



10

tos y granulosos, generalmente envasados en bolsas de papel, en botes o en cajas de cartón, en los cuales resulta molesto verter de su contenido porque la envoltura o la caja se desgarran en forma irregular, desperdiandose a veces el contenido o no pudiendo controlar la cantidad que se desea sacar.

15

El vertedor objeto del presente Modelo ha sido especialmente calculado y creado para resolver las indicadas deficiencias, poniendo a disposición de los usuarios de estos productos un medio eficaz para conseguir verter el contenido de los envases en forma regular y limpia y con gran comodidad. Se trata pues de un objeto utilisimo con el que se consigue el efecto nuevo - que supone un ahorro de tiempo al no requerir deshacer las envolturas; mayor comodidad y limpieza y por tanto un mejoramiento de las condiciones en que ahora se ejecutan estas funciones.

20

25

Otra importante particularidad de este nuevo utensilio, es su extremada sencillez y el hecho de que permite ser fabricado en materias plásticas lo que, por su facilidad de moldeo, influye notablemente en que su coste pueda ser muy reducido, hasta el extremo de que en ciertos productos puede hasta ser regalado con el envase.

30

35

El nuevo vertedor a que nos venimos refiriendo esta esencialmente compuesto por una cánula o cuerpo tubular, de plástico o de cualquier otra materia de posible aplicación, que presenta un extremo rematado en una aguzada punta cerrada, preferentemente de forma pi



40

45

50

55

60

65

ramidal, para favorecer la abertura y buena rotura del papel, cartón o cartulina que ha de perforar. El otro extremo de dicha cánula presenta la abertura o boca de su conducto y una aleta perimétrica a su alrededor, la cual servirá de tope al introducir el vertedor en la caja o paquete siendo esta boca la de salida del producto. Para que las materias granulosas o pulverulentas afluyan al conducto interno del vertedor, en las paredes de su cuerpo existiran unas ventanas. Así mismo, para contribuir a que el vertedor quede fijado en el envase, dispondrá de unos apéndices triangulares, situados en lados opuestos, cerca y debajo de la aleta circular.

Para que lo anteriormente expuesto pueda ser más facilmente comprendido, se acompaña una lámina de dibujos con la representación de un caso de realización práctica de uno de estos vertedores, el cual conviene interpretar en su más amplio sentido y sin carácter limitativo alguno, dada su condición de mero ejemplo aclaratorio.

En los citados dibujos, la figura 1 nos muestra una vista lateral en alzado del vertedor por un lado, mientras que la figura 2 nos lo representa en igual posición, pero visto por otro lado, siendo la figura 3 una planta.

Las más importantes partes del vertedor representado como ejemplo en los dibujos, se señalan en ellos como sigue: -1- es la cánula o cuerpo tubular del vertedor, en el que vemos su aguzada punta -2-, que ofre-



70 ce una sección triangular, puesto que tiene tres caras. Con -3- se señalan las dos ventanas alargadas en sentido vertical, y enfrentadas, que existen practicadas en las paredes de la cánula -1-. En el extremo superior - vemos el orificio o boca de expulsión -4-, (figura 3), y la aleta tope -5- existente a su alrededor, siendo -6- los dos apéndices triangulares dispuestos debajo de la referida aleta -5-.

75 De la constitución expuesta se deduce también - cual es el uso y utilidad de este accesorio. Empujando lo fuertemente lo clavaremos mediante su punta -2-, en la parte apropiada del envase de papel, cartón, u otra materia en que haya de emplearse, de modo que se introduzca casi totalmente con excepción de la aleta -5- que queda fuera, haciendo tope en la superficie en que se haya clavado, sobre la cual asoma la boca de vertido -4-. El vertedor queda así fuertemente sujeto en el envase, a causa de los apéndices -6-, pues estos se sitúan en la parte inferior de la cubierta de cartón, 80 cartulina, o papel, que queda comprendida entre la aleta -5- y apéndices -6-, los cuales tropiezan en ella impidiendo que caiga o se desprenda el vertedor, aunque se invierta la posición del envase. En cuanto al contenido, desde el interior del envase pasa por las 85 ventanas -3- al centro de cánula -1- y de esta se vierte al exterior por la boca -4-.

