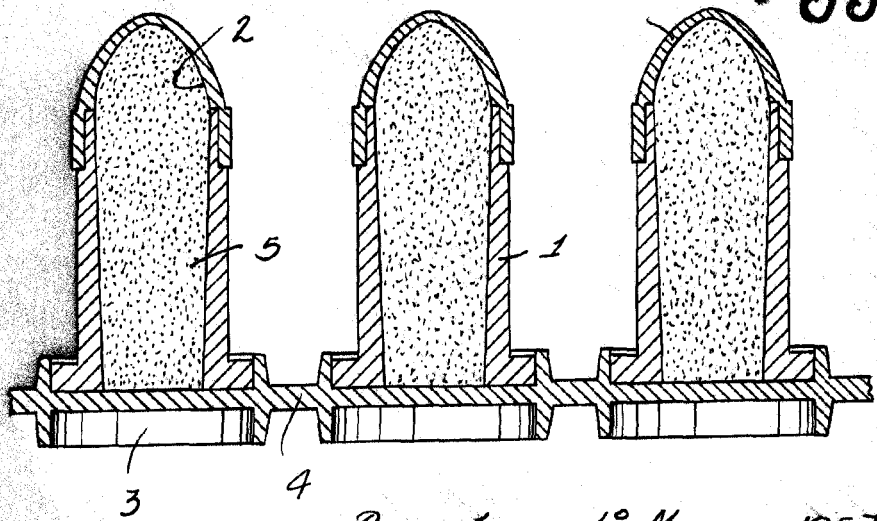


Fig. 3

• 59010



Barcelona, 1º Marzo 1957
Termoplast, S. A.
r.a.