90 Facilmente se comprendera que no pueden afectar a la integridad del Modelo, pequeñas variaciones de forma y las variantes de tamaños, coloridos y materiales



58955

95
100
105
110
115
120

con que se desee fabricar, siempre que no se altere lo fundamental, que se expone en la siguiente

N O T A

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

1ª.- Vertedor para productos granulosos y pulverulentos, caracterizado por estar compuesto por una cá nula tubular, con un extremo rematado en aguzada punta y el opuesto con la boca del cuerpo tubular que es la de expulsión del vertedor, existiendo alrededor de la boca una aleta dispuesta en todo su perimetro.

2ª.- Vertedor para productos granulosos y pulverulentos, caracterizado porque el cuerpo tubular de la precedente reivindicación tiene practicadas en sus paredes varias aberturas, alargadas, para la afluencia de los productos al interior de la cánula, al objeto de que puedan verterse por la boca de expulsión.

3ª.- Vertedor para productos granulosos y pulverulentos, caracterizado por disponer debajo de la aleta circular de la reivindicación primera, de varios apendices con una arista o superficie inclinada y un escalón en ángulo recto con respecto a la parte superior y la pared exterior, de modo que una vez introducido a presión el vertedor, en el envase, a base de que su punta lo perfora, los apendices se sitúan en el lado interno de la cubierta del envase y tropiezan con ella, impidiendo que el vertedor se desprenda aunque se invierta su posición al verter. Y

58955⁷



125

4.^a.- "VERTEDOR PARA PRODUCTOS GRANULOSOS Y PULVE RULENTOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 127 líneas.

Valencia, 23 Febrero 1957

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
S.P.

Fig. 1

58955

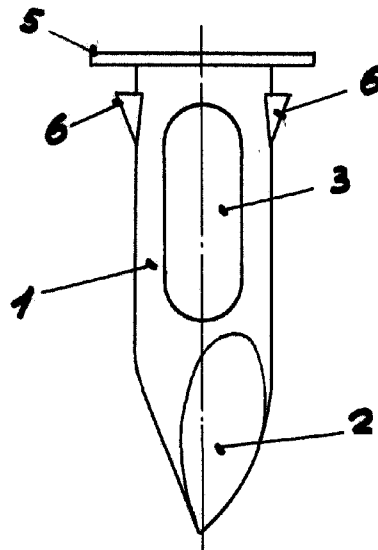


Fig. 2

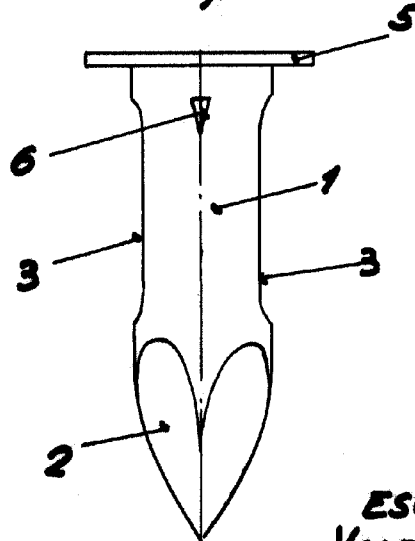
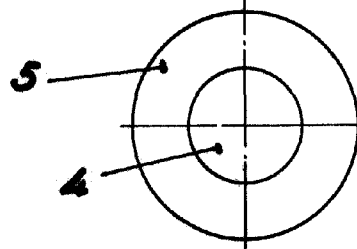


Fig. 3



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 22 FEB. 1957
P.A.